

ภาคผนวก ก

คู่มือการใช้งานของหัวหน้าหมวดงาน



คู่มือการใช้งาน

เรื่อง

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการสั่งงานสำหรับระบบงานซ่อมบำรุงแผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

1. ระบบการ Login โดยเข้าสู่ Web [http:// 10.249.97.21/mws](http://10.249.97.21/mws)

○ ชื่อผู้ใช้งาน สำหรับระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานจะใช้หมายเลขประจำตัวพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย หมายเลข 281603 ของนาย ประจัญ โดยได้มีการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูลเพื่อทำการตรวจเช็คความถูกต้อง

○ รหัสผ่าน ในเบื้องต้นผู้วิจัยได้ทำการออกแบบรหัสผ่านให้กับผู้ใช้งานโดยใช้หมายเลขรหัสค่าใช้จ่ายของแผนกโรงงานเครื่องกล เช่น 1196 เป็นรหัสผ่านของผู้ปฏิบัติงานชื่อ นาย ประจัญ ซึ่งสังกัดแผนกโรงงานเครื่องกล ตามตัวอย่างการบันทึกดังนี้

2. เมื่อทำการ Login เข้าสู่ระบบ โดยเมนูของหัวหน้าหมวดงานจะประกอบด้วย

- ☐ เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน
- ☐ เมนูวัสดุคงคลัง
- ☐ เมนูหมวดงาน
- ☐ เมนูรายงาน

นาย ประจักษ์ ปาปลูก

ช.7นครม-มฟ.

หน้าหลักเปลี่ยนรหัสผ่านวัสดุคงคลังหมวดงานรายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรื้ออนุมัติโดยแผนก

0 รายการ

ใบสั่งงานรื้ออนุมัติโดยกอง

0 รายการ

ใบสั่งงานรื้อดำเนินการ

0 รายการ

ใบสั่งงานรื้อดำเนินการ(ตามแผน)

458 รายการ

ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ

30 รายการ

งานแล้วเสร็จ

1854 รายการ

งานยกเลิก

1 รายการ

รายการใบสั่งงานรอดำเนินการ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A01165	H2 + O2,Nipple,Unit 4[หม่อม-มฟ.], 2EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01230	Cond Relife Valve,กึ่งสปัดหน้า Disc & Seat,Unit 10[หม่อม3-มฟ.], 1SE	รอดำเนินการ(ตามแผน)

2.1 การเปลี่ยนรหัสผ่าน

เมื่อเข้าสู่ระบบหัวหน้าหมวดงานสามารถที่จะเข้าไปเปลี่ยนรหัสผ่านของตนเองได้โดยสามารถเข้าไปที่เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน

ช.7	นครม-มฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	วัสดุ
 แก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ				
รหัสประจำตัว 281603				
ชื่อ - สกุล นาย ประจักษ์ ปาปลูก				
สังกัด นครม-มฟ. ตำแหน่ง ช.7				
Provider Code 1196 - 0263 - 6070				
ชื่อใช้ระบบ 281603				
รหัสผ่าน • ยืนยัน				
บันทึก ยกเลิก				

โดยเข้าไปแก้ไขตรงรหัสผ่าน และทำการยืนยันรหัสใหม่ โดยข้อมูลที่ทำการแก้ไขจะถูกบันทึกลงในฐานข้อมูลระบบการสั่งงาน

2.2 เมนูวัสดุคงคลัง

- รายการวัสดุคงคลัง
- ค้นหาวัสดุคงคลัง

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-ผฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง หมดงาน

รายการวัสดุคงคลัง
ค้นหาวัสดุคงคลัง

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ 0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) 458 รายการ

ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ 30 รายการ

งานแล้วเสร็จ 1854 รายการ

งานยกเลิก 1 รายการ

รายการใบสั่งงานรอดำเนินการ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานที่
A01165	H2 + O2,Nipple,Unit 4[หมต้ม-ผฟ.], 2EA	รอดำเนินการ (แผน)
A01230	Cond Relife Valve,กึ่งปลดหน้า Disc & Seat,Unit 10[หมต้ม3-ผฟ.], 1SE	รอดำเนินการ (แผน)

2.2.1 รายการวัสดุคงคลัง คือการตรวจสอบวัสดุคงคลังที่แผนกโรงงานเครื่องกลมีวัสดุอยู่

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-ผฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง หมดงาน

รายการวัสดุคงคลัง
ค้นหาวัสดุคงคลัง

รายการวัสดุในคลัง

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	ขนาดรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.

