

ภาคผนวก ก

คู่มือการใช้งานของผู้ใช้งาน



คู่มือการใช้งาน

เรื่อง

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการสั่งงานสำหรับระบบงานซ่อมบำรุงแผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

1. ระบบการ Login โดยเข้าสู่ Web [http:// 10.249.97.21/mws](http://10.249.97.21/mws)

○ ชื่อผู้ใช้งาน สำหรับระบบการสั่งงานและสารสนเทศเพื่อการสั่งงานจะใช้หมายเลขประจำตัวพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย โดยได้มีการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูลเพื่อทำการตรวจเช็คความถูกต้อง

○ รหัสผ่าน ในเบื้องต้นผู้วิจัยได้ทำการออกแบบรหัสผ่านให้กับผู้ใช้งานโดยใช้หมายเลขรหัสค่าใช้จ่ายของแผนกต่างๆ เช่น 1180 เป็นรหัสผ่านของผู้ปฏิบัติงานชื่อ นาย ไวยวุฒิ ซึ่งสังกัดแผนก หบนม2-ผฟ ตามตัวอย่างการบันทึกดังนี้

2. เมื่อทำการ Login เข้าสู่ระบบ โดยเมนูของผู้ใช้งานจะประกอบด้วย

0 การเปลี่ยนรหัสผ่าน

เมื่อเข้าสู่ระบบผู้ใช้งานสามารถที่จะเข้าไปเปลี่ยนรหัสผ่านของตนเองได้โดยสามารถเข้าไปที่เมนูการเปลี่ยนรหัสผ่าน

นาย ไวยุต ศรีสิงห์

ช.6

หมนม2-ผฟ.

หน้าหลัก

เปลี่ยนรหัสผ่าน

ข้อมูลสั่งงาน

วัสดุคงคลัง

รายงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง

แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก

0 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง

0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ

0 รายการ

ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)

21 รายการ

ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ

6 รายการ

งานแล้วเสร็จ

418 รายการ

งานยกเลิก

0 รายการ

รวมทั้งสิ้น

445 รายการ

รายการใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A01236	Pulverizer,H-bream Length 250 c.m.,Unit 4[หมนม2-ผฟ.], 1EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01456	SSC,Plate,Conveyer[หมนม2-ผฟ.], 1EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01474	Sealing air fan,Pipe,Unit 5[หมนม2-ผฟ.], 1EA	กำลังดำเนินการ
A01494	SSC.,Plate Transition chute,Unit	รอดำเนินการ(ตาม

แก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ

รหัสประจำตัว 381810

ชื่อ - สกุล นาย ไวยุต ศรีสิงห์

สังกัด หมนม2-ผฟ. ตำแหน่ง ช.6

Provider Code 1180 - 0324 - 6093

ชื่อใช้ระบบ

รหัสผ่าน ยืนยัน

โดยเข้าไปแก้ไขตรงรหัสผ่าน และทำการยืนยันรหัสใหม่ โดยข้อมูลที่ทำกรแก้ไขจะถูกบันทึกลงในฐานข้อมูลระบบการสั่งงาน

0 ข้อมูลการสั่งงาน

0 บันทึกใบสั่งงาน

0 แก้ไขใบสั่งงาน

0 ค้นหาและพิมพ์ใบสั่งงาน

นาย ไวยวุฒิ ศรีสังข์	ช.6	หนบม2-ผฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสิ่งงาน	วัสดุคงคลัง	รายงาน
----------------------	-----	-----------	----------	-----------------	---------------	-------------	--------

บันทึกใบสั่งงาน
 แก้ไขใบสั่งงาน
 ค้นหา/พิมพ์ใบสั่งงาน

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก 0 รายการ

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง 0 รายการ

ใบสั่งงานรอชำระเงินการ 0 รายการ

ใบสั่งงานรอชำระเงินการ(ตามแผน) 21 รายการ

ใบสั่งงานค่าจ้างชำระเงินการ 6 รายการ

งานแล้วเสร็จ 418 รายการ

งานยกเลิก 0 รายการ

รายการใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	สถานะ
A01236	Pulverizer,H-bream Length 250 c.m.,Unit 4[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)
A01456	SSC,Plate,Conveyer[หนบม2-ผฟ.], 1EA	รอดำเนินการ(ตามแผน)

