

ภาคผนวก ด

ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์

ตารางที่ ด-1 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการสร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กถวดหุ้มฟลักซ์ที่ไม่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อม

No.	Volume Fraction of Carbides (% Area)	% Relative Accuracy
1	70.4712	1.4103
2	69.5430	
3	68.8774	
4	68.8502	
5	71.1291	
Average	69.7741	

ตารางที่ ด-2 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการสร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กถวดหุ้มฟลักซ์ที่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นรองพื้น

No.	Fraction of Matrix (ASTM Grain Size)	% Relative Accuracy
1	67.1011	1.7688
2	67.9851	
3	66.4337	
4	64.7671	
5	66.0673	
Average	66.4708	

ตารางที่ ด-3 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการสร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กทวดหุ้มฟลักซ์ที่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นด้านทานการสึกหรอที่ผิวหน้า

No.	Fraction of Matrix (ASTM Grain Size)	% Relative Accuracy
1	66.3370	1.7151
2	63.4575	
3	65.7900	
4	64.5845	
5	64.5297	
Average	64.9397	

ตารางที่ ด-4 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการสร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุมที่ไม่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อม

No.	Fraction of Matrix (ASTM Grain Size)	% Relative Accuracy
1	67.2368	1.3775
2	67.3490	
3	69.2990	
4	68.9761	
5	67.7083	
Average	68.1138	

ตารางที่ ด-5 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการ
สร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสเดนแก๊สคลุมที่มีการให้ความร้อนหลัง
การเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นรองพื้น

No.	Fraction of Matrix (ASTM Grain Size)	% Relative Accuracy
1	65.6470	1.5106
2	64.4015	
3	66.1622	
4	63.6720	
5	65.3802	
Average	65.0525	

ตารางที่ ด-6 ผลการวัดปริมาณของโครงสร้างคาร์ไบด์ที่บริเวณผิวหน้าด้านบนของชิ้นงานที่ผ่านการ
สร้างผิวแข็งสำเร็จกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสเดนแก๊สคลุมที่มีการให้ความร้อนหลัง
การเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นด้านทานการสึกหรอที่ผิวหน้า

No.	Fraction of Matrix (ASTM Grain Size)	% Relative Accuracy
1	61.6821	1.6735
2	63.8502	
3	62.9536	
4	61.1356	
5	62.2685	
Average	62.3780	