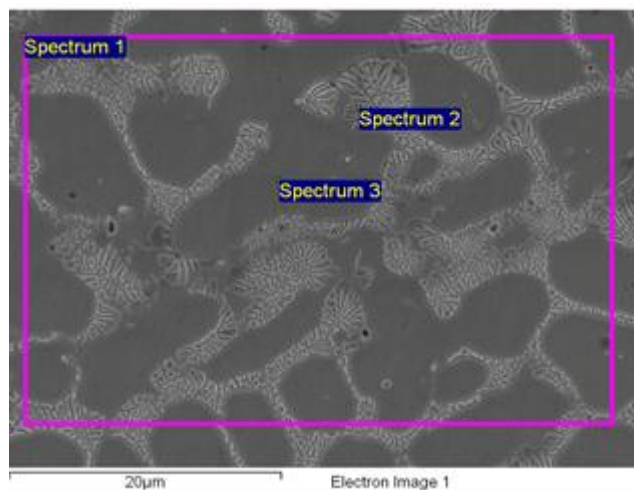


ภาคผนวก ฅ

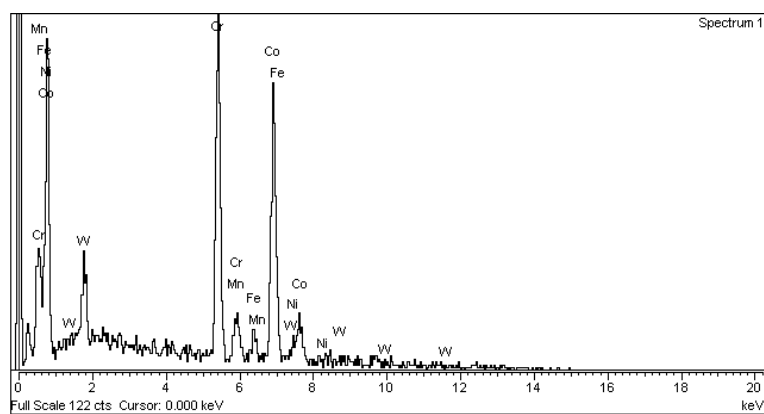
การวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาค

ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กกดหุ้มฟลักซ์ โดยไม่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อมที่บริเวณผิวเคลือบ



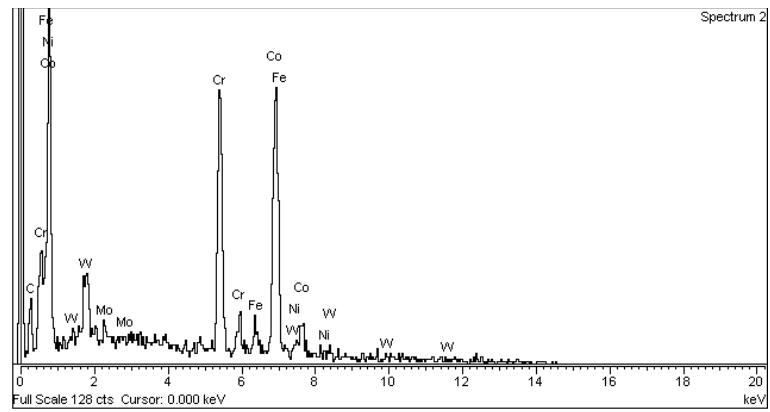
Label : Spectrum 1

Element	App Conc.	Intensity Corn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
Cr K	7.40	1.0749	31.35	1.48	35.56
Mn K	0.30	1.0840	1.28	0.87	1.37
Fe K	1.05	0.9899	4.82	0.96	5.10
Co K	11.55	0.9753	53.92	1.94	53.97
Ni K	0.40	1.0134	1.80	1.62	1.81
W M	0.94	0.6263	6.83	1.22	2.19
Totals			100.00		



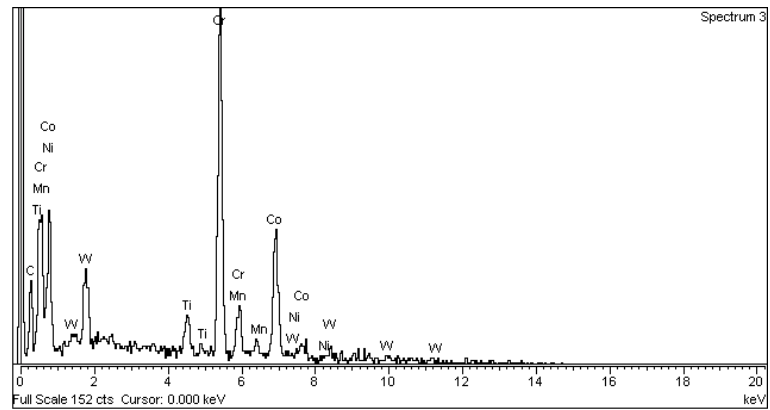
Label : Spectrum 2

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.05	0.5474	7.79	1.60	29.26
Cr K	6.50	1.0539	25.04	1.28	21.73
Fe K	0.86	0.9694	3.61	0.88	2.92
Co K	12.91	0.9516	55.09	2.01	42.17
Ni K	0.75	0.9874	3.09	1.46	2.37
Mo L	0.19	0.7657	1.03	0.78	0.48
W M	0.67	0.6231	4.35	1.09	1.07
Totals			100.00		