2..1 การบันทึกใบสั่งงาน โดยการบันทึกใบสั่งงานจะใช้สำหรับการตั้งงานมาที่แผนก
โรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ โดยเข้าไปที่ เมนูบันทึกใบสั่งงาน ดังรูปภาพดังต่อไปนี้

ศรีสังข์	ช.6	หนบม2-ผฟ.	หน้าหลัก	เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสิ่งงาน	วัสดุคงคลัง	รายงาน
----------	-----	-----------	----------	-----------------	---------------	-------------	--------

บันทึกใบสั่งงาน
 แก้ไขใบสั่งงาน
 ค้นหา/พิมพ์ใบสั่งงาน



โรงไฟฟ้าแม่เมาะ บริษัท กฟผ. จำกัด (มหาชน)

ใบขอสั่งงานในโรงงาน

เลขที่

วันที่

รหัสงานภายใน - -

รหัสหน่วยงาน

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน

ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยวุฒิ ศรีสังข์

สังกัด หนบม2-ผฟ., กบม2-ผฟ., จรม.

ตำแหน่ง ช.6

Provider - -

วันที่ 1/25/06

รหัสภายใน B2 - 49 - 000417

รหัสหน่วยงาน 3122-02-2

รหัสประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน 381810

ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยุต ศรีสิงห์
สังกัด หบม2-ผฟ.,กบม2-ผฟ.,จรม.
ตำแหน่ง ช.6

Provider 1180 - 0324 - 6093

Plant Conveyor

ประเภทงาน ☒ ไม่มีแบบประกอบ
☐ มีแบบ/ข้อมูลประกอบ

ลักษณะงาน ☐ ช่อม ☐ ตรวจสอบ
☐ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ตัดแปลง

ชื่ออุปกรณ์

ลำดับ	รายละเอียดงาน	จำนวนสิ่ง	หน่วยนับ	วัสดุ
1		1	EA	

ชนิดงาน งาน Shut Down

หมายเหตุชนิดงาน งานปกติ

วันที่ต้องการรับงาน 1/25/2006 (วันที่ระบุในรูปแบบ เดือน/วัน/ค.ศ.)

บันทึกใบสั่งงาน ยกเลิก

เมื่อเข้าสู่ระบบการสั่งงานผู้ปฏิบัติงานทำการบันทึกใบสั่งงานดังนี้

- O การกำหนด Plant โดยสามารถเลือกเป็นโรงไฟฟ้าหน่วยที่เท่าไรที่สั่งอุปกรณ์ที่นำไปใช้งาน
- O การกำหนดประเภทงาน โดยมีทางเลือกคือ ไม่มีแบบงาน และ มีแบบ/ข้อมูลประกอบ

รหัสหน่วยงาน 3122-02-2

รหัสประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน 381810

ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยุต ศรีสิงห์
สังกัด หบม2-ผฟ.,กบม2-ผฟ.,จรม.
ตำแหน่ง ช.6

