

บทที่ 3

การดำเนินการวิจัย

ในบทนี้จะกล่าวถึงกรอบงานศึกษา วัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิจัย รวมทั้งการทดสอบคุณสมบัติต่างๆ ของ ซิลิกาฟูม นาโนซิลิกา ปูนซีเมนต์ น้ำ หวาย และสมบัติของซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ตาร์ในสภาพที่สด และในสภาพที่แข็งตัวแล้ว ตามมาตรฐานต่างๆ ตลอดจนกรอบแนวคิดในการทดสอบวิธีการทดสอบอย่างละเอียด ตั้งแต่ขั้นตอนเริ่มแรกของการเตรียมวัสดุ การผสม ซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ตาร์ การเทเข้าแบบ การเก็บค่าข้อมูลทดสอบและ แผนการดำเนินงานในการศึกษาทั้งหมด และเทคนิคพิเศษที่ช่วยในการทำงานเพื่อให้บรรลุเป้าหมายในการทดสอบ ซึ่งรายละเอียดของเนื้อหาจะมีดังต่อไปนี้

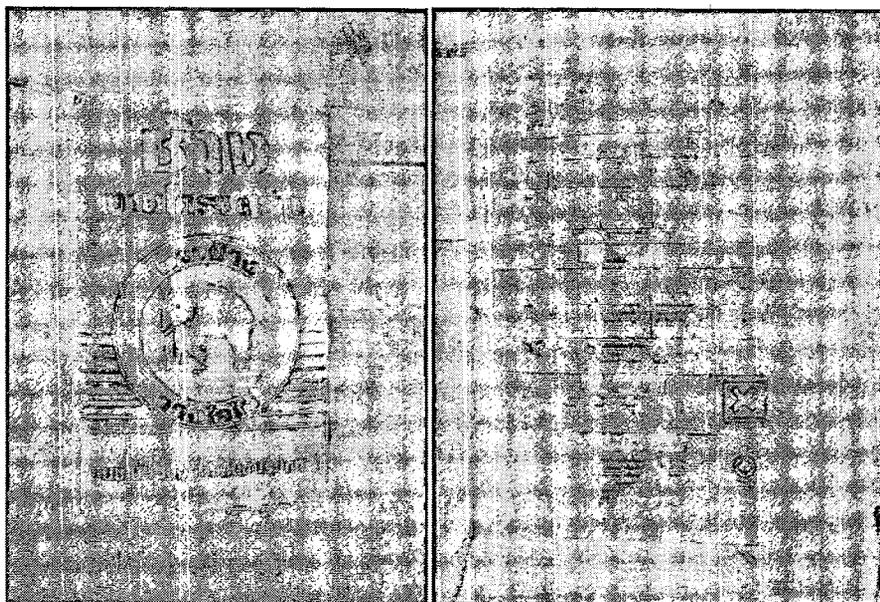
วัสดุที่ใช้ในการศึกษา

1. ปูนซีเมนต์

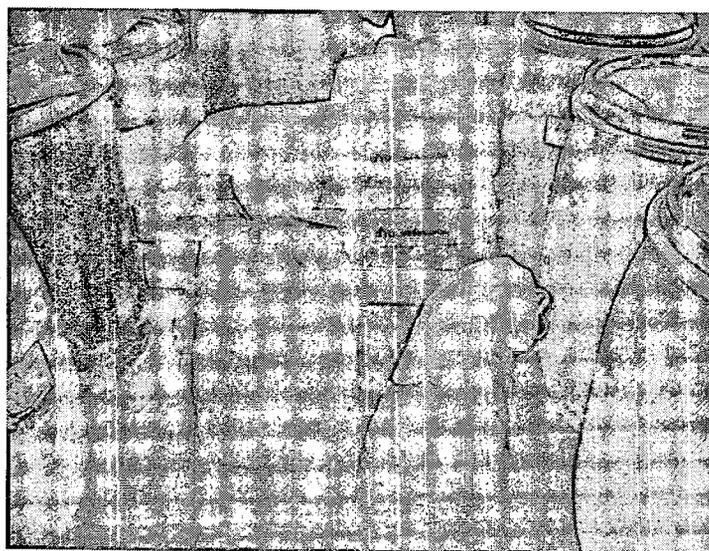
ปูนซีเมนต์ในการทดสอบเลือกใช้ปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ตราช้างแดง บริษัทปูนซีเมนต์ไทย จำกัด จ.ลำปาง จากผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทั้ง คุณสมบัติทางเคมีและคุณสมบัติทางกายภาพของปูนซีเมนต์ โดยทำการทดสอบคุณสมบัติทั้งสองประเภทจาก บริษัทสยามวิจัยและนวัตกรรม จำกัด มีรายละเอียดดังตาราง 1 – ตาราง 3 ปูนซีเมนต์ดังกล่าว ผลิตตามมาตรฐานอังกฤษ คือ ordinary portland cement : 1058 และตามมาตรฐานอเมริกัน คือ ASTM.C.150 – 53 และมาตรฐานไทย คือ มอก.15 เล่มที่ 1 สมบัติทางเคมี SiO_2 19.87 เปอร์เซ็นต์ Al_2O_3 4.87 เปอร์เซ็นต์ Fe_2O_3 3.55 เปอร์เซ็นต์ CaO 65.03 เปอร์เซ็นต์ องค์ประกอบทางแร่ C_3S 69 เปอร์เซ็นต์ C_2S 7.1 เปอร์เซ็นต์ C_3A 6.6 เปอร์เซ็นต์ C_4AF 10.6 เปอร์เซ็นต์ คุณสมบัติทางกายภาพ ความถ่วงจำเพาะ 3.15 กรัม/ลบ.ซม. พื้นที่ผิว 3480 ตร.ซม./กรัม แสดงดัง ตาราง 1 ตาราง 2 และ ตาราง 3 ตามลำดับ

การเก็บรักษาและการเตรียมปูนซีเมนต์เพื่อใช้งาน

เนื่องจากปูนซีเมนต์ที่ใช้ในการทดสอบจะถูกสั่งซื้อเพื่อให้เพียงพอการใช้งานตลอดโครงการ เป็นการลดผลของความแตกต่างของคุณสมบัติด้านต่างๆ ของปูนซีเมนต์ จึงจำเป็นต้องให้ความสนใจระมัดระวังในการเก็บรักษาปูนซีเมนต์เพื่อลดการสัมผัสกับความชื้นให้มากที่สุด โดยเก็บไว้ในถุงพลาสติกเป็นจำนวนสองชั้น และวางบนชั้นวางที่ถูยกยกสูงขึ้นจากพื้น แต่ก่อนการนำมาใช้งานจะร่อนผ่านด้วยตระแกรงร่อนเบอร์ 16 อีกครั้งเพื่อตรวจสอบก่อนนำมาใช้งาน



ภาพ 26 ปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ธรรมดา ปูนตราช้าง



ภาพ 27 การเก็บรักษาปูนซีเมนต์พลาสติกจำนวนสองชั้นก่อนเก็บบนชั้นวาง

ตาราง 1 คุณสมบัติทางเคมีของปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1

องค์ประกอบเคมี	ปริมาณของส่วนประกอบทางเคมี %
SiO ₂	19.87
Al ₂ O ₃	4.87
Fe ₂ O ₃	3.55
CaO	65.03
MgO	0.73
SO ₃	2.52
Na ₂ O	0.02
K ₂ O	0.45
TiO ₂	0.26
P ₂ O ₅	0.07
LOI	2.26

ตาราง 2 สารประกอบหลักของปูนซีเมนต์

องค์ประกอบของแร่	ปริมาณขององค์ประกอบของแร่ %
C ₃ S	69
C ₂ S	7.1
C ₃ A	6.6
C ₄ AF	10.6
Gypsum*	5.4

ตาราง 3 คุณสมบัติทางกายภาพของปูนซีเมนต์

คุณสมบัติทางกายภาพ	ปูนซีเมนต์ประเภทที่ 1
ความถ่วงจำเพาะ (g/cm^3)	3.09
พื้นที่ผิวสัมผัส (cm^2/g)	3,480

2. ซิลิกาฟูม (Silica fume)

การทดสอบเลือกใช้ซิลิกาฟูมที่มีความแตกต่างกันตามลักษณะพื้นผิว คือ ซิลิกาฟูมพื้นผิวสัมผัสประเภทที่ไม่ชอบน้ำ และซิลิกาฟูมพื้นผิวสัมผัสประเภทที่ชอบน้ำ ซึ่งทั้งสองชนิดที่กล่าวมา มีความแตกต่างกันทางพื้นผิวสัมผัสกับน้ำ โดยการปรับปรุงพื้นผิวการสัมผัสของนาโนซิลิกา (ประเภทที่ไม่ชอบน้ำปรับปรุงให้พื้นผิวสัมผัสเมื่อสัมผัสกับน้ำมีลักษณะเดียวกันกับในบัว, ประเภทที่ชอบน้ำ พื้นผิวมีลักษณะทั่วไปที่วางจำหน่ายตามท้องตลาด) โดยรายละเอียดของซิลิกาฟูมจะกล่าวดังต่อไปนี้

ซิลิกาฟูมพื้นผิวสัมผัสประเภทที่ไม่ชอบน้ำ จากบริษัท COSMOS PLASTICS & CHEMICALS ชื่อทางการค้า คือ AEROSIL R 972 (Hydrophobic Fumed Silica) มีขนาดอนุภาคเฉลี่ย 16 นาโนเมตร พื้นผิวสัมผัส 110 ± 20 ตารางเมตรต่อกรัม (BET) ความหนาแน่นประมาณ 50 กรัม/ลิตร ปริมาณคาร์บอน 0.6-1.2 % โดยน้ำหนัก และปริมาณ $\text{SiO}_2 \geq 99.8$ โดยน้ำหนัก

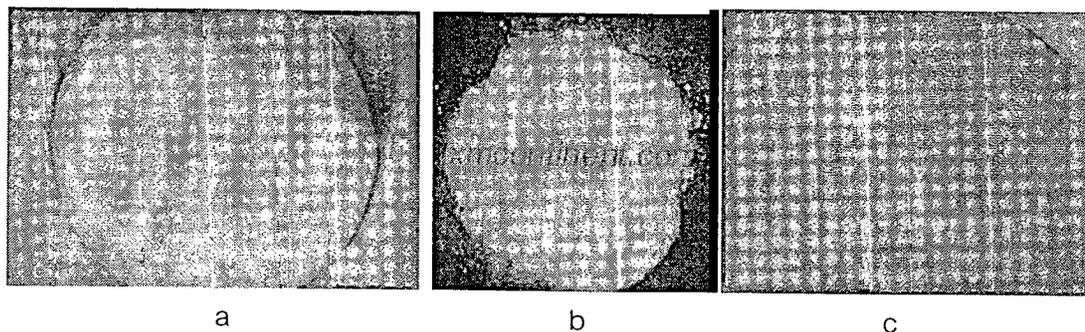
ซิลิกาฟูมพื้นผิวสัมผัสประเภทที่ชอบน้ำ เลือกใช้ซิลิกาฟูมเพื่อทำการทดสอบจาก 2 แหล่งทดสอบ คือ จากบริษัท COSMOS PLASTICS & CHEMICALS และจากบริษัท W. R. Grace & Co.-Conn โดยซิลิกาจากทั้งสองบริษัทมีความแตกต่างกันทางขนาดและปริมาณ SiO_2 รายละเอียดมีดังต่อไปนี้

ซิลิกาฟูมจากบริษัท COSMOS PLASTICS & CHEMICALS ชื่อทางการค้า คือ AEROSIL R 200 (Hydrophilic Fumed Silica) มีขนาดอนุภาคเฉลี่ย 12 นาโนเมตร พื้นผิวสัมผัส 175-225 ตารางเมตรต่อกรัม (BET) ความหนาแน่น ประมาณ 30 กรัม/ลิตร ปริมาณ $\text{SiO}_2 \geq 99.8$ % โดยน้ำหนัก

ซิลิกาฟูมจากบริษัท W. R. Grace & Co.-Conn ชื่อทางการค้า คือ Force 10,000 D มีขนาดอนุภาคเฉลี่ย 15 ไมโครเมตร ความถ่วงจำเพาะ 2.2 ปริมาณ SiO_2 92-98 % โดยน้ำหนัก

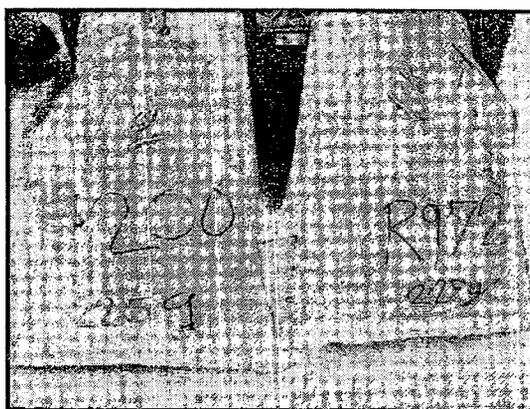
ตาราง 4 คุณสมบัติของนาโนซิลิกาฟุ้ง

Properties,Unit	r200 (HI)	R972 (Hb)
Specific surface area (BET) m ² /g	200 ± 25	110 ± 20
Carbon content wt. %	0	0.6 – 1.2
Average primary particle size	nm 12	nm 16
Tapped density* g/l (approx. value) acc.to DIN EN ISO 787/11, Aug. 1983	approx. 50	approx. 50
Moisture * wt. % 2 hours at 105 °C	≤ 1.5	≤ 0.5
Ignition loss, 2 hours at 1000 °C, based wt. % on material dried for 2 hours at 105 °C	≤ 1.0	≤ 2.0
pH in 4% dispersion	3.7 - 4.7	3.6 – 4.4
SiO ₂ -content wt. % based on ignited material	≥ 99.8	≥ 99.8

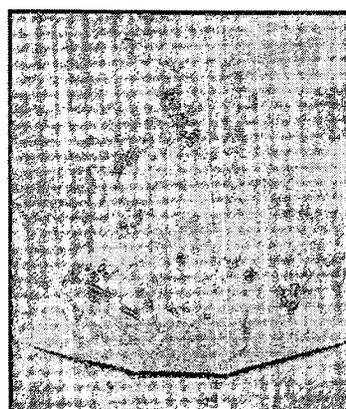


ภาพ 28 ภาพแสดงตัวอย่างซิลิกาฟุ้ง

- a คือ AEROSIL R 972 (Hydrophobic Fumed Silica)
- b คือ AEROSIL R 200 (Hydrophilic Fumed Silica) ,
- c คือ Force 10,000 D (Micro Fumed Silica)



a. ซิลิก้าจากบริษัท COSMOS PLASTICS & CHEMICALS

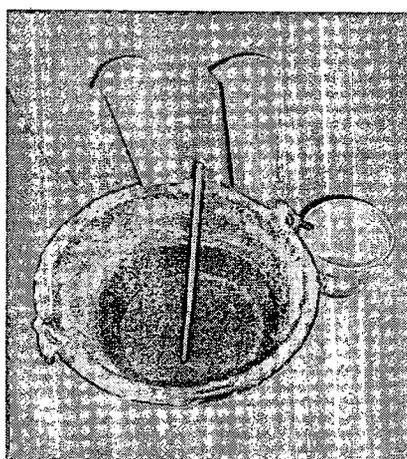


b. ซิลิก้าจากบริษัท W. R. Grace & Co.-Conn

ภาพ 29 ภาพแสดงตัวอย่างซิลิก้าฟูมจากทั้ง 2 แหล่ง

3. น้ำ (Water)

