

ประมวลศัพท์และคำย่อ

Additive	=	ปรับปรุงคุณสมบัติพิเศษต่างๆ
Aggregate Planning	=	การวางแผนกำลังการผลิตรวม
Availability	=	อัตราเดินเครื่อง
Bottle-neck	=	จุดที่เป็นคอขวดหรือจุดที่งานมาสะสม
Capacity Requirement Planning; CRP	=	การวางแผนความต้องการกำลังการผลิต
Carrying Cost	=	ค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา
Chase Strategy	=	กลยุทธ์การไล่ตาม
Come Up	=	ระบบมาทัน
Come Up Card	=	แผ่นบัตรของระบบ
Cycle Counting	=	เวียนกันตรวจนับ
Decision Technique	=	เทคนิคการตัดสินใจ
Defect	=	การผลิตของเสีย
Define for Alternative	=	การกำหนดทางเลือก
Define Gaps	=	การกำหนดช่องว่าง
Delay	=	การรอคอย
Doughnut Effect	=	ลักษณะของหมึกจากการปั่นที่เหมาะสม
Drawdown	=	วิธีการตรวจสอบเจดสี
Due Date	=	เวลากำหนดส่งงาน
Earliest Processing Time; EPT	=	ทำงานที่มีกำหนดส่งเร็วที่สุดก่อน
Economic Order Quantity; EOQ	=	ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุดหรือ
Fineness Tester	=	เครื่องวัดความละเอียดของหมึก
Finished Goods	=	สินค้าสำเร็จรูป
First Come – First Serve; FCFS	=	เข้าก่อนทำก่อน
First in first out	=	ระบบเข้าก่อน ออกก่อน
Flow	=	ค่าการไหลของหมึก
Gantt Chart	=	ตารางการปฏิบัติงาน
Heuristic Approach	=	หลักเกณฑ์ของการจัดลำดับงานอย่างมีเหตุผล
High Speed Impeller	=	เครื่องผสมชนิดใบกังจักร
Idle Time	=	เวลาสูญเปล่า
Implementation	=	การนำไปใช้

Independence	=	ความเป็นอิสระ
Ink-O- Meter	=	เครื่องวัดความเหนียวของหมึก
Inventory	=	การเก็บวัสดุคงคลัง
Job Sequencing	=	การจัดลำดับงาน
Job Shop	=	ระบบการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง
Last Come – First Served; LCFS	=	เข้าทีหลังทำก่อน
Lead Time	=	เวลานำในการผลิต
Level Strategy	=	กลยุทธ์การรักษาระดับ
Leveling Method	=	การปรับระดับสม่ำเสมอ
Mixed integer linear Programming	=	โปรแกรมเชิงเส้นผสมเต็มจำนวน
Longest Processing Time; LPT	=	ทำงานที่ใช้เวลามากที่สุดก่อน
Lot Sizing Technique	=	เทคนิคการกำหนดขนาดของการผลิตแต่ละคราว
Make-to-Order	=	การผลิตตามคำสั่งซื้อ
Maintenance, Repair	=	วัสดุซ่อมบำรุง
Master Production Scheduling; MPS	=	การจัดตารางการผลิตหลัก
Material Requirement Planning; MRP	=	การวางแผนความต้องการวัสดุ
Mathematical Model	=	แบบจำลองทางคณิตศาสตร์
Microsoft Excel Solver	=	โปรแกรมสำหรับหาค่าเหมาะสมในMicrosoft Excel
Minimum Slack Time; MST	=	ทำงานที่เวลาเหลือน้อยที่สุดก่อน
Motion	=	การเคลื่อนไหว
Motion study	=	ศึกษาการเคลื่อนไหว
Non-Conformable	=	ความไม่สอดคล้องกัน
Non-Negativity	=	ตัวแปรมีค่าไม่ติดลบ
Optimization	=	การหาคำตอบที่เหมาะสมที่สุด
Order	=	การสั่งซื้อ
Ordering Cost	=	ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ
Overall Equipment Effectiveness	=	ประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรอุปกรณ์
Overproduction	=	การผลิตมากเกินไป
Particle size	=	ขนาดของอนุภาค
Performance Efficiency	=	ประสิทธิภาพเดินเครื่อง
Periodic Inventory System	=	ระบบของคลังเมื่อสิ้นงวด

Pigment	=	ส่วนที่ให้สีต่างๆ
Processing	=	กระบวนการผลิต
Production Capacity	=	กำลังการผลิต
Production Management	=	การวางแผนการผลิต
Production Planning	=	การวางแผนการผลิต
Production Planning and Control	=	การวางแผนและควบคุมการผลิต
Production Scheduling	=	การจัดตารางการผลิต
Proportionality	=	ความเป็นสัดส่วน
Quality Rate	=	อัตราคุณภาพ
Quantitative Analysis	=	การวิเคราะห์เชิงปริมาณ
Raw Material	=	วัตถุดิบ
Resin	=	วัตถุดิบใช้ผลิตวาร์นิช
Run-Out Time Technique	=	การใช้เทคนิคในการใช้ของหมด
Scheduling	=	การจัดตารางการผลิต
Setup Cost	=	ค่าใช้จ่ายในการตั้งเครื่องจักรใหม่
Setup Time	=	การตั้งเครื่องเมื่อเปลี่ยนรุ่นการผลิต
Short Run Planning	=	การวางแผนการผลิตระยะสั้น
Shortage Cost, Stockout Cost	=	ค่าใช้จ่ายเนื่องจากสินค้าขาดแคลน
Shortest Processing Time; SPT	=	ทำงานที่ใช้เวลาน้อยที่สุดก่อน
Sizing Capacity Sparing Technique	=	การใช้เทคนิคสำรองขนาดกำลังการผลิต
Solvent	=	ส่วนที่ปรับความข้นหนืดของหมึกพิมพ์
Speed Flow Meter	=	เครื่องวัดความหนืดของหมึก
Strategy	=	กลยุทธ์
Tack	=	ค่าความเหนียวของหมึก
Theory of Constraint	=	การใช้ทฤษฎีของข้อจำกัด
Three Roll Mill	=	เครื่องบดหมึกชนิด 3 ลูกกลิ้ง
Time Series Analysis	=	วิธีวิเคราะห์อนุกรมเวลา
Timing and Expansion Strategy	=	กลยุทธ์เรื่องเวลาและการขยายตัว
Transportation	=	การขนส่ง
Varnish	=	ส่วนที่มีหน้าที่นำพาเอาผงสีและสารเติมแต่ง
Viscosity	=	ความหนืดของของเหลว
Visual control	=	ควบคุมด้วยการมองเห็น

Weighted Average Method	=	วิธีเฉลี่ยน้ำหนัก
Work in process; WIP	=	งานระหว่างทำ
Work Load	=	ภาระงาน
Working condition	=	สภาพการทำงาน
Working Station	=	สถานีงาน