ภาคผนวก ค

คู่มือการใช้งานของหมวดงานแผนงาน



คู่มือการใช้งาน

เรื่อง

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการสั่งงานสำหรับระบบงานซ่อมบำรุงแผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

1. ระบบการ Login โดยเข้าสู่ Web http:// 10.249.97.21/mws

Arr. S	เข้าสู่ระบบ
กรุณาป้อนชื่อและรหัสผ่าน	
คลิก Login เพื่อเข้าสู่ระบบ	ชื่อผู้ใช้
	รหัสผ่าน
	Login ยกเลิก

o ชื่อผู้ใช้ระบบ สำหรับระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานจะใช้หมายเลข ประจำตัวพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เช่น นาย อดิศร มีหมายเลขประจำตัว 500615 ก็ใช้เป็นชื่อผู้ใช้ระบบ โดยได้มีการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูลเพื่อทำการตรวจเช็คความ ถูกต้อง

O รหัสผ่าน ในเบื้องต้นผู้วิจัยได้ทำการออกแบบรหัสผ่านให้กับพนักงานหมวดงาน แผนงานโดยใช้หมายเลขรหัสค่าใช้จ่ายของแผนกโรงงานเครื่องกลโดยใช้หมายเลข1196 เป็น รหัสผ่านของผู้ปฏิบัติงานหมายเลขประจำตัว 500615 ตามตัวอย่างการบันทึกดังนี้



- 2. เมื่อทำการ Login เข้าสู่ระบบ โดยเมนูของหมวดงานแผนงานประกอบด้วย
- 0 เมนูผู้ใช้ระบบ
- เมนูบันทึกใบสั่งงาน
- 0 เมนูข้อมูลสั่งงาน
- O เมนูวัสดุคงคลัง
- O เมนูบันทึกงาน
- 0 เมนูรายงาน

นาย อติศร เรื่องไรลักษมี ช.5	ร์ นรคม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึกงาน	รายงาน
ระบบสั่งงานสำหรับงานช่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ								
ใบสั่งงานรออนุมัติโกยแผนศ ใบสั่งงานรออนุมัติโกยตอง ใบสั่งงานรอกำเนินการ ใบสั่งงานรอกำเนินการ(กามแผน) ในสั่งงานกำลังกำเนินการ งานแว้วเสร็ะ	0 0 รายการ 0 0 รายการ 5 0 รายการ 1 461 รายการ 5 30 รายการ 1 854 รายการ							
งานยุคเลีย งาบยุคเลีย รวมทั้งสิ้บ หน้าหลัก LOGIN	1 1004 รายการ 1 5ายการ 1 2348 รายการ							

หน้าหลัก	ຜູ້ໃช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึกงาน	รายงาน
าหรั	จัดการผู้ เพิ่มผู้ใช้	ໃช้ระบบ ระบบ	เม่าระ			
1110	จัดการก	ลุ่มงาน	111 I Q V			
องก	Account	: Control Key	งาแม่เ	มาะ		

2.1 เมนูผู้ใช้ระบบ เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการจัดการผู้ที่จะสามารถที่จะเข้ามาใช้ระบบการ สั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานของแผนกโรงงานเครื่องกล โดยการจัดการระบบสามารถแยก ออกเป็น

- เมนูการจัดการผู้ใช้ระบบ
- O เมนูเพิ่มผู้ใช้ระบบ
- O เมนูจัดการกลุ่มงาน
- เมนู Account Control Key

2.1.1 เมนูการจัดการผู้ใช้ระบบ เป็นเมนูที่ใช้เกี่ยวกับการตรวจสอบผู้ใช้ระบบ การ ตรวจสอบรหัสผ่านที่ผู้ใช้งานเปลี่ยนรหัสผ่าน โดยรหัสผ่านทางด้านหมวดงานแผนงานสามารถที่ จะเห็นเป็นหมายเลขหรือตัวอักษรเพื่อป้องกันการลืมรหัสผ่านของผู้ใช้งาน และตอบกลับทาง Email โดยจะมีความแตกต่างจากผู้ใช้งานระบบการสั่งงานแบบอื่นๆ