Provider 1180 - 0324 - 6093

Plant Conveyor

ประเภทงาน ☐ ไม่มีแบบประกอบ
☒ มีแบบ/ข้อมูลประกอบ

ลักษณะงาน

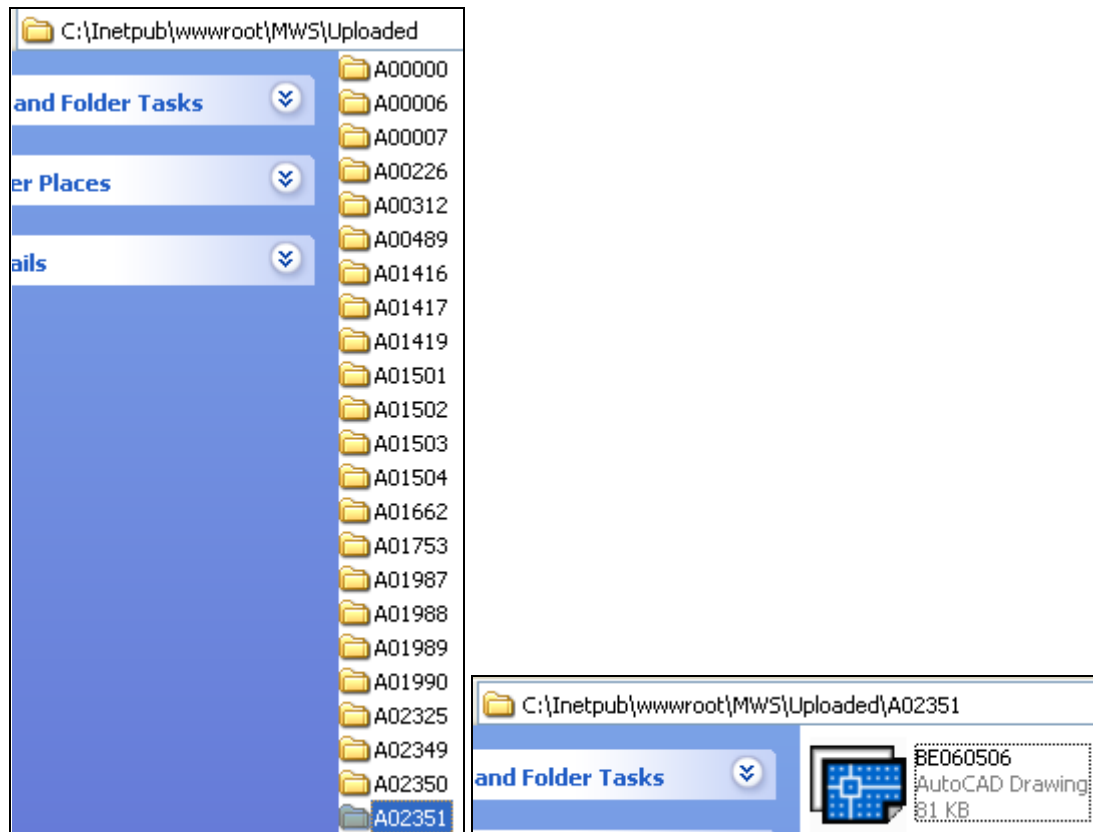
Drawing Upload - iLLUSiON

ส่งไฟล์แบบงาน

เลขที่แบบ DG-A02351

แฟ้ม1 Browse...

ส่งไฟล์ ยกเลิก



คือการ Upload แบบงานโดยการใช้งาน ผู้สั่งงานจะกดไปที่ ปุ่ม มีแบบข้อมูลประกอบ จะปรากฏ ไฟล์แบบงาน โดยการสร้าง Folder ขึ้นโดยการกำหนดเป็นชื่อไฟล์เป็นรหัสใบสั่งงานตามรูปแบบการส่งไฟล์แบบงาน

- การกำหนดลักษณะงาน เช่น งานซ่อม งานสร้าง งานแก้ไข เป็นต้น
- การกำหนดชื่ออุปกรณ์ของชิ้นงานที่สั่งงาน
- การกำหนดรายละเอียดของชิ้นงาน จำนวนที่สั่ง หน่วยนับ วัสดุที่ใช้ผลิต
- ชนิดของงาน เช่น งาน Shutdown , Spare Part , Minor , Major เป็นต้น
- หมายเหตุชนิดของงาน เช่น งานปกติ งานเร่งด่วน เป็นต้น
- การกำหนดวันที่ต้องการใช้งาน เป็นการวางแผนงานของผู้สั่งงานที่จะต้องนำชิ้นงานชิ้นนี้ไปประกอบเพื่อทำให้การเดินเครื่องโรงไฟฟ้าได้ตามกำหนด
- กดปุ่มบันทึกใบสั่งงาน เพื่อรอการอนุมัติใบสั่งงาน

2.2 การแก้ไขใบสั่งงาน

ช.6

หนบม2-ผฟ.

