

รายการตาราง

ตาราง		หน้า
3.1	เวลามาตรฐานในการผลิตแม่สี 100 กิโลกรัม	36
3.2	เวลามาตรฐานในการผลิตหมึก 100 กิโลกรัม	36
3.3	อัตราส่วนในการผสมผงสีของหมึก	37
3.4	บันทึกการผลิต	37
3.5	แผนภูมิคน-เครื่องจักร โดยรวมรายวัน	38
3.6	เวลาเฉลี่ยของกระบวนการผลิตต่อเดือน	38
3.7	ผลการดำเนินงาน	39
4.1	การเปรียบเทียบวิธีการทำงานต่อหมึก 100 กก.	44
4.2	แผนการพิมพ์ตามเครื่องจักร	50
4.3	แสดงปริมาณความต้องการใช้หมึกพิมพ์ตามงานพิมพ์	51
4.4	แผนการผลิตหมึกจาก OpenSolver21	52
4.5	แสดงเวลาเปรียบเทียบของกระบวนการบด	53
4.6	แสดงเวลาเปรียบเทียบของกระบวนการผลิต	53
5.1	ผลของตัวแปรตัดสินใจในการวางแผนการผลิตหมึก	55
ก.1	การกำหนดคอลัมน์และแถวของ Excel	59
ก.2	กำหนดปริมาณหมึกในช่อง Demand จากแผนกพิมพ์	60
ก.3	แผ่นงาน Excel ที่พร้อมหาคำตอบที่ใช้ในการวางแผนการผลิต	62
ข.1	แผนการพิมพ์ตามเครื่องจักร	64
ข.2	แสดงปริมาณความต้องการใช้หมึกพิมพ์ตามงานพิมพ์	65
ข.3	แผนการผลิตหมึก	66
ข.4	แผนการผลิตหมึกรวม	67
ค.1	ตรวจสอบเงื่อนไขการผลิตแม่สี	69
ค.2	ตรวจสอบเงื่อนไขเวลาในการผลิตในกระบวนการผลิตที่เป็นคอขวด	70
ค.3	ตรวจสอบปริมาณแม่สีและหมึกในคลัง	70
ค.4	การตรวจสอบเงื่อนไขในการผลิตต้องมากกว่าศูนย์	71
ค.5	การตรวจสอบเงื่อนไขจากแผนการผลิต	71