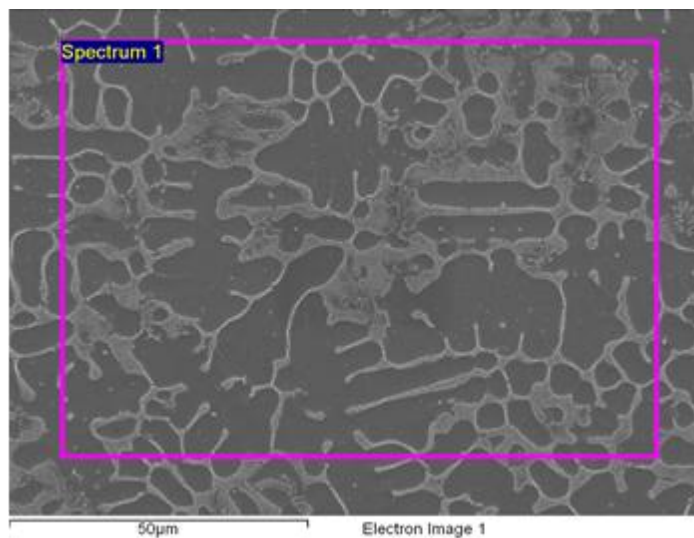


Label : Spectrum 3

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.30	0.6217	9.55	1.47	33.61
Ti K	0.70	1.0486	3.07	0.51	2.71
Cr K	9.36	1.0064	42.59	1.81	34.63
Mn K	0.49	1.0080	2.21	0.97	1.70
Co K	6.79	0.9268	33.54	1.85	24.06
Ni K	0.52	0.9684	2.46	1.68	1.77
W M	0.94	0.6537	6.58	1.19	1.51
Totals			100.00		

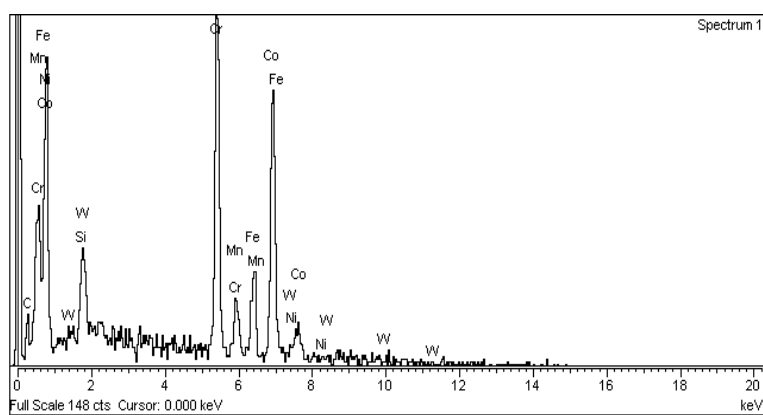


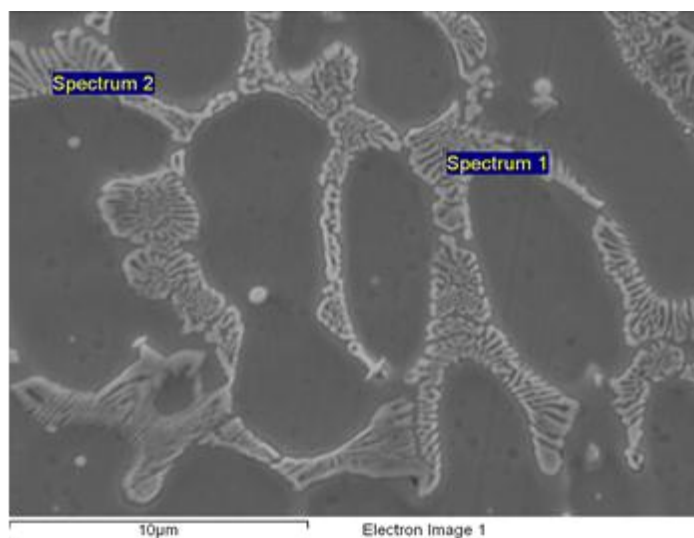
ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กถวดหุ้มฟลักซ์ โดยมีการให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นรองพื้น