หน้าหลัก

เปลี่ยนรหัสผ่าน

ข้อมูลสั่งงาน

วัสดุคงคลัง

บันทึกใบสั่งงาน

แก้ไขใบสั่งงาน

ค้นหา/พิมพ์ใบสั่งงาน

แก้ไขใบสั่งงาน

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 381810
 ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยวด ศรีสังข์
 สังกัด หนบม2-ผฟ.,กบม2-ผฟ.,จรม.
 ตำแหน่ง ช.6

ค้นหาใบสั่งงานเลขที่

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่อแก้ไข/ลบข้อมูลใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	วันที่สั่ง	สถานะ
-----------------	-------------	------------	-------

2.3 การค้นหา และพิมพ์ใบสั่งงาน ใช้เพื่อเป็นการเก็บเป็นข้อมูลในการสืบค้นใบสั่งงาน โดยการทำงานดังต่อไปนี้

ไวยวด ศรีสังข์

ช.6

หนบม2-ผฟ.

หน้าหลัก

เปลี่ยนรหัสผ่าน

ข้อมูลสั่งงาน

วัสดุคงคลัง

บันทึกใบสั่งงาน

แก้ไขใบสั่งงาน

ค้นหา/พิมพ์ใบสั่งงาน

รายการใบสั่งงาน

รหัสประจำตัวผู้สั่งงาน 381810
 ชื่อ - นามสกุล นาย ไวยวด ศรีสังข์
 สังกัด หนบม2-ผฟ.,กบม2-ผฟ.,จรม.
 ตำแหน่ง ช.6

ค้นหาใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

สถานะใบสั่งงาน

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

คลิกเลขที่ใบสั่งงานเพื่อพิมพ์ข้อมูลใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน	ชื่ออุปกรณ์	วันที่สั่ง	สถานะ
A00010	Boiler Valve,Adaptor of Argon,Unit 6[หนบม2-ผฟ.],6EA	1/8/2548 22:54	แล้วเสร็จ
A00017	Clinker Grinder,Plate 80x2440 thk12 m.m,Unit 6[หนบม2-ผฟ.],15EA	2/8/2548 9:31	แล้วเสร็จ

○ การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน

○ การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่

- การค้นหาโดยระบุสถานะใบสั่งงาน โดยสถานะใบสั่งงาน เช่น
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก คือใบสั่งงานอยู่ในขั้นตอนการอนุมัติใบสั่งงานโดยแผนก (งานปกติ)
 - ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง คือใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก และถึงขั้นตอนการรออนุมัติโดยหัวหน้ากอง (งานเร่งด่วน)
 - ใบสั่งงานรอดำเนินการ คือใบสั่งงานมาถึงในจุดของแผนงานแผนกโรงงาน เครื่องกลเพื่อรอการทำแผนงานโดยหมวดแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกล
 - ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน) คือสถานะใบสั่งงานผ่านการวางแผนการทำงานของทางหมวดงานแผนงานไปสู่จุดหัวหน้าหมวดงานแผนกโรงงานเครื่องกล
 - ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ คือสถานะงานอยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานโดยจะดูได้จากเปอร์เซ็นต์การทำงานใน 2 ลักษณะ คือ เปอร์เซ็นหมวดงาน และเปอร์เซ็นต์งานรวม เป็นต้น
 - ใบสั่งงานแล้วเสร็จ คือใบสั่งงานที่มีสถานะการทำงานแล้วเสร็จคือเปอร์เซ็นต์งานรวม เท่ากับ 100 เปอร์เซ็นทำให้ผู้สั่งงานทราบว่าต้องไปรับงานเพื่อนำมาทำงานในขั้นตอนต่อไป

