

บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 วัตถุประสงค์และอุปกรณ์

3.1.1 วัตถุประสงค์

- 3.1.1.1 แป้งข้าวเหนียว ตราช้างสามเศียร
- 3.1.1.2 แป้งมันสำปะหลัง ตรา New Grade
- 3.1.1.3 ปลาป่นจากปลาจิ้งฉ้าง ชื่อวิทยาศาสตร์คือ *Encrasicolina* sp
- 3.1.1.4 น้ำมันปาล์มโอเลอิน ตรามรกต

3.1.2 อุปกรณ์และเครื่องมือ

- 3.1.2.1 ตู้บ่มเชื้อ (Memmert, เยอรมนี)
- 3.1.2.2 ตู้อบลมร้อนแบบชั้น (Tray dryer, ไทย)
- 3.1.2.3 เครื่องวัดค่าสี (Color Reader CR10, Konica Minolta Sensing, Inc., ญี่ปุ่น)
- 3.1.2.4 เครื่องวัดค่าความหนืด (Rapid viscosity analyzer, รุ่น 4D, Newport, ออสเตรเลีย)
- 3.1.2.5 เครื่องวัดวอเตอร์แอกติวิตี
- 3.1.2.6 เครื่องวัดเนื้อสัมผัส (Texture analyzer, รุ่น TA 500, อังกฤษ)
- 3.1.2.7 เครื่อง Spectrophotometer (Spectronic Evolution 200 series, Thermo Scientific, จีน)
- 3.1.2.8 เวอร์เนียคาลิปเปอร์
- 3.1.2.9 อุปกรณ์ในการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีโดยประมาณ
- 3.1.2.10 อุปกรณ์ในการวิเคราะห์ปริมาณจุลินทรีย์ในอาหาร
- 3.1.2.11 อุปกรณ์ในการทดสอบทางประสาทสัมผัส

3.2 วิธีดำเนินการวิจัย

3.2.1 ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและทางกายภาพของแป้งข้าวเหนียว แป้งมันสำปะหลัง และปลาป่น

3.2.1.1 การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของแป้งข้าวเหนียว แป้งมันสำปะหลัง และปลาป่น

- วิเคราะห์ความชื้น เถ้า ไขมัน โปรตีน ใย (AOAC , 2000)
- วิเคราะห์อะไมโลส (Juliano, 1971) วิเคราะห์เฉพาะแป้งข้าวเหนียว และแป้งมันสำปะหลัง

3.2.1.2 การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพของแป้งข้าวเหนียว และแป้งมัน

- วิเคราะห์คุณภาพของวัตถุดิบด้าน Swelling Power และ Water Soluble Index คำนวณค่าดังสมการ (Tasi et al.,1997)

Water Soluble Index

$$\text{WSI (ร้อยละ)} = \frac{\text{น้ำหนักปริมาณแป้งที่ละลายน้ำ}(W_{sb}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

Swelling Power (SP)

$$\text{SP (ร้อยละ)} = \frac{\text{น้ำหนักของแป้งที่พองตัว}(W_s) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}(db) - (100 - \text{ร้อยละ WSI})}$$

โดยที่

(W_{sb}) คือ น้ำหนักของตัวอย่างที่ผ่านการอบจนแห้งซึ่งได้จากส่วนใสที่ดูออก

(W_s) คือ น้ำหนักส่วนตะกอน

- วิเคราะห์คุณภาพด้าน pasting properties ของแป้งข้าวเหนียวและแป้งมันสำปะหลัง ด้วย RVA (Newport Scientific, 1995)