2.2.2 การค้นหาวัสดุคงคลัง ใช้สำหรับการค้นหาโดยใช้หมายเลขรหัส Egat Code MIMS ของวัสดุในแผนกโรงงานเครื่องกล

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-ผฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง หมดงาน

รายการวัสดุคงคลัง
ค้นหาวัสดุคงคลัง

รายการวัสดุในคลัง

รายละเอียดวัสดุ ค้นหา

Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	จำนวนรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.

2.3 เมนูหมวดงาน คือเมนูที่ใช้เกี่ยวกับการกำหนดงาน การกำหนดเวลา ต่างๆ ของใบสั่งงานให้กับผู้ปฏิบัติงานในสังกัดหมวดงานของหัวหน้าหมวดงานนั้นๆ เช่น นายประจักษ์ มีหน้าที่เกี่ยวกับการควบคุมงานในหมวดงานช่างกลโรงงาน โดยในเมนูหมวดงานสามารถที่จะแยกเมนูย่อยได้เป็นดังนี้

- เมนูกำหนดงาน
- เมนูแก้ไขกำหนดงาน
- เมนูบันทึกเวลางาน
- เมนูบันทึกล่วงเวลา
- เมนูค้นหาและพิมพ์แบบงาน

หมวดงาน	รายงาน
กำหนดงาน	
แก้ไขกำหนดงาน	
บันทึกเวลางาน	
บันทึกล่วงเวลา	
ค้นหา/พิมพ์แบบ	

2.3.1 เมนูกำหนดงาน เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการกำหนดความรับผิดชอบงานของพนักงานในหมวดงานของในแต่ละใบสั่งงานที่ทางด้านหมวดงานแผนงานทำการกระจายงานมา

หมวดงาน	รายงาน
กำหนดงาน	
แก้ไขกำหนดงาน	
บันทึกเวลางาน	
บันทึกล่วงเวลา	
ค้นหา/พิมพ์แบบ	

A01537	Quenciter Agitator,Plug Sight Glass,FGD 10,11[ทบชม-มฟ.], 5EA{9/12/2548}				
	ชื่องาน	ผู้ปฏิบัติงาน	%งาน		
	เลือก	500607 นาย บุญเริ่ม โพธิ์คง	100		50
	คลัง				
A01546	AFT Agitator, Ring, FGD	มฟ.], 12EA{7/2/2549}			
	ชื่องาน	ผู้ปฏิบัติงาน	%งาน		0
	ตัดโลหะแผ่นเรียบ				
	คลัง				
A01604	21 D 003 2nd Main #2	Unit 13[ทบคม-มฟ.], 1EA{9/2/2549}			
	ชื่องาน	ผู้ปฏิบัติงาน	%งาน		0
	คลัง				
	ใส่				
A01609	2nd Main 2 21 D003,Sh	r[ทบคม-มฟ.], 4EA{15/2/2549}			
	ชื่องาน	ผู้ปฏิบัติงาน	%งาน		

2.3.2 การแก้ไขกำหนดงาน เป็นการแก้ไขกำหนดงานที่ทางด้านหัวหน้างานสามารถที่จะเปลี่ยนผู้รับผิดชอบงานอันเนื่องมาจาก เครื่องจักรเสีย ผู้ปฏิบัติงานลาหรือเข้ารับการอบรม เป็นต้น

หมวดงาน
รายงาน

กำหนดงาน

แก้ไขกำหนดงาน

บันทึกเวลางาน

บันทึกส่วเวลา

ค้นหา/พิมพ์แบบ

นาย ประจัญ ปาปลูก
ช.7 นครม-พฟ.
หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง

หมวดงาน
รายงาน

รายการใบสั่งงานในหมวดงาน

หมวดเครื่องมือกลโรงงาน(ช่างกลึง)

