

ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจของผู้ที่รถยนต์นั่งส่วนบุคคล
ขนาดไม่เกิน 7 คน

โดย

นางสาวณัฐชยา อัครชัยราชันย์

งานวิจัยเฉพาะเรื่องนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
เศรษฐศาสตรมหาบัณฑิต (เศรษฐศาสตร์ธุรกิจ)
คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
พ.ศ.2552

มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

คณะเศรษฐศาสตร์

งานวิจัยเฉพาะเรื่อง

ของ

นางสาวณัฐชยา อัครชัยราชันย์

เรื่อง

ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจของผู้ซื้อรถยนต์นั่งส่วนบุคคล ขนาดไม่เกิน 7 คน

ได้รับการตรวจสอบและอนุมัติ ให้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร

เศรษฐศาสตร์มหาบัณฑิต (เศรษฐศาสตร์ธุรกิจ)

เมื่อ วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2552

อาจารย์ที่ปรึกษางานวิจัยเฉพาะเรื่อง

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สิทธิศักดิ์ ลีลพานนท์)

กรรมการงานวิจัยเฉพาะเรื่อง

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เกรียงไกร เตชกานนท์)

กรรมการงานวิจัยเฉพาะเรื่อง

(อาจารย์ ดร.ปานเดช ชินตระการ)

คณบดีคณะเศรษฐศาสตร์

(รองศาสตราจารย์ ดร.ปัทมาวดี ชูชุกิ)