50405303 : สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

คำสำคัญ : ขนาดสายพานที่เหมาะสม / ต้นทุน / เศรษฐศาสตร์-วิศวกรรม

ธนูศิลป์ ลิ้มทอง : การศึกษาการออกแบบสายพานลำเลียงที่เหมาะสม โดยวิธีการ

เศรษฐศาสตร์. อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : อ.คร.นิติพงศ์ โสภณพงศ์พิพัฒน์. 99 หน้า.

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการวิเคราะห์ต้นทุนสายพานลำเลียงโดยวิธีการทาง เศรษฐศาสตร์โดยทำการสร้างโปรแกรมใช้สำหรับคำนวณหาค่าต้นทุนค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับเครื่อง ลำเลียงสายพานและต้นทนค่าใช้จ่ายการคำเนินการ แล้วสรปต้นทนรวมของสายพานลำเลียงที่ต่ำสดเพื่อ ช่วยในการตัดสินใจเลือกขนาดสายพานตรงกับการใช้งานที่มีต้นทนค่าติดตั้ง ต้นทนคำเนินการ และ ต้นทุนค่าบำรุงรักษาที่ต่ำสุดซึ่งเหมาะสมและคุ้มค่ากับการลงทุน แล้วทำการวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อ ต้นทนที่ต่ำสดในการออกแบบสายพานลำเลียง ผลของปริมาณการขนถ่ายที่มีผลต่อสัดส่วนต้นทนรวม และผลของความยาวที่มีผลต่อสัดส่วนต้นทน ในการวิเคราะห์พบว่าปริมาณการขนถ่ายจะมีผลต่อการ กำหนดจุดที่ต่ำสุดของต้นทุน ในกรณีที่อัตราการขนถ่าย 50 ตันต่อชั่วโมง พบว่าต้นทุนสายพานที่ต่ำที่สุด จะขึ้นอยู่กับขนาดหน้ากว้างสายพานที่เล็กที่สุด และในกรณีที่อัตราการขนถ่ายมากกว่า 100 ตันต่อ ชั่วโมง จะพบว่าต้นทุนสายพานที่ต่ำสุดจะขึ้นอยู่กับจุดที่ต่ำที่สุดของต้นทุนรวม โดยที่ปัจจัยควบคุมคือ ส่วนของตันทุนค่าพลังงานที่ใช้ในการขับเคลื่อนเมื่อปริมาณการขนถ่ายเพิ่มขึ้นพบว่าค่าสัดส่วนของส่วน ของตัวรองรับ ส่วนของโครงสร้างเหล็ก ส่วนของสายพานและส่วนของค่าติดตั้งมีค่าแนวโน้มแปรผักผัน กับปริมาณการขนถ่าย ค่าสัดส่วนของส่วนของต้นทุนค่าพลังงานมีค่าแนว โน้มแปรผันกับปริมาณการขน ถ่าย และค่าสัดส่วนของส่วนของชุดขับมีค่าแนวโน้มคงที่ จึงเป็นปัจจัยหนึ่งที่ทำให้ต้นทุนรวมมีการ เปลี่ยนแปลง และเมื่อความยาวของสายพานเพิ่มขึ้น ค่าสัดส่วนของส่วนของตัวรองรับ ส่วนของ โครงสร้างเหล็ก และส่วนของชุดขับมีแนวโน้มลดลง ค่าสัดส่วนของส่วนต้นทุนค่าพลังงานมีแนวโน้ม ้ เพิ่มขึ้น และค่าสัดส่วนของสายพาน ส่วนของค่าติดตั้ง มีแนวโน้มค่อนข้างคงที่ จึงเป็นปัจจัยหนึ่งที่ทำให้ ต้นทุนรวมมีการเปลี่ยนแปลง

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการและการจัดการ บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร ปีการศึกษา 2554
ลายมือชื่อนักศึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยาบิพบธ์

50405303 : MAJOR : ENGINEERING MANAGEMENT

KEY WORD: DIMENSIONS OF OPTIMIZED CONVEYOR / TOTAL COST / ENGINEERING

ECONMIC

THANUSIL LIMTHONG: THE STUDY OF OPTIMIZED CONVEYOR

DESIGN BY MEANS OF ECONOMICS METHOD. THESIS ADVISOR: NITIPONG

SOPONPONGPIPAT, Ph.D. 99 pp.

This research has an objective to study analysis the cost of belt conveyor by the method of

economics. The program was created for calculating the cost associated with belt conveyor and the

costs of operation. Then summarize the total costs of belt conveyor at the minimum rate to help for

deciding the size matching with usage that including with cost of installation, costs of operation and

maintenance costs at a minimum rate that suitable with cost-effective. Then analyze the factors affect

to the minimum costs in designing conveyor. The volume of transfers that affect total cost and the

length that affect to the cost. In analysis found that the amount of transfers will affect to the

determination of the lowest cost. If the rate of loading 50 tons per hour found that the cost of belt

conveyor at the minimum depends on the width of the smallest belt. In case that transfers more than

100 tons per hour found that the cost of belt conveyor depends on the lowest point of the total cost.

The controlling factor is cost of energy that used in motion. When the volume of transfers increase we

found that the proportion part of support, part of structural steel, part of belt and part of installation

that were tended inversely proportional to the amount of transfers. The proportion of cost of energy

were tended inversely proportional to the amount of transfers and the proportion of the drivers were

tended constant. It is one factor that makes the total costs have changed. When the length of the belt

increase we found that the proportion part of support, part of structural steel, part of drivers were

tended to decrease. The proportion of cost of energy was tended to increase. In part of belt and

installation were tended to constant. It is one factor that makes the total cost has changed.

Department of Industrial Engineering and Management Graduate School, Silpakorn University Academic Year 2011

Department of Industrial Engineering and Management Graduate School, Slipakorn University Academic Year 201

Student's signature.....

Thesis Advisor's signature.....

ข