บันทึก
ยกเลิก

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	%งานรวม
A01114	ควบคุมงานช่างกลโรงงาน,ควบคุมงานช่างกลโรงงาน,แผนกโรงงานเครื่องกล(นครม-พฟ.), 1SE	5
	ชื่องาน ผู้ปฏิบัติงาน %งาน คอมพิวเตอร้งานกลึง นาย ประจัญ ปาปลูก 5	
A01417	Lp bypass control valve,Filtering,Unit 4[หนอง2-พฟ.], 1EA	0
	ชื่องาน ผู้ปฏิบัติงาน %งาน เขียนแบบ เลื่อย กลึง	

หมวดงาน
รายงาน

กำหนดงาน

แก้ไขกำหนดงาน

บันทึกเวลางาน

บันทึกส่วเวลา

ค้นหา/พิมพ์แบบ

2.3.3 เมนูบันทึกเวลางาน เป็นเมนูที่ใช้ในการบันทึกเวลางานการทำงานของพนักงานในหมวดงานหลังจากการกำหนดงาน โดยการบันทึกเวลาทำงาน บันทึกเปอร์เซ็นต์งาน ของใบสั่งงาน และการบันทึกเวลางานสามารถที่จะบันทึกได้ทั้งการบันทึกเวลาทำงานปกติ และการบันทึกเวลาในวันหยุด (การทำงานส่วเวลาในวันหยุด)

หมวดงาน
รายงาน

กำหนดงาน

แก้ไขกำหนดงาน

บันทึกเวลางาน

บันทึกส่วเวลา

ค้นหา/พิมพ์แบบ

นาย ประจัญ ปาปลูก
ช.7 นครม-พฟ.
หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง

หมวดงาน
รายงาน

บันทึกเวลางาน

วันที่ 1/27/06

15:27

☒ วันปกติ
 ☐ วันหยุด

ชื่อหมวดงาน หมวดเครื่องมือกลโรงงาน(ช่างกลึง)

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว	ชื่อ	งานที่ปฏิบัติ	เวลาเริ่มงาน	เวลาสิ้นสุด	%งาน
281603	นาย ประจัญ ปาปลูก	ลำดับที่ งานที่ปฏิบัติ 1 [A01114] ควบคุมงานช่างกลโรงงาน,แผนกโรงงานเครื่องกล(นครม-พฟ.), 1SE{1/8/2548}	8 : 30	16 : 30	5
325759	นาย สุศักดิ์ ใจดี				
326437	นาย หักชัย ปาประยูร				
432547	นาย สมชาย ทะปะละ				

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-มฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง **หมวดงาน** รายงาน

 **บันทึกเวลางาน**

วันที่ 1/28/06  ☒ วันปกติ ☐ วันหยุด

ชื่อหมวดงาน **หมวดเครื่องมือกลโรงงาน(ช่างกลึง)**

เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ลำดับที่	งานที่ปฏิบัติ	เวลาเริ่มงาน	เวลาสิ้นสุด	%งาน
281603	นาย ประจักษ์ ปาปลุก	1	[A01114] ควบคุมงานช่างกลโรงงาน,แผนกโรงงานเครื่องกล [นครม-มฟ.], 1SE{1/8/2548}	:	:	5
325759	นาย สุรศักดิ์ ใจดี					
326437	นาย หักเชษฐ์ ปานประยูร					
432547	นาย สมชาย ทะปะละ					

กำหนดงาน
แก้ไขกำหนดงาน
บันทึกเวลางาน
บันทึกล่วงเวลา
ค้นหา/พิมพ์แบบ

2.3.4 เมนูบันทึกล่วงเวลาวันธรรมดา

หมวดงาน รายงาน

กำหนดงาน
แก้ไขกำหนดงาน
บันทึกเวลางาน
บันทึกล่วงเวลา
ค้นหา/พิมพ์แบบ

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-มฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง **หมวดงาน** รายงาน

 **บันทึกล่วงเวลา**

วันที่ 1/27/06  ☒ วันปกติ ☐ วันหยุด

ชื่อหมวดงาน **หมวดเครื่องมือกลโรงงาน(ช่างกลึง)**

เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ลำดับที่	งานที่ปฏิบัติ	เวลาเริ่มงาน	เวลาสิ้นสุด	%งาน
281603	นาย ประจักษ์ ปาปลุก	1	[A01114] ควบคุมงานช่างกลโรงงาน,แผนกโรงงานเครื่องกล [นครม-มฟ.], 1SE{1/8/2548}	:	:	5
325759	นาย สุรศักดิ์ ใจดี					
326437	นาย หักเชษฐ์ ปานประยูร					
432547	นาย สมชาย ทะปะละ					
457965	นาย วินัย สุขเกษม					
458007	นาย ตีลกพจน์ กลมสุข					
458023	นาย ชงยุทธ สุริยะใจ					
489883	นาย มานพ ดอนสี					
500380	นาย ปฐมพร เครือบุญมา					
501816	นาย สมชาย วงศ์สม					
501824	นาย นพรัตน์ บุญมา					
514225	นาย วิเชียร งามล					