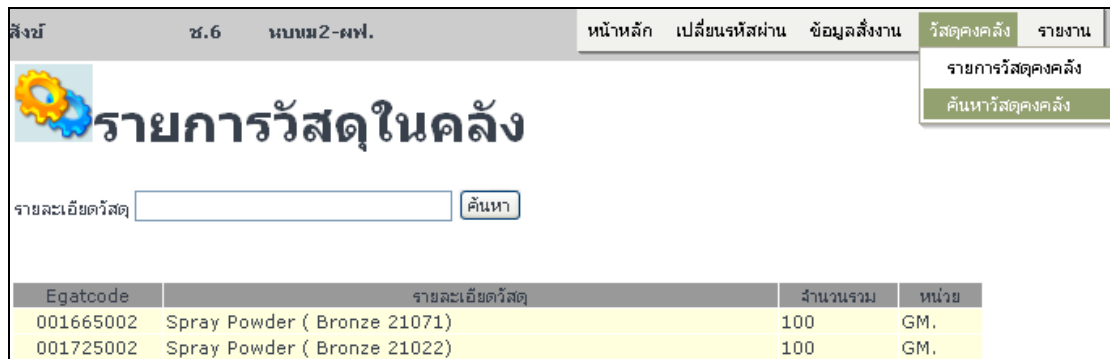
2.3 วัสดุคงคลัง

- รายการวัสดุคงคลัง
- ค้นหาวัสดุคงคลัง

ลิงค์ ช.6 นบม2-พฟ.			
หน้าหลัก		เปลี่ยนรหัสผ่าน	ข้อมูลสั่งงาน
วัสดุคงคลัง		รายงาน	
รายการวัสดุคงคลัง			
ค้นหาวัสดุคงคลัง			
 รายการวัสดุในคลัง			
Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	ขนาดรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.
001735002	Spray Powder (Bronze 21032)	100	GM.
100011007	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 10 m.m.	400	CM
100011051	Bar steel JIS G 4105-79 SCM 440 Dia 75 m.m.	376	CM

2.3.1 รายการวัสดุคงคลัง คือการตรวจสอบวัสดุคงคลังที่แผนกโรงงานเครื่องกลมีวัสดุอยู่ที่ผู้สั่งงานสามารถที่จะนำไปช่วยในการตัดสินใจในการเลือกวัสดุในการสั่งงานให้แผนกโรงงานเครื่องกลสามารถที่จะทำงานให้ได้เลยโดยไม่ต้องรอการเบิกซื้องานตรง หรือทำการเบิกจากคลังพัสดุโรงไฟฟ้าแม่เมาะ

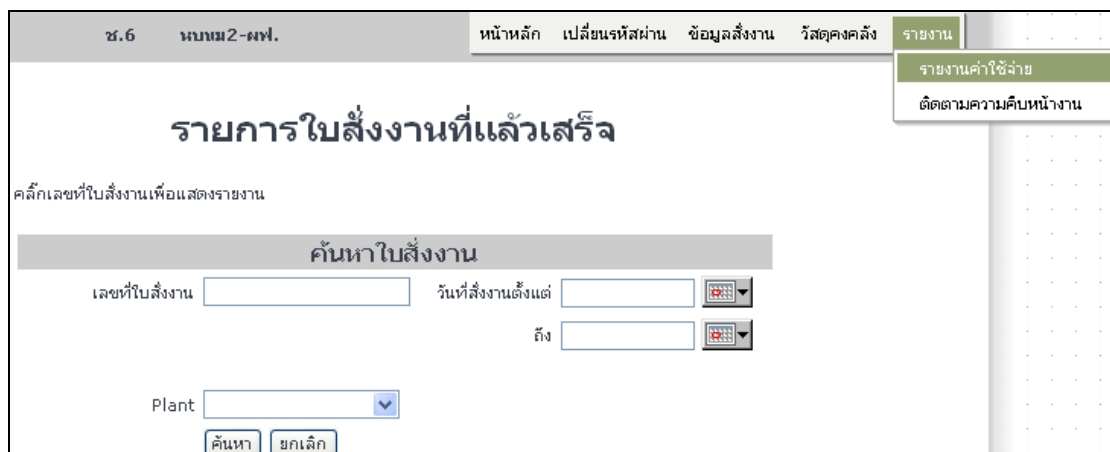
2.3.2 การค้นหาวัสดุคงคลัง ใช้สำหรับการค้นหาโดยใช้หมายเลขรหัส Egat Code MIMS ของวัสดุในแผนกโรงงานเครื่องกล



Egatcode	รายละเอียดวัสดุ	จำนวนรวม	หน่วย
001665002	Spray Powder (Bronze 21071)	100	GM.
001725002	Spray Powder (Bronze 21022)	100	GM.