น้ำ ใช้ในการศึกษาและการทดสอบของงานวิจัยนี้ใช้น้ำประปาจากมหาวิทยาลัย
นเรศวร จังหวัด พิษณุโลก ที่อุณหภูมิ 23 ± 1 องศาเซลเซียส ความเป็นกรดต่าง 6.83 (ASTM C490)
แสดงดังภาพ 30 น้ำสะอาด และต้องมีคุณสมบัติดัง ตาราง 5 และตาราง 6



ภาพ 30 น้ำสะอาดที่ปรับอุณหภูมิ 23 ± 1 องศาเซลเซียส

ตาราง 5 ตารางแสดงเกณฑ์สมบัติของน้ำในการผสมคอนกรีต

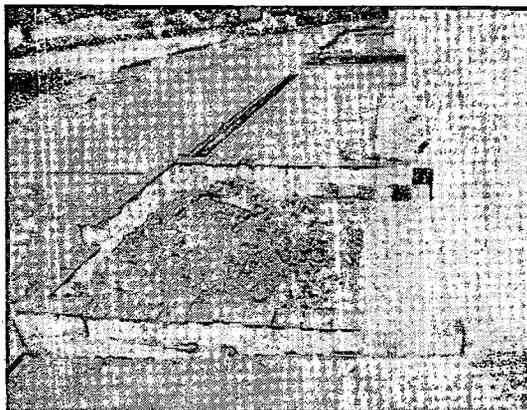
สมบัติของคอนกรีต	เกณฑ์ที่กำหนด	วิธีทดสอบ
ความต้านทานแรงอัดของคอนกรีตที่อายุ 7 วัน	ไม่น้อยกว่า 90% ของความต้านทานแรงอัดของคอนกรีตควบคุม	ASTM 31/C31M ASTM 39/C39M
ระยะเวลาก่อตัว	ไม่เร็วกว่า 1 ชั่วโมง และไม่ช้ากว่า 1.5 ชั่วโมง จากคอนกรีตควบคุม	ASTM 403/C403M

ตาราง 6 ปริมาณสารที่ยอมให้มีได้ในน้ำผสมคอนกรีต

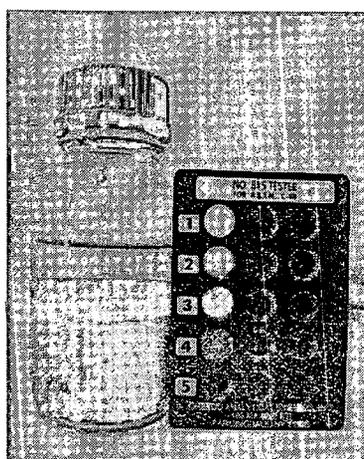
สารที่ยอมให้มีได้ในน้ำผสมคอนกรีต	ปริมาณที่ยอมให้ mg/L	วิธีทดสอบ
คลอไรด์ในรูปของ Cl ไม่เกิน	500	ASTM C114
ซัลเฟตในรูปของ SO ₄ ไม่เกิน	3000	ASTM C115
ต่างในรูปของ Na ₂ O+0.658K ₂ O ไม่เกิน	600	ASTM C116
สารแขวนลอยไม่เกิน	50000	ASTM C1603

4. มวลรวมละเอียด (fine aggregate)

มวลรวมละเอียดที่ใช้ในการทดสอบ คือ ททรายแม่น้ำ แหล่งผลิต อยู่ที่อำเภอบางระกำ จังหวัดพิษณุโลก ค่าความถ่วงจำเพาะและหน่วยน้ำหนักของมวลรวมละเอียด โดยอ้างอิงตามมาตรฐาน ASTM C128 และ มาตรฐาน ASTM C29 ตามลำดับ มวลรวมละเอียดที่ใช้ในการทดสอบ มีค่าความถ่วงจำเพาะในสภาวะอิ่มตัวผิวแห้งเฉลี่ยเท่ากับ 2.606 ร้อยละการดูดซึมน้ำเฉลี่ยมีค่าเท่ากับ 0.794 และมีค่าน้ำหนักเท่ากับ 166.70 กก./ลบ.ม การทดสอบสารอินทรีย์ในมวลรวมละเอียด (Organic Impurities in Fine Aggregate) ASTM C 40 (ภาพ 32)



ภาพ 31 ตัวอย่างของมวลรวมละเอียด

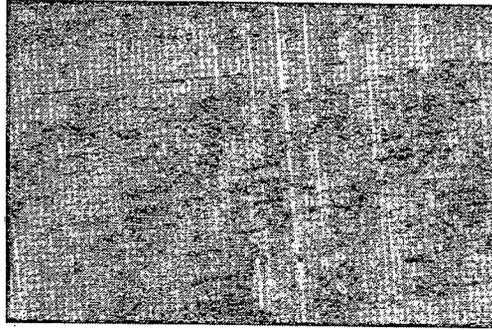


ภาพ 32 การทดสอบหาสารอินทรีย์ในทราย

การเตรียมตัวอย่างมวลรวมละเอียด

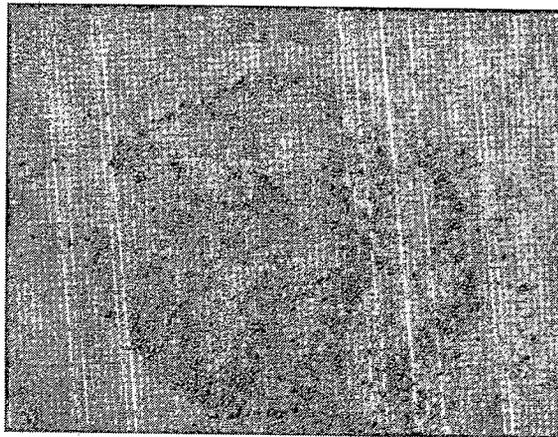
การเตรียมทรายก่อนทำการผสมคอนกรีตนั้น ต้องทำการปรับความชื้นให้อยู่ในช่วงที่ต้องการ คือ ให้มีค่าใกล้เคียงกับค่าการดูดซึ่มของทราย ควรอยู่ในช่วงประมาณ 1-1.5% วิธีการเตรียมความชื้นของทรายมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

แม่ทรายในร่มเพื่อ สามารถควบคุมอัตราการระเหยของทรายให้มีความชื้นตามที่ต้องการ ลดการระเหยของทรายที่อาจจะเร็วเกินไป และความแตกต่างของความชื้นทรายที่บริเวณผิวด้านบนและล่างที่อาจจะไม่เท่ากัน โดยต้องการพลิกและตรวจสอบความชื้น



ภาพ 33 ลักษณะการฝังทรายในร่ม

การเตรียมตัวอย่างทรายต้องมีการพลิกกลับทรายเพื่อเป็นการปรับให้ความชื้นมีค่าใกล้เคียงกันมากที่สุด อาจจะทำทุกๆ 15-30 นาที โดยนำทรายคลุกรวมกันเป็นกองก่อนดังภาพ 34 แล้วค่อยแผ่ตากอีกครั้ง



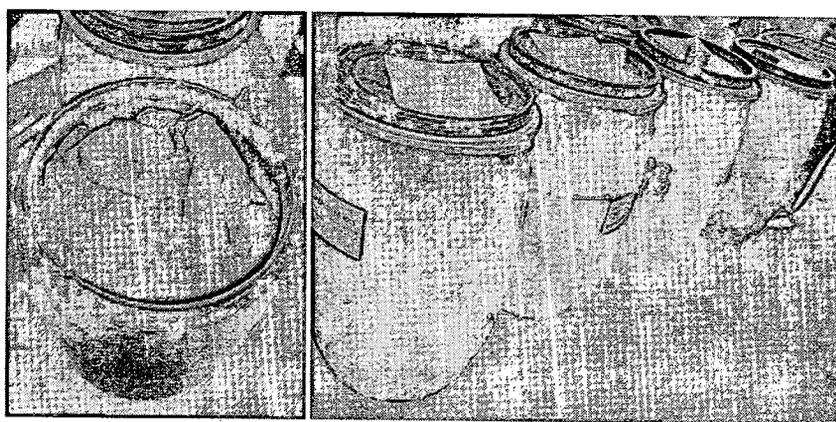
ภาพ 34 การพลิกกลับทรายขณะปรับความชื้น

การตรวจสอบความชื้นขณะทำการปรับความชื้น สามารถทำได้ด้วยการจับทรายขึ้นมาประมาณหนึ่งกำ แล้วกำให้แน่นพอประมาณ แล้วสังเกตการจับตัวกันของทราย (เป็นตรวจสอบในขั้นต้น) หากทรายยังจับตัวกันเป็นกลุ่มแสดงว่าความชื้นยังสูง แต่หากทรายไม่จับกันและไหลไหลลงถือว่าความชื้นใกล้เคียงที่ต้องการ

เมื่อแน่ใจว่าความชื้นอยู่ในช่วงที่ต้องการทำการตรวจสอบซ้ำอีกครั้งด้วยการสูมตัวอย่างทราย นำไปคั่วด้วยไฟ เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจก่อนการเก็บทรายไว้ในถังเก็บตัวอย่าง แล้วปิดด้วยกระดาษที่ขึ้น ป้องกันการระเหยของทรายบริเวณด้านบน

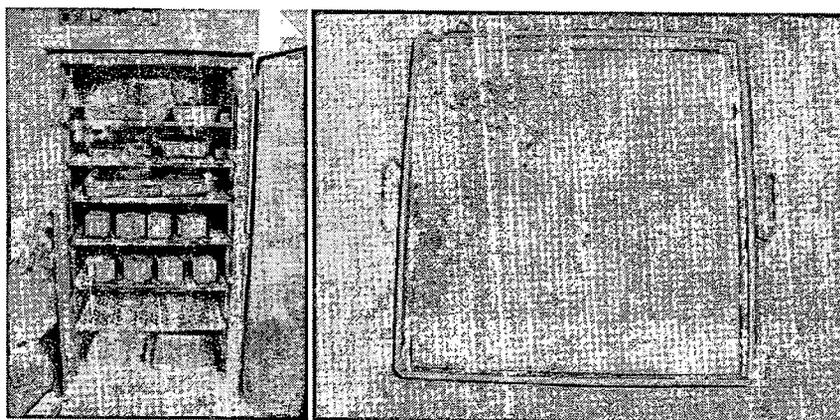


ภาพ 35 ตรวจสอบความชื้นอย่างรวดเร็ว



ภาพ 36 การเก็บทรายในถัง

เมื่อทำการเก็บทรายไว้ในถังเรียบร้อยแล้ว บันทึกข้อมูล รอบการสั่ง ว/ด/ป การเตรียม การตรวจสอบความชื้น และจัดเข้าที่เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย แล้วทำการตรวจสอบความชื้น อีกครั้ง ในขั้นตอนนี้จะสุ่มตัวอย่างจากจากถัง แล้วอบทรายที่อุณหภูมิที่ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชม.ก่อนนำไปใช้งานต้องตรวจสอบทุกๆ ครั้งก่อนการทำการผสมคอนกรีต หรือ ซีเมนต์มอร์ต้า



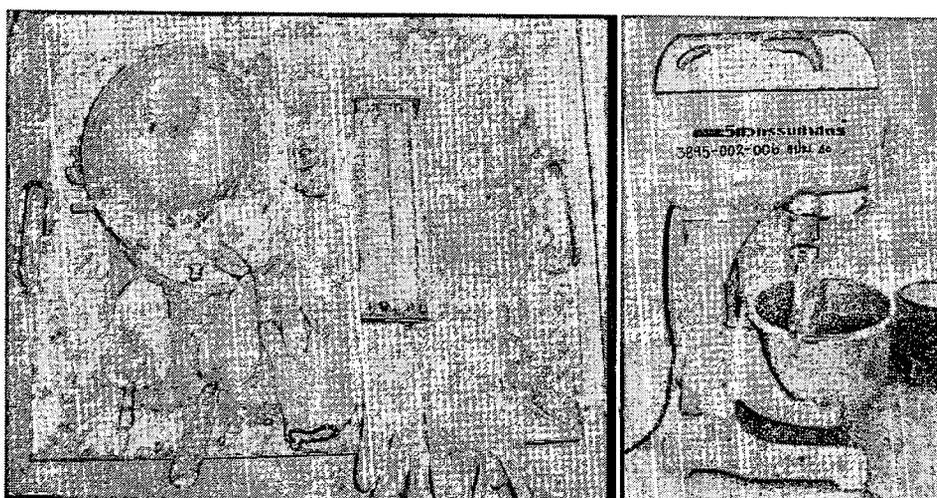
ภาพ 37 การตรวจสอบความชื้นของทราย

เครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

เครื่องมือการทดสอบมีความจำเป็นอย่างยิ่งต่อการใช้งานห้องปฏิบัติการทดสอบเนื่องจากช่วยให้ค่าที่ได้จากการทดสอบนั้นมีความแม่นยำ เทียงตรง และสนับสนุนให้ผลการทดสอบน่าเชื่อถือมากยิ่งขึ้น ในการทดสอบใช้เครื่องมือการทดสอบดังต่อไปนี้

1. ชุดผสมซีเมนต์เพสต์ และซีเมนต์มอร์ต้า

ชุดเครื่องมือสำหรับใช้ในผสมซีเมนต์เพสต์ และซีเมนต์มอร์ต้าเพื่อใช้ในการทดสอบต่างๆ ดังภาพ 38



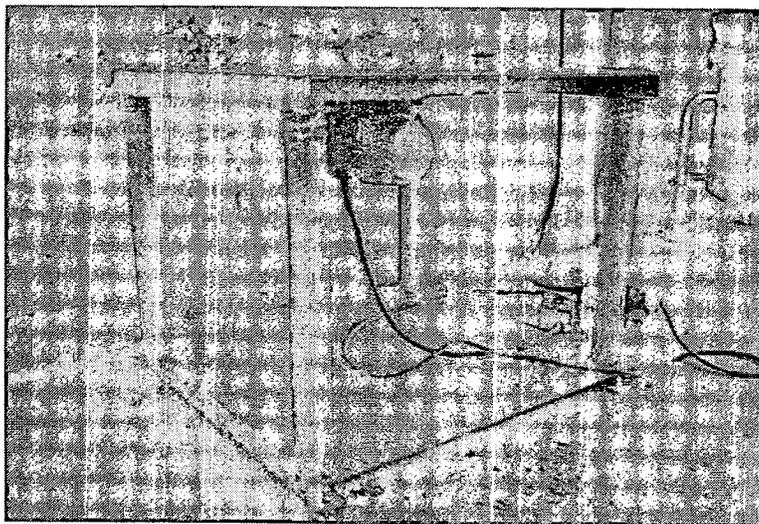
A. ชุดผสมซีเมนต์เพสต์

B. ชุดผสมซีเมนต์มอร์ต้า

ภาพ 38 ชุดผสมซีเมนต์

2. ชุดเครื่องมือตีตะเข้ไล่ฟองอากาศ

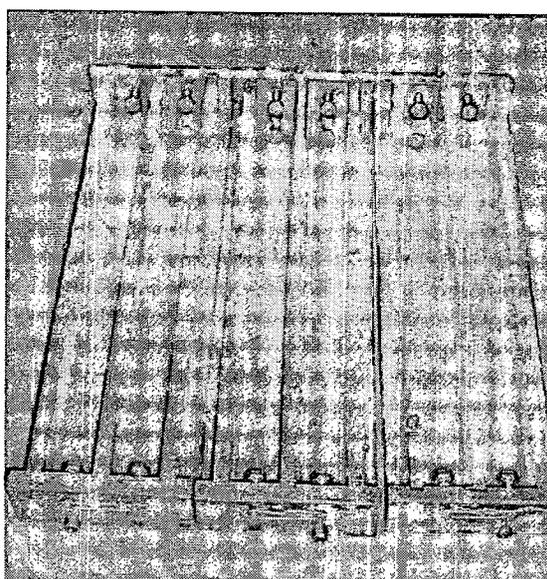
ตีตะเข้ใช้สำหรับการกำจัดฟองอากาศในเนื้อซีเมนต์เพสต์ให้มากที่สุด (ภาพ 39)