2.3.5 เมนูการค้นหา และพิมพ์แบบงาน ใช้สำหรับการค้นหาและพิมพ์แบบ

หมวดงาน
รายงาน

กำหนดงาน

แก้ไขกำหนดงาน

บันทึกเวลางาน

บันทึกส่งเวลา

ค้นหา/พิมพ์แบบ

นาย ประจักษ์ ปาปลุก
ช.7 นครม-มฟ.
หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วิสตุคงคลัง

หมวดงาน
รายงาน

รายการใบสั่งงานที่มีแบบ

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 281603
 ชื่อ - นามสกุล นาย ประจักษ์ ปาปลุก
 สังกัด นครม-มฟ., กบม-มฟ., จรม.
 ตำแหน่ง ช.7

ค้นหาใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

สถานะใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่

ถึง

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

รายงานค่าใช้จ่าย
ติดตามความคืบหน้างาน

2.4 รายงาน

○ รายงานค่าใช้จ่าย

○ ติดตามความคืบหน้างาน

นาย ประจักษ์ ปาปลุก
ช.7 นครม-มฟ.
หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วิสตุคงคลัง

หมวดงาน
รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ 0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) 458 รายการ

ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ 30 รายการ

งานแล้วเสร็จ 1854 รายการ

งานยกเลิก 1 รายการ

รวมทั้งสิ้น 2345 รายการ

รายการใบสั่งงานรอดำเนินการ

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A01165	H2 + O2,Nipple,Unit 4[หมม-มฟ.], 2EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01230	Cond Relife Valve,กลึงปัดหน้า Disc & Seat,Unit 10[หมม3-มฟ.], 1SE	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01325	CEP. pump,Nut lock impeller,Unit 12[หมม3-มฟ.], 1EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
	Control valve ควบคุมตัว Seat and	รอดำเนินการ(ตามแผน)

2.4.1 การรายงานค่าใช้จ่าย เป็นการรายงานค่าใช้จ่ายที่งานอยู่ในสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จ โดยการค้นหาจะใช้

0 การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็
ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน

0 การค้นหาโดยใช้หมายเลขประจำตัวของผู้สั่งงาน

0 การค้นหาโดยใช้ชื่อของหน่วยงานโดยการเลือก

0 การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่

0 การค้นหาโดยระบุหน่วยของโรงไฟฟ้าที่ผู้สั่งงานระบุลงในใบสั่งงานสามารถที่จะทำ
การตรวจค้นได้

นาย ประจักษ์ ปาปลุก	ช.7	นครม-ผฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	วิสตคองคสัง	หมวดงาน	รายงาน
---------------------	-----	----------	----------	-----------------	-------------	---------	--------

รายงานค่าใช้จ่าย
 ติดตามความคืบหน้างาน

รายการใบสั่งงานที่แล้วเสร็จ

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่อแสดงรายงาน

ค้นหาใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน ถึง

หน่วยงาน

Plant

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ บริษัท กฟผ. จำกัด(มหาชน)

รายงานค่าใช้จ่าย

หน่วยงานที่สั่งงาน หนนม2-ผฟ
 ชื่อผู้ขอสั่งงาน นาย ไวยุต ศรีสิงห์
 เลขที่ใบขอสั่งงาน A00024
 รายการที่ขอสั่งงาน Plate 35x150 Thk 25 m.m,8EA

Provider Code 1180
 วันที่รับงาน 3/8/2548 วันที่ปิดงาน 3/8/2548

☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ดัดแปลง

ค่าแรง	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ค่าแรง	ล่วงเวลา	รวม
	415138	นาย ปาเพ็ญ ปัญญะ	720	0	720
รวม			720 บาท		

