

เอกสารอ้างอิง

1. Kazunari, Y., Masaki, W. and Hiroshi I., 2001, "Drawing of Ni-Ti Shape-Memory-Alloy Fine Tubes Used in Medical Tests", **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 118, pp. 251- 255.
2. Iijima, M., Ohno, H., Kawashiwa, I., Endo, K. and Mizoguchi, I., 2002, "Mechanical Behavior at Different Temperatures and Stresses for Superelastic Nickel-Titanium Orthodontic Wire Having Different Transformation Temperature", **Dental Materials**, Vol. 18, pp. 88-93.
3. Wu, S.K., Lin, H.C. and Yen, Y.C., 1996, "A Study on the Wire Drawing of TiNi Shape Memory Alloys", **Material Science and Engineering**, Vol. A215, pp. 113-119.
4. Masahiko, J., Kaewtatip, P. and Murakawa M., 1999, "Utility of Ultrasonic Vibration Applied to Metal- Forming Process", **Advance Technology of Plasticity**, Vol. 3, pp. 2193-2198.
5. Murakawa, M., Kaewtatip, P. and Masahiko, J., 2000, "Skin Pass Wire Drawing of Stainless Steel with Chlorine-Free Lubricant with the Aid of Ultrasonic Vibration", **Transactions of NAMRI/SME**, Vol. 28, pp. 75-80.
6. Avitzur, B.Z.L., 1968, **Metal Forming Processes and Analysis**, McGraw-Hill, New York, pp. 219- 246, 156.
7. **US Synthetic WireDie** [Online], Available: <http://usswiredie.com/images/photo-content03.jpg> [2010, July 21].
8. Lange, K., 1985, **Handbook of Metal forming**, McGrawHill, New York, pp. (13.14)-(14.14).
9. บัญชา ชนบุญสมบัติ, 2539, **บทความวิชาการโลหะผสมจำรูป**, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ, หน้า 70-76.

10. ครรชณะ จรรย์ยานนท์, 2541, โลหะจำรูปในทางทันตกรรมจัดฟัน, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ, หน้า 29-32.
11. Jillcha Fekadu Wakjira, 2001, **The VT1 Shape Memory Alloy Heat Engine Design**, Virginia Polytechnic Institute and State University, pp.11-21.
12. Duerig, T.W. (Eds.), 1990, **Engineering Aspects of Shape Memory Alloys**, Butterworth-Heinemann, Great Britain by Courier International Ltd., pp.7-9.
13. สมิธ วิลเลียม เอฟ ผู้เขียน แม้น อมรสิน ผู้แปล, 2544, **วัสดุวิศวกรรม: Principle of Materials Science and Engineering**, แมคกรอฮิล กรุงเทพฯ
14. Worden K. Bullough W.A., Haywood J., 2003, **Smart technologies**, World Scientific, pp. 109- 135.
15. พัชรินทร์ เบอรัค, 2544, **วัสดุความรู้ SMART MATERIALS**, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ, หน้า 13-31.
16. เศษ พุทธเจริญทอง, 2548, **ทฤษฎีพลาสติกซิตีและการเปลี่ยนรูปถาวร**, ศูนย์สื่อเสริมกรุงเทพ, หน้า 9-8.
17. BLAZYNSKI, T.Z., 1976, **Metal Forming Tool Profiles and Flow**, The Macmillan Press, London, pp. 162- 163.
18. **MP Interconsulting** [Online], Available: http://www.mpi-ultrasonics.com/ftp_download.html [2010, June 8].
19. Siegert, K. and Mock, A., 1996, “Wire Drawing with Ultrasonically Oscillating Dies”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 60, pp. 657-660.

