

## ภาคผนวก

### ภาคผนวก ก

การคำนวณค่าแควาซีดีแฟกเตอร์ ( $k'$ ) ค่าเซพาเรชันแฟกเตอร์ ( $\alpha$ ) ค่ารีโซลูชัน ( $R_s$ ) และค่าจำนวนเพลตทางทฤษฎี ( $N$ )

ตัวอย่างการคำนวณของสารละลายมาตรฐานวิตามินซี อาร์บูติน และกรดโคจิก

ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิกรัมต่อลิตร จากตารางที่ 4.5 แสดงตัวอย่างความสัมพันธ์ระหว่างค่ารีเทนชันใหม่กับค่า Capacity factor ค่า Separation factor ค่า Resolution และค่าประสิทธิภาพการทำงานของคอลัมน์ของสารละลายมาตรฐานวิตามินซี อาร์บูตินและกรดโคจิก ที่ความเข้มข้น 1000 มิลลิกรัมต่อลิตร

สารมาตรฐาน	ค่ารีเทนชันใหม่ ( $t_r$ ) (นาที)	ค่า $k'$	ค่า $\alpha$	ค่า $R_s$	ค่า $N$
วิตามินซี	2.347	2.892	-	-	1356.293
อาร์บูติน	2.827	3.688	1.275	1.920	4427.529
กรดโคจิก	3.157	4.235	1.148	0.137	23.281

หมายเหตุ:  $t_0 = 0.603$  คอลัมน์ที่ใช้ Inertsil® ODS-3; 4.6x 250 mm ,5  $\mu$ m

$$R_s = \frac{t_{r(2)} - t_{r(1)}}{\frac{1}{2}(w_1 + w_2)}$$

ตัวอย่างในการคำนวณค่า  $R_s$  ระหว่างพีคของวิตามินซีกับอาร์บูติน

$$t_{r(1)} = 2.347 \text{ นาที (พีคของวิตามินซี)}$$

$$t_{r(2)} = 2.827 \text{ นาที (พีคของอาร์บูติน)}$$

$$w_1 = 0.2 \text{ นาที}$$

$$w_2 = 0.3 \text{ นาที}$$

$$R_{s(1)} = \frac{2.827 - 2.347}{\frac{1}{2}(0.2 + 0.3)}$$

$$R_{s(1)} = 1.920$$

ตัวอย่างในการคำนวณค่า  $R_s$  ระหว่างฟีกของอาร์บูตินกับกรดโคจิก

$$t_{r(1)} = 2.827 \text{ นาที (ฟีกของอาร์บูติน)}$$

$$t_{r(2)} = 3.157 \text{ นาที (ฟีกของกรดโคจิก)}$$

$$w_1 = 0.3 \text{ นาที}$$

$$w_2 = 3.8 \text{ นาที}$$

$$R_{s(2)} = \frac{3.157 - 2.827}{\frac{1}{2}(0.3 + 3.8)}$$

$$R_{s(2)} = 0.137$$

### ภาคผนวก ข

การคำนวณ ลิมิตออฟดีเทคเตอร์( Limit of Detection ;LOD)และลิมิตออฟควอนติเตชัน (Limit of Quantitation ;LOQ) Experimental Resolution ( $R_s$ )

- ตัวอย่างการคำนวณ ลิมิตออฟดีเทคเตอร์( Limit of Detection ;LOD)และลิมิตออฟควอนติเตชัน (Limit of Quantitation ;LOQ) ของสารละลายมาตรฐานผสมวิตามินซี อาร์บูตินและกรดโคจิก ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิกรัมต่อลิตร

ตารางที่ ข1 แสดงค่าสัญญาณที่วัดได้จากฟีกของสารละลายมาตรฐานผสมวิตามินซี อาร์บูตินและกรดโคจิก