รายชื่	อผู้ใช้ระบบ		
ค้นหาจากรหัส	ค้นหา		
คลิกรหัสพนักงานเร	พื่อแก้ไข/ลบข้อมูลผู้ใช้ระบบ		😫 เพิ่มผู้ใช้ระบบ
รหัสประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	สังกัด - ตำแหน่ง	ระดับสิทธิ์
<u>001813</u>	ร.ต. กสินธ์ ลาสัมพันธ์ (ว่าที่)	หรคม-พฟ.ช.7	ผู้ปฏิบัติงาน
<u>014974</u>	นาย จรัล อินทะวงศ์	หบชม1-ผฟ.ช.9	ผู้จัดการแผนก
063258	นาย ธนะชัย อนันต์พัฒนา	หบอม2-ผฟ.ช.8	ผู้จัดการแผนก
076031	นาย บรรจบ ไอยะรา	ae.10	ผู้จัดการกอง
<u>107964</u>	นาย ปรีชา ผดุงศิลป์	หบนม-ผฟ.ช.9	ผู้จัดการแผนก
<u>129305</u>	นาย ไพศาล รักษ์สกุล	หบอม4-ผฟ.วศ.8	ผู้จัดการแผนก
<u>131970</u>	นาย มณเทียร คำมาก	หบชม1-ผฟ.ช.6	ผู้ปฏิบัติงาน
<u>132578</u>	นาย มนตรี ยมเกิด	หบผม-ผฟ.ช.9	ผู้จัดการแผนก
<u>137103</u>	นาย มานิตย์ สุริยะพันธ์	หรคม-มฟ.ช.6	ผู้ปฏิบัติงาน
<u>155608</u>	นาย วันชัย ประสิทธิวิเศษ	หมอม1-พฟ.ช.7	ผู้ปฏิบัติงาน
		1 ;	2 3 4 5 6 7 8 🧕 🔘

	แก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ
รหัสประจำตัว	001813 (ป้อนรหัสและกดปุ่ม TAB เพื่อแสดงข้อมูล)
ชื่อ - สกุล	ร.ต. กสินธ์ ลาสัมพันธ์ (ว่าที่)
สังกัด	หรคม-ผฟ. ตำแหน่ง ช.7
Provider Code	มรคม-แฟ. 💌 - 0263 💟 - 6070
ชื่อใช้ระบบ	001813
รหัสผ่าน	1196 ยืนยัน
ระดับสิทธิ์	ผู้ปฏิบิติงาน 💟 รหัสย่อหน่วยงานภายใน WS
	บันทัก ลบ ยกเลิก

2.1.2 เมนูเพิ่มผู้ใช้ระบบ เป็นการเพิ่มผู้ใช้ระบบที่เข้ามาใช้งานในระบบการสั่งงานทุก สถานะตั้งแต่ ผู้สั่งงาน ผู้อนุมัติ ตามสิทธิ์ต่างๆที่หมวดงานแผนงานเป็นผู้กำหนด

หรดม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุค
		จัดการเ	ູ່ງໃ ຮ້ ຮະບບ		
		เพิ่มผู้ให	ชัระบบ		
		จัดการเ	าลุ่มงาน		
		Accour	nt Control Key		
	ະຄ	8			
61	พมพู เ	บระเ	า		
รหิสประจำตัว		(ปีส	มนรหัสและกดปุ่ม T	AB เพื่อแสดงข้	อมูล)
ชื่อ - สกุล					
สังกัด			เด้าแหน่ง		
Provider Code 🗚	รม.	 - 	-		
ชื่อใช้ระบบ					
รหัสผ่าน			ยืนยัน		
ระดับสิทธิ์ ผู้	ปฏิบัติงาน	💌 รหัสย่อ	หน่วยงานภายใน		
1 L	ันทึก ยกเล่	จิก			

