

ภาคผนวก ก

คู่มือการใช้งานของผู้อนุมัติใบสั่งงาน(หัวหน้ากอง)

คู่มือการใช้งาน
เรื่อง

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการสั่งงานสำหรับระบบงานซ่อมบำรุงแผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

1. ระบบการ Login โดยเข้าสู่ Web [http:// 10.249.97.21/mws](http://10.249.97.21/mws)

กรณำป้อนชื่อและรหัสผ่าน

คลิก Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ใช้

รหัสผ่าน

○ ชื่อผู้ใช้งาน สำหรับระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานจะใช้หมายเลขประจำตัวพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เช่น 270032 ซึ่งเป็นหมายเลขประจำตัวของ นาย สมชาย โดยได้มีการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูลเพื่อทำการตรวจเช็คความถูกต้อง

○ รหัสผ่าน ในเบื้องต้นผู้วิจัยได้ทำการออกแบบรหัสผ่านให้กับผู้อนุมัติใบสั่งงาน(หัวหน้ากอง)โดยใช้หมายเลขรหัสค่าใช้จ่ายของกองบำรุงรักษาต่างๆ เช่น 1178 เป็นรหัสผ่านของหัวหน้ากอง ชื่อ นาย สมชาย ซึ่งดำรงตำแหน่งหัวหน้ากองบำรุงรักษา 2 ตามตัวอย่างการบันทึกดังนี้

กรณำป้อนชื่อและรหัสผ่าน

คลิก Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ใช้

รหัสผ่าน

2. เมื่อทำการ Login เข้าสู่ระบบ โดยเมนูของผู้อนุมัติใบสั่งงาน (หัวหน้ากอง) จะใช้เฉพาะงานที่ต้องการความเร่งด่วนเท่านั้น จะประกอบด้วย

0 การเปลี่ยนรหัสผ่าน

เมื่อเข้าสู่ระบบของผู้อนุมัติใบสั่งงาน (หัวหน้ากอง) สามารถที่จะเข้าไปเปลี่ยนรหัสผ่านของตนเองได้โดยสามารถเข้าไปที่เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน

นาย สมชาย ยงประยูร
วศ.10
หน้าหลัก
เปลี่ยนรหัสผ่าน
ข้อมูลสั่งงาน
วัสดุคงคลัง
รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก
0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง
1 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ
2 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)
52 รายการ
ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ
8 รายการ
งานแล้วเสร็จ
704 รายการ
งานยกเลิก
0 รายการ

รายการใบสั่งงานรออนุมัติ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A02353	Control valve,Valve Disc,Unit 8 [ทบนม2-พฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง

รวมทั้งสิ้น 768 รายการ

นาย สมชาย ยงประยูร
วศ.10
หน้าหลัก
เปลี่ยนรหัสผ่าน
ข้อมูลสั่งงาน
วัสดุคงคลัง
รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก
0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง
1 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ
2 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)
52 รายการ
ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ
8 รายการ
งานแล้วเสร็จ
704 รายการ
งานยกเลิก
0 รายการ

รายการใบสั่งงานรออนุมัติ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A02353	Control valve,Valve Disc,Unit 8 [ทบนม2-พฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง

รวมทั้งสิ้น 768 รายการ

นาย สมชาย ยงประยูร วศ.10 กบรรม2-พฟ [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลผลงาน](#) [วิสตุดคงคลัง](#) [รายงาน](#)



แก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ

รหัสประจำตัว 270032
 ชื่อ - สกุล นาย สมชาย ยงประยูร ตำแหน่ง วศ.10
 สังกัด กบรรม2-พฟ Provider Code 1178 - 2027 - 6093

ชื่อใช้ระบบ
 รหัสผ่าน ยืนยัน

โดยเข้าไปแก้ไขตรงรหัสผ่าน และทำการยืนยันรหัสใหม่ โดยข้อมูลที่ทำการแก้ไขจะถูกบันทึกลงในฐานข้อมูลระบบการดำเนินงาน