3.2.2 การพัฒนาสูตรส่วนผสมต่าง ๆ และการยอมรับด้านประสาทสัมผัส

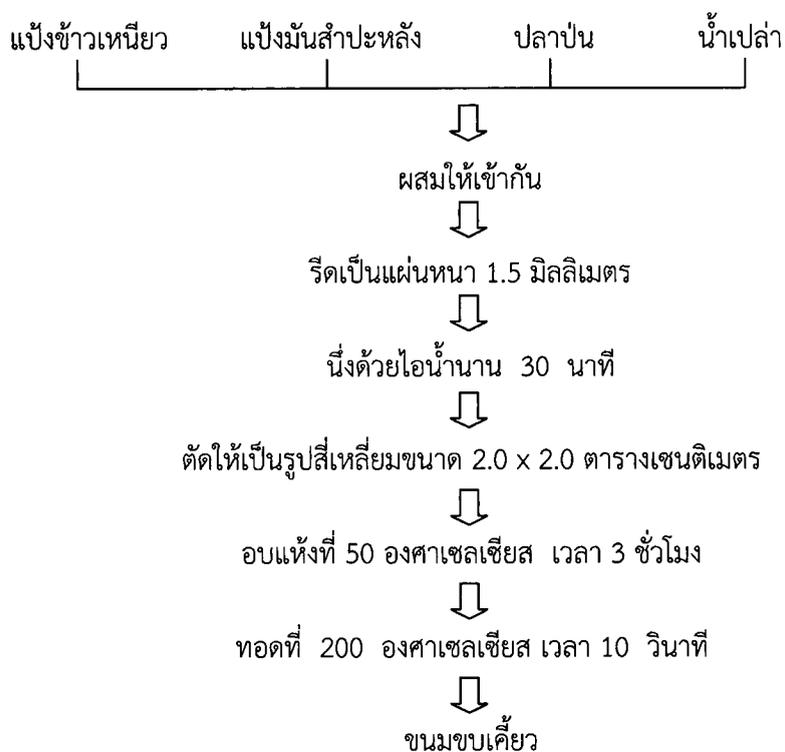
3.2.2.1 สำนวจความต้องการของผู้บริโภค

3.2.2.2 ศึกษาปริมาณการใช้วัตถุดิบหลักที่เหมาะสมในการพัฒนาสูตรพื้นฐาน

ทำการศึกษาโดยวางแผนการทดลองแบบ Mixture Design กำหนดปัจจัยที่ศึกษา 3 ปัจจัยคือ ปริมาณแป้งข้าวเหนียว (ปริมาณที่ใช้ในการศึกษาร้อยละ 45-70) ปริมาณแป้งมันสำปะหลัง (ปริมาณที่ใช้ในการศึกษาร้อยละ 20-40) และปริมาณปลาป่น (ปริมาณที่ใช้ในการศึกษาร้อยละ 5 – 15) ได้สิ่งทดลองที่ใช้ในการศึกษาทั้งหมด 6 สิ่งทดลอง โดยมีอัตราส่วนของส่วนผสมต่างๆ แสดงในตารางที่ 1 และกำหนดส่วนผสมอื่นๆ ที่คงที่อีกร้อยละ 10 โดยน้ำหนักของส่วนผสมที่ได้ทั้ง 6 สิ่งทดลอง โดยมีกรรมวิธีการผลิตดังภาพที่ 1

ตารางที่ 1 อัตราส่วนของแป้งข้าวเหนียว แป้งมันสำปะหลัง และปลาป่นในแต่ละสิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	อัตราส่วนของส่วนผสม		
	แป้งข้าวเหนียว	แป้งมันสำปะหลัง	ปลาป่น
1	45	40	15
2	55	40	5
3	70	25	5
4	70	20	10
5	65	20	15
6 (จุดกึ่งกลาง)	61	29	10



ภาพที่ 1 กรรมวิธีการผลิตขนมขบเคี้ยว

การศึกษาอิทธิพลของแป้งข้าวเหนียว แป้งมันสำปะหลัง และปลาป่น ที่มีต่อคุณภาพทางด้านกายภาพ เคมี จุลินทรีย์ และคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ขนมขบเคี้ยว ดังนี้

- ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพ ได้แก่ ค่าวอเตอร์แอกติวิตี (water activity), ค่าความหนาแน่น (bulk density) อัตราการพองตัวโดยปริมาตร (volume expansion ratio) ค่าความแข็ง (hardness) ตัดแปลงจาก ค่ารบ (2546)

- ตรวจสอบคุณภาพทางเคมี ได้แก่ ปริมาณความชื้น เถ้า ไขมัน โปรตีน เยื่อใย (AOAC , 2000)