ภาพ 39 ชุดเครื่องมือตีตะเข้ไล่ฟองอากาศ

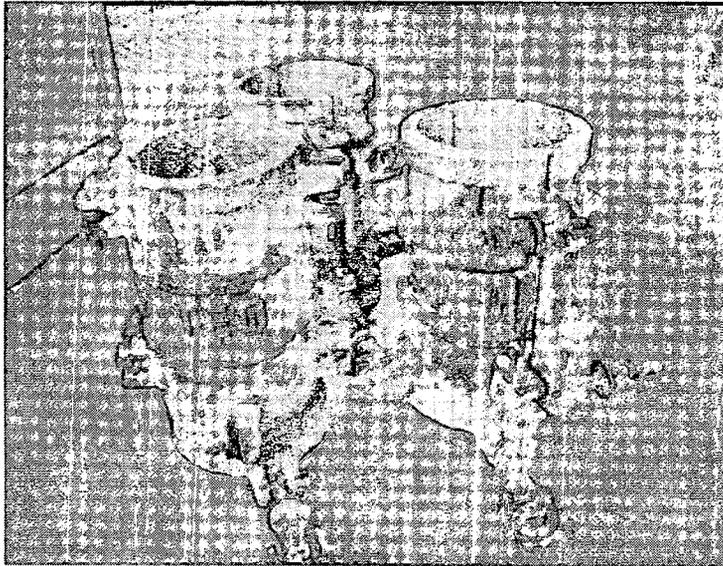
3. แบบหล่อซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า

3.1 แบบหล่อซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า ขนาด 2.5*2.5*28.5 เซนติเมตร สำหรับทดสอบ การหดตัว การทำลายเนื่องจากซัลเฟตซีเมนต์เพสต์และมอร์ต้า ดังภาพ 40



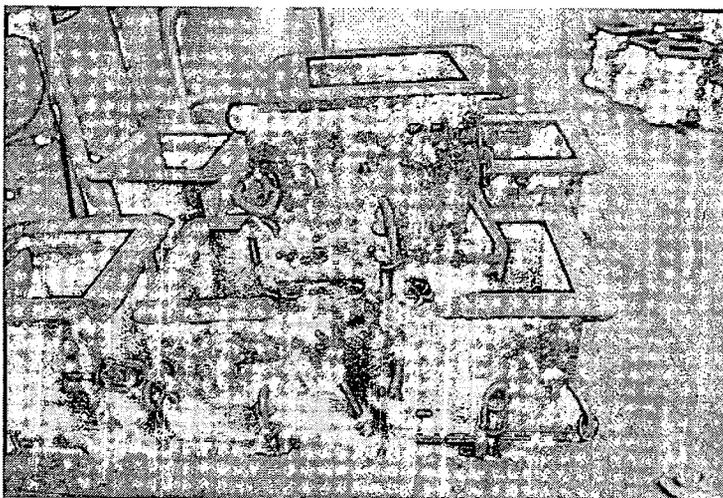
ภาพ 40 แบบหล่อก้อนตัวอย่างขนาด 2.5*2.5*28.5 เซนติเมตร

3.2 แบบหล่อซีเมนต์มอร์ต้า ทรงกระบอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 10*20 เซนติเมตร
สำหรับทดสอบการซึมผ่านของอากาศซีเมนต์มอร์ต้า ดังภาพ 41



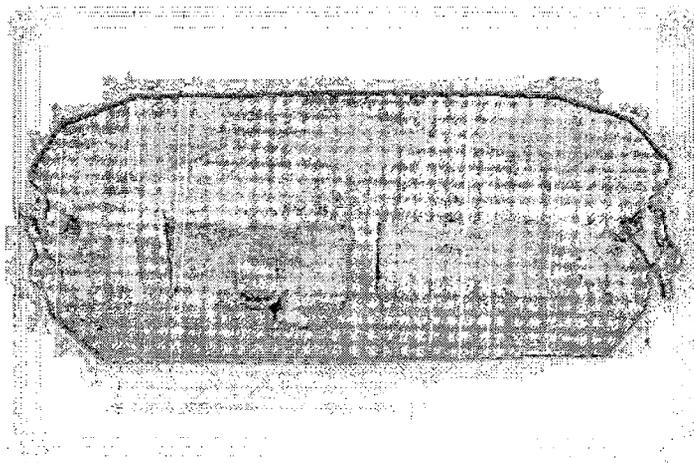
ภาพ 41 แบบหล่อก้อนตัวอย่างทรงกระบอกเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 10*20 เซนติเมตร

3.3 แบบหล่อซีเมนต์มอร์ต้า ลูกบาศก์ขนาด 15*15*15 เซนติเมตร สำหรับทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อดิวซีเมนต์มอร์ต้า ดังภาพ 42



ภาพ 42 แบบหล่อก้อนตัวอย่างทรงลูกบาศก์ขนาด 15*15*15 เซนติเมตร

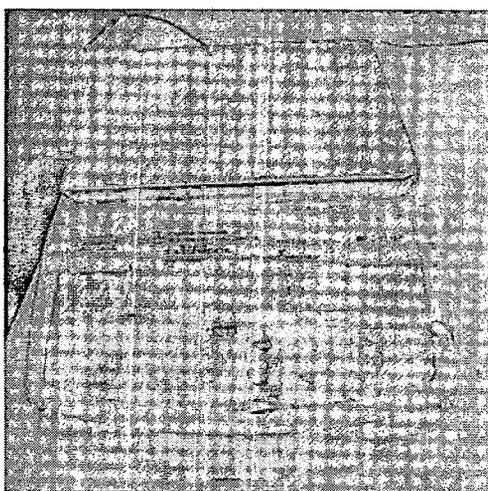
3.4 แบบหล่อซีเมนต์มอร์ต้า ลูกบาศก์ขนาด 5*5*5 เซนติเมตร สำหรับทดสอบกำลังอัด การต้านทานการทำให้ละลายจากกรดซัลฟูริกซีเมนต์มอร์ต้า ดังภาพ 43



ภาพ 43 แบบหล่อก้อนตัวอย่างทรงลูกบาศก์ขนาด 5*5*5 เซนติเมตร

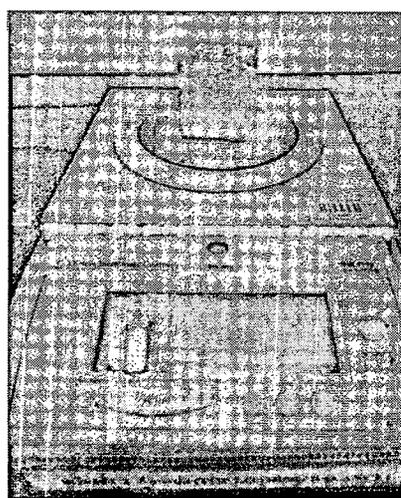
4. เครื่องชั่งน้ำหนัก

เครื่องชั่งความละเอียด 0.1 และ 0.001 กรัม สำหรับการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลง น้ำหนักของก้อนตัวอย่างในการทดสอบการทำให้ละลายจากกรดซัลฟูริกซีเมนต์มอร์ต้า ดังภาพ 44



A เครื่องชั่งน้ำหนัก

ความละเอียด 0.1 กรัม



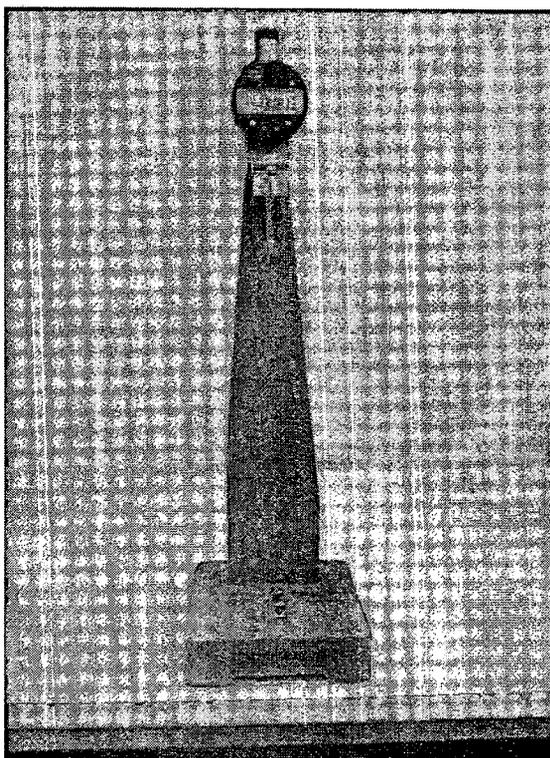
B เครื่องชั่งน้ำหนัก

ความละเอียด 0.001 กรัม

ภาพ 44 เครื่องชั่งน้ำหนักความละเอียด 0.1 กรัม (A) และ 0.001 กรัม (B)

5. ชุดทดสอบการเปลี่ยนแปลงความยาว

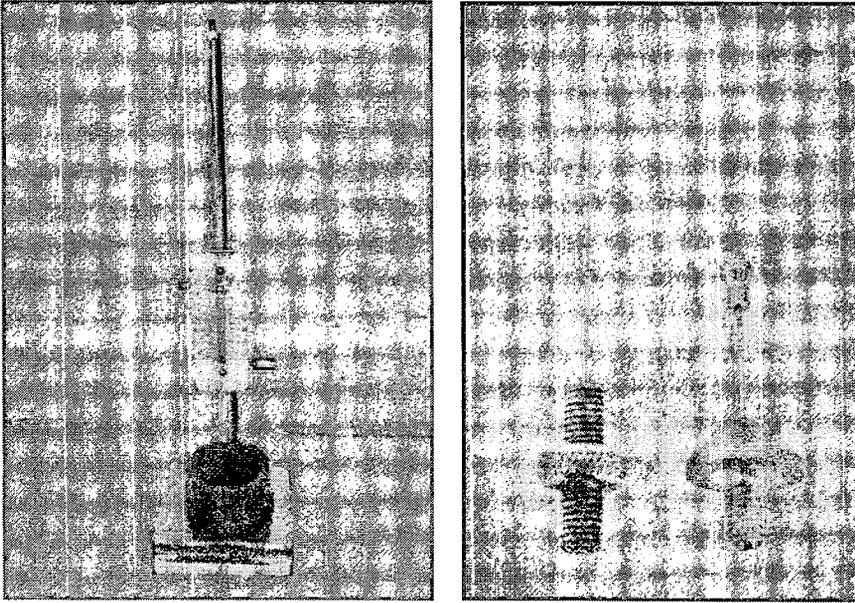
อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการวัดการเปลี่ยนแปลงความยาวของก้อนตัวอย่างทดสอบการหดตัว และการขยายตัวจากซัลเฟต โดยการเปลี่ยนแปลงความยาวอ่านค่าได้ในหน่วยไมโครเมตร ดังภาพ 45



ภาพ 45 ชุดทดสอบการเปลี่ยนแปลงความยาว

6. ชุดทดสอบแบบไวแคต

ชุดอุปกรณ์ทดสอบหาค่าความชื้นเหลือ ค่าระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ (ภาพ 46) โดยอ้างอิงการทดสอบตามมาตรฐาน ASTM C 191

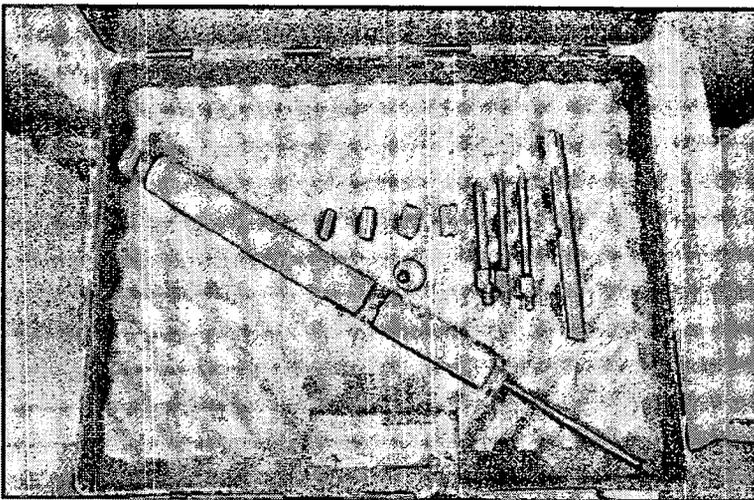


ภาพ 46 ชุดทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวซีเมนต์เพสต์

7. ชุดทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต

ชุดอุปกรณ์ทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวซีเมนต์มอร์ต้าและคอนกรีต (ภาพ 47)

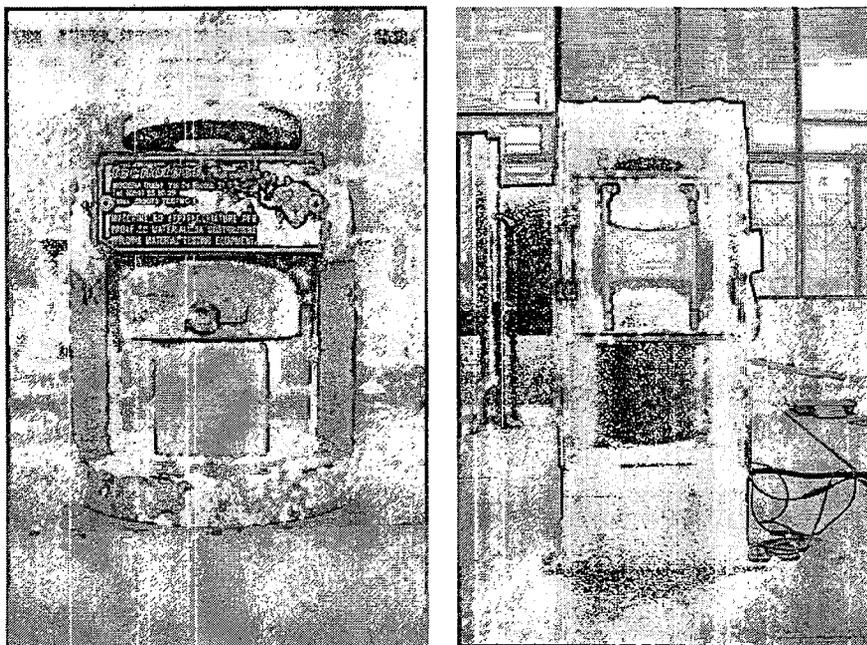
โดยอ้างอิงการทดสอบตามมาตรฐาน ASTM C 403 ค่าที่อ่านได้จากชุดทดสอบมีหน่วยเป็นปอนด์