Label : Spectrum 1

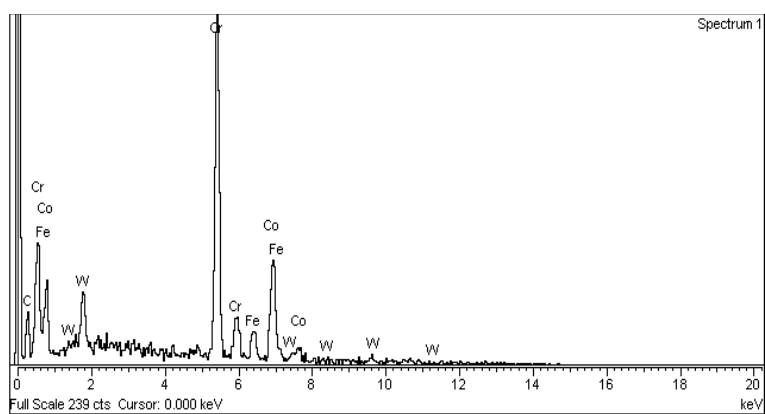
Element	Weight%	Atomic%
C K	4.65	18.75
Si K	1.05	1.81
Cr K	28.41	26.45
Mn K	1.54	1.36
Fe K	11.65	10.10
Co K	47.33	38.87
Ni K	2.22	1.83
W M	3.15	0.83
Totals	100.00	





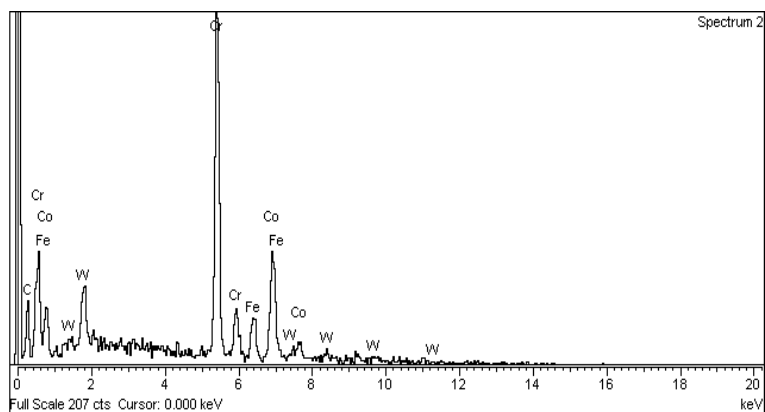
Label : Spectrum 1

Element	Weight%	Atomic%
C K	7.69	28.23
Cr K	48.46	41.07
Fe K	7.77	6.13
Co K	31.36	23.45
W M	4.71	1.13
Totals	100.00	

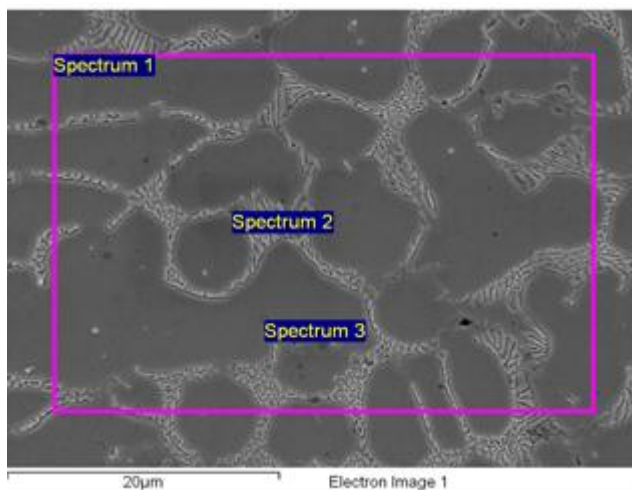


Label : Spectrum 2

Element	Weight%	Atomic%
C K	8.19	29.83
Cr K	45.53	38.30
Fe K	9.81	7.69
Co K	30.75	22.82
W M	5.72	1.36
Totals	100.00	

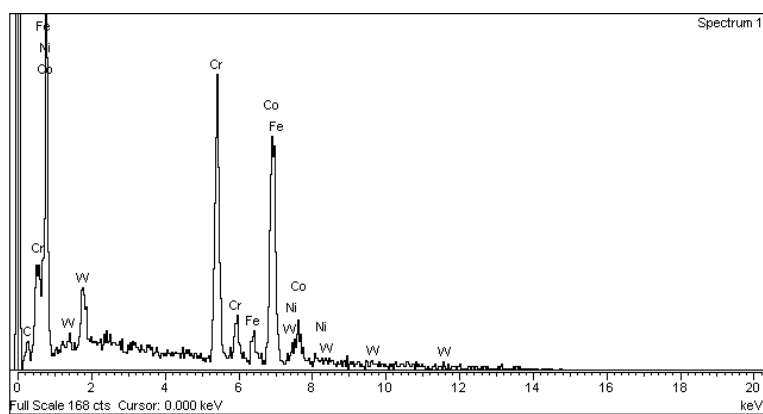


ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กกดหุ้มฟลักซ์ โดยมีการให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นด้านทานการสึกหรอที่ผิวหน้า



