

## ภาคผนวก ข

ข้อมูลที่ใช้และผลการวางแผนการผลิต

ตารางที่ ข.1 แผนการพิมพ์ตามเครื่องจักร

วันที่	เครื่องจักร		
	M/C 1	M/C 2	M/C 3
1	Job 1	Job 5	Job 3
2	Job 1	Job 5	Job 3
3	Job 1	Job 5	Job 3
4	Job 1 , Job 4	Job 5 , Job 2	Job 3
5	Job 4	Job 2	Job 3
6	Job 4	Job 2	Job 3
7	Job 4	Job 2	Job 3
8	Job 4	Job 2	Job 3
9	Job 4	Job 2	Job 3
10	Job 4	Job 2	Job 3
11	Job 4	Job 2	Job 3
12	Job 4	Job 2	Job 3
13	Job 4	Job 3	Job 3
14	Job 4	Job 3	Job 3
15	Job 4	Job 3	Job 3
16	-	Job 3	Job 3
17	-	Job 3	Job 3
18	-	Job 3	Job 3
19	-	Job 3	Job 3
20	-	Job 3	Job 3
21	-	Job 3	Job 3

ตารางที่ ข.2 แสดงปริมาณความต้องการใช้หมักพืชม์ตามงานพืชม์

งาน	หมักพืชม์	ปริมาณ / วัน(kg)	ปริมาณทั้งหมด
Job 1	1	180	600
Job 2	2	180	1600
Job 3	3	40	960
	5	120	1980
Job 4	4	180	2880
Job 5	6	180	700