ภาพ 47 ชุดทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต

8. ชุดทดสอบกำลังรัดแรงอัดซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต

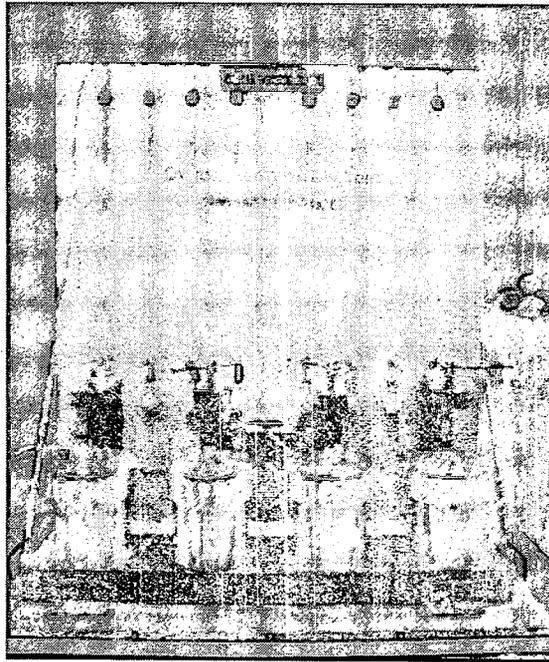
อุปกรณ์สำหรับการทดสอบกำลังอัดของซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต (ภาพ 48)



ภาพ 48 ชุดทดสอบกำลังรัดแรงอัดซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต

9. ชุดทดสอบการซึมผ่านของอากาศ

ชุดอุปกรณ์ทดสอบการซึมผ่านของอากาศ (ภาพ 49) โดยใช้ก๊าซออกซิเจนเป็นตัวทดสอบ โดยหลักการวัดปริมาณอัตราความเร็วของก๊าซที่สามารถซึมผ่านก่อนตัวอย่างที่ต้องการทำการทดสอบ



ภาพ 49 ชุดทดสอบการซึมผ่านของอากาศ

ตาราง 7 สรุปการทดสอบ

ลำดับ	การทดสอบ	ซีเมนต์เพสต์	ซีเมนต์มอร์ต้า	คอนกรีต
1	ทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อดัว	✓	✓	-
2	ทดสอบการหดตัว	-	✓	-
3	ทดสอบกำลังอัด	-	✓	-
4	ทดสอบการต้านการกัดกร่อน เนื่องจากซัลเฟต	-	✓	-
5	ทดสอบการต้านการกัดกร่อน เนื่องจากกรด	-	✓	-

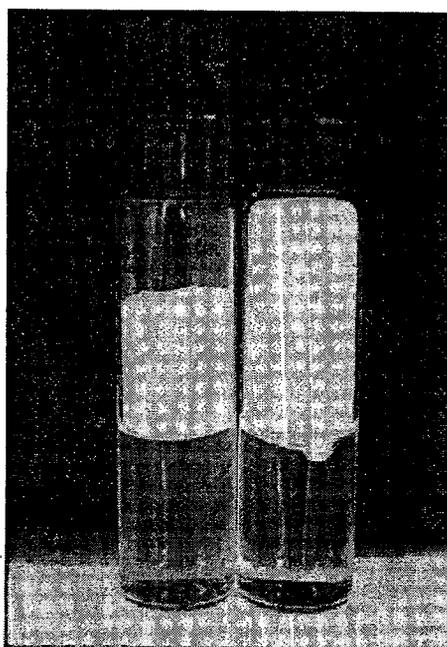
หมายเหตุ: ✓ = ทำการทดสอบ, - = ไม่ทดสอบ

รายละเอียดการทดสอบ

1. การเตรียมนาโนซิลิกา ก่อนการนำไปใช้งาน

ในการเตรียมตัวอย่างนาโนซิลิกา ก่อนนำไปผสมซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีตเพื่อใช้ในการทดสอบตามแผนงาน นาโนซิลิกาจะถูกเตรียมก่อนนำไปใช้งาน โดยแบ่งออกเป็นสองลักษณะ คือ การใช้งานนาโนซิลิกา ลักษณะแบบผงจะสามารถใช้ผสมแทนที่บางส่วนของปูนซีเมนต์โดยไม่ต้องผ่านกระบวนการใดๆ ลักษณะที่สอง คือ ทำให้นาโนซิลิกาในรูปของสารแขวนลอยก่อนใช้ทดสอบ ต้องอาศัยกระบวนการอื่นเพื่อช่วยทำให้นาโนซิลิกาเกิดการแขวนลอยในน้ำก่อนนำไปผสม รายละเอียดการเตรียมสามารถทำได้ดังต่อไปนี้

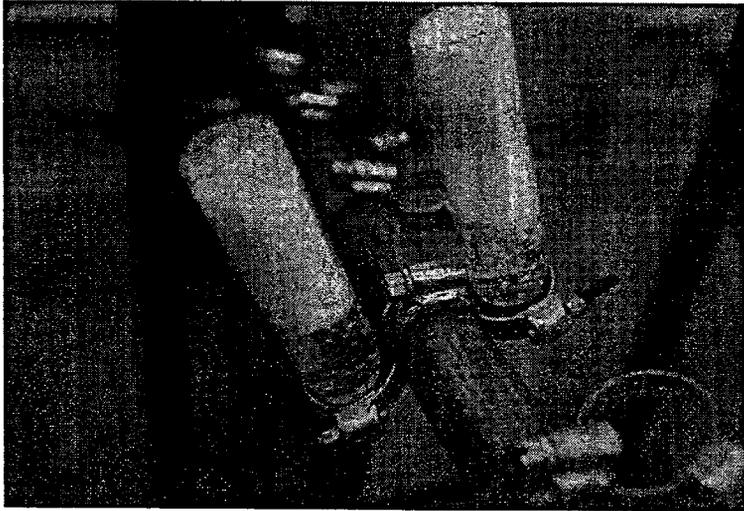
การเตรียมตัวอย่างนาโนซิลิกาให้แขวนลอยอยู่ในน้ำจะผ่านกระบวนการเพิ่มเติม เฉพาะสำหรับทำให้นาโนซิลิกาประเภทพื้นผิวไม่ชอบน้ำแขวนลอยในน้ำ เนื่องจากนาโนซิลิกาประเภทนี้จะหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำ เมื่อผสมกับน้ำจะลอยอยู่บนผิวของน้ำดังภาพ 50



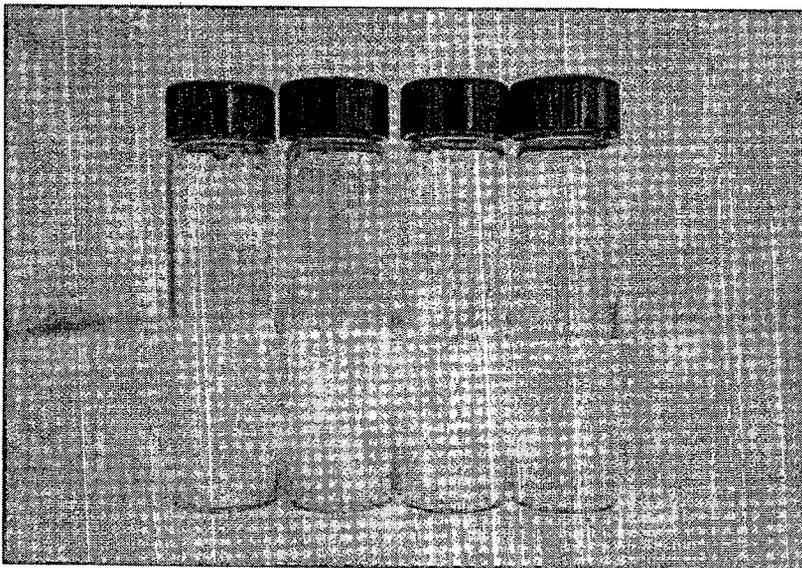
ภาพ 50 ลักษณะนาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำลอยบนผิวน้ำ

ด้วยเหตุนี้จึงมีการนำเทคนิคเพิ่มเติมเข้ามาช่วย เพื่อทำให้นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำแขวนลอยอยู่ในน้ำโดยการแกว่งในขวดทดสอบ (ดังภาพ 51) ด้วยเครื่องแกว่งสาร เพื่อให้ นาโนซิลิกาประเภทนี้สามารถแขวนลอยอยู่ในน้ำโดยไม่มีการแยกตัวระหว่างอนุภาคนาโนซิลิกา และน้ำ ในการทดสอบจะใช้เวลาการแกว่งจนกว่าอนุภาคของนาโนซิลิกาจะแขวนลอยในน้ำทั้งหมด

(เป็นเวลา 7 วัน หมุนด้วยความเร็ว 80 รอบ/นาที) ดังภาพ 52 สำหรับการเตรียมนาโนซิลิกา จะมีการควบคุมปริมาณของนาโนซิลิกาให้มีความเข้มข้นเท่ากับ 29 กรัมต่อลิตร ก่อนนำไปใช้งาน



ภาพ 51 ลักษณะการทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำด้วยการหมุนด้วยเครื่องหมุน



ภาพ 52 ลักษณะการแขวนลอยของนาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

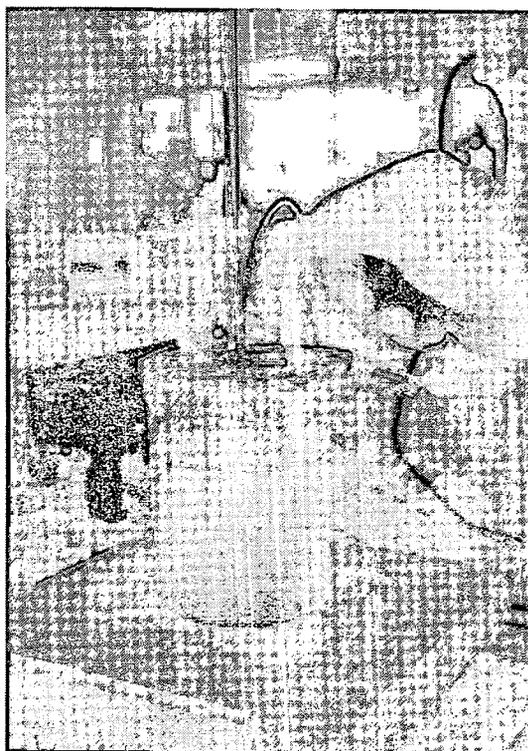
2. การทดสอบความเป็นปอซโซลานของนาโนซิลิกา

เป็นการทดสอบความเป็นปอซโซลานของวัสดุที่ใช้ในงานคอนกรีตด้วยวิธีการวัดประจุไฟฟ้าของสารละลายในระบบ โดยใช้หลักการการวัดประจุไฟฟ้าของสารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์ หลังจากทำปฏิกิริยากับวัสดุปอซโซลาน ทำให้ประจุไฟฟ้าของแคลเซียมไฮดรอกไซด์ในระบบมีค่าลดลง โดยสามารถแปรผลได้ คือ หากวัสดุปอซโซลานชนิดใดทำปฏิกิริยากับแคลเซียมไฮดรอกไซด์แล้วสามารถทำให้เกิดเปอร์เซ็นต์การสูญเสียประจุไฟฟ้าในระบบการทดสอบมากที่สุด แสดงว่าวัสดุชนิดนั้นมีเปอร์เซ็นต์ความเป็นปอซโซลานมากเช่นกัน (การทดสอบนี้เป็นการทดสอบความเป็นปอซโซลานของวัสดุได้โดยตรง)

วิธีการทดสอบสามารถทำได้โดยใช้แคลเซียมไฮดรอกไซด์ เกรดวิเคราะห์ (analytical-grade) ปริมาณ 200 mg. เติมลงในน้ำบริสุทธิ์ปราศจากไอออน (deionized water) 250 ml. ใน บีกเกอร์ ควบคุมอุณหภูมิ 40 ± 1 °C คนด้วยเครื่องกวนสาร (ภาพ 53) จนสารละลายแคลเซียมไฮดรอกไซด์ละลายจนหมดและอุณหภูมิคงที่ ทำการวัดประจุไฟฟ้า และ pH จากนั้นทำการเติมวัสดุปอซโซลาน 5 กรัม และทำการวัดประจุไฟฟ้า และ pH จนกว่าค่าไม่ค่อยมีการเปลี่ยนแปลง (ภาพ 54)



ภาพ 53 การเติมสารแคลเซียมไฮดรอกไซด์



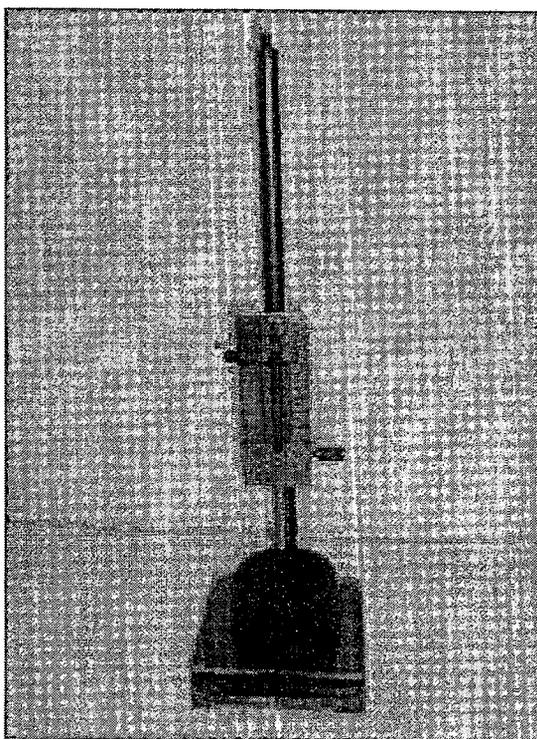
ภาพ 54 ตัวอย่างการทดสอบวัดประจุไฟฟ้า

3. การทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัว

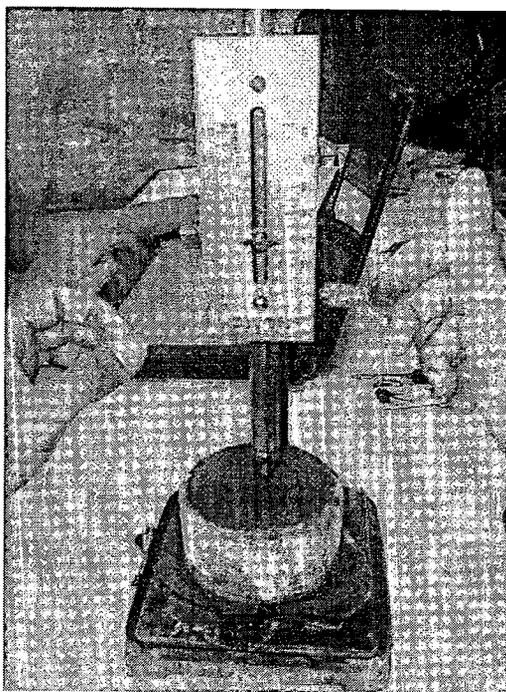
ระยะเวลาการก่อตัวมีความสำคัญมากที่มีผลต่อการทำงาน โดยการก่อตัวแบ่งออกเป็นสามขั้น คือ การเริ่มก่อตัว การก่อตัวขั้นต้น และการก่อตัวขั้นสุดท้าย แต่ในการทดสอบให้ความสนใจที่จะศึกษาการก่อตัวขั้นต้น และการก่อตัวขั้นสุดท้ายของซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต เพื่อที่จะได้ทราบค่าความเหมาะสมต่อระยะเวลาการทำงานจริง

การทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์

การหาระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ด้วยเข็มไวแคต เพื่อหาระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นและระยะเวลาการก่อตัวขั้นสุดท้ายของซีเมนต์เพสต์ ซึ่งในการทดลองเราได้ใช้เครื่องมือทดสอบไวแคตแต่เข็มที่ใช้ในการทดสอบ (ภาพ 55) ในการทดสอบออกเป็นสองช่วงการทดสอบ คือ ช่วงแรก การหาระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นของซีเมนต์เพสต์ ตามมาตรฐาน มอก.15 เล่ม9 [19] และ ASTM C 191 ซีเมนต์เพสต์สามารถรับน้ำหนักของเข็มไวแคตได้โดยมีระยะการจมของเข็มที่ 25 มม. โดยใช้เข็มทดสอบที่มีลักษณะเป็นแท่งตรงดังภาพ 56 ช่วงความถี่ในการวัดค่าการทดสอบนั้นสามารถกำหนดได้โดยตัวผู้ทำการทดสอบเอง เมื่อได้ทำการวัดค่าเวลาการก่อตัว ค่าที่ได้จากการทดสอบนั้นเป็นค่าระยะจมของเข็ม แล้วนำค่าดังกล่าวพล็อตกราฟ ซึ่งในการทดลองจะทำการทดลองจนกว่าเข็มจมในระยะ 25 มม. จึงถือว่าสิ้นสุดการก่อตัวเริ่มต้นของซีเมนต์เพสต์

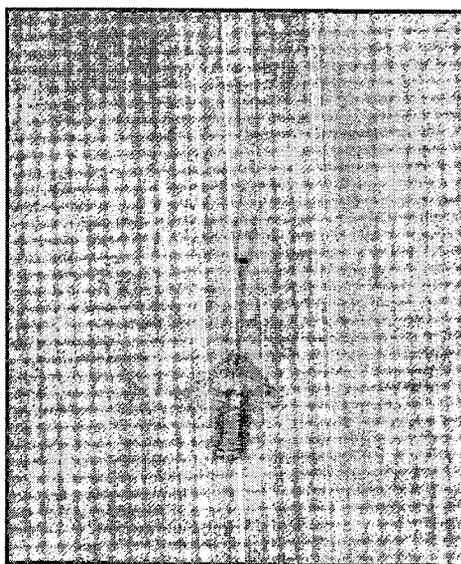


ภาพ 55 ชุดเครื่องมือไวแคต



ภาพ 56 การทดสอบหาค่าการก่อดั้วเริ่มต้น

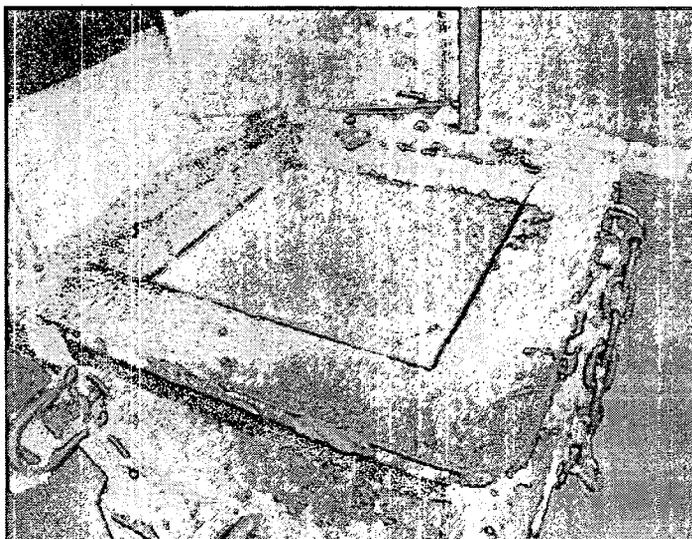
จากนั้นทำการทดสอบในช่วงที่สอง คือ การหาระยะเวลาการก่อตัวขั้นสุดท้ายโดยใช้เข็มทดสอบดังภาพ 57 การทดสอบนั้นจะทำจนกว่าจะไม่เห็นวงกลมรอบนอกของเข็ม จะถือว่าซีเมนต์เพสต์สิ้นสุดการก่อตัวขั้นสุดท้าย ในการทดสอบทั้งสอบส่วน มีการควบคุมอุณหภูมิ ที่ 25 ± 1 องศาเซลเซียส ความชื้นอิ่มตัวโดยใช้ สเปรย์พ่นละอองน้ำเพื่อให้เกิดความชื้น เมื่อได้ค่าระยะเวลาการก่อตัวขั้นต้นและระยะเวลาการก่อตัวขั้นสุดท้ายเรียบร้อยแล้ว



ภาพ 57 เข็มการหาเวลาการก่อตัวขั้นสุดท้าย

การทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์มอร์ต้า

การทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์มอร์ต้าสามารถทำได้โดยนำซีเมนต์มอร์ต้าที่ทำการผสมไว้เทเข้าแบบหล่อ ขนาด $15 \times 15 \times 15$ เซนติเมตร แบ่งเทออกเป็นสามชั้นที่เท่าๆ กันเพื่อต่อการไล่ฟองอากาศ ชั้นบนสุดไม่ควรเทจนเต็มแบบหล่อเว้นระยะประมาณ 1-2 เซนติเมตร (ภาพ 58)



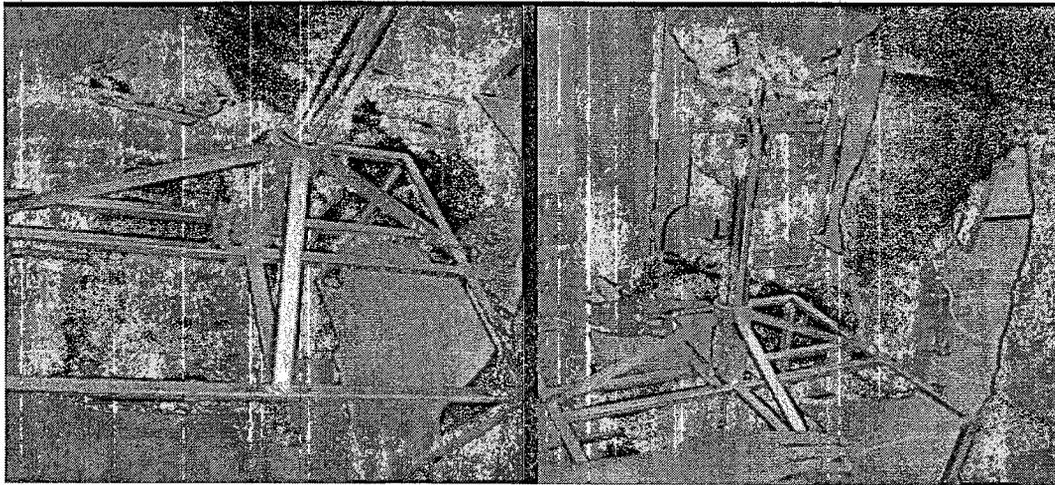
ภาพ 58 ตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าในแบบเทก่อนการทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัว

ทำการไล่ฟองอากาศออกจากเนื้อซีเมนต์มอร์ต้าด้วยไม้เขย่าไล่ฟองอากาศ (ภาพ 59) แล้วนำตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าเก็บในห้องที่มีการควบคุมอุณหภูมิที่ $25 \pm 1^{\circ}\text{C}$ ปิดให้สนิทด้วยถุงพลาสติกเพื่อป้องกันการสูญเสียความชื้นระหว่างการทดสอบ



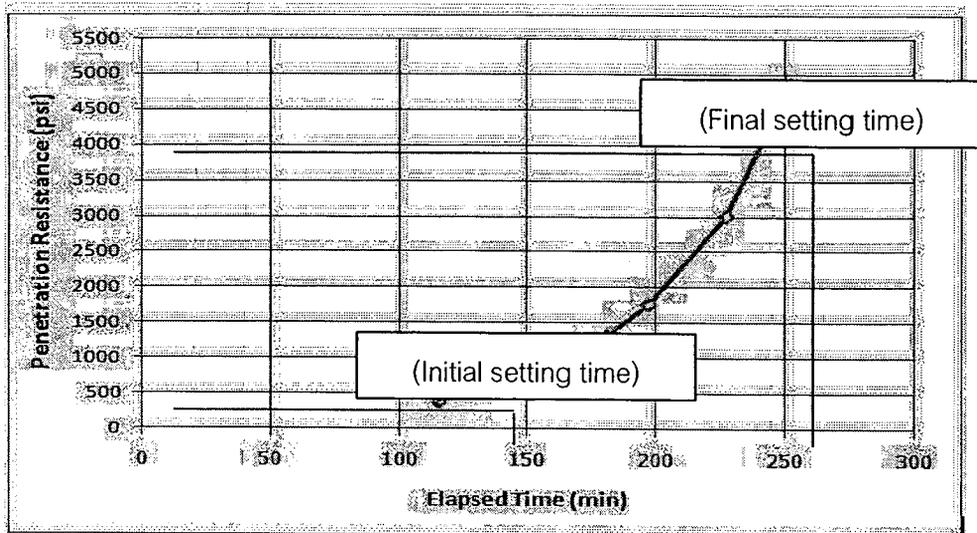
ภาพ 59 การไล่ฟองอากาศด้วยไม้เขย่าไล่ฟองอากาศ

ทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัว (ภาพ 60) ตามมาตรฐาน ASTM C 403 โดยทำการเปลี่ยนหัวกดทดสอบเมื่อซีเมนต์มอร์ต้ามีความสามารถในการรับแรงมากกว่าที่จะอ่านค่าได้ตามสเกล โดยที่หัวกดแบ่งออกตามพื้นที่ 1, 1/2, 1/4, 1/10, 1/20, 1/40 ตารางนิ้ว



ภาพ 60 การทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัว

เมื่อทำการทดสอบจะได้ค่าน้ำหนักที่อ่านได้จากสเกลนำมาคำนวณหาแรงต้านทานจากน้ำหนักที่อ่านค่าได้ต่อพื้นที่หัวกด หน่วยเป็น ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยมาตรฐานกำหนดว่าจุดที่ซีเมนต์มอร์ต้าหรือคอนกรีต มีแรงต้านทาน 500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว คือ จุดแข็งตัวเริ่มต้น (Initial setting time) และแรงต้านทาน 4000 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว คือ จุดแข็งตัวสุดท้าย (Final setting time) ดังภาพ 61



ภาพ 61 กราฟแสดงวิธีการหาค่าการก่อตัวของคอนกรีต

4. การศึกษาการหดตัวในซีเมนต์มอร์ต้า

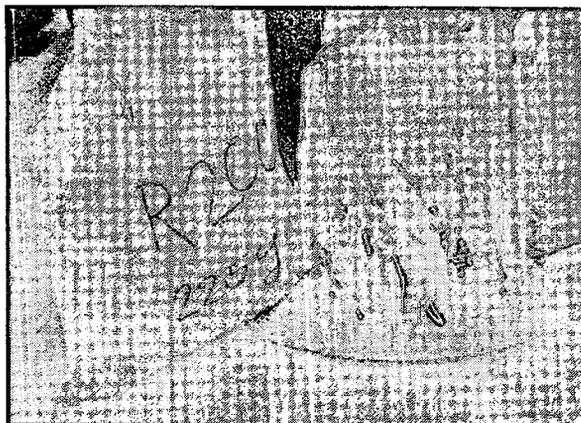
เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันปัญหาเรื่องการแตกร้าวของโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็ก ทวีคูณความรุนแรง อันส่งผลเสียในหลาย ๆ ด้าน ดังที่ได้กล่าวมาก่อนนี้ ด้วยเหตุนี้ผู้ทำวิจัย จึงให้ความสำคัญและมุ่งเน้นที่จะพัฒนาส่วนผสมทั้ง ซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต เพื่อต้องการลดการหดตัวที่จะเกิดขึ้น อันจะเป็นผลดีในอนาคต เพื่อช่วยยืดอายุการใช้งานของโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กให้มีความคงทนและยืดอายุการใช้งานยาวนานยิ่งขึ้น

4.1 แผนการดำเนินงาน

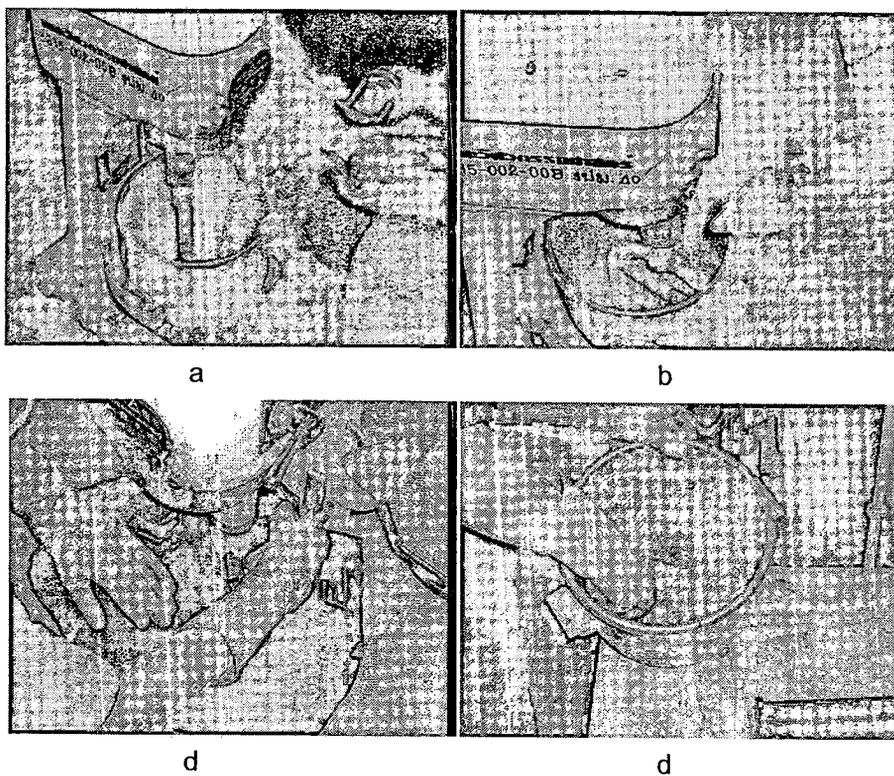
ในการดำเนินงานเพื่อศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการลดการหดตัวในซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต แบ่งออกเป็นสองส่วนหลักด้วยกัน คือ ส่วนแรกเป็นการดำเนินการเพื่อศึกษาสมบัติพื้นฐานของซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้าในสภาพการใช้งาน (สภาพที่ยังไม่แข็งตัว คือ หลังจากสิ้นสุดระยะก่อตัวสุดท้าย) ส่วนที่สองเป็นการศึกษาคุณสมบัติหลังจากที่ซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีตแข็งตัวแล้ว

