53402210 : สาขาวิชาวิทยาการและวิศวกรรมพอลิเมอร์

้ คำสำคัญ : พอลิบิวทิลีนซักซิเนต, พอลิแลคติกแอซิค, กลีซิคิล เมทาใครเลต, การหน่วงไฟ

เบญจมาส ปั้นหยัด : การปรับปรุงสมบัติเชิงกลและการลามไฟของพอลิบิวทิลีนซัคซิ เนตสำหรับใช้ทำกรอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์. อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : ผศ.คร.ณัฐกาญจน์ หงส์ศรีพันธ์. 160 หน้า.

้งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อปรับปรุงสมบัติเชิงกล และการหน่วงไฟของ PBS สำหรับใช้ทำกรอบ ้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ การปรับปรุงสมบัติเชิงกลทำโดยสองแนวทาง คือ การผสม PBS กับ PLA ในสภาวะที่มี และไม่มีใกลซิดิลเมทราอะคริเลต (GMA) เป็นสารช่วยให้เกิดปฏิกิริยาเคมี และการผสม PBS กับ PBT การ ปรับปรุงการหน่วงไฟของพอลิเมอร์ผสม PBS/PLA และ PBS/PBT ที่มีสมบัติเชิงกลเหมาะสมทำโดยการเติมสาร หน่วงไฟแบบ intumescent ซึ่งประกอบด้วยแอมโมเนียมพอลิฟอสเฟต เมลามีน และซิลิกา การพิสูจน์สมบัติของ พอลิเมอร์ผสมทำโดยเทคนิก SEM DSC TGA การทคสอบการคึงยืด การทคสอบการศึกระแทก การทคสอบ การเผาใหม้ในแนวตั้ง และการวัดค่า LOI ผลการวิจัยพบว่าพอลิเมอร์ผสม PBS/PLA จะมีความต้านทานการ เปลี่ยนรูป ความแข็งแรงต้านทานการดึง ความแข็งแรงต้านทานการกระแทกเพิ่มขึ้น แต่การยืดตัวก่อนการแตกหัก ้ลดลงเมื่อเทียบกับ PBS บริสุทธิ์ อย่างไรก็ตามสัดส่วนของ PLA ในพอลิเมอร์ผสมไม่เพียงจะส่งผลต่อกวามเข้ากัน ใด้และ โครงสร้างสัณฐานของพอลิเมอร์ผสม PBS/PLA แต่ยังส่งผลต่อสมบัติเชิงกลของพอลิเมอร์ผสมคังกล่าว ้ด้วย โดยเฉพาะเมื่อปริมาณ PLA เพิ่มขึ้นเป็น 50 wt% ซึ่งทำให้เกิดโครงสร้างแบบเฟสต่อเนื่อง การเติม GMA จะ ้ช่วยปรับปรุงความเข้ากันได้ การยึดเหนี่ยวระหว่างเฟสและความยึดหยุ่นของพอลิเมอร์ผสม PBS/PLA สำหรับ พอลิเมอร์ผสม PBS/PBT พบผลการทคลองที่คล้ายกัน แม้ว่าจะพบการลคลงของสมบัติเชิงกลของพอลิเมอร์ผสม ้ดังกล่าวเมื่อเทียบกับ PBS บริสุทธิ์ เนื่องจากการสลายตัวทางความร้อนของ PBS ในระหว่างกระบวนการ หลอมเหลวผสม การเติมสารหน่วงไฟแบบ intumescent สามารถปรับปรุงการหน่วงไฟและการหยุดของทั้งพอลิ เมอร์ผสม PBS/PLA และ PBS/PBT ในขณะที่จะส่งผลลบต่อสมบัติเชิงกลของพอลิเมอร์ผสมดังกล่าว การหน่วง ้ไฟจะเกิดได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สดเมื่อเติมสารหน่วงไฟ 25 wt% ซึ่งจะทำให้พอถิเมอร์ผสม PBSL50 G10 ้ ผ่าน V-0 และมีค่า LOI เป็น 27 % ในขณะที่พอลิเมอร์ผสม PBST50 จะผ่าน V-0 และมีค่า LOI เป็น 37 % แม้ว่า พอลิเมอร์ผสมทั้งหมดที่เตรียมได้ในงานวิจัยนี้จะมีสมบัติไม่เพียงพอต่อการแข่งขันกับ HIPS และ ABS ซึ่งเป็น ้วัสดุที่ใช้ทำกรอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในปัจจุบัน แต่พบผลการทคลองซึ่งน่าสนใจ คือ ผลของโครงสร้าง ้สัณฐานร่วมกับผลของการเกิดปฏิกิริยาของ GMA จะทำให้สามารถปรับปรุงความยืดหยุ่นของพอลิเมอร์ผสม PBSL50 G10 ให้มีค่าสูงเทียบเท่ากับ LDPE

ภาควิชาวิทยาการและวิศวกรรมวัสดุ บั	ณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร	ปีการศึกษา 2554
ลายมือชื่อนักศึกษา		
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์		

53402210 : MAJOR : POLYMER SCIENCE AND ENGINEERING

KEY WORD : POLYBUTYLENE SUCCINATE, POLYLACTIC ACID, GLYCIDYL METHACRYLATE, FLAME RETARDANT

BENCHAMAS PANYAD : MODIFICATION OF MECHANICAL PROPERTIES AND FLAME RETARDANCY OF POLYBUTYLENE SUCCINATE FOR USING IN ELECTRICAL HOUSING. THESIS ADVISOR : ASST.PROF.NATTAKARN HONGSRIPHAN. 160 pp.

This research was aimed to improve mechanical properties and flame retardancy of PBS using in electrical housing. Two traditions to achieve suitable mechanical properties were carried out by melt blending PBS with PLA in the presence and absence of GMA, reactive chemical agent and melt blending PBS with PBT. Flame retardancy of both preferred PBS/PLA blend and PBS/PBT blend were improved using intumescent flame retardant which consisted of APP, MA and Si. The properties of the blends were characterized using SEM, DSC, TGA, tensile test, impact test, vertical burning test and LOI measurement. The results found that blending PBS with PLA enhanced modulus, tensile strength, impact strength but reduced elongation at break of the blends compared to neat PBS. Fraction of PLA in PBS/PLA blends affected compatibility and morphology, which resulted on mechanical properties of the blends especially when PLA content was reached to 50 wt% which co-continuous structure was achieved. Adding GMA improved compatibility, interface adhesion and flexibility of PBS/PLA blends. Similar result was established in PBS/PBT blends, though inclinable decreasing in mechanical properties of the blends compared to neat PBS occurred due to thermal degradation of PBS during melt-mixed process. Adding intumescent flame retardant successfully improved flame retardancy and dripping in both of PBS/PLA and PBS/PBT blends while negatively change in mechanical properties was introduced. The most efficiency of flame retardant was achieved with 25 wt% adding which completed V-0 rate and 27% in LOI for PBSL50 G10 blends and completed V-0 rate and 37% in LOI for PBST50 blends. Although all blends prepared in this work did not have enough properties to compete with HIPS or ABS, materials of choices for electronic housing, interesting result showed that incorporation of morphology effect and GMA reaction could superior enhance flexibility in PBSL50 G10 blends which was equal to LDPE.

Department of Materials Science and Engineering Graduate School, Silpakorn University Academic Year 2011 Student's signature Thesis Advisor's signature