2.1.3 เมนูการจัดการกลุ่มงาน เป็นการจัดการกลุ่มงาน ของแผนกโรงงานเครื่องกลโดยแยก ออกเป็น หมวดงานกลึง หมวดงานปรับ หมวดงานเชื่อม หมวดงานตัดวัสดุ หมวดงานตัดแก็ส หมวดงานหล่อ หมวดงานวิศวกรรม และหมวดงานแผนงาน เป็นต้น

งไรลักษมี	ช.5	นรถม-ผฟ.	1	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมู	ูลสั่งงาน	วัสดุคงค	าลัง บันทึก
	รายชื่อพนัองาา				จัดการผู้ใช้ระบบ เพิ่มผู้ใช้ระบบ		1.9*	נפר		
			จัดการก	จัดการกลุ่มงาน		110				
ชื่อกลุ่ม	หมวดเครื่องมือ	อกลโรงงาน(ช่างป	ຈັນ) 🔽		Account	t Control Key				
+	-						- -			
สาคับ	รา	นัสประจำตัว 👘			ชื่อ	- สกุล		- สิงศ์	តែ 👘	ศาแหน่ง
1	3145	560		นาย บุญย์	วั่ง หรายคำ			หรคม-พ	4	ช.6
2	3257	767		นาย ประส	สงค์ สมเด็ด			หรคม-พ	4	ช.7
3	4579	973		นาย สมพ	งษ์ อ่อนคำ			หรคม-พ	4	ช.5
4	4580)15		นาย ของ	ศักดิ์ เคหะลุเ	u		หรคม-พ	4	ช.5
5	4913	314		นาย ถาวร	เอ้านาจผูก			หรคม-พ	4	ช.5
6	4899	956		นาย ชริน	ทร์ แปงฝั้น			หรคม-พ	4.	ช.5
7										
บันทึก	ยกเล็ก									

2.1.4 เมนู Account Control Key เป็นเมนูที่ใช้งานเกี่ยวกับระบบการจัดการในเรื่องของ การแบ่งแยกแผนกต่างๆของระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานโดยมีอยู่ในระบบ ฐานข้อมูลระบบ และการระบุขอบเขตการทำงานของแผนกงานต่างๆ

เษมี	ช.5	นรคม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง เ
รหั	ส A	ccoun	ting	จัดการ(เพิ่มผู้ให้ วัดการ(ผู้ใช้ระบบ ชัระบบ ออ่นงาน	ol Ke	ey
คลิกรหัส	Provider ı	พื่อแก้ไข/ลบข้อมูล		Accour	nt Control Key		
						R	<u>เพิ่มหน่วยงาน</u>
Pro	ovider	รหัสหน่วยงาน	์ ชื่อหน่	วยงาน	3	ob Description	ı
1	.158	3122-04-0	กบรม4-พท	4	จัดจำหน่ายเถ้า ลอะ	ยและยืบชิ้มสังเคร	กะห์
1	.159	3122-04-2	หบลม-ผฟ		ปารุงรักษาระบบสำ	าเลียงถ่าน	
1	.160	3122-04-3	หบถม-ผฟ		ปารุงรักษาระบบสำ	าเลียงขี้เถ้า	
1	.161	3122-04-5	หบผม-ผฟ		ปารุงรักษาอุปกรณ์	โระบบ Water Tr	reatment
1	.162	3122-04-5	หบฟม4-ผา	al l	จัดจำหน่ายเถ้าลอะ	ยและยืบชื่มสังเคร	กะห์
1	.163	3122-04-6	หบอม4-ผเ	al l	ปารุงรักษาระบบสำ	าเลียงถ่าน	
1	.170	3122-00-0	ฝรม.		<mark>บริหารงานด้านปาร</mark>	_{สุงรักษาโรงไฟฟ้า}	
1	.171	3122-01-0	กบรม1-พท	l	ปารุงรักษาระบบกำ	าจัดซัลเฟอร์ไดอะ	วกไซต์
1	.172	3122-01-1	หวผม1-มห	l	จัดทำแผนการบำรุ	ุงรักษาและรายงา	u
1	.173	3122-01-2	หบนม1-ผา	N.	ปารุงรักษาระบบกำ	าจัดกำสชัลเฟอร์ไ	ดออกไซด์
						<mark>1</mark> 2 3	3 4

