

ประมวลศัพท์และคำย่อ

Adhesive wear	=	การสึกหรอแบบการเชื่อมติด
Annealing	=	การอบอ่อน
Antinode	=	บริเวณที่มีแอมพลิจูดมากที่สุด
Approach Angle	=	มุมไหลเข้าของแม่พิมพ์
AUD	=	ทิศทางการสั่นสะเทือนในแนวแกนหรือแนวการดึง
Bisected dies	=	แม่พิมพ์ผ่าครึ่ง
Critical Angle	=	มุมวิกฤต
Dead Metal Zone	=	บริเวณเนื้อวัสดุที่ไม่มีการไหลตัว
Die Bearing	=	ระยะกำหนดขนาดแม่พิมพ์ดึงลวด
Die Insert	=	แม่พิมพ์ส่วนใน
Draw Bench	=	เครื่องดึงลวดดรอเบ็นช์
Drawing Die	=	แม่พิมพ์ดึงลวด
Drawing Force	=	แรงที่ใช้ในการดึงขึ้นรูป
Fine Wire	=	การดึงลวดขนาดเล็ก
Hot Rolling	=	กระบวนการรีดร้อน
Multiple Pass Wire Drawing	=	การดึงแบบหลายขั้น
Node	=	บริเวณที่มีแอมพลิจูดเป็นศูนย์
Non Steady State Process	=	กระบวนการขึ้นรูปโลหะแบบไม่เสถียร
Plastic Deformation	=	ช่วงการเปลี่ยนรูปถาวรของวัสดุ
Resonance	=	การสั่นพ้อง
Semi Angle	=	ครึ่งมุมไหลเข้าของแม่พิมพ์
Shape Memory Alloy (SMA)	=	โลหะผสมจำรูป
Shape Memory Effect (SME)	=	ปรากฏการณ์จำรูป
Shaving	=	การปอกผิว
Single Stepped Wire Drawing	=	การดึงแบบขั้นตอนเดียว
Smart Material	=	วัสดุฉลาด
Steady State Process	=	กระบวนการขึ้นรูปโลหะแบบเสถียร
Strain Hardening	=	ความเครียดแข็ง
Superelasticity	=	ความยืดหยุ่นยิ่งยวด

Surface Roughness	=	ความหยาบของผิว
Tensile Strength	=	ความแข็งแรงดึงสูงสุด
TUD	=	ทิศทางการสั่นสะเทือนที่ตั้งฉากกับทิศทางการดึง ลวด
Tungsten Carbide	=	โลหะผสมคาร์ไบด์
Ultrasonic Vibration Generator	=	เครื่องกำเนิดความถี่เหนือเสียง
Ultrasonic Vibration Transducer	=	อุปกรณ์แปลงความถี่ที่เหนือเสียง