

ภาคผนวก ก

คู่มือการใช้งานของผู้อนุมัติใบสั่งงาน(หัวหน้าแผนก)

คู่มือการใช้งาน
เรื่อง

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการสั่งงานสำหรับระบบงานซ่อมบำรุงแผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

1. ระบบการ Login โดยเข้าสู่ Web [http:// 10.249.97.21/mws](http://10.249.97.21/mws)

กรณำป้อนชื่อและรหัสผ่าน

คลิก Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ใช้

รหัสผ่าน

○ ชื่อผู้ใช้ระบบ สำหรับระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานจะใช้หมายเลขประจำตัวพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เช่น 447773 ซึ่งเป็นหมายเลขประจำตัวของ นาย วีระ ซึ่งดำรงตำแหน่ง หัวหน้าแผนก หบนม2-ผฟ โดยได้มีการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูล เพื่อทำการตรวจเช็คความถูกต้อง

○ รหัสผ่าน ในเบื้องต้นผู้วิจัยได้ทำการออกแบบรหัสผ่านให้กับผู้อนุมัติใบสั่งงานโดยใช้หมายเลขรหัสค่าใช้จ่ายของแผนกต่างๆ เช่น 1180 เป็นรหัสผ่านของผู้ปฏิบัติงานชื่อ นาย วีระ ซึ่งดำรงตำแหน่ง หัวหน้าแผนก หบนม2-ผฟ ตามตัวอย่างการบันทึกดังนี้

กรุณาป้อนชื่อและรหัสผ่าน

คลิก Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ใช้

รหัสผ่าน

2. เมื่อทำการ Login เข้าสู่ระบบ โดยเมนูของผู้อนุมัติใบสั่งงานจะประกอบด้วย
- ☐ เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน
 - ☐ เมนูข้อมูลสั่งงาน
 - ☐ เมนูวัสดุคงคลัง
 - ☐ เมนูรายงาน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 หนบม2-ผฟ.
หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน วัสดุคงคลัง รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก **2** รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง **0** รายการ

ใบสั่งงานรอค่าเงินการ 0 รายการ

ใบสั่งงานรอค่าเงินการ(ตามแผน) 21 รายการ

ใบสั่งงานค่าจ้างเงินการ 6 รายการ

งานแล้วเสร็จ 418 รายการ

งานยกเลิก 0 รายการ

รายการใบสั่งงานรออนุมัติ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A02351	SSC.,Shaft,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก
<u>A02352</u>	GGH.,Sleeve,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก

2.1 เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน

เมื่อเข้าสู่ระบบผู้สั่งงานสามารถที่จะเข้าไปเปลี่ยนรหัสผ่านของตนเองได้โดยสามารถเข้าไปที่เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 หนบม2-ผฟ.
หน้าหลัก **เปลี่ยนรหัสผ่าน** ข้อมูลสั่งงาน วัสดุคงคลัง รายงาน

แก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ

รหัสประจำตัว 447773

ชื่อ - สกุล นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล ตำแหน่ง วศ.8

สังกัด หนบม2-ผฟ. Provider Code 1180 - 0324 - 6093

ชื่อใช้ระบบ

รหัสผ่าน ยืนยัน

โดยเข้าไปแก้ไขตรงรหัสผ่าน และทำการยืนยันรหัสใหม่ โดยข้อมูลที่ทำการแก้ไขจะถูกบันทึกลงในฐานข้อมูลระบบการปฏิบัติงาน

3. เมนูข้อมูลการปฏิบัติงาน

0 เมนูอนุมัติใบปฏิบัติงาน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล

วศ.8 หนบม2-ผฟ.

หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน วัสดุคงคลัง รายงาน

อนุมัติใบสั่งงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก

2 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง

0 รายการ

ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ

0 รายการ

ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ(ตามแผน)

21 รายการ

ใบสั่งงานค่าล้างค่าเงินการ

6 รายการ

งานแล้วเสร็จ

418 รายการ

งานยกเลิก

0 รายการ

รวมทั้งสิ้น

447 รายการ

รายการใบสั่งงานรออนุมัติ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A02351	SSC.,Shaft,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก
A02352	GGH.,Sleeve,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก

3..1 เมนูอนุมัติใบปฏิบัติงาน เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการอนุมัติใบปฏิบัติงานที่ผ่านการบันทึกใบสั่งงานจากผู้สั่งงานของแผนก ที่สังกัดอยู่ และในสถานะงานเป็นชนิดงานปกติ การอนุมัติใบสั่งงานจะถูกส่งโดยตรงมาที่แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ แต่ถ้าเป็นงานเร่งด่วนจะถูกส่งต่อไปที่ หัวหน้ากองรอกการอนุมัติอีกที โดยการอนุมัติใบปฏิบัติงานโดยแผนกเข้าไปที่ เมนูอนุมัติใบปฏิบัติงาน ดังรูปภาพดังต่อไปนี้

