

รายการสัญลักษณ์

$i$	คือ	แม่สีแต่ละสี โดยมีค่า $i = 1,2,3,\dots,I$
$j$	คือ	หมึกแต่ละสี โดยมีค่า $i = 1,2,3,\dots,J$
$t$	คือ	เวลาในการผลิต โดยมีค่า $t = 1,2,3,\dots,T$
$Cap_t$	คือ	ความสามารถในการผลิตแม่สี $i$ และหมึก $j$ รวมทั้งหมดในแต่ละวัน(ชม.)
$p_{ij}$	คือ	สัดส่วนในการใช้แม่สี $i$ มาผลิตหมึก $j$ (%)
$I_{it}^B$	คือ	จำนวนแม่สี $i$ ในคลังสินค้าในวันที่ $t$ (กก.)
$I_{jt}^I$	คือ	จำนวนหมึก $j$ ในคลังสินค้าในวันที่ $t$ (กก.)
$C_{st}$	คือ	ค่าใช้จ่ายในการ setup เครื่องจักรเพื่อผลิตแม่สี $i$ และหมึก $j$
$C_h$	คือ	ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บแม่สี $i$ และหมึก $j$
$Pt_{it}$	คือ	เวลาในการผลิตแม่สี $i$ หน่วยเป็น ชม.ต่อหมึก 100 กก.
$Pt_{jt}$	คือ	เวลาในการผลิตหมึก $j$ หน่วยเป็น ชม.ต่อหมึก 100 กก.
$St$	คือ	ต้นทุนในการปรับตั้งเครื่องจักร 300 บาทต่อครั้ง
$Hc$	คือ	ต้นทุนในการจัดเก็บมีค่า 1 บาทต่อกิโลกรัมต่อวัน
$D_{it}$	คือ	ความต้องการใช้แม่สี $i$ แต่ละสีในวันที่ $t$ (กก.)
$D_{jt}$	คือ	ความต้องการใช้หมึก $j$ แต่ละสีในวันที่ $t$ (กก.)
$n_{it}$	คือ	จำนวนครั้งในการปรับตั้งเครื่องจักรเพื่อผลิตแม่สี $i$ แต่ละสีในวันที่ $t$ (กก.)
$n_{jt}$	คือ	จำนวนครั้งในการปรับตั้งเครื่องจักรเพื่อผลิตหมึก $j$ แต่ละสีในวันที่ $t$ (กก.)
$X_{it}$	คือ	ปริมาณการผลิตแม่สี $i$ แต่ละสีในแต่ละวัน $t$ (กก.)
$Y_{jt}$	คือ	ปริมาณการผลิตหมึก $j$ แต่ละสีในแต่ละวัน $t$ (กก.)