139

2.2 เมนูบันทึกใบสั่งงาน ใช้สำหรับการจัดการในเรื่องของใบสั่งงานโดยมีเมนูย่อย ดังต่อไปนี้

- O เมนูบันทึกใบสั่งงาน
- เมนูแก้ไขใบสั่งงาน
- O เมนูค้นหา และพิมพ์ใบสั่งงาน
- O เมนูค้นหา และพิมพ์แบบ



2.2.1 เมนูบันทึกใบสั่งงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการบันทึกใบสั่งงานของแผนกโรงงานเครื่องกล
 2.2.2 เมนูแก้ไขใบสั่งงาน เป็นเมนูในการใช้ในการแก้ไขใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงาน
 จากหัวหน้าแผนก หัวหน้ากอง ของผู้สั่งงานในเรื่องของจำนวน และยังไม่ได้วางแผนงานเท่านั้น
 2.2.3 เมนูค้นหา และพิมพ์ใบสั่งงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการค้นหาและพิมพ์ใบสั่งงานที่ผู้
 สั่งงานทำการบันทึกใบสั่งงานมา

ช.5 นรคม-พท	I. หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลั
രം പ്			บันทึกใบสั่งง	าน	
าารใบสง _่	งาน		แก้ไขใบสั่งงา	n	
			ด้นหา/พิมพ์ใเ	มสังงาน	
	ค้นเ	กาใบสั่งงา	ด้นหา/พิมพ์แ	บบ	
เลขที่ใบสั่งงาน [วัน	อนุมัติใบสั่งง	าน	*****
รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน [ถึง		** ***
หน่วยงาน [*				
Plant		*			
สถานะใบสั่งงาน [*			
(ค้นหา ยกเลิก				
กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไ:	ม่กำหนดเงื่อนไขการค้	า้นหา			

2.2.4 เมนูก้นหา และพิมพ์แบบ เป็นเมนูที่ใช้ในการตรวจสอบแบบงานที่ผู้สั่งงานสั่งงานมา และทำการแนบแบบงานมาด้วย

อดิศร เรื่องไรลักษมี	ช.5	นรคม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง
11	0	م <u>ل</u> ا			บันทึกใบสั่งงา	nu	
ั่ 🖉 รายก	าารเย	ปสงงาเ	เทมเ	เบบ	แก้ไขใบสั่งงา	u	
					ด้นหา/พิมพ์ใบ	ส่งงาน	
			ค้นห	าใบสั่งงา	ด้นหา/พิมพ์แบ	JU	
	រោះ	เท่ใบสั่งงาน		วันร	อนุมัติใบสั่งงา	u	•
	รหัสประจำ	าตัวผู้สั่งงาน			ถึง		****
		หน่วยงาน	*				
		Plant		*			
	สถาข	แะใบสั่งงาน		*			
		ค้นหา	ยกเลิก				
	กำหนดเป็นข้อ	<mark>มูลว่าง</mark> หากไม่กำหนด	เงื่อนไขการค้น	เหา			
คลกเลขทเบลงงานเพ เลขที่ใบสั่งงาน	อยู่แบบ		ชื่ออุปกรณ์			Ĵ	ันที่สิ่ง
A00226 H	2+02,แก้ไขถ้	ังหล่อเย็น,Unit 4[หบ	ผม-ผฟ.],1SI	E		14/8/25	548 8:53

2.3 เมนูข้อมูลสั่งงาน เป็นเมนูในการใช้งานในเรื่องของการตรวจสอบข้อมูลใบสั่งงาน โดย สามารถแยกเป็นเมนูย่อยได้ดังนี้

