หัวข้อวิทยานิพนธ์ แนวทางการกำจัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในอาคารโดยใช้ไทเทเนียม-

ไคออกไซด์

หน่วยกิต 12

ผู้เขียน นางสาวผกาแก้ว เกียรติสมาน

อาจารย์ที่ปรึกษา คร.ประพัทธ์ พงษ์เกียรติกุล

หลักสูตร วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวคล้อม

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวคล้อม

คณะ วิศวกรรมศาสตร์

พ.ศ. 2553

## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ทำการศึกษาการสังเคราะห์ไทเทเนียมไดออกไซค์ด้วยเทคนิคโซล-เจลและประสิทธิภาพ ของกระบวนการโฟโตคะตะไลติสในการสลายสีสารละลายเมทิลีนบลูและการกำจัดก๊าซเบนซีน โดย ทำการเกลือบลงบนตะแกรงสแตนเลสเพื่อศึกษาผลของตัวแปร 2 ชนิค คือ จำนวนชั้นในการเกลือบผิว วัสดูและลักษณะพื้นที่ผิวที่แตกต่างกันโดยใช้ตะแกรง 2 ขนาดคือตะแกรงหยาบ Mesh 20 และ ตะแกรงละเอียด Mesh 80 จากการทคลองเผาไทเทเนียมไดออกไซค์ที่อุณหภูมิ 350-750°C แล้วนำมา วิเคราะห์ด้วย X-ray Diffraction (XRD) พบว่าอุณหภูมิที่ใช้ในการเผาส่งผลต่อโครงสร้างผลึก ไทเทเนียมไคออกไซค์ โคยการเผาที่อุณหภูมิ 550°C ได้โครงสร้างแบบอนาเทสซึ่งนิยมใช้ใน กระบวนการโฟโตคะตะไลติสสูงที่สุด จากภาพถ่าย Scanning Electron Microscope (SEM) แสคง ผลึกไทเทเนียมไคออกไซค์ที่เกาะติคอยู่บนพื้นผิวของตะแกรง และพบว่าการเพิ่มจำนวนชั้นเคลือบผิว มากขึ้นทำให้ไทเทเนียมไคออกไซค์ที่ได้มีลักษณะการยึคเกาะไม่ดี หลดลอกได้ง่าย โดยในการศึกษา จะทำการศึกษาประสิทธิภาพด้วยกระบวนการโฟโตคะตะไลติส ในการสถายสีของสารละลาย เมทิลีนบลูที่ความเข้มข้นเริ่มค้น  $10^{-5}\,\mathrm{M}$  และสารเบนซีนในอากาศความเข้มข้นเริ่มค้น  $10\,\mathrm{ppm}$  ์จากผล การทคลองชี้ให้เห็นว่าพื้นที่ผิวของวัสคุตัวกลางที่ใช้เคลือบเป็นปัจจัยที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพใน ปฏิกิริยาโฟโตคะตะไลติสเนื่องจากตะแกรง Mesh 80 ที่มีพื้นที่ผิวยึดเกาะของไทเทเนียมไดออกไซด์ มากกว่านั้นมีประสิทธิภาพในการสลายสีสารละลายเมทิลีนบลูและสารเบนซีนสูงกว่าตะแกรง Mesh 20 ประมาณ 1.5 เท่า ทั้งนี้ค่าประสิทธิภาพในการสลายสีสารละลายเมทิลีนบลูของตะแกรง Mesh 80 มี ค่าเท่ากับ 25.6±9.3 % ในขณะที่ค่าประสิทธิภาพในการสลายสารเบนซีนที่ทำการตรวจวัคคั่วย Gas Chromatography Flame Ionization Detector (GC-FID) มีค่าเท่ากับ 27.7±10.0 %

Thesis Title

Removal of Indoor Volatile Organic Compounds Using

Titanium Dioxide

Thesis Credits

12

Candidate

Miss Phakakaew Kiatsaman

Thesis Advisor

Dr. Prapat Pongkiatkul

Program

Master of Engineering

Field of Study

Environmental Engineering

Department

**Environmental Engineering** 

Faculty

Engineering

B.E.

2553

## Abstract

The aims of this study were to synthesis Titanium Dioxide coating on a stainless steel mesh by sol-gel method and study on efficiency of the photocatalytic process on color removal of Methylene Blue solution and gaseous benzene degradation. Two variables including the number of coating cycle and surface area with different stainless steel mesh sizes materials (Mesh 20 and Mesh 80) were studied in the experiment. The catalyst was calcined at 350-750°C and analyzed by X-ray Diffraction (XRD). The results showed that calcination at various temperatures had affected to crystal structure of Titanium Dioxide. At temperature 550°C, maximum anatase crystals, which commonly used in a photocatalytic process, were observed. Scanning Electron Microscope (SEM) showed the crystal of Titanium Dioxide on the surface of stainless steel mesh and it was found that more coating cycle has poor adhesion. The study on the efficiency using photocatalytic process to removal color from Methylene Blue solution with an initial concentration of 10<sup>-5</sup> M and removal of benzene with an initial concentration of 10 ppm was performed. The results showed that the surface area of titanium dioxide could affect to efficiency in photocatalytic process. This is because a removal efficiency of Mesh 80, which has higher surface area, was higher than the Mesh 20 for almost 1.5 times. Removal efficiency for Methylene Blue degradation of Mesh 80 was 25.6±9.3 %, whereas 27.7±10.0 % was observed for benzene degradation measured by a Gas Chromatography Flame Ionization Detector (GC-FID).