

บทคัดย่อ

T 161469

การศึกษาศักยภาพความสำเร็จจากการนโยบายความปลอดภัยมาใช้ในโรงงาน บริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant) เพื่อศึกษาปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant) ตลอดจนศึกษาหลักการในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยให้ประสบความสำเร็จและข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน โดยทำการศึกษาเฉพาะ บริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant)

ข้อมูลทั่วไปของพนักงาน ของ พนักงานบริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant) ส่วนใหญ่เป็นเพศชายร้อยละ 95.20 มีอายุอยู่ระหว่าง 31 – 40 ปีมากที่สุด รองลงมา มีอายุอยู่ระหว่าง 21-30 ปี และ อายุ 41 ปีขึ้นไป ส่วนด้านการศึกษาพบว่า มีการศึกษาในระดับต่ำกว่าปริญญาตรีมากที่สุด

พนักงานบริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant) ส่วนใหญ่มีระยะเวลาในการปฏิบัติงานกับบริษัทระหว่าง 11 ปี ถึง 15 ปี คิดเป็นร้อยละ 36 รองลงมา มีอายุการปฏิบัติงานระหว่าง 16 ปีถึง 20 ปี คิดเป็นร้อยละ 21.60

บริษัท National Starch & Chemical จำกัด เป็นหนึ่งในสมาชิกของกลุ่มบริษัท ICI ซึ่งเป็นผู้นำทางด้านการผลิตโพลิเมอร์ชนิดธรรมดาและสังเคราะห์ โดยมีเครือข่ายของศูนย์การผลิตและบริการลูกค้ากว่า 125 แห่ง ใน 35 ประเทศ โดยครอบคลุม 5 ทวีปทั่วโลก

บริษัท National Starch & Chemical จำกัด มีชื่อเสียงเป็นที่รู้จักในระดับสากลในฐานะผู้ผลิตกาวยโพลิเมอร์ ที่ใช้สำหรับงานอิเล็กทรอนิกส์ และวิศวกรรม รวมทั้งเป็นผู้ผลิตแป้งมันสำปะหลังแปรรูป ที่ใช้สำหรับอุตสาหกรรม และใช้เป็นส่วนผสมในอาหาร ยา อุตสาหกรรมกระดาษ อุตสาหกรรม สิ่งทอ และอื่นๆ

บริษัท National Starch & Chemical (Rayong Plant) จำกัด ตั้งอยู่ที่ 202 หมู่ 6 ตำบล
ทุ่งควายกิน อำเภอกะเลง จังหวัดระยอง ซึ่งดำเนินการผลิตแป้งมันสำปะหลังแปรรูป เพื่อใช้ใน
อุตสาหกรรมกระดาษ สิ่งทอ อาหาร ยา ถุงมือแพทย์ และอื่นๆ

การนำนโยบายความปลอดภัยมาใช้ในโรงงาน National Starch & Chemical (Rayong Plant) ประสบความสำเร็จได้เป็นอย่างดี โดยความสำเร็จนั้นวัดจาก จำนวนอุบัติเหตุที่ลดลง นั้นหมายถึงจำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บลดลงด้วย นอกจากนั้นแล้วอัตราความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุก็ลดลงด้วย นั้นหมายถึงแม้ว่าจะเกิดอุบัติเหตุแต่อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นก็ไม่รุนแรงนั้นอาจเป็นเพราะเราได้ให้ความสำคัญกับการสวมอุปกรณ์ป้องกันเพื่อให้สามารถลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุได้ และประการสุดท้ายคือ การลดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากอุบัติเหตุ (Cost of Accident) ซึ่งเห็นผลชัดเจนมากในเรื่องการลดค่าใช้จ่ายจากการเกิดอุบัติเหตุซึ่งเป็นสิ่งจูงใจให้ผู้บริหารกล้าตัดสินใจในการนำนโยบายความปลอดภัยมาใช้ว่าไม่ใช่มีรายจ่ายอย่างเดียวแต่มีผลตอบแทนทางอ้อมที่คุ้มค่า.

ความสำเร็จจากการนำนโยบายความปลอดภัยมาใช้ในโรงงาน National Starch & Chemical (Rayong Plant) พบว่า ความสำเร็จที่เกิดขึ้นจาก 3 ส่วน ประกอบกัน คือ ส่วนแรกผู้บริหารระดับสูงให้ความสำคัญในเรื่องการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอย่างจริงจัง มีการกำหนดนโยบายที่ชัดเจน และมีการติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง ส่วนที่ 2 ผู้บริหารระดับกลางที่รับนโยบายมาแปลงเป็นแนวทางในการดำเนินงาน เพื่อให้ผลลัพธ์สอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายที่กำหนด ส่วนที่ 3 ซึ่งเป็นส่วนสำคัญ คือ ระดับพนักงานที่จะต้องเป็นผู้นำนโยบายไปปฏิบัติจะต้องมีความเข้าใจ และยอมรับปฏิบัติตาม ตลอดจนมีส่วนร่วมในการเป็นคณะกรรมการดำเนินงาน และปรับปรุงเสนอแนะงานด้านความปลอดภัยจนเป็นงานประจำ ซึ่งการรักษาให้คงอยู่และพัฒนาหรือปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เป็นหัวใจสำคัญของการดำเนินงาน