

ตารางที่ ๑
ผลการคำนวณอัตราการระบายอากาศในกล่องทดลองที่ 2

อัตราส่วนช่องเปิด	อัตราการระบายอากาศ($10^{-8} \text{ m}^3/\text{s}$)		
	min	max	mean
2:2:2	0.48	1.60	1.36
2:5:2	0.63	1.38	1.23
2:2:5	1.33	2.88	2.03
5:2:2	1.59	2.91	2.39
2:5:5	2.14	4.33	3.40
5:2:5	1.94	4.38	3.66
5:5:2	1.79	4.21	2.97
5:5:5	5.18	9.08	6.56