ครั้งที่ฉีด	ค่าสัญญาณที่วัดได้ (mAU)ของวิตามินซี	ค่าสัญญาณที่วัดได้ (mAU)ของอาร์บูติน	ค่าสัญญาณที่วัดได้ (mAU)ของกรดโคจิก
1	0.6	0.8	0.8
2	0.5	0.7	0.8
3	0.5	0.7	0.8
4	0.5	0.7	0.8
5	0.5	0.7	0.8
6	0.5	0.7	0.8
7	0.5	0.7	0.8
8	0.5	0.7	0.8
9	0.5	0.8	0.9
10	0.6	0.7	0.9
ค่าเฉลี่ย	0.52	0.72	0.82
SD	0.04	0.04	0.04

จากสูตร

$$\begin{aligned} \text{LOD} &= \frac{\text{ความเข้มข้น} \times (3 \times \text{SD})}{\text{ค่าเฉลี่ยของสัญญาณที่วัดได้}} \\ &= \frac{10 \times (3 \times 0.04)}{0.52} \\ &= 2.307 \text{ มิลลิกรัมต่อลิตร} \\ &\text{หรือ } 2.307 \times 10^{-3} \text{ กรัม} \end{aligned}$$

คิดเป็นกรัมต่อ 100 กรัม

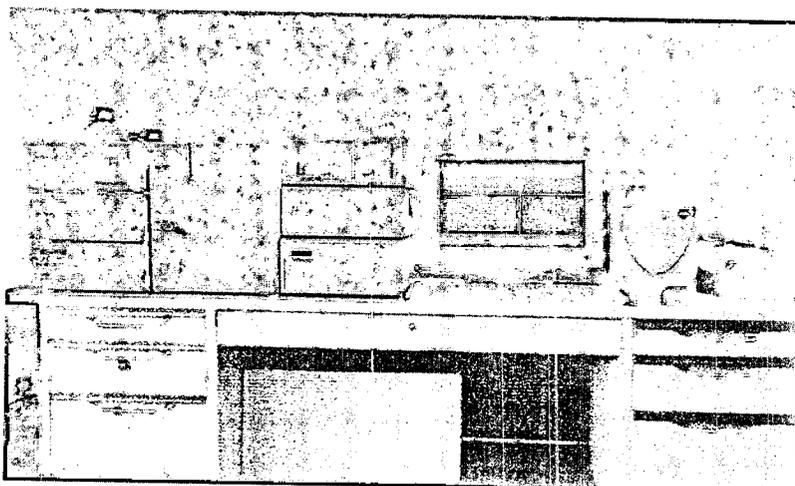
ในการทดลองซึ่งสารมาตรฐานวิตามินซีมา 0.1 กรัม มีสารวิตามินซี  $2.307 \times 10^{-3}$  กรัม

$$\begin{aligned} \text{ถ้า} \text{ซ้ํงสารมาตรฐานมา 100 กรัม จะมีสารวิตามินซีอยู่} &= \frac{2.307 \times 10^{-3} \times 100}{0.1} \\ &= 23.07 \text{ กรัม} \end{aligned}$$

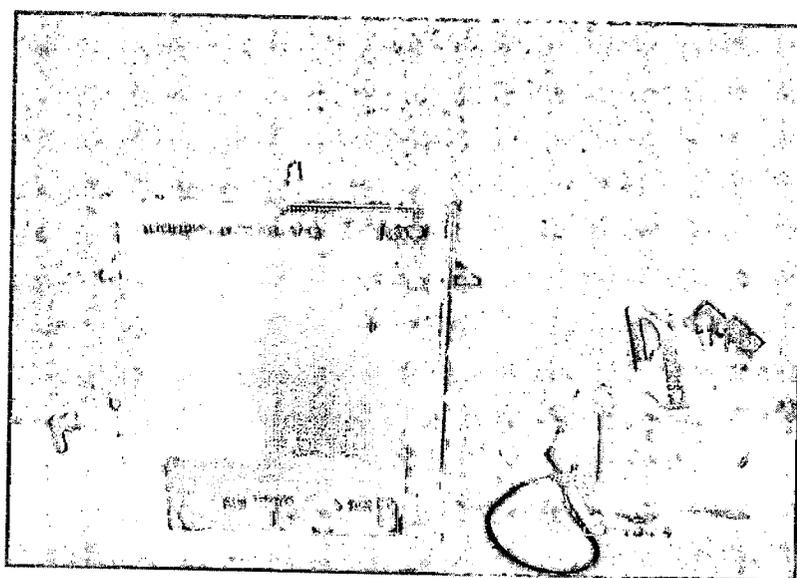
ฉะนั้น ค่า LOD ของสารมาตรฐานวิตามินซีที่ได้จากการทดลอง คือ 23.07 กรัมต่อ 100 กรัม