3. เมนูข้อมูลการดำเนินงาน

0 เมนูอนุมัติใบสั่งงาน

นาย สมชาย ยงประยูร	วศ.10 กบรรม2-พฟ	หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลผลงาน วิสตุดคงคลัง รายงาน						
อนุมัติใบสั่งงาน ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ								
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 1 รายการ ใบสั่งงานรอค่าเงินการ 2 รายการ ใบสั่งงานรอค่าเงินการ(ตามแผน) 52 รายการ ใบสั่งงานค่าตั้งค่าเงินการ 8 รายการ งานแล้วเสร็จ 704 รายการ งานยกเลิก 0 รายการ	รายการใบสั่งงานรออนุมัติ <table border="1"> <thead> <tr> <th>เลขที่ใบสั่งงาน</th><th>ชื่ออุปกรณ์</th><th>สถานะ</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A02353</td><td>Control valve, Valve Disc, Unit 8 [ทบนเม2-พฟ.], 20EA</td><td>รออนุมัติโดยกอง</td></tr> </tbody> </table>	เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ	A02353	Control valve, Valve Disc, Unit 8 [ทบนเม2-พฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง	รวมทั้งสิ้น 768 รายการ
เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ						
A02353	Control valve, Valve Disc, Unit 8 [ทบนเม2-พฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง						

3.1 เมนูอนุมัติใบสั่งงาน เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการอนุมัติใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก ที่อยู่ในสังกัด และในสถานะงานเป็นชนิดงานเร่งด่วน และการอนุมัติใบสั่งงานจะถูกส่งโดยตรงมาที่แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ โดยเข้าไปที่ เมนูอนุมัติใบสั่งงาน ดังรูปภาพดังต่อไปนี้

นาย สมชาย ยงประยูร	วศ.10 กบรณ2-ผฟ	หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสิ่งงาน วิสตคองคสัง รายงาน	ข้อมูลสิ่งงาน อนุมัติใบสั่งงาน
--------------------	----------------	---	---

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 1 รายการ ใบสั่งงานรอฝ่ายวิชาการ 2 รายการ ใบสั่งงานรอฝ่ายวิชาการ(ตามแผน) 52 รายการ ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ 8 รายการ งานแล้วเสร็จ 704 รายการ งานยกเลิก 0 รายการ	รายการใบสั่งงานรออนุมัติ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">เลขที่ใบสั่งงาน</th> <th style="width: 50%;">ชื่ออุปกรณ์</th> <th style="width: 30%;">สถานะ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A02353</td> <td>Control valve, Valve Disc, Unit 8 [หมบม2-ผฟ.], 20EA</td> <td style="background-color: yellow;">รออนุมัติโดยกอง</td> </tr> </tbody> </table>	เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ	A02353	Control valve, Valve Disc, Unit 8 [หมบม2-ผฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง
เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ					
A02353	Control valve, Valve Disc, Unit 8 [หมบม2-ผฟ.], 20EA	รออนุมัติโดยกอง					

รวมทั้งสิ้น 768 รายการ

นาย สมชาย ยงประยูร	วศ.10 กบรณ2-ผฟ	หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสิ่งงาน วิสตคองคสัง รายงาน	ข้อมูลสิ่งงาน อนุมัติใบสั่งงาน
--------------------	----------------	---	---

รายการใบสั่งงานที่รออนุมัติ

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่ออนุมัติใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	ผู้อนุมัติ(แผนก)	วันที่สั่ง	ประเภทงาน	สถานะ
✓ A02353	Control valve	นาย วีระ อีระวงศ์สกุล	28/1/2549 4:50	งานเร่งด่วน	รออนุมัติโดยกอง

อนุมัติ
ย้อนกลับ

เลขที่ A02353
 วันที่ 28/1/2549

รหัสหน่วยงาน 3122-02-2
 รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 381810
 ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยุต ศรีสังข์
 สังกัด หมบม2-ผฟ., กบรณ2-ผฟ., จรม.
 ตำแหน่ง ช.6
 Provider 1180 - 0324 - 6093
 Plant Unit 8