4.2 การเตรียมตัวอย่างทดสอบการหดตัว

การเตรียมสำหรับทดสอบการหดตัวซีเมนต์มอร์ต้า และซีเมนต์เพสต์ ต้องเป็นไปตามหลักมาตรฐานการทดสอบสากล เพื่อให้สามารถอ้างอิงและสามารถเปรียบเทียบผลการทดสอบกับงานวิจัยอื่นที่ใกล้เคียงได้ การเตรียมตัวอย่างซีเมนต์เพสต์และซีเมนต์มอร์ต้า ขนาด 25*25*285 มม. (ASTM C 490) การผสมซีเมนต์เพสต์และมอร์ต้า อ้างอิงตามมาตรฐานมาตรฐาน ASTM C 187 (หากเป็นวัสดุที่มีการดูดซึมน้ำต้องทำการปรับค่าการดูดซึมน้ำก่อนให้อยู่ในสภาพอิ่มตัวผิวแห้ง)

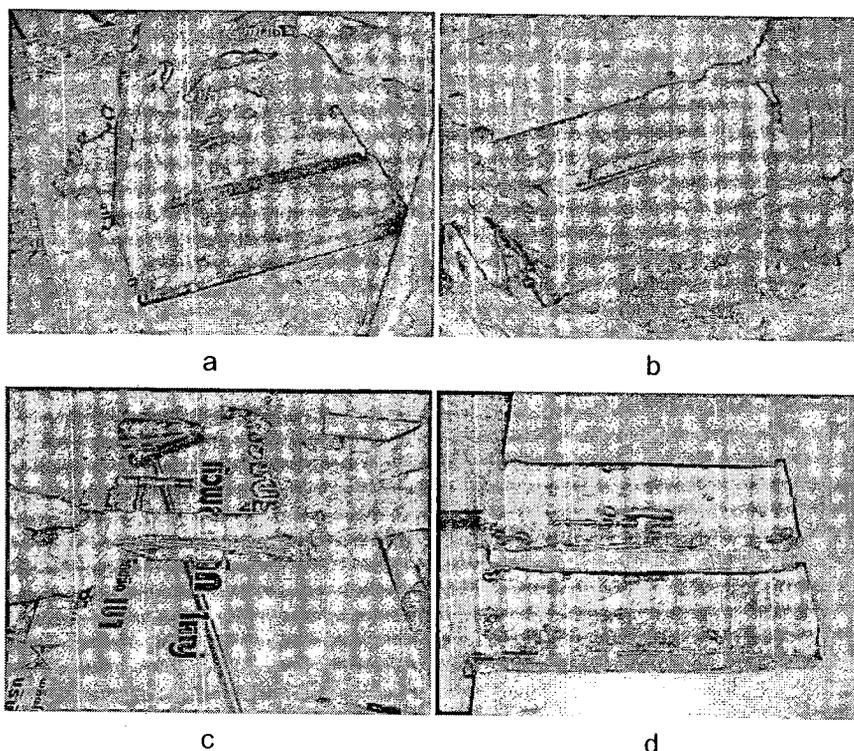


ภาพ 62 การเตรียมวัสดุก่อนทำการผสม



ภาพ 63 ขั้นตอนการผสมซีเมนต์เพสต์และซีเมนต์มอร์ต้า

ซีเมนต์เพสต์หรือซีเมนต์มอร์ต้าที่ผสมเสร็จ นำเทลงในแบบที่ทำเตรียมไว้ ดังภาพ 64 (a) การเทควรเทเป็นชั้นๆ จุดประสงค์เพื่อกำจัดฟองอากาศในแท่งตัวอย่าง อาจจะมีฟองอากาศประมาณอย่างน้อย 2-3 ชั้น หรือมากกว่านั้น โดยแต่ละชั้นจะต้องทำการเขย่าเพื่อกำจัดฟองอากาศที่จะเกิดขึ้น ดังภาพ 64 (b) ทำการตกแต่งผิวหน้าของก้อนตัวอย่างให้เรียบร้อยและสวยงาม เมื่อเสร็จเรียบร้อยแล้วนำแบบเทเก็บในห้องควบคุมอุณหภูมิที่ 25 ± 1 องศาเซลเซียส ความชื้น 50 ± 5 %RH และห่อด้วยพลาสติกห่ออาหาร 2 ชั้นเพื่อป้องกันการสูญเสียความชื้นให้แก่สภาพแวดล้อมดังภาพ 64 (c-d) เมื่อสิ้นสุดเวลาการก่อตัวขั้นสุดท้าย นำเก็บไว้ในห้องเก็บตัวอย่างเพื่อรอการแกะแบบต่อไป

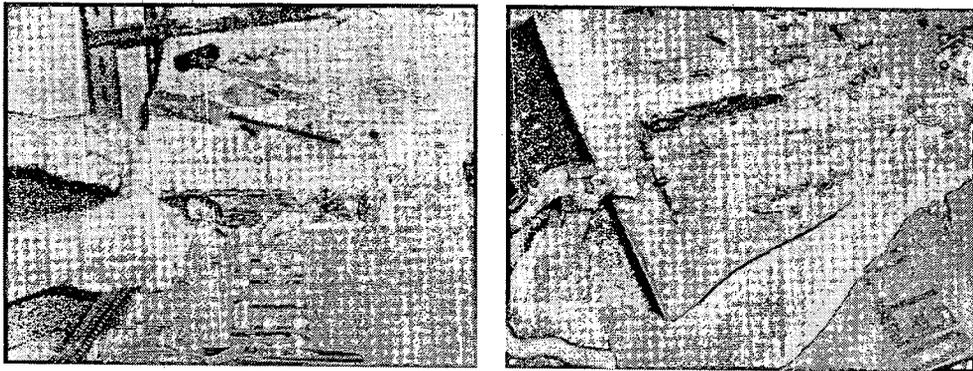


ภาพ 64 ลักษณะการเทซีเมนต์เพสต์และซีเมนต์มอร์ต้าลงในแบบ

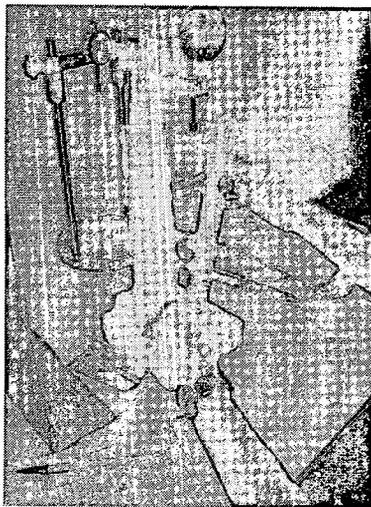
4.3 การเตรียมตัวอย่างการทดสอบการหดตัวแบบแห้ง

ก้อนตัวอย่างทดสอบซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า ถอดแบบหลังจากอายุครบ 23 ชั่วโมง 30 นาที ดังภาพ 65 ภายในห้องควบคุมอุณหภูมิและความชื้น ในการถอดแบบต้องทำด้วยความระมัดระวังและความชำนาญเป็นอย่างมาก มิเช่นนั้นก้อนตัวอย่างทดสอบอาจเกิดความเสียหายได้ ทำความสะอาด เครื่องหมายแสดงทิศทางของการวัดก้อนตัวอย่างให้เรียบร้อย

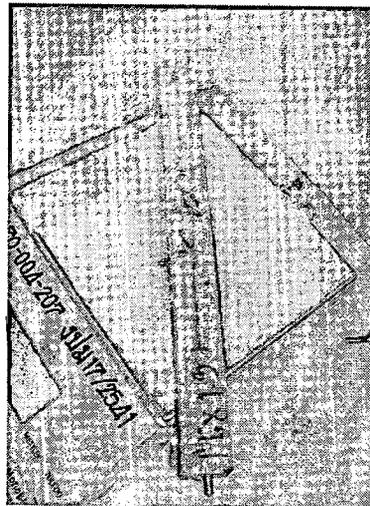
เพื่อไม่ให้เกิดความสับสนในการวัดครั้งต่อไป ทำการวัดการเปลี่ยนแปลงความยาวของก้อนทดสอบ (ASTM C 490) ซึ่งน้ำหนัก บันทึกราคาเริ่มต้น แล้วนำไปปรมในน้ำเปล่าเป็นระยะเวลา 7 วัน บันทึกการเปลี่ยนแปลงความยาวและน้ำหนัก



ภาพ 65 ตัวอย่างการถอดแบบซีเมนต์เพสต์และมอร์ต้า



(a) การวัดค่าการเปลี่ยนแปลง
ความยาว



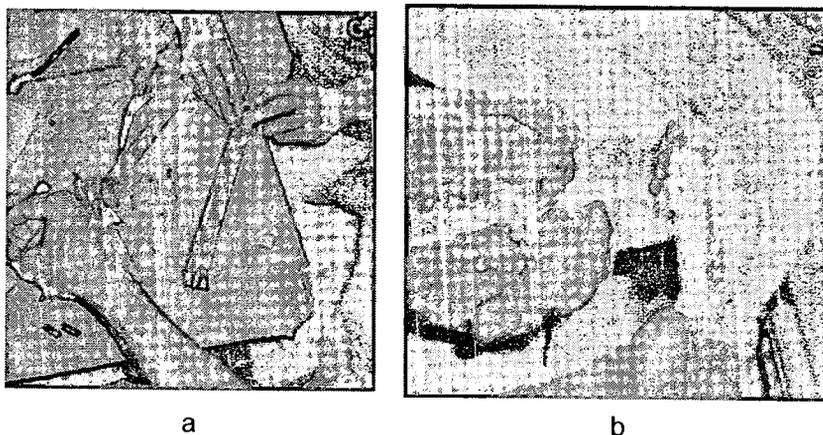
(b) ทดสอบวัดค่าการเปลี่ยนแปลง
น้ำหนัก

ภาพ 66 การวัดค่าการเปลี่ยนแปลงความยาวและการเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก

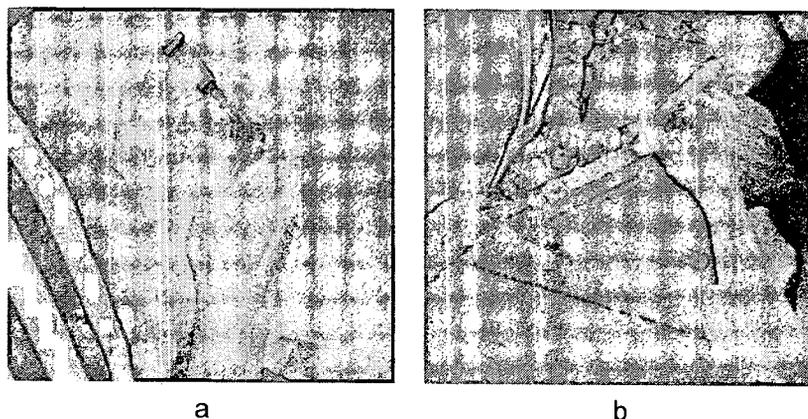
การเก็บข้อมูลการทดสอบในช่วงแรกจำเป็นต้องมีการบ่มก้อนตัวอย่างทดสอบเป็นเวลา 7 วัน ทำการเก็บข้อมูลที่อายุ 1, 3, 5 และ 7 วัน หลังจากอายุการบ่มที่ 7 วัน นำตัวอย่างทดสอบซีเมนต์เพสต์และซีเมนต์มอร์ต้าออกจากน้ำ และเริ่มนับอายุหลังจากการบ่มใหม่ ทำการเก็บก้อนทดสอบตัวอย่างที่อายุ 3 5 7 10 14 28 เมื่อออกจากน้ำ และหลังจากอายุการทดสอบที่ 28 วัน เก็บทุกๆ 7 วัน

4.4 การเตรียมตัวอย่างการทดสอบการหดตัวของออโตจีนัส

ตัวอย่างซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า การเตรียมตัวอย่างเหมือนกับการทดสอบแบบแห้ง แต่จะแตกต่างกันดังต่อไปนี้ จะต้องถอดแบบหลังจากสิ้นสุดการก่อตัวชั้นสุดท้ายเรียบร้อยแล้ว ต้องระมัดระวังเรื่องการสูญเสียความชื้นของก้อนตัวอย่างทดสอบ โดยพันก้อนตัวอย่างด้วยเทปอลูมิเนียมหนึ่งชั้นด้วยความเร็ว ดังภาพ 67 (a) เพื่อป้องกันการสูญเสียความชื้น ทำความสะอาดหัวฉีดให้สะอาดมากที่สุด หยอดกาวยปิดรอยต่อที่หัวฉีด ดังภาพ 67 (b) วัดค่าและบันทึกค่าการเปลี่ยนแปลงความยาวเริ่มต้น พันด้วยเทปอลูมิเนียมอีกชั้น หยอดกาว เขียนชื่อ พันด้วยพลาสติกห่ออาหารจำนวน 4 ชั้น และติดด้วยเทปใสเป็นชั้นสุดท้าย (ภาพ 68) ขั้นตอนการห่อก้อนตัวอย่างซีเมนต์เพสต์และซีเมนต์มอร์ต้าควรใช้เวลาไม่เกิน 15 นาที สุดท้ายชั่งน้ำหนักและบันทึกค่าพร้อมเก็บก้อนตัวอย่างที่ชั้นวาง



ภาพ 67 การเตรียมก้อนตัวอย่างทดสอบการหดตัวของออโตจีนัส



ภาพ 68 การเตรียมก้อนตัวอย่าง

การเก็บข้อมูลการเปลี่ยนแปลงความยาวและน้ำหนักกระทำดังภาพ 69 เก็บข้อมูลที่อายุก่อนทดสอบ 3, 5, 7, 10, 14 และ 28 วัน และทุกๆ 7 วัน หลังจากอายุ 28

การเก็บข้อมูลการทดสอบ จะต้องทำการกรอกข้อมูลในคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณการเปลี่ยนแปลงความยาวและน้ำหนักของก้อนทดสอบ หากเกิดค่าข้อมูลผิดปกติกับก้อนตัวอย่างทดสอบ ก็ทำการเก็บข้อมูลใหม่อีกครั้ง เพื่อยืนยันค่าข้อมูล ในกรณีที่พบปัญหาน้ำหนักของก้อนตัวอย่างลดลงมากกว่า 0.1 กรัม ทำการพันก้อนตัวอย่างอีกชั้นเพื่อป้องกันการสูญเสียน้ำหนัก

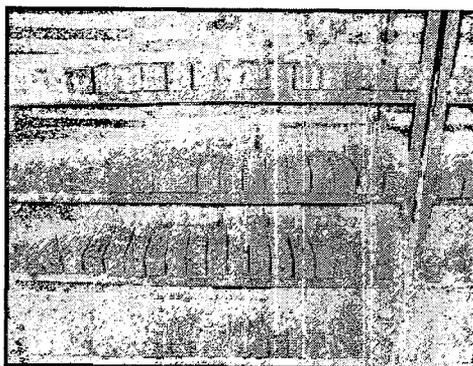


ภาพ 69 การวัดค่าการยืดยืดและการชั่งน้ำหนักก้อนตัวอย่างทดสอบ

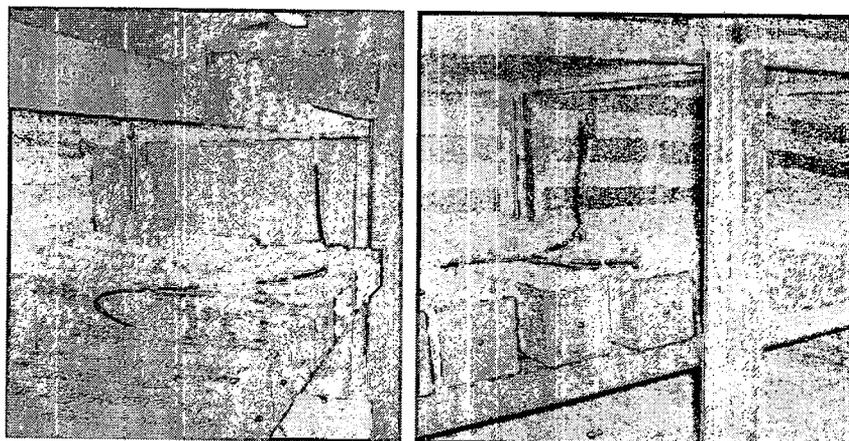
4.5 การเก็บตัวอย่างทดสอบการหดตัว

ตัวอย่างสำหรับการทดสอบการหดตัวจะถูกเก็บไว้ในที่ห้องควบคุมอุณหภูมิและความชื้น โดยมีอุณหภูมิ 28 ± 1 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 50 ± 5 %RH หลักการพิจารณาเลือกใช้ค่าอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ คือ ใช้ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิและความชื้นของประเทศไทยตลอดทั้งปี