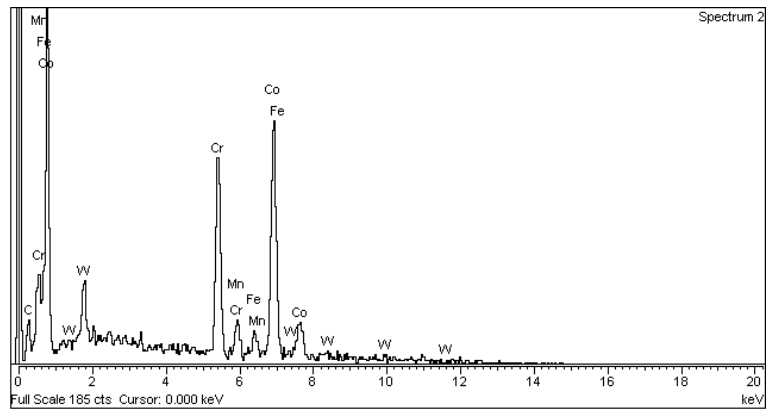
Label : Spectrum 1

Element	App Conc.	Intensity Corn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	0.39	0.5417	2.59	1.05	11.48
Cr K	8.60	1.0702	29.24	1.27	29.87
Fe K	1.30	0.9815	4.82	0.77	4.59
Co K	14.80	0.9659	55.72	1.74	50.22
Ni K	0.73	1.0024	2.66	1.30	2.41
W M	0.85	0.6201	4.96	1.06	1.43
Totals			100.00		



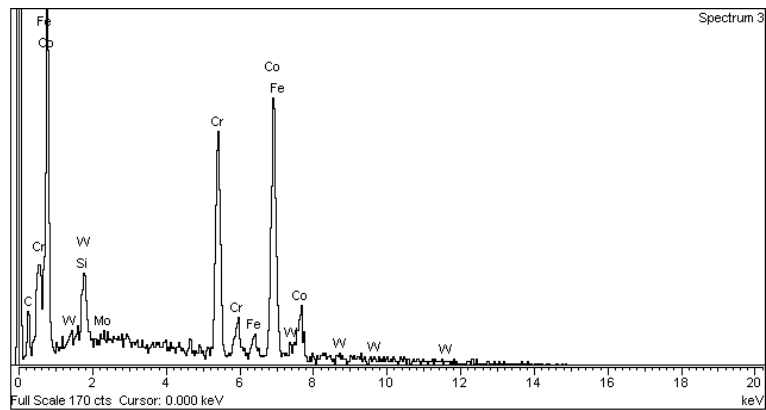
Label : Spectrum 2

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	0.80	0.5488	5.23	1.24	21.32
Cr K	7.27	1.0680	24.40	1.15	22.98
Mn K	0.31	1.0837	1.01	0.70	0.90
Fe K	1.05	0.9769	3.85	0.77	3.38
Co K	16.15	0.9627	60.17	1.69	50.00
W M	0.93	0.6228	5.34	1.04	1.42
Totals			100.00		

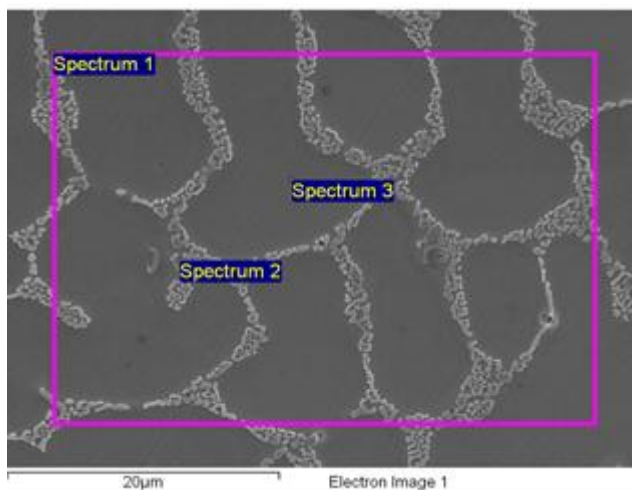


Label : Spectrum 3

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.06	0.