ภาคผนวก ค

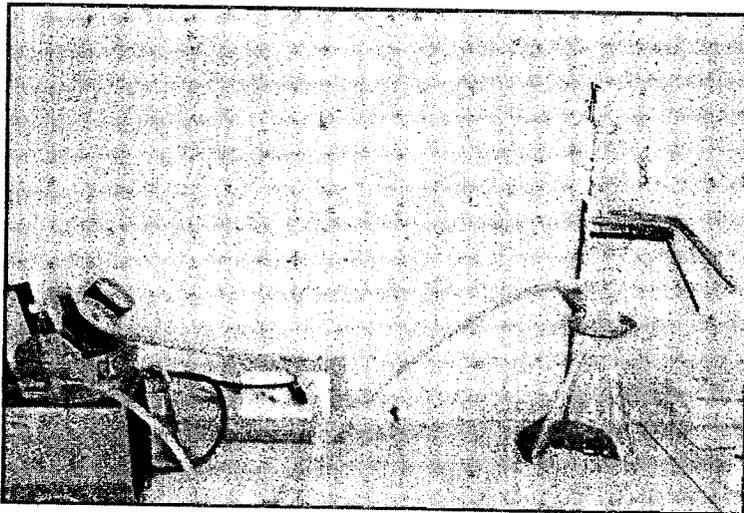
ภาพประกอบ



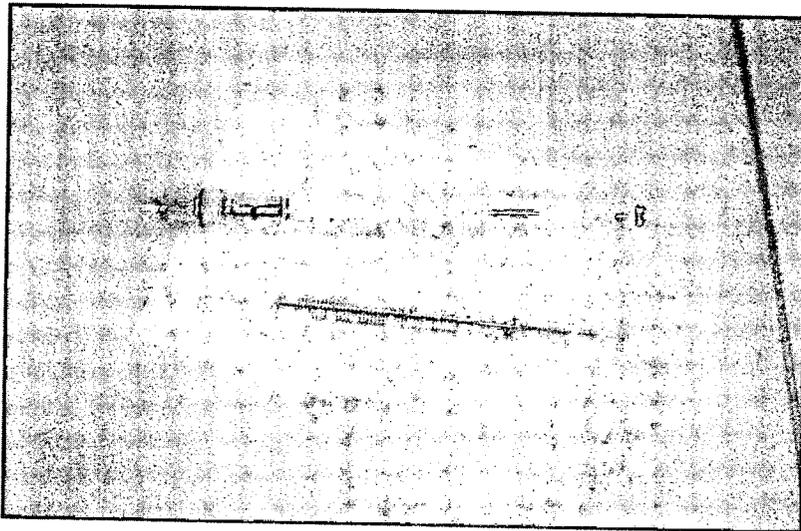
รูปที่ ค1 แสดงเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง (HPLC)



รูปที่ ค2 เครื่องกำจัดก๊าซ (Degasser)



รูปที่ ค3 แสดงชุดกรองเฟสเคลื่อนที่ (mobile phase)



รูปที่ ค4 แสดงเข็มสำหรับกรองสารตัวอย่าง (ด้านบน) และเข็มสำหรับฉีดสารในเครื่อง HPLC (ด้านล่าง)