2.4 รายงาน

- ☐ รายงานค่าใช้จ่าย
- ☐ ติดตามความคืบหน้างาน



เลขที่ใบสั่งงาน	วันที่สั่งงานตั้งแต่	ถึง	Plant
001665002	01/01/2022	31/12/2022	Plant 1
001725002	01/01/2022	31/12/2022	Plant 1

2.4.1 การรายงานค่าใช้จ่าย เป็นการรายงานค่าใช้จ่ายที่งานอยู่ในสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จ เพื่อใช้ในการวางแผนงานในการจัดทำงบประมาณประจำปีของแผนกผู้สั่งงาน โดยการค้นหาจะใช้

- ☐ การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- ☐ การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- ☐ การค้นหาโดยระบุหน่วยของโรงไฟฟ้าที่ผู้สั่งงานระบุลงในใบสั่งงานสามารถที่จะทำการตรวจสอบได้

แผนกโรงงานเครื่องกลโรงไฟฟ้าแม่เมาะ บริษัท กฟผ. จำกัด (มหาชน)

รายงานค่าใช้จ่าย

หน่วยงานที่ส่งงาน หบม2-ฟฟ
 ชื่อผู้ขอส่งงาน นาย ไวยุต ศรีสิงห์
 เลขที่ใบขอส่งงาน A00024
 รายการที่ขอส่งงาน Plate 35x150 Thk 25 m.m,8EA

Provider Code 1180
 วันที่รับงาน 3/8/2548
 วันที่ปิดงาน 3/8/2548

☐ ซ่อม ☐ ตรวจสอบ
☒ สร้าง ☐ ทำตามตัวอย่าง
☐ แก้ไข ☐ ปฏิบัติงานต่างจังหวัด
☐ ดัดแปลง

ค่าแรง	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ค่าแรง	ล่วงหน้า	รวม
	415138	นาย ปาเพ็ญ ปัญญา	720	0	720
รวม			720 บาท		

ค่าเครื่องจักร	เครื่องจักรที่ใช้	ชั่วโมง	ค่าเครื่องจักร
	Auto Shape Flame	4.5	180
รวม			180 บาท

ค่าวัสดุ	วัสดุที่ใช้	ขนาด	จำนวน	ราคา
รวม บาท				

รวมทั้งสิ้น 900 บาท

พิมพ์ ปิด

2.4.2 การติดตามความคืบหน้างาน เป็นการติดตามความคืบหน้างานของผู้ส่งงาน
 สามารถที่จะรู้สถานะงานที่สั่งได้เพื่อการวางแผนการทำงานของแผนกผู้ส่งงาน

ช.6 หบม2-ฟฟ. หน้าหลัก เปลี่ยนรหัสผ่าน ข้อมูลส่งงาน วิสตุคคคลัง **รายงาน**

รายงานติดตามงานใบสั่งงาน

รายงานค่าใช้จ่าย
 ติดตามความคืบหน้างาน

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

สถานะใบสั่งงาน

ค้นหา ยกเลิก พิมพ์

- การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน เมื่อเราสามารถที่จะทราบหมายเลขใบสั่งงานได้ก็
 ใช้การค้นหาโดยใช้หมายเลขใบสั่งงาน
- การค้นหาโดยใช้ วันที่ใบสั่งงาน โดยใช้ระยะเวลาจากวันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึงวันที่
- การค้นหาโดยระบุสถานะใบสั่งงาน โดยสถานะใบสั่งงาน เช่น

○ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก คือใบสั่งงานอยู่ในขั้นตอนการอนุมัติใบสั่งงานโดยแผนก (งานปกติ)

○ ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง คือใบสั่งงานที่ผ่านการอนุมัติใบสั่งงานจากหัวหน้าแผนก และถึงขั้นตอนการรออนุมัติโดยหัวหน้ากอง (งานเร่งด่วน)

○ ใบสั่งงานรอตำนานการ คือใบสั่งงานมาถึงในจุดของแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกลเพื่อรอการทำแผนงานโดยหมวดแผนงานแผนกโรงงานเครื่องกล

○ ใบสั่งงานรอตำนานการ(ตามแผน) คือสถานะใบสั่งงานผ่านการวางแผนการทำงานของทางหมวดงานแผนงานไปสู่จุดหัวหน้าหมวดงานแผนกโรงงานเครื่องกล

○ ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ คือสถานะงานอยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานโดยจะดูได้จากเปอร์เซ็นต์การทำงานใน 2 ลักษณะ คือ เปอร์เซ็นหมวดงาน และเปอร์เซ็นต์งานรวม เป็นต้น

○ ใบสั่งงานแล้วเสร็จ คือใบสั่งงานที่มีสถานการณ์ทำงานแล้วเสร็จคือเปอร์เซ็นต์งานรวม เท่ากับ 100 เปอร์เซ็นทำให้ผู้สั่งงานทราบว่าต้องไปรับงานเพื่อนำมาทำงานในขั้นตอนต่อไป

กำหนดใบสั่งงาน

เลขที่ใบสั่งงาน

วันที่สั่งงานตั้งแต่ ถึง

สถานะใบสั่งงาน

ค้นหา

กำหนดเป็นข้อมูลว่าง หากไม่กำหนดเงื่อนไขการค้นหา

ชื่อหน่วยงาน หบมม2-พฟ. รหัส Provider 1180-0324-6093

เลขที่ใบสั่งงาน	รายละเอียดงาน	วันที่สั่ง	วันที่ต้องการ	%	สถานะ
A01474	Sealing air fan,Pipe,Unit 5[หบมม2-พฟ.],1EA	25/1/2549 8:49	26/1/2549	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	ตัดโลหะแผ่นเรียบ				
	มีวน				
A01645	Feeder,Shaft,Unit 4[หบมม2-พฟ.],5EA	9/12/2548 8:24	9/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				
A01654	Seconary Airheater,Joint Coupling,Unit 4[หบมม2-พฟ.],8EA	10/12/2548 8:29	10/12/2548	66.67	กำลังดำเนินการ
	ชื่องาน				
	เลื่อย				
	กลึง				

2.5 การ Logout ออกจากระบบ เป็นการออกจากระบบเพื่อความปลอดภัยของระบบการ สั่งงาน และสารสนเทศเพื่อการทำงาน




ออกจากระบบ

 ผู้ใช้ระบบ นาย ไวยวุฒิ ศรีสังข์

ออกจากระบบ

 http://10.249.97.21/mws

ระบบสั่งงานสำหรับงานซ่อมบำรุง แผนกโรงงานเครื่องกล โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

ชื่อ - สกุล: นายอดิสร เรืองโรธกษมิ

รหัส: 4640224

ชื่อเรื่อง การพัฒนาระบบสารสนเทศ
ขั้นตอนการสั่งงานสำหรับ
ระบบงานซ่อมบำรุง
แผนกโรงงานเครื่องกล
โรงไฟฟ้าแม่เมาะ

E-mail: adisorn.ru@eqat.co.th

ใบสั่งงานรออนุมัติโดยแผนก	0 รายการ
ใบสั่งงานรออนุมัติโดยกอง	0 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ	0 รายการ
ใบสั่งงานรอดำเนินการ(ตามแผน)	461 รายการ
ใบสั่งงานกำลังดำเนินการ	30 รายการ
งานแล้วเสร็จ	1854 รายการ
งานยกเลิก	1 รายการ

รวมทั้งสิ้น **2348** รายการ

หน้าหลัก  LOGIN 

มีผู้ใช้งานอยู่ 1 ท่าน

visitor.. 2 2 6 4