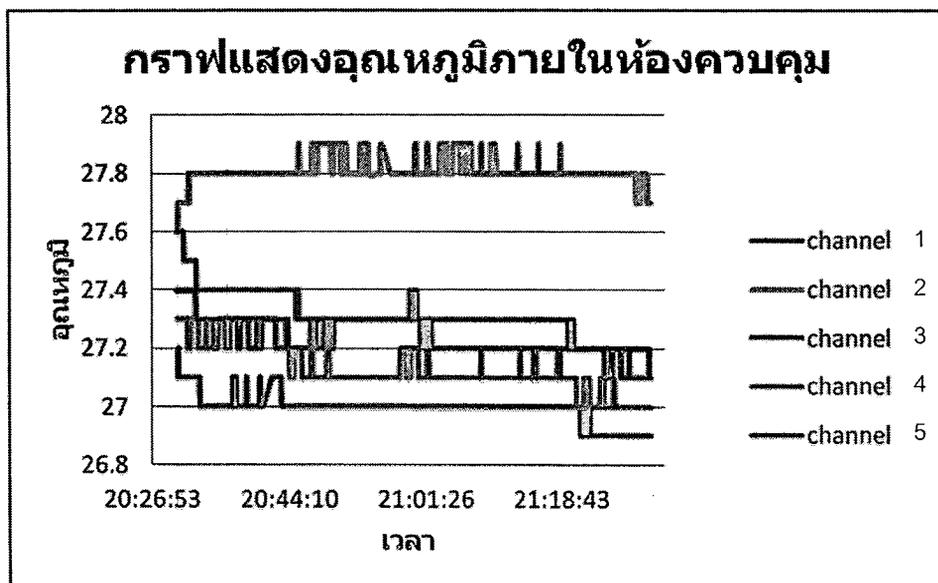
การตรวจสอบห้องเก็บตัวอย่างทดสอบ จะทำการตรวจสอบอุณหภูมิและความชื้นภายในห้องเก็บตัวอย่างทดสอบทุกชั้น (ภาพ 70-71) โดยใช้เครื่องตรวจสอบอุณหภูมิและความชื้น รุ่น AP 104 จะเก็บค่าอุณหภูมิและความชื้นภายใน ณ ตำแหน่งที่ต้องการตรวจสอบ แล้วนำค่าดังกล่าวเขียนเป็นกราฟแสดงการเปรียบเทียบ (ภาพ 72-73) ค่าความแตกต่างของจุดทดสอบ หากเกินกำหนดทำการปรับปรุงและแก้ไขต่อไป พร้อมตรวจสอบผลอีกครั้ง



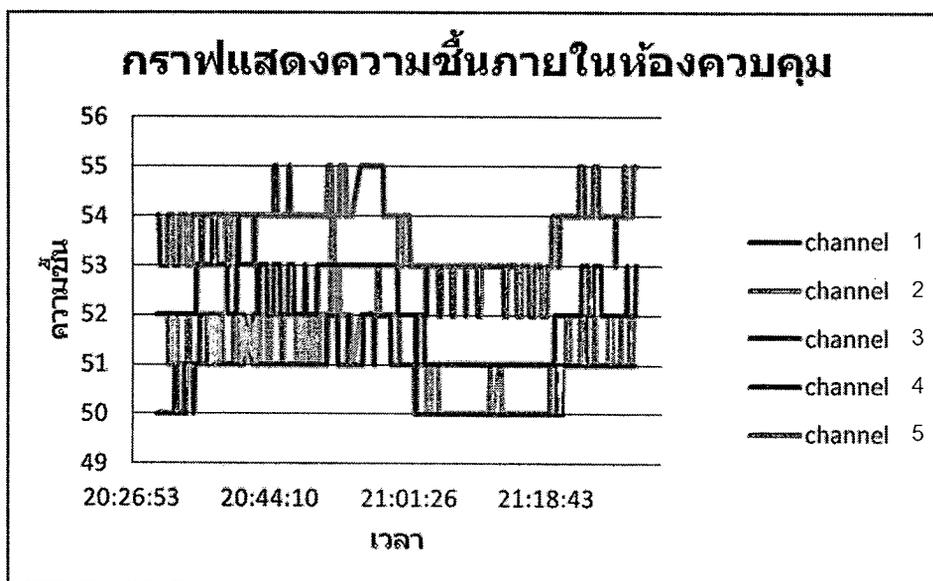
ภาพ 70 ชั้นวางตัวอย่างซีเมนต์เพสต์ ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต



ภาพ 71 ตัวอย่างอุปกรณ์ทดสอบอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์



ภาพ 72 กราฟแสดงการตรวจสอบความอุณหภูมิของห้องเก็บตัวอย่างซีเมนต์เพสต์
ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต



ภาพ 73 กราฟแสดงผลการตรวจสอบความชื้นในห้องเก็บตัวอย่างซีเมนต์เพสต์
ซีเมนต์มอร์ต้า และคอนกรีต

ตาราง 8 ส่วนผสมที่ใช้ในการทดสอบการหดตัวแบบแห้ง

ลำดับ	ชื่อส่วนผสม	อัตราส่วนน้ำ ต่อวัสดุประสาน (w/b)	การแทนที่ ปูนซีเมนต์ด้วย นาโนซิลิกา	การผสม
1	LW55r0	0.55	0	
2	LW55SiHI0.50	0.55	0.5	
3	LW55SiHI1	0.55	1	
4	LW55SiHI2	0.55	2	การผสมนาโนซิลิกาแบบผกกับ
5	LW55SiHb0.50	0.55	0.5	ปูนซีเมนต์
6	LW55SiHb1	0.55	1	
7	LW55SiHb2	0.55	2	
8	Lw55SiHb14.5 g/l	0.55	0.5	ทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำ
9	Lw55SiHb29 g/l	0.55	1	ก่อนนำไปใช้งาน

หมายเหตุ: L คือ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 แหล่งผลิตจากจังหวัดลำปาง
W คือ ปริมาณน้ำต่อวัสดุประสาน (ปูนซีเมนต์, ปูนซีเมนต์+นาโนซิลิกา)
SiHI คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ชอบน้ำ
SiHb คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

ตาราง 9 ส่วนผสมที่ใช้ในการทดสอบการหดตัวของแบบอโตจีนิส

ลำดับ	ชื่อส่วนผสม	อัตราส่วนน้ำต่อ วัสดุประสาน (w/b)	การแทนที่ ปูนซีเมนต์ด้วย นาโนซิลิกา	การผสม
1	LW35r0	0.55	0	
2	LW35SiHI0.50	0.55	0.5	
3	LW35SiHI1	0.55	1	
4	LW35SiHI2	0.55	2	การผสมนาโนซิลิกาแบบผกผันกับปูนซีเมนต์
5	LW35SiHb0.50	0.55	0.5	
6	LW35SiHb1	0.55	1	
7	LW35SiHb2	0.55	2	
8	LW35SiHb14.5 g/l	0.55	0.5	ทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำ
9	LW35SiHb29 g/l	0.55	1	ก่อนนำไปใช้งาน

หมายเหตุ: L คือ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 แหล่งผลิตจากจังหวัดลำปาง
W คือ ปริมาณน้ำต่อวัสดุประสาน (ปูนซีเมนต์, ปูนซีเมนต์+นาโนซิลิกา)
SiHI คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ชอบน้ำ
SiHb คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

5. การศึกษากำลักรับแรงอัดในซีเมนต์มอร์ต้า

5.1 การทดสอบกำลักรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ต้า

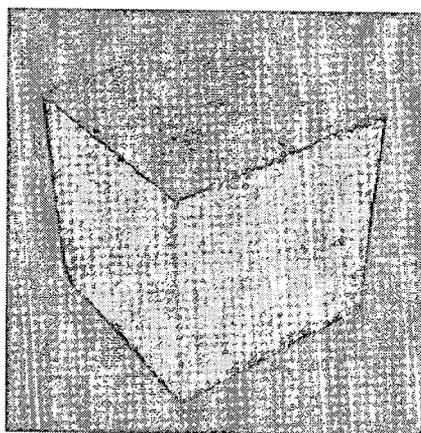
การทดสอบกำลักรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ต้า เป็นการทดสอบเพื่อศึกษาสมบัติทางความสามารถในการรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ต้า การทดสอบอ้างอิงตามมาตรฐาน ASTM C 109 ก้อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าทรงลูกบาศก์สี่เหลี่ยม ขนาด 5*5*5 เซนติเมตร ดังตัวอย่างภาพ 74 ถอดแบบที่อายุ 23 ชั่วโมง หลังจากถอดแบบทำการบ่ม และทดสอบที่ซีเมนต์มอร์ต้าอายุ 1, 3, 7 และ 28 วัน

5.2 การเตรียมตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าเพื่อทดสอบกำลังรับแรงอัด

ในการทดสอบแบ่งวิธีการผสมออกเป็นสองแบบ คือ ผสมแบบผงโดยคลุกซีลิก้ากับปูนซีเมนต์ก่อนการนำไปผสม และผสมแบบแขวนลอย คือ ทำให้ซีลิก้าแขวนลอยในน้ำก่อนนำไปผสม เนื่องจากซีลิก้าพุ่มพื้นผิวสัมผัสประเภทไม่ชอบน้ำมักจะหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำ จึงต้องการผสมซีลิก้าพุ่มประเภทนี้ให้ผสมกับน้ำก่อนนำไปใช้งาน การทดสอบแบบแรกเลือกใช้ปริมาณซีลิก้าพุ่มในการทดสอบที่ปริมาณ 0-2% ของการแทนที่น้ำหนักของปูนซีเมนต์ การทดสอบแบบที่สอง คือ การทำให้ซีลิก้าพุ่มแขวนลอยในน้ำก่อนทำการผสม ในปริมาณตามความเข้มข้น 14.9, 29 g/l

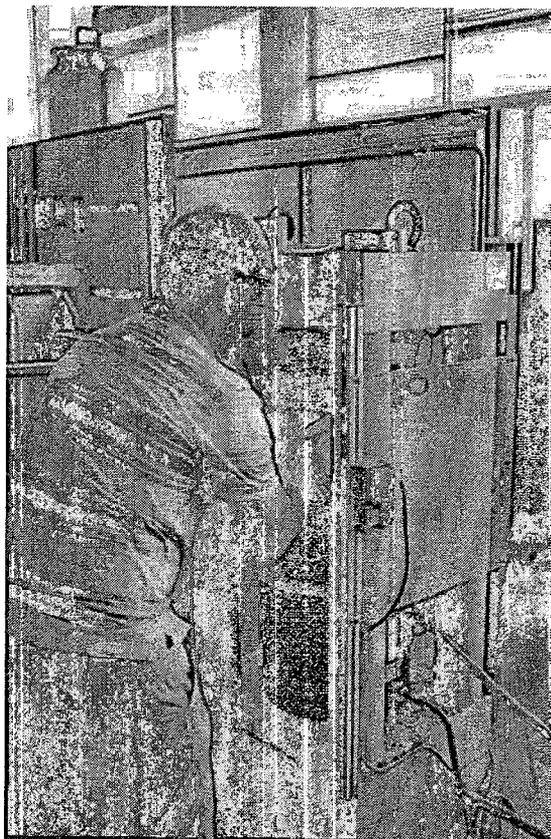
5.2.1 รายละเอียดการเตรียมตัวอย่างการทดสอบกำลังรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ต้า

ตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าเตรียมตามมาตรฐาน ASTM C 305 โดยระวังการสูญเสียความชื้นระหว่างขั้นตอนการผสม การเทลงแบบ และขณะอยู่ในแบบเท จะต้องปิดด้วยพลาสติกห่ออาหารเพื่อป้องกันการระเหย รอคอบเวลา 24 ชั่วโมง ถอดแบบและทำความสะอาดก่อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้า ทำบ่มในน้ำเพื่อรอการทดสอบกำลังรับแรงอัดตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในขั้นต้น



ภาพ 74 ตัวอย่างก้อนซีเมนต์มอร์ต้าขนาด 5*5 เซนติเมตร
สำหรับทดสอบกำลังรับแรงอัด

การทดสอบกำลังรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ต้า ต้องทำการเก็บข้อมูลที่จำเป็นดังเช่น การชั่งน้ำหนัก วัดขนาดความกว้าง ยาว สูงของทุกด้านของตัวอย่างซีเมนต์เพสต์ บันทึกค่า จากนั้นทำการทดสอบค่ากำลังรับแรงอัดแบบทำลาย บันทึกค่า หาหน่วยแรงที่ก่อนทดสอบสามารถรับได้และนำมาพล็อตค่าเพื่อเสนอผลการทดสอบต่อไป



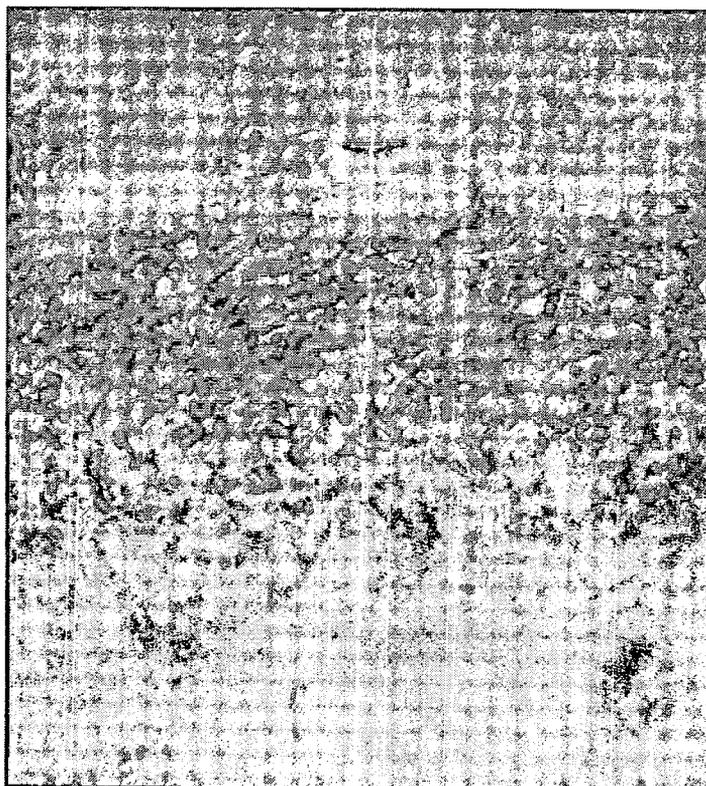
ภาพ 75 การทดสอบกำลังอัด

ตาราง 10 ส่วนผสมที่ใช้ในการทดสอบกำลังอัด

ลำดับ	ชื่อส่วนผสม	อัตราส่วนน้ำต่อ วัสดุประสาน (w/b)	การแทนที่ ปูนซีเมนต์ด้วย นาโนซิลิกา	การผสม
1	LW55r0	0.55	0	
2	LW55SiHI0.50	0.55	0.5	
3	LW55SiHI1	0.55	1	
4	LW55SiHI2	0.55	2	การผสมนาโนซิลิกาแบบผกกับ
5	LW55SiHb0.50	0.55	0.5	ปูนซีเมนต์
6	LW55SiHb1	0.55	1	
7	LW55SiHb2	0.55	2	
8	LW55SiHb14.5 g/l	0.55	0.5	ทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำ
9	LW55SiHb29 g/l	0.55	1	ก่อนนำไปใช้งาน