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล	วศ.8	หนบม2-ผฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสิ่งงาน	วัสดุคงคลัง	รายงาน
อนุมัติใบสั่งงาน							

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 3 รายการ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 0 รายการ ใบสั่งงานรอดำเนินการ 0 รายการ ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) 21 รายการ ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ 6 รายการ งานแล้วเสร็จ 418 รายการ งานยกเลิก 0 รายการ	รายการใบสั่งงานรออนุมัติ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">เลขที่ใบสั่งงาน</th> <th style="width: 55%;">ชื่ออุปกรณ์</th> <th style="width: 30%;">สถานะ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A02351</td> <td>SSC.,Shaft,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA</td> <td>รออนุมัติโดยแผนก</td> </tr> <tr> <td><u>A02352</u></td> <td>GGH.,Sleeve,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA</td> <td>รออนุมัติโดยแผนก</td> </tr> <tr> <td><u>A02353</u></td> <td>Control valve,Valve Disc,Unit 8 [หนบม2-ผฟ.], 20EA</td> <td>รออนุมัติโดยแผนก</td> </tr> </tbody> </table>	เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ	A02351	SSC.,Shaft,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก	<u>A02352</u>	GGH.,Sleeve,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก	<u>A02353</u>	Control valve,Valve Disc,Unit 8 [หนบม2-ผฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยแผนก
เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ											
A02351	SSC.,Shaft,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก											
<u>A02352</u>	GGH.,Sleeve,Unit 8[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รออนุมัติโดยแผนก											
<u>A02353</u>	Control valve,Valve Disc,Unit 8 [หนบม2-ผฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยแผนก											
รวมทั้งสิ้น 448 รายการ													

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล	วศ.8	หนบม2-ผฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสิ่งงาน	วัสดุคงคลัง	รายงาน
-----------------------	------	-----------	----------	-----------------	---------------	-------------	--------

รายการใบสั่งงานที่รออนุมัติ

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่ออนุมัติใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	ผู้สั่งงาน	วันที่สั่ง	ประเภทงาน	สถานะ
☒ <u>A02351</u>	SSC.	นาย ไวยุต ศรีสังข์	28/1/2549 4:16	งานปกติ	รออนุมัติโดยแผนก
☒ <u>A02352</u>	GGH.	นาย ไวยุต ศรีสังข์	28/1/2549 4:27	งานปกติ	รออนุมัติโดยแผนก
☒ <u>A02353</u>	Control valve	นาย ไวยุต ศรีสังข์	28/1/2549 4:50	งานเร่งด่วน	รออนุมัติโดยแผนก

อนุมัติ

ย้อนกลับ

เลขที่ A02353
วันที่ 28/1/2549

รหัสหน่วยงาน 3122-02-2
 รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 381810
 ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยุต ศรีสังข์
 สังกัด หนบม2-ผฟ.,กบม2-ผฟ.,จรม.
 ตำแหน่ง ช.6
 Provider 1180 - 0324 - 6093
 Plant Unit 8

ประเภทงาน ☐ ไม่มีแบบประกอบ
☒ มีแบบ/ข้อมูลประกอบ

ลักษณะงาน ☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ตัดแปลง

ชื่ออุปกรณ์ Control valve

ลำดับ	รายละเอียดงาน	จำนวนสิ่ง	หน่วยนับ
1	Valve Disc	20	EA

ชนิดงาน งาน Shut Down
หมายเหตุชนิดงาน งานเร่งด่วน
วันที่ต้องการรับงาน 28/1/2549
ผู้อนุมัติ
สังกัด , ,
ตำแหน่ง
วันที่ เวลา

อนุมัติใบสั่งงาน

ยกเลิก

เมื่อเข้าสู่ระบบการสั่งงานผู้อนุมัติใบสั่งงานทำการอนุมัติใบสั่งงานโดยจะเห็นได้ว่าเป็น
ชนิดงานเร่งด่วนเมื่อผู้อนุมัติใบสั่งงานจะจัดส่งไปที่ผู้อนุมัติใบสั่งงานระดับหัวหน้ากองเพื่อรอการ
อนุมัติ โดยการอนุมัติใบสั่งงานมีอยู่ด้วยกัน 2 แบบ ตามภาพ

4. วัสดุคงคลัง

○ รายการวัสดุคงคลัง

○ ค้นหาวัสดุคงคลัง

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 นบเม2-ผฟ.

หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน **วัสดุคงคลัง** รายงาน

รายการวัสดุคงคลัง
ค้นหาวัสดุคงคลัง

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	1 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ	2 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)	21 รายการ
ใบสั่งงานคำสั่งดำเนินการ	6 รายการ
งานแล้วเสร็จ	418 รายการ
งานยกเลิก	0 รายการ

รวมทั้งสิ้น **448 รายการ**

4.1 รายการวัสดุคงคลัง คือการตรวจสอบวัสดุคงคลังที่แผนกโรงงานเครื่องกลมีวัสดุอยู่ที่
ผู้อนุมัติใบสั่งงานสามารถที่จะนำไปช่วยในการตัดสินใจในการเลือกวัสดุในการสั่งงานให้แผนก
โรงงานเครื่องกลสามารถที่จะทำงานให้ได้เลยโดยไม่ต้องรอการเบิกซื้องานตรง หรือทำการเบิกจาก
คลังพัสดุโรงไฟฟ้าแม่เมาะ

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 นบเม2-ผฟ.

หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน **วัสดุคงคลัง** รายงาน

รายการวัสดุคงคลัง
ค้นหาวัสดุคงคลัง

รายการวัสดุในคลัง

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	ขนาดรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.
100011007	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400	CM
100011051	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 75 m.m.	376	CM

4.2 การค้นหาวัสดุคงคลัง ใช้สำหรับการค้นหาโดยใช้หมายเลขรหัส Egat Code MIMS ของวัสดุในแผนกโรงงานเครื่องกล

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 นบม2-พฟ. [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลสิ่งงาน](#) [วัสดุคงคลัง](#) [รายงาน](#)



รายการวัสดุในคลัง

รายละเอียดวัสดุ [ค้นหา](#)

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	จำนวนรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.
100011007	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400	CM
100011051	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 75 m.m.	376	CM

5. รายงาน

- ☐ รายงานค่าใช้จ่าย
- ☐ ติดตามความคืบหน้างาน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 นบม2-พฟ. [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลสิ่งงาน](#) [วัสดุคงคลัง](#) [รายงาน](#)

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยเขต 0 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 1 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ 2 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) 21 รายการ

ใบสั่งงานคำสั่งดำเนินการ 6 รายการ

งานแล้วเสร็จ 418 รายการ

งานยกเลิก 0 รายการ

รวมทั้งสิ้น **448 รายการ**

รายงานค่าใช้จ่าย

ติดตามความคืบหน้างาน

5.1 การรายงานค่าใช้จ่าย เป็นการรายงานค่าใช้จ่ายที่งานอยู่ในสถานการณทำงานแล้วเสร็จ เพื่อใช้ในการวางแผนงานในการจัดทำงบประมาณประจำปีของแผนกผู้ส่งงาน และจะสามารถที่จะเห็นเฉพาะงานของแผนกของผู้อนุมัติงานเท่านั้น โดยการค้นหาจะใช้

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วศ.8 นบม2-มฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลส่งงาน วิสดคงคลัง รายงาน

รายงานค่าใช้จ่าย
ติดตามความคืบหน้างาน

รายการใบสั่งงานที่แล้วเสร็จ

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่อแสดงรายงาน

ค้นหาใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่

ถึง

Plant

ค้นหา

ยกเลิก

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

- การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- รหัสประจำตัวผู้ส่งงาน
- การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- การค้นหาโดยระบุหน่วยของโรงไฟฟ้าที่ผู้ส่งงานระบุลงในใบสั่งงานสามารถที่จะทำการตรวจสอบได้

แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ บริษัท กฟผ. จำกัด(มหาชน)

รายงานค่าใช้จ่าย

หน่วยงานที่สั่งงาน นบม2-มฟ.
ชื่อผู้ขอส่งงาน นาย ไรยวด ศรีสิงห์
เลขที่ใบขอส่งงาน A00024
รายการที่ขอส่งงาน Plate 35x150 Thk 25 m.m,8EA

วันรับงาน 3/8/2548 Provider Code 1180 วันที่ปิดงาน 3/8/2548

☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ดัดแปลง

ค่าแรง	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ค่าแรง	ช่วงเวลา	รวม
	415138	นาย ป้าเพ็ญ ปัญญะ	720	0	720
รวม			720 บาท		

ค่าเครื่องจักร	เครื่องจักรที่ใช้	ชั่วโมง	ค่าเครื่องจักร
	Auto Shape Flame	4.5	180
รวม		180 บาท	