20. Murakawa, M. and Masahiko, J., 2001, “The Utility of Radially and Ultrasonically Vibrated Dies in the Wire Drawing Process”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 113, pp. 81-86.
21. Itoh, K. and Mori, E., 1973, “Study on Resonator with Directional Converter: R-L Type Converter [In Japanese]”, **Acoustic Science and Technology**, Vol. 29, No. 5, pp. 307-314.
22. Masahiro, H., Masahiko, J., Kaewtatip, P., Hiroyuki, N. and Murakawa, M., 2001-10, “Proposal and Fundamental Experiments of a Wire Drawing Method Using Bisected Dies Vibrated Ultrasonically and Transversally”, **Journal of the JSTP**, Vol. 42, NO. 489, pp. 1070-1074.
23. **Furukawa Electric Europe Limited**, Available: <http://www.furukawa.co.uk/nt.html> [2010, November 15].
24. Takashi, J., Yukio, K., Nobuyoshi, I., Osamu, M., Eiji, M., Katsuhiko, I. and Hajime, H., 1998, “An Application of Ultrasonic Vibration to the Deep Drawing Process”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 80-81, pp. 406-412.
25. S.A.A. Akbari Mousavi, H. Feizi, R. Madoliat, 2007, “Investigations on the Effects of Ultrasonic Vibrations in the Extrusion Process”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 187-188, pp. 657-661.
26. Masahiro Hayashi, Masahiko Jin, Sutasn Thipprakmas, Masao Murakawa, Jung-Chung Hung, Yu-Chung Tsai, Ching-Hua Hung, 2003, “Simulation of Ultrasonic-Vibration Drawing Using the Finite Element Method (FEM)”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 140, pp. 30-35.
27. ณีฐนันท์ มูลสระคู, อนรรฆ ชันชะวณะ, พงศ์พันธ์ แก้วตาทิพย์, 2550, การศึกษากระบวนการดึงลวดโลหะผสมจำ รูป $Ti_{49}Ni_{51}$, **การประชุมวิชาการข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม**, 24-26 ตุลาคม, หน้า 878-882.

28. อภิวัฒน์ มิ่งทัศนีย์ และอรรถพร ทองเกษม, 2548, การศึกษาอิทธิพลของอุณหภูมิอบที่มีผลต่อคุณสมบัติเชิงกลของโลหะผสมจำรูป, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขา วิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 8-56.
29. M.Drexel, G. selvaduray, A. Pelton, 2007, “The Effects of Cold Work and Heat Treatment on the Properties of Nitinol Wire”, **Proceedings from the Materials & Processes for Medical Devices Conference IV**, pp. 114-119.
30. Mohamed E. Mitwally, Mahmoud Farag, 2009, “Effect of Cold Work and Annealing on the Structure and Characteristics of NiTi Alloy”, **Material Science and Engineering**, Vol. A 519, pp. 155-166.
31. Bharat Bhushan, 2001, **Modern Tribology Handbook**, Boca Raton London, New York, pp. 49- 85, pp. 122-123.
32. Rank Taylor Hobson, 2001, **A Guide to Surface Texture Parameter**, England, pp. 4-6.
33. United Tungsten & Diamond Company Limited, 2546, **มาตรฐานแม่พิมพ์ดีดลวด JIS B4111 (เอกสารแนะนำสินค้า)**, หน้า 8.
34. Fujilloy (Thailand) Co., Ltd., **Recommendation of FujilloyTM Cemented Carbide (เอกสารแนะนำสินค้า)**, หน้า 4.
35. JIS HANDBOOK, 2005, **Ferrous Materials & Metallurgy I**, pp. 443.
36. Hai-qun Qi, Jiang-bo Yuan, Tao-Xie, 2008, “Investigations on the Effects of Ultrasonic Vibrations in the Wire Drawing”, **IEEE International Ultrasonics Symposium Proceedings**, pp. 2134-2137.
37. Wolfgang Beck, 2009, “Material characterization”, **Aachen University**, pp. 89.

38. N. noonai, A. khantachawana, P. kaewtatip, J. kajornchaiyakul, 2011, “ Influence of Reduction Ratio on Mechanical Properties and Transformation Temperature of NiTi Drawn Wires, **TSME International Conference on Mechanical Engineering**, 19-21 october, Sheraton Krabi Beach Resort, pp. 61.
39. PWC, **Precision Wire Components** [online], Available: http://www.pwcwire.com/pages/services_grinding.asp [2012, April 4].
40. คชกร เฟื่องสูง, ณัฐวุฒิ สองเมือง และพิพัฒ ไตรทิพย์ชาติ, 2548, **กรรมวิธีการผลิตลวดตัดฟันหน้าตัดสี่เหลี่ยม**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 63-65.