- เมนูแก้ไขใบสั่งงาน
- O เมนูพิมพ์ใบสั่งงาน
- O เมนูกำหนดแผนงาน
- O เมนูแก้ไขแผนงาน
- O เมนูยกเลิกแผนงาน
- O เมนูพิมพ์แผนงาน



2.3.1 เมนูแก้ไขใบสั่งงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการแก้ไขใบสั่งงานที่ได้รับการอนุมัติใบสั่งงานมา
 2.3.2 เมนูพิมพ์ใบสั่งงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการสืบค้นใบสั่งงานเพื่อพิมพ์ใบสั่งงานออกมา (ถ้า จำเป็นต้องใช้)

			เลขท์	วี A02343	
			วันห่	15/2/2549	
	รหัสงานภายใน IC-49-00004	5			
	รหัสหน่วยงาน 3122-05-5				
	รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 427969				
	ชื่อ - นามสกุล นายชมกมล ชม	ส่วน			
	สังกัด หบอม-ผฟ.,กบร	ม-พฟ.,จรม.			
	ตำแหน่ง ช.6				
	Provider 1195 - 0291	- 6092			
1	Plant Unit 8				
	ประเภทงาน 💿 ไม่มีแบบป	ระกอบ			
	🔘 มีแบบ/ข้อ	มูลประกอบ			
	ลักษณะงาน 🔽 ช่อม	ตรวจสอบ			
	📃 สร้าง	📃 ทำตามตัวอย่าง			
	📃 แก้ไข	📃 ปฏิบัติงานต่างจังหวัด			
	🦲 ดัดแปลง				
	ชื่ออุปกรณ์ Control valve	9			
	•				
สาดับ	รายละเอียดงา	าน	จำนวนสิ่ง	หน่วยนับ	วัสดุ
1	Stellite Plug	and seat.	4	EA	
	ชนิดงาน Minor Inspec	tion			
	หมายเหตุชนิดงาน งานปกติ				
	วันที่ต้องการรับงาน 15/2/2549				
	อนุมัติโดย ————				
	ผู้จัดการแผนก นาย กวี อินทโสต	ກຄື			
	สังกัด หนอม-ผฟ.,กบ	รม-ผฟ. ,จรม.			
	ศาแหน่ง วศ.9				
	วันที่ 1/2/2549 เวล	n 12:14			
	พิมพ์ใบสั่งงาน	ยกเลิก			

2.3.3 เมนูกำหนดแผนงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการกำหนดแผนการทำงานของใบสั่งงานหรือ

การกระจายงานตามหมวดงานของหมวดงานแผนงาน

าไรลักษมี	ช.5	นรคม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคง
						แก้ไขใบสั่ง	งาน
						พิมพ์ใบสั่งง	าน
						กำหนดแผน	มงาน
						แก้ไขแผนง	งาน
						ยกเลิกแผน	เงาน
						พิมพ์แผนงา	น
4	้ายศ	าารใบสั่ง	งงาเ	เรอก	ำหนด	ลแผน	ļ

2.3.4 เมนูการแก้ไขแผนงาน ใช้สำหรับการแก้ไขแผนงานที่ได้กำหนดการวางแผนงานไป

แล้ว

าไรลักษมี	ช.5	หรดม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทักใบสั่งงาน	ข้อมูล	สั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึก		
						แก้	ไขใบสั่	งงาน			
	പ്പം	191 4 9.9.		റ്റ	2010110	พิม	พ์ใบสั่งง	ทน			
							กำหนดแผนงาน				
						แก้	ไขแผน	งาน			
						ยก	เลิกแผเ	เงาน			
ชื่อหน่วยงาน หบ	นม1-ผฟ	. รหัส Provider 1173				พิม	พ์แผนง	าน			
ิ เลขที่ใบสั่งงา	u	ชื่ออุปกระ	น์		วันที่สั่ง			สถานะ			
<u>A01631</u>	Ca 15	p Roller,กลึงปาดชิ้นงา m.m.,FGD 4,5[หบน	านให้มัความ ม1-ผฟ.],2	หมา 9/1 EA 9/1	/2549 8:8		รอดำเนื	ันการ(ตามแผ	u)		
<u>A01634</u>	Fee NW	eder,Shaft,FGD 12, .1.1EA	13[หบนม1	- 3/2	/2549 8:11		รอดำเนิ	ันการ(ตามแผ	u)		