ค่าวัสดุ	วัสดุที่ใช้	ขนาด	จำนวน	ราคา
รวม		บาท		

รวมทั้งสิ้น 900 บาท

พิมพ์ ปิด

5.2 การติดตามความคืบหน้างาน เป็นการติดตามความคืบหน้างานของผู้อนุมัติใบสั่งงาน สามารถที่จะรู้สถานะงานที่สั่งได้เพื่อการวางแผนการทำงานของแผนกผู้สั่งงาน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วส.8 นบม2-คฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน วิสดคงคลัง รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	1 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ	2 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ(ตามแผน)	21 รายการ
ใบสั่งงานค่าล้างค่าเงินการ	6 รายการ
งานแล้วเสร็จ	418 รายการ
งานยกเลิก	0 รายการ
รวมทั้งสิ้น	448 รายการ

รายงานค่าใช้จ่าย
ติดตามความคืบหน้างาน

นาย วีระ ธีระวงศ์สกุล วส.8 นบม2-คฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสั่งงาน วิสดคงคลัง รายงาน

รายงานติดตามงานใบสั่งงาน

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

สถานะใบสั่งงาน

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

- การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- การค้นหาโดยหมายเลขประจำตัวผู้สั่งงาน
- การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- การค้นหาโดยระบุสถานะใบสั่งงาน โดยสถานะใบสั่งงาน เช่น
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก คือใบสั่งงานอยู่ในขั้นตอนการอนุมัติใบสั่งงานโดยแผนก (งานปกติ)
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง คือใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก และถึงขั้นตอนการรออนุมัติโดยหัวหน้ากอง (งานเร่งด่วน)
 - ใบสั่งงานรอดำเนินการ คือใบสั่งงานมาถึงในจุดของแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกลเพื่อรอการทำแผนงานโดยหมวดแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกล

○ ใบสั่งงานรอต่าเนินการ(ตามแผน) คือสถานะใบสั่งงานผ่านการวางแผนการทำงาน
ของทางหมวดงานแผนงานไปสู่จุดหัวหน้าหมวดงานแผนกโรงงานเครื่องกล

○ ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ คือสถานะงานอยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานโดยจะดู
ได้จากเปอร์เซ็นต์การทำงานใน 2 ลักษณะ คือ เปอร์เซ็นหมวดงาน และเปอร์เซ็นต์งานรวม เป็นต้น

○ ใบสั่งงานแล้วเสร็จ คือใบสั่งงานที่มีสถานการณการทำงานแล้วเสร็จคือเปอร์เซ็นต์งาน
รวม เท่ากับ 100 เปอร์เซนต์ทำให้ผู้สั่งงานทราบว่าต้องไปรับงานเพื่อนำมาทำงานในขั้นตอนต่อไป

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่

ถึง

สถานะใบสั่งงาน ▼

ค้นหา
ยกเลิก
พิมพ์

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

ชื่อหน่วยงาน หบมม2-มฟ. รหัส Provider 1180-0324-6093

เลขที่ใบสั่งงาน	รายละเอียดงาน	วันที่สั่ง	วันที่ต้องการ	%	สถานะ
A01474	Sealing air fan,Pipe,Unit 5[หบมม2-มฟ.],1EA	25/1/2549 8:49	26/1/2549	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	ตัดโลหะแผ่นเรียบ				
	มีวน				
	เชื่อม				
A01645	Feeder,Shaft,Unit 4[หบมม2-มฟ.],5EA	9/12/2548 8:24	9/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				
	กัด				
A01654	Secondary Airheater,Joint Coupling,Unit 4[หบมม2-มฟ.],8EA	10/12/2548 8:29	10/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				
	กัด				

6. การ Logout ออกจากระบบ เป็นการออกจากระบบเพื่อความปลอดภัยของระบบการ
 ใช้งาน และสารสนเทศเพื่อการใช้งาน



เพื่อรักษาความปลอดภัย
ควรออกจากระบบเมื่อไม่ใช้งาน

คลิกปุ่ม "ออกจากระบบ"

ออกจากระบบ

ผู้ใช้งาน นาย วีระ วีระวงศ์สกุล

ออกจากระบบ

 <http://10.249.97.21/mws>

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ชื่อ - สกุล: นายอดิสร เรืองไธเกษม

รหัส: 4640224

ชื่อเรื่อง การพัฒนาระบบสารสนเทศ
 ขั้นตอนการสั่งงานสำหรับ
 ระบบงานซ่อมบำรุง
 แผนกโรงงานเครื่องกล
 โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

E-mail: adisorn.ru@egat.co.th

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	0 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ	0 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ่าเงินการ(ตามแผน)	461 รายการ
ใบสั่งงานค่าล้างฟ่าเงินการ	30 รายการ
งานแล้วเสร็จ	1854 รายการ
งานยกเลิก	1 รายการ

รวมทั้งสิ้น 2348 รายการ

มีผู้ใช้งานอยู่ 1 ท่าน

หน้าหลัก  LOGIN  visitor.. 2 2 6 4