หมายเหตุ: L คือ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 แหล่งผลิตจากจังหวัดลำปาง
W คือ ปริมาณน้ำต่อวัสดุประสาน (ปูนซีเมนต์, ปูนซีเมนต์+นาโนซิลิกา)
SiHI คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ชอบน้ำ
SiHb คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

6. การศึกษาผลการทดสอบการกัดกร่อนโดยกรดซัลฟูริกในซีเมนต์มอร์ต้า



ภาพ 76 ตัวอย่างคอนกรีตถูกกัดกร่อนโดยกรด

6.1 วิธีการและการทดสอบ

ในการทดสอบนี้เป็นการจำลองสถานการณ์ที่โครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กที่เสื่อมสภาพจากการสัมผัสกับกรดในสภาพแวดล้อม โดยแบ่งระดับความรุนแรงของกรดที่ใช้ดังนี้ โดยมีค่า pH ต่ำกว่า 6.5 ถือว่าอยู่ในสภาพแวดล้อมเป็นกรด แต่หากมีค่า pH ต่ำกว่า 4.5 ถือว่าเป็นสภาพแวดล้อมที่เป็นกรดที่ทำให้เกิดการเสียหายอย่างรุนแรง ตัวอย่างของกรดที่ใช้ทดสอบ Carbonic, Hydrochloric, Hydrofluoric, Nitric, Phosphoric, Sulfuric, Acetic, Citric, Formic, Humic, Lactic และ Tannic

การทดสอบการต้านทานกรดของซีเมนต์มอร์ต้า ใช้ตัวอย่างขนาด 5*5*5 เซนติเมตร ถอดแบบที่อายุ 24 ชั่วโมง ทำการวัดขนาด ชั่งน้ำหนัก และบันทึกค่า และแช่ในสารละลายกรดซัลฟูริก (Sulfuric acid) ที่มีความเข้มข้น 0.03 % (PH=2.5) ก่อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้า จะแช่อยู่ในสารละลายกรดซัลฟูริก โดยมีการเปลี่ยนกรดทุกวัน จนกว่าครบกำหนดการทดสอบ การทดสอบ

ต้องมีการทดสอบเก็บข้อมูล การวัดการสูญเสียน้ำหนักของก้อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้า การทดสอบกำลังอัด และการเปลี่ยนแปลงความเป็นกรดต่างของสารละลาย รายละเอียดของช่วงอายุการเก็บข้อมูลการทดสอบที่อายุก้อนตัวอย่างกำหนดดังนี้ก้อนตัวอย่างอายุครบ 5 10 20 30 และ 40 รอบการเปลี่ยนกรด

6.1.1 การทดสอบการสูญเสียน้ำหนัก

สำหรับการทดสอบเพื่อหาค่าการสูญเสียน้ำหนักของก้อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าขนาด 5*5*5 ซม. ต้องบันทึกค่าน้ำหนักเริ่มต้น และหลังจากแช่ในสารละลายกรด โดยทำการชั่งน้ำหนักบนเครื่องชั่งที่มีความละเอียด 0.001 กรัม แล้วบันทึกค่าการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักโดยการคำนวณเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักดังสมการดังต่อไปนี้

$$W = \frac{(W_x - W_i)}{W_i} * 100$$

เมื่อ W คือ เปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงน้ำหนัก

W_x คือ ค่าน้ำหนักล่าสุดที่อ่านหลังจากแช่ในสารละลายกรด

W_i คือ ค่าน้ำหนักเริ่มต้นที่อ่านได้หลังจากบ่มน้ำ 28 วัน

ตาราง 11 ส่วนผสมที่ใช้ในการทดสอบการต้านทานการกัดกร่อนเนื่องจากกรดซัลฟูริก

ลำดับ	ชื่อส่วนผสม	อัตราส่วนน้ำต่อ วัสดุประสาน (w/b)	การแทนที่ ปูนซีเมนต์ด้วย นาโนซิลิกา	การผสม
1	LW55r0	0.55	0	
2	LW55SiHI0.50	0.55	0.5	
3	LW55SiHI1	0.55	1	
4	LW55SiHI2	0.55	2	การผสมนาโนซิลิกาแบบผกกับปูนซีเมนต์
5	LW55SiHb0.50	0.55	0.5	
6	LW55SiHb1	0.55	1	
7	LW55SiHb2	0.55	2	
8	LW55SiHI14.5 g/l	0.55	0.5	ทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำก่อนนำไปใช้งาน
9	LW55SiHI29 g/l	0.55	1	
10	LW55SiHb14.5 g/l	0.55	0.5	
11	LW55SiHb29 g/l	0.55	1	

หมายเหตุ: L คือ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 แหล่งผลิตจากจังหวัดลำปาง
W คือ ปริมาณน้ำต่อวัสดุประสาน (ปูนซีเมนต์, ปูนซีเมนต์+นาโนซิลิกา)
SiHI คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ชอบน้ำ
SiHb คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

7. การทดสอบการต้านทานซัลเฟตซีเมนต์มอร์ต้า

7.1 วิธีการและการทดสอบ

การทดสอบการขยายตัวของซีเมนต์มอร์ต้าจากสารละลายโซเดียมซัลเฟต

ใช้สารละลายโซเดียมซัลเฟตความเข้มข้น 50 กรัมต่อลิตร ในการทดสอบ ใช้ตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าขนาด 25*25*285 มม. ทั้งหมดสี่ก้อนตัวอย่าง (ตามมาตรฐาน ASTM C 1012) ขณะตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าอยู่ในแบบเท ควบคุมการสูญเสียความชื้นโดยการห่อด้วยพลาสติกห่ออาหาร และถอดแบบที่อายุ 23±1/2 ชั่วโมง แล้วทำการบ่มตัวอย่าง ให้ตัวอย่างก้อนตัวอย่างมีกำลังอัด ได้มากกว่า 20±19 MPa ทำการวัดค่าความยาวเริ่มต้นด้วยเครื่องวัดความยาว (Length Comparater ตามมาตรฐาน ASTM C 490) และบันทึกค่าเริ่มต้นไว้ จากนั้นนำไปบ่มในสารละลายโซเดียมซัลเฟตที่ทำการเตรียมไว้ก่อนหนึ่งวัน โดยที่สารละลายมีความเข้มข้นของซัลเฟตเท่ากับ 352 มิล (50 g/L) ในอัตราส่วนปริมาตรสารละลายโซเดียมซัลเฟตต่อปริมาตรซีเมนต์มอร์ต้า 4:1 เมื่อตัวอย่างการทดสอบอายุที่ 1 2 3 4 8 13 และ 15 สัปดาห์ ทำการวัดค่าการเปลี่ยนแปลงความยาวของก้อนตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้า ตามมาตรฐาน ASTM C 490 บันทึกค่า และนำเสนอค่า

การหาเปอร์เซ็นต์การขยายตัวของซีเมนต์มอร์ต้า

$$L = \frac{(L_x - L_i)}{L_g} * 100$$

- เมื่อ L คือ เปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงความยาว
 L_x คือ ค่าความยาวล่าสุดที่อ่านไหลังจากแช่ในสารละลายซัลเฟต
 L_i คือ ค่าความยาวเริ่มต้น
 L_g คือ ค่าความยาวของ Gauge Length เท่ากับ 285 มม.

การทดสอบการสูญเสียน้ำหนักของซีเมนต์มอร์ต้าจากสารละลายแมกนีเซียมซัลเฟต

ใช้สารละลายแมกนีเซียมซัลเฟตความเข้มข้น 4200 ppm (42.36 กรัมต่อลิตร) ในการทดสอบ ใช้ตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าขนาด 5*5*5 ซม. ทั้งหมดสี่ก้อนตัวอย่าง (ตามมาตรฐาน ASTM C 1012) ขณะตัวอย่างซีเมนต์มอร์ต้าอยู่ในแบบเท ควบคุมการสูญเสียความชื้นโดยการห่อด้วยพลาสติกห่ออาหาร และถอดแบบที่อายุ 23±1/2 ชั่วโมง แล้วทำการบ่มตัวอย่าง ให้ตัวอย่างก้อนตัวอย่างมีกำลังอัด ได้มากกว่า 20±19 MPa ทำการชั่งน้ำหนักเริ่มต้น และบันทึกค่าเริ่มต้นไว้

จากนั้นนำไปป้อนในสารละลายแมกนีเซียมซัลเฟตที่ทำการเตรียมไว้ก่อนหนึ่งวัน ในอัตราส่วน ปริมาตรสารละลายโซเดียมซัลเฟตต่อปริมาตรซีเมนต์มอร์ต้า 4:1 เมื่อตัวอย่างการทดสอบอายุที่ 1, 2, 3, 4, 8, 13 และ 15 สัปดาห์ ทำการวัดค่าการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักตัวซีเมนต์ บันทึกราคา และ นำเสนอค่า

ตาราง 12 ส่วนผสมการทดสอบการต้านทานการทำลายจากโซเดียมซัลเฟตของซีเมนต์ มอร์ต้า

ลำดับ	ชื่อส่วนผสม	อัตราส่วนน้ำต่อ วัสดุประสาน (w/b)	การแทนที่ ปูนซีเมนต์ด้วย นาโนซิลิกา	การผสม
1	LW55r0	0.55	0	
2	LW55SiHI0.50	0.55	0.5	
3	LW55SiHI1	0.55	1	
4	LW55SiHI2	0.55	2	การผสมนาโนซิลิกาแบบผกกับปูนซีเมนต์
5	LW55SiHb0.50	0.55	0.5	
6	LW55SiHb1	0.55	1	
7	LW55SiHb2	0.55	2	
8	LW55SiHI14.5 g/l	0.55	0.5	
9	LW55SiHI29 g/l	0.55	1	ทำให้นาโนซิลิกาแขวนลอยในน้ำ
10	LW55SiHb14.5 g/l	0.55	0.5	ก่อนนำไปใช้งาน
11	LW55SiHI29 g/l	0.55	1	

หมายเหตุ: L คือ ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 แหล่งผลิตจากลำปาง

W คือ ปริมาณน้ำต่อวัสดุประสาน (ปูนซีเมนต์, ปูนซีเมนต์+นาโนซิลิกา)

SiHI คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ชอบน้ำ

SiHb คือ นาโนซิลิกาประเภทที่ไม่ชอบน้ำ

ตาราง 13 สรุปการทดสอบของงานวิจัย

ลำดับ	การทดสอบ	ซีเมนต์เพสต์	ซีเมนต์มอร์ต้า	คอนกรีต
1	ทดสอบความชื้นเหลว	✓	-	-
2	ทดสอบหาค่าระยะเวลาการก่อตัว	✓	✓	-
3	ทดสอบค่าการไหลแม่	-	✓	-
4	ทดสอบการหดตัว	-	✓	-
5	ทดสอบกำลังอัด	-	✓	-
6	ทดสอบการต้านการกัดกร่อนเนื่องจากซัลเฟต	-	✓	-
7	ทดสอบการต้านการกัดกร่อนเนื่องจากกรด	-	✓	-
8	ทดสอบการทำน้ันการซึมผ่านของคลอไรด์	-	-	✓

หมายเหตุ: ✓ = ทำการทดสอบ, - = ไม่ทดสอบ

ตาราง 14 จำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการทดสอบทั้งหมด

ลำดับ	การทดสอบ	ขนาดตัวอย่าง ทดสอบ (ซม.)	จำนวน ส่วนผสม ทดสอบ	จำนวน ตัวอย่าง ทดสอบต่อ ส่วนผสม	จำนวน ตัวอย่าง ทดสอบ ทั้งหมด
1	การทดสอบความชื้นเหลว ซีเมนต์เพสต์	-	9	1	9
2	การทดสอบหาค่าระยะเวลา การก่อตัวซีเมนต์เพสต์	-	9	1	9
3	การทดสอบหาค่าระยะเวลา การก่อตัวซีเมนต์มอร์ต้า	15*15*15	9	1	9
4	การทดสอบค่าการไหลแผ่ของ ซีเมนต์มอร์ต้า	-	9	1	9-
5	ทดสอบการหดตัวแบบแห้งของ ซีเมนต์มอร์ต้า	2.5*2.5*28.5	9	4	36
6	ทดสอบการหดตัวแบบออโตจีนัส ของเพสต์ และซีเมนต์มอร์ต้า	2.5*2.5*28.5	9	4	72
7	ทดสอบกำลังอัดของ ซีเมนต์มอร์ต้า	5*5*5	9	3	27
8	ทดสอบการต้านการกัดกร่อน เนื่องจากซัลเฟตของ ซีเมนต์มอร์ต้า	5*5*5 2.5*2.5*28.5	9	4	72
9	ทดสอบการต้านการกัดกร่อน เนื่องจากกรด	5*5*5	9	3	27
10	ทดสอบการทำงานด้านการซึมผ่าน ของคลอไรด์	รัศมี 5*10	9	1	9

ตาราง 15 (ต่อ)

แผนการดำเนินงาน	อายุการทดสอบ (สัปดาห์)	ช่วงระยะเวลาพ.ศ.2556						
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.
ทดสอบการกำลังอัด ซีเมนต์มอร์ต้า	ออกแบบการทดสอบ	←→						
	เตรียมตัวอย่างทดสอบและทำการ ทดสอบ	←→						
	วิเคราะห์ผล	←→						
ทดสอบการต้านทาน การทำลายโดยกรด	ออกแบบการทดสอบ	←→						
	เตรียมตัวอย่างทดสอบและทำการ ทดสอบ	←→						
	วิเคราะห์ผล	←→						
ทดสอบการขยายตัวจาก ซัลเฟต	ออกแบบการทดสอบ	←→						
	เตรียมตัวอย่างทดสอบและทำการ ทดสอบ	←→						
	วิเคราะห์ผล	←→						
ทดสอบการซึมผ่านของ คลอไรด์	ศึกษาการทดสอบ		←→					
	ออกแบบเครื่องทดสอบและทดสอบ		←→					
	วิเคราะห์ผล		←→					

ตาราง 15 (ต่อ)

แผนการดำเนินงาน	อายุการทดสอบ (สัปดาห์)	ช่วงระยะเวลาพ.ศ.2556						
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.
นำเสนอผลการทดสอบ	วิเคราะห์และสรุปผลการทดสอบ				←	→		
	ศึกษางานวิจัยเพื่อเพิ่มพูนความรู้				←	→		
	นำเสนอและตีพิมพ์งานวิจัย						←	→
จัดทำรูปเล่มวิทยานิพนธ์		←						