ค่าเครื่องจักร	เครื่องจักรที่ใช้	ชั่วโมง	ค่าเครื่องจักร
	Auto Shape Flame	4.5	180
รวม			180 บาท

ค่าวัสดุ	วัสดุที่ใช้	ขนาด	จำนวน	ราคา
รวม บาท				

รวมทั้งสิ้น 900 บาท

2.4.2 การติดตามความคืบหน้างาน เป็นการติดตามความคืบหน้างาน

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-มฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วิสตุงคลัง หมวดงาน รายงาน รายงานค่าใช้จ่าย ติดตามความคืบหน้างาน

รายงานติดตามงานใบสั่งงาน

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

สถานะใบสั่งงาน

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

- การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- การค้นหาโดยระบุสถานะใบสั่งงาน โดยสถานะใบสั่งงาน เช่น
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก คือใบสั่งงานอยู่ในขั้นตอนการอนุมัติใบสั่งงานโดยแผนก (งานปกติ)
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง คือใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก และถึงขั้นตอนการรออนุมัติโดยหัวหน้ากอง (งานเร่งด่วน)
 - ใบสั่งงานรอดำเนินการ คือใบสั่งงานมาถึงในจุดของแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกลเพื่อรอการทำแผนงานโดยหมวดแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกล
 - ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) คือสถานะใบสั่งงานผ่านการวางแผนการทำงานของทางหมวดงานแผนงานไปสู่จุดหัวหน้าหมวดงานแผนกโรงงานเครื่องกล
 - ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ คือสถานะงานอยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานโดยจะดูได้จากเปอร์เซ็นต์การทำงานใน 2 ลักษณะ คือ เปอร์เซ็นหมวดงาน และเปอร์เซ็นต์งานรวม เป็นต้น
 - ใบสั่งงานแล้วเสร็จ คือใบสั่งงานที่มีสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จคือเปอร์เซ็นต์งานรวม เท่ากับ 100 เปอร์เซ็นทำให้ผู้สั่งงานทราบว่าต้องไปปฏิบัติงานเพื่อนำมาทำงานในขั้นตอนต่อไป

นาย ประจักษ์ ปาปลุก ช.7 นครม-พ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน วัสดุคงคลัง หมวดงาน รายงาน

รายงานค่าใช้จ่าย
ติดตามความคืบหน้างาน

รายงานติดตามงานใบสั่งงาน

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

สถานะใบสั่งงาน

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

ชื่อหน่วยงาน นครม1-พ. รหัส Provider 1174

เลขที่ใบสั่งงาน	รายละเอียดงาน	วันที่สั่ง	วันที่ต้องการ	%	สถานะ
A01459	Gear for inlet,เขียนแบบ Gear,FGD 4,5[นครม1-พ.],1EA	24/1/2549 8:1	25/1/2549	80	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน	%งาน			
	เขียนแบบ	100			
	เลื่อย	100			
	กลึง	100			
	กัด	100			
	เจาะ				

2.5 การ Logout ออกจากระบบ เป็นการออกจากระบบเพื่อความปลอดภัยของระบบการดำเนินงาน และสารสนเทศเพื่อการดำเนินงาน




ออกจากระบบ

**เพื่อรักษาความปลอดภัย
ควรออกจากระบบเมื่อไม่ใช้งาน**

ผู้ใช้ระบบ นาย ประจักษ์ ปาปลุก

คลิกปุ่ม "ออกจากระบบ"

 <http://10.249.97.21/mws>

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ชื่อ - สกุล: นายอดิสร เรืองโรทัยมณี

รหัส: 4640224

ชื่อเรื่อง การพัฒนาระบบสารสนเทศ
ขั้นตอนการสั่งงานสำหรับ
ระบบงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

E-mail: adisorn.ru@egat.co.th

ในสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ

ในสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 0 รายการ

ในสั่งงานรอดำเนินการ 0 รายการ

ในสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) 461 รายการ

ในสั่งงานกำลังดำเนินการ 30 รายการ

งานแล้วเสร็จ 1854 รายการ

งานยกเลิก 1 รายการ

รวมทั้งสิ้น 2348 รายการ

มีผู้ใช้งานอยู่ 1 ท่าน

หน้าหลัก  LOGIN  visitor.. 2 2 6 4