ประเภทงาน ☐ ไม่มีแบบประกอบ
 ☒ มีแบบ/ข้อมูลประกอบ

ลักษณะงาน ☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
 ☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
 ☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
 ☐ ตัดแปลง

ชื่ออุปกรณ์ Control valve

ลำดับ	รายละเอียดงาน	จำนวนสิ่ง	หน่วยนับ
1	Valve Disc	20	EA

ชนิดงาน งาน Shut Down
หมายเหตุชนิดงาน งานเร่งด่วน
วันที่ต้องการรับงาน 28/1/2549
ผู้อนุมัติ นาย วีระ อีระวงศ์สกุล
สังกัด หมบม2-ผฟ., กบรณ2-ผฟ., จรม.
ตำแหน่ง วศ.8
วันที่ 28/1/2549 เวลา 5:0

อนุมัติใบสั่งงาน
ยกเลิก

เมื่อเข้าสู่ระบบการสั่งงานผู้อนุมัติใบสั่งงานทำการอนุมัติใบสั่งงานโดยจะเห็นได้ว่าเป็น
ชนิดงานเร่งด่วนเมื่อผู้อนุมัติใบสั่งงานจะจัดส่งไปที่ผู้อนุมัติใบสั่งงานระดับหัวหน้ากองเพื่อรอการ
อนุมัติ โดยการอนุมัติใบสั่งงานมีอยู่ด้วยกัน 2 แบบ ตามภาพ

4. วัสดุคงคลัง

☐ รายการวัสดุคงคลัง

☐ ค้นหาวัสดุคงคลัง

นาย สมชาย ยงประยูร	วศ.10 กบรณ2-คฟ	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	รายงาน
ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ						รายการวัสดุคงคลัง ค้นหาวัสดุคงคลัง
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ					
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	0 รายการ					
ใบสั่งงานรอดำเนินการ	3 รายการ					
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)	52 รายการ					
ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ	8 รายการ					
งานแล้วเสร็จ	704 รายการ					
งานยกเลิก	0 รายการ					
รวมทั้งสิ้น		768 รายการ				

4.1 รายการวัสดุคงคลัง คือการตรวจสอบวัสดุคงคลังที่แผนกโรงงานเครื่องกลมีวัสดุอยู่ที่
ผู้อนุมัติใบสั่งงานสามารถที่จะนำไปช่วยในการตัดสินใจในการเลือกวัสดุในการสั่งงานให้แผนก
โรงงานเครื่องกลสามารถที่จะทำงานให้ได้เลยโดยไม่ต้องรอการเบิกซื้องานตรง หรือทำการเบิกจาก
คลังพัสดุโรงไฟฟ้าแม่เมาะ

นาย สมชาย ยงประยูร

วศ.10 กบรณ2-คฟ

หน้าหลัก

เปลี่ยนรหัสผ่าน

ข้อมูลสั่งงาน

วัสดุคงคลัง

รายงาน

รายการวัสดุคงคลัง

ค้นหาวัสดุคงคลัง



รายการวัสดุในคลัง

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	ขนาดรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.
100011007	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400	CM
100011051	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 75 m.m.	376	CM

4.2 การค้นหาวัสดุคงคลัง ใช้สำหรับการค้นหาโดยใช้หมายเลขรหัส Egat Code MIMS ของวัสดุในแผนกโรงงานเครื่องกล

นาย สมชาย ยงประยูร วศ.10 กบรรม2-คพ [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลโรงงาน](#) [วัสดุคงคลัง](#) [รายงาน](#)

 **รายการวัสดุในคลัง**

รายละเอียดวัสดุ [ค้นหา](#)

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	จำนวนรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.
100011007	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400	CM

5. รายงาน

- ☐ รายงานค่าใช้จ่าย
- ☐ ติดตามความคืบหน้างาน

นาย สมชาย ยงประยูร วศ.10 กบรรม2-คพ [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลโรงงาน](#) [วัสดุคงคลัง](#) [รายงาน](#)

