

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
3.1	สัดส่วนแสดงอาการของเสีย	26
3.2	การวิเคราะห์สาเหตุและผลกระทบ	27
3.3	ผลการวัดความสูงตะกั่วเหลว	29
3.4	ผลการตรวจสอบระบบการวัดข้อมูลจำนวนนับกระบวนการปาดตะกั่ว.....	34
3.5	ผลการตรวจสอบระบบการวัดข้อมูลจำนวนนับกระบวนการหลอมละลาย	37
4.1	ผลกระทบของเสียที่อาจจะเกิดขึ้นในกระบวนการ	39
4.2	โอกาสการเกิดผลกระทบ.....	40
4.3	การป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นได้	40
4.4	ตัวอย่างแบบประเมิน FMEA	41
4.5	แบบประเมิน FMEA กระบวนการปาดตะกั่ว	44
4.6	แบบประเมิน FMEA กระบวนการหลอมละลาย	45
4.7	ผลการวัดความสามารถเครื่องปาดตะกั่ว	49
4.8	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 1	56
4.9	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 2	56
4.10	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 3	56
4.11	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 4	56
4.12	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 5	57
4.13	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 6	57
4.14	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 7	57
4.15	ผลวิเคราะห์ค่าความสามารถแผ่นความร้อนที่ 8	57
4.16	ผลการทดลองของเครื่องปาดตะกั่ว	60
4.17	แบบประเมิน FMEA กระบวนการปาดตะกั่วหลังการปรับปรุง	67
4.18	แบบแผนการทดลองเครื่องหลอมละลาย	69
4.19	ผลการทดลองเครื่องหลอมละลาย.....	69