2.3.5 เมนูการยกเลิกแผนงาน

2.3.6 เมนูการพิมพ์แผนงาน

2.4 เมนูวัสดุคงคลัง เป็นเมนูที่ใช้เกี่ยวกับการจัดการในเรื่องของวัสดุคงคลังโดยมีเมนูย่อย

ดังนี้

- เมนูรายการวัสดุคงคลัง
- O เมนูค้นหาวัสดุคงคลัง
- O เมนูกำหนดวัสดุในแผนงาน
- O เมนูเพิ่มวัสดุในแผนงาน



2.4.1 เมนูรายการวัสดุคงคลัง เป็นเมนูที่ใช้เกี่ยวกับการจัดการในเรื่องของวัสดุในคลังของ แผนกโรงงานเครื่องกล

าไรลักษมี	ช.5	หรอม-อฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึก	งาน (
~~~~							รายการวิ	ัสดุคงคลัง	
<b>Sher</b>		ວຣັສດໃ	2010	ň.			ค้นหาวัส	ัตุคงคลัง	
		1990	6 10 10	6 <b>I</b> V			กำหนดว่	ัสดุในแผน	งาน
							เพิ่มวัสดุ	ในแผนงาน	L
							🖪 เพิ่มวัสดุโ	หม่ในคลัง	
Egatcode			รายละเ	อัยดวัสดุ			ขนาดรวม	หน่วย	
001665002	Spra	y Powder ( Bronze	21071)			10	0 0	GM.	
001725002	Spra	y Powder ( Bronze	21022)			10	0	GM.	
001735002	Spra	y Powder ( Bronze	21032)			10	0	GM.	
100011007	Bars	steel JIS G 4105-79	9 SCM 44	0 Dia 10 n	n.m.	40	0	СМ	

2.4.2 เมนูค้นหาวัสดุคงคลัง เป็นเมนูที่ใช้ในเรื่องของการค้นหาวัสดุคงคลังของแผนก โรงงานเครื่องกลโยการค้นหาจะใช้หมายเลขรหัสวัสดุของการไฟฟ้า หรือ Serial Number MIMS

าไรลักษมี	ช.5	หรดม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึกงาน	
							รายการวัสเ	จุคงคลัง	
<u>₩</u> _	ค้นหาวัสดุคงคลัง								
3	1217	เวาตด	61610	6 V			กำหนดวัสดุในแผนงาน		
			r	ž			เพิ่มวัสดุใน	แผนงาน	
รายละเอยดวสต	จิ		(	ниит					

2.4.3 เมนูกำหนดวัสดุในแผนงาน เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการกำหนดวัสดุที่นำไปใช้งานในแต่ ละใบสั่งงาน



กำหนดวัสดุ										
+ -										
สาดับที่	รายการวัสดุ	ขนาดในคลัง	ขนาด	หน่วย	สานวน					
1	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400		СМ						
2	×									
3	×									
4	×									
5	V									
			บันทึกวัสดุ	ยกเลิก						

2.4.4 เมนูการเพิ่มวัสดุในแผนงาน เป็นการเพิ่มวัสดุที่ได้กำหนดไปแล้วซึ่งเป็นการจัดการ ในเรื่องของวัสดุที่กำหนดผิดพลาด หรือมีการเพิ่มเติมในระบบ

เไรลักษมี	ช.5	ร์ หรดม-ตฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบ	บ บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูล	สั่งงาน	วัสดุคงค	เล้ง ป	ในทึกงาน ร		