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรื้อถอน/ติดตั้ง	0 รายการ
ใบสั่งงานรื้อถอน/ติดตั้ง	0 รายการ
ใบสั่งงานรื้อถอน/ติดตั้ง	3 รายการ
ใบสั่งงานรื้อถอน/ติดตั้ง (ตามแผน)	52 รายการ
ใบสั่งงานค่าจ้าง/ค่าเงินค่าจ้าง	8 รายการ
งานแล้วเสร็จ	704 รายการ
งานยกเลิก	0 รายการ
รวมทั้งสิ้น	768 รายการ

[รายงานค่าใช้จ่าย](#)
[ติดตามความคืบหน้างาน](#)

5.1 การรายงานค่าใช้จ่าย เป็นการรายงานค่าใช้จ่ายที่งานอยู่ในสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จ เพื่อใช้ในการวางแผนงานในการจัดทำงบประมาณประจำปีของแผนกผู้สั่งงาน และจะสามารถที่จะเห็นเฉพาะงานในหน่วยงานที่สังกัดของหัวหน้ากองเท่านั้น โดยการค้นหาจะใช้

นาย สมชาย ยงประยูร วศ.10 กบรณ2-ผฟ **รายการ** หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลสิ่งงาน วิสดคงคลัง รายงานค่าใช้จ่าย

ติดตามความคืบหน้างาน

รายการใบสั่งงานที่แล้วเสร็จ

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่อแสดงรายงาน

ค้นหาใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

ถึง

หน่วยงาน

Plant

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

- การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็
ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- การค้นหาโดยใช้รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน
- การค้นหาโดยใช้ชื่อหน่วยงานในสังกัด
- การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- การค้นหาโดยระบุหน่วยของโรงไฟฟ้าที่ผู้สั่งงานระบุลงในใบสั่งงานสามารถที่จะทำ
การตรวจค้นได้

แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ บริษัท กฟผ. จำกัด(มหาชน)

รายงานค่าใช้จ่าย

หน่วยงานที่สั่งงาน หบณม2-ผฟ
 ชื่อผู้ขอสั่งงาน นาย ไวยวด ศรีสังข์ Provider Code 1180
 เลขที่ใบขอสั่งงาน A00024 วันที่รับงาน 3/8/2548 วันที่ปิดงาน 3/8/2548
 รายการที่ขอสั่งงาน Plate 35x150 Thk 25 m.m,8EA

☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ดัดแปลง

ค่าแรง	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ค่าแรง	ล่วงเวลา	รวม
	415138	นาย ปาเพ็ญ ปัญญา	720	0	720
รวม			720 บาท		

ค่าเครื่องจักร	เครื่องจักรที่ใช้	ชั่วโมง	ค่าเครื่องจักร
	Auto Shape Flame	4.5	180
รวม		180 บาท	

ค่าวัสดุ	วัสดุที่ใช้	ขนาด	จำนวน	ราคา
รวม		บาท		

รวมทั้งสิ้น 900 บาท

5.2 การติดตามความคืบหน้างาน เป็นการติดตามความคืบหน้างานของผู้อนุมัติใบสั่งงานสามารถที่จะรู้สถานะงานที่สั่งได้เพื่อการวางแผนการทำงานของแผนกผู้สั่งงาน

นาย สมชาย ยงประยูร วส.10 กปรม2-พฟ [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลสั่งงาน](#) [วิสตุดคงคลัง](#) [รายงาน](#)

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	0 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ้าเงินการ	3 รายการ
ใบสั่งงานรอฟ้าเงินการ(ตามแผน)	52 รายการ
ใบสั่งงานค่าล้างค่าเงินการ	8 รายการ
งานแล้วเสร็จ	704 รายการ
งานยกเลิก	0 รายการ
รวมทั้งสิ้น	768 รายการ

[รายงานค่าใช้จ่าย](#)
[ติดตามความคืบหน้างาน](#)