- ตรวจสอบคุณภาพทางจุลินทรีย์ ได้แก่ Total plate count, ปริมาณยีสต์-รา

- ตรวจสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส ใช้ผู้ทดสอบระดับห้องปฏิบัติการที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 10 คน ประเมินคุณภาพผลิตภัณฑ์ด้วยการทดสอบเชิงพรรณนา (Descriptive analysis) โดยใช้สเกลเส้นตรงที่มีความยาว 15 เซนติเมตร เพื่อหาคุณลักษณะทางประสาทสัมผัส และระดับความเข้มของคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสที่กำหนด นอกจากนี้ทำการทดสอบผลิตภัณฑ์หลังการทอดให้พองกรอบด้วยวิธีการทดสอบแบบให้คะแนนความชอบ 1 ถึง 9 คะแนน (9-point hedonic scale) โดยใช้แบบทดสอบกับผู้ทดสอบทางประสาทสัมผัสที่ไม่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 30 คน

3.2.3 ศึกษาการยอมรับผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวต่อผู้บริโภค

ศึกษาการยอมรับของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวที่พัฒนาได้ โดยใช้กลุ่มผู้บริโภคเป้าหมายตัวอย่างจำนวน 300 คน ทดสอบผลิตภัณฑ์ที่เสนอให้พร้อมตอบแบบสอบถาม โดยกลุ่มผู้บริโภคที่ใช้ในการทดสอบ คือ กลุ่มผู้บริโภคที่มีอายุตั้งแต่ 11 ปีขึ้นไป โดยใช้หลักเกณฑ์ในการสุ่มตัวอย่างประชากรโดยไม่อาศัยความน่าจะเป็น (Non-probability) ในลักษณะการสุ่มตัวอย่างแบบสะดวกด้วยวิธี Central Location Test (CLT) ทดสอบผลิตภัณฑ์ให้พร้อมตอบแบบสอบถาม เกี่ยวกับการยอมรับผลิตภัณฑ์ ราคาขายที่เหมาะสม ปริมาณการบรรจุ การตัดสินใจเลือกซื้อผลิตภัณฑ์ร่วมกับการให้คะแนนการยอมรับ (9-point hedonic scale) เป็นต้น นำข้อมูลที่ได้มาประมวลผลและวิเคราะห์ผล (สุดาตวง, 2540; ศิริวรรณ และคณะ, 2540)

3.2.4 ศึกษาระยะเวลาในการเก็บต่อการยอมรับของผู้ทดสอบทางประสาทสัมผัส

ศึกษาระยะเวลาในการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์อาหารขบเคี้ยวที่พัฒนาได้โดยเก็บในถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ลามิเนตด้วยพลาสติก เมื่อบรรจุเรียบร้อยแล้วกำหนดอุณหภูมิในการศึกษา คือ 35, 45 และ 55 องศาเซลเซียสตามลำดับ (Labuza และSchmidl, 1985) เป็นระยะเวลา 2 เดือน โดยมีปัจจัยคุณภาพที่ศึกษาดังนี้

- ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพ และเคมี ได้แก่ ค่าวอเตอร์แอกติวิตี้ ปริมาณความชื้น และค่า Thiobarbituric acid number (TBA) ตามวิธีการของ AOCS (1997) Method Cd 19-90

- คุณภาพทางประสาทสัมผัส ใช้ผู้ทดสอบระดับห้องปฏิบัติการที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 10 คน ประเมินคุณภาพผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีให้คะแนนความเข้ม (Intensity) ของคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสที่กำหนดในระหว่างการเก็บรักษา ใช้สเกลเส้นตรงที่มีความยาว 15 เซนติเมตร (Meilgaard et al., 1990) ร่วมกับการยอมรับผลิตภัณฑ์ ด้วยวิธี Overall quality rating ใช้สเกลคะแนน 1-10 โดยคะแนน 1-2 หมายถึง ไม่ยอมรับมากที่สุด คะแนน 3-5 หมายถึง ไม่ยอมรับ คะแนน 6-8 หมายถึง ยอมรับได้ และคะแนน 9-10 หมายถึง ยอมรับมากที่สุด (Lawless, 1998)

3.2.5 การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

ข้อมูลจากการทดลองนำมาวิเคราะห์ผลด้วย ANOVA และใช้ Duncan's new multiple range test (DMRT) ในการทดสอบค่าความแตกต่างของค่าเฉลี่ย ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05