റെ പ്പം പം പ									รายการวัสดุคงคลัง			
ราย	รายการใบสังงานที่กำหนดวสดุแล้ว									เล้ง		
								กำหน	ดวัสดุใน	แผนงาน		
คลิ๊กเลขที่	ใบสั่งงานเพื่	อแก้ไขวัสดุในแผนงาน						เพิ่มวัง	สดุในแผ	นงาน		
ชื่อหน่วยง	าน หบนม1	-ผฟ. รหัส Provider 1:	173									
- เลขที่ให	เลขที่ใบสั่งงาน ชื่ออุปกรณ์ วันที่สิ่ง						สถานะ					
<u>A00</u>	A00161 Spacer tool,Spacer,FGD 8,9,10,11 1 [NUU11-NM.],1EA				1/8/2548 8:59		2					
				กำหนด	าวัสดุ							
+ -												
สาดับที่			รายการวัสดุ			ี ขนาคโ	โนคลัง	ขนาด	หน่วย	สำนวน		
1		Bar steel AISI	1045 Size Dia	12.7 m.	n.	39	92	8	СМ	1		
2												
3	3											
4	4											
5						/						
								บันท	ที่กวัสดุ	ยกเลิก		

2.5 เมนูบันทึกงาน เป็นเมนูที่ใช้เกี่ยวกับการกำหนดงานใบสั่งงาน โดยสามารถแยกออกเป็น เมนูย่อยดังต่อไปนี้

- O เมนูการกำหนดงาน
- O เมนูการแก้ไขกำหนดงาน
- O เมนูบันทึกเวลางาน
- O เมนูบันทึกล่วงเวลา



2.5.1 เมนูกำหนดงาน เป็นเมนูที่ใช้ในเรื่องของการกำหนดผู้รับผิดชอบของใบสั่งงานหรือ ตามขั้นตอนการทำงาน

2.5.2 เมนูแก้ไขกำหนดงาน เป็นเมนูที่ใช้ในการแก้ไขกำหนดงานซึ่งใบสั่งงานผ่านการ กำหนดแผนงานแล้ว

2.5.3 เมนูบันทึกเวลางาน เป็นเมนูที่ใช้สำหรับการบันทึกเวลาในการทำงานของพนักงานใน หมวดงานนั้นๆ

2.5.4 เมนูบันทึกล่วงเวลา เป็นเมนูที่ใช้กำหนดล่วงเวลาในการทำงานของพนักงานในหมวด งาน

2.6 เมนูรายงานที่ใช้ในการรายงานใบสั่งงาน โดยสามารถที่จะแบ่งย่อยออกเป็นเมนู ดังต่อไปนี้

- เมนูค่าล่วงเวลาวันธรรมดา
- O เมนูค่าล่วงเวลาวันหยุด
- 0 เมนูรายงานผลการดำเนินงานประจำเดือน
- เมนูรายงานค่าใช้จ่ายของใบสั่งงาน
- O เมนูรายงานการติดตามความคืบหน้างาน
- O เมนูแผนภูมประสิทธิภาพ



146

ช.5 หร	คม-ผฟ.	หน้าหลัก	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึกงาน	รายงาน				
								ค่าล่วงเวลา	วันธรรมดา			
4	รายงานด่าล่วงเวลาวันธรรมดา								ประจำเดือน			
								รายงานค่าใ	ช้จ่าย			
									ติดตามความคืบหน้างาน			
เลือกวันที่ต้องการรายงาน 1/26/2006 🔤 🕶 ตกลง								แผนภูมิประสิทธิภาพ				
	ใบขอ	เบิกค่าส	ล่วงเวล	งาหรือค่าทํ	างานในวั	็นปกติขส	องพนัก	งาน				
				วันที่ 1/26	5/2006							
เรียน หรคม-ผฟ. ด้วยพนักงานแห	เรียน หรคม-ผฟ. ด้วยพนักงานแผนก หรคม-ผฟ. กอง กบรม-ผฟ. ฝรม. ได้ปฏิบัติงานจำเป็นเร่งด่วน จึงใคร่ขอเบิก ค่าล่วงเวลา ในวันที09/14/05 ตามรายละเอียดดังนี้											
หมวดเครื่องมือกล'	โรงงาน(ตัดวัสดุ)											
ເລຍປรະຈຳທັງ	ชื่อ - สกุล	1			งานที่ปฏิบัติ			ชั่วโมงทำงาน	ชั่วโมง ทำงานสะสม			
137103 u	เาย มานิตย์ สุริยะพั	นธ์						0	24.5			
500372 u	เาย ผดุงศักดิ์ บุพชา	າຫົ						0	0			
500607 u	เาย บุญเริ่ม โพธิ์ดง							0	7			
486183 u	เาย พยัญช์ ศรีกงพล่	ลี						0	39			

2.6.2 เมนูรายงานค่าล่วงเวลาในวันหยุด เป็นเมนูที่ใช้ในการรายงานค่าล่วงเวลาในวันหยุด 2.6.3 เมนูรายงานผลการดำเนินงานประจำเดือน เป็นเมนูที่ใช้ในการตรวจสอบผลการ ดำเนินการของแผนกโรงงานเครื่องกล โดยใช้สูตรการดำเนินงาน เท่ากับ งานออก+งานยกเลิก/งาน เข้า+งานยกมา *100%

ช.5 นรคม-ผฟ.	หน้าหลัก ยู่	ผู้ใช้ระบบ	บันทึกใบสั่งงาน	ข้อมูลสั่งงาน	วัสดุคงคลัง	บันทึกงาน	รายงาน	
							ค่าส่วงเวลา	วันธรรมดา
							ค่าส่วงเวลา	วันหยุด
	รายง	าน P	PA				รายงาน PA	ประจำเดือน
							รายงานค่าใ	ช้จ่าย
เลือกเดือนที่ต้องการรายงาน มกราคม		ติดตามความคืบหน้างาน						
							แผนภูมิประ	ะสิทธิภาพ
[หบหม-ผฟ] ปารุงรักษาอุปกรณ์ St	team Turbine	e			0	3	0	3
[หบอม-ผฟ] ปารุงรักษาอุปกรณ์ในร	ระบบควบคุม				0	3	0	3
[หรฟม-ผฟ] บำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟห์	ฟ้า				0	12	0	12
[หบอม2-ผฟ] บำรุงรักษาอุปกรณ์ค	วบคุมและเครื่อง	งมือวัดด้าน	، Boiler		0	0	0	0
[กบรม3-ผฟ] จัดทำแผนงาน,เก็บข้	ข้อมูลการซ่อมป	lารุง และอื่ <b>เ</b>	411 1		0	0	0	0
			531	มทั้งสิ้น	8	235	1	234
((งานออก+งานย	กเล็ก)/(งานเว	ข้า+ยอดย	רוגהו)) * 100	PA= 97%	D			
			5	ທົ່ວໂປດອະທີ່ດາວດາເວ				
			401321441114	10103074413641				
						(		
พิมพ์) ปิด								,

2.6.1 เมนูรายงานค่าล่วงเวลาวันธรรมดา เป็นเมนูที่ใช้รายงานล่วงเวลาวันธรรมดา

2.6.4 เมนูรายงานค่าใช้จ่ายของงานที่สั่ง

2.6.5 เมนูรายงานการติดตามความคืบหน้างาน

2.6.6 เมนูรายงานแผนภูมิประสิทธิภาพ เป็นเมนูที่ใช้ในการตรวจสอบผลการดำเนินงาน ประจำปี

2.7 การ Logout ออกจากระบบ เป็นการออกจากระบบเพื่อความปลอดภัยของระบบการ สั่งงาน และสารสนเทศเพื่อการสั่งงาน