นาย สมชาย ยงประยูร วส.10 กปรม2-พฟ [หน้าหลัก](#) [เปลี่ยนรหัสผ่าน](#) [ข้อมูลสั่งงาน](#) [วิสตุดคงคลัง](#) [รายงาน](#)

รายงานติดตามงานใบสั่งงาน

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

สถานะใบสั่งงาน

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

○ การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน

○ การค้นหาโดยหมายเลขประจำตัวผู้สั่งงาน

○ การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่

○ การค้นหาโดยระบุสถานะใบสั่งงาน โดยสถานะใบสั่งงาน เช่น

○ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก คือใบสั่งงานอยู่ในขั้นตอนการอนุมัติใบสั่งงานโดยแผนก (งานปกติ)

○ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง คือใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก และถึงขั้นตอนการรออนุมัติโดยหัวหน้ากอง (งานเร่งด่วน)

○ ใบสั่งงานรอดำเนินการ คือใบสั่งงานมาถึงในจุดของแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกลเพื่อรอการทำแผนงานโดยหมวดแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกล

- ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) คือสถานะใบสั่งงานผ่านการวางแผนการทำงานของทางหมวดงานแผนงานไปสู่จุดหัวหน้าหมวดงานแผนกโรงงานเครื่องกล
- ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ คือสถานะงานอยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานโดยจะดูได้จากเปอร์เซ็นต์การทำงานใน 2 ลักษณะ คือ เปอร์เซ็นหมวดงาน และเปอร์เซ็นต์งานรวม เป็นต้น
- ใบสั่งงานแล้วเสร็จ คือใบสั่งงานที่มีสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จคือเปอร์เซ็นต์งานรวม เท่ากับ 100 เปอร์เซ็นทำให้ผู้สั่งงานทราบว่าต้องไปรับงานเพื่อนำมาทำงานในขั้นตอนต่อไป

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่

ถึง

สถานะใบสั่งงาน ▼

ค้นหา
ยกเลิก
พิมพ์

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

ชื่อหน่วยงาน หบมม2-มฟ. รหัส Provider 1180-0324-6093

เลขที่ใบสั่งงาน	รายละเอียดงาน	วันที่สั่ง	วันที่ต้องการ	%	สถานะ
A01474	Sealing air fan,Pipe,Unit 5[หบมม2-มฟ.],1EA	25/1/2549 8:49	26/1/2549	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	ตัดโลหะแผ่นเรียบ				
	ม้วน				
	เชื่อม				
A01645	Feeder,Shaft,Unit 4[หบมม2-มฟ.],5EA	9/12/2548 8:24	9/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				
	กัด				
A01654	Secondary Airheater,Joint Coupling,Unit 4[หบมม2-มฟ.],8EA	10/12/2548 8:29	10/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				
	กัด				

6. การ Logout ออกจากระบบ เป็นการออกจากระบบเพื่อความปลอดภัยของระบบการสั่งงาน และสารสนเทศเพื่อการสั่งงาน



เพื่อรักษาความปลอดภัย
ควรออกจากระบบเมื่อไม่ใช้งาน

ออกจากระบบ

ผู้ใช้งาน นาย สมชาย ยงประยูร

คลิกปุ่ม "ออกจากระบบ"

ออกจากระบบ

<http://10.249.97.21/mws>

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ชื่อ - สกุล: นายอดิสร เรืองโรจน์ภูมิ

รหัส: 4640224

ชื่อเรื่อง การพัฒนาระบบสารสนเทศ
ขั้นตอนการสั่งงานสำหรับ
ระบบงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

E-mail: adisorn.ru@eqat.co.th

มีผู้ใช้งานอยู่ 1 ท่าน

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	0 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ	0 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)	461 รายการ
ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ	30 รายการ
งานแล้วเสร็จ	1854 รายการ
งานยกเลิก	1 รายการ

รวมทั้งสิ้น 2348 รายการ

หน้าหลัก

LOGIN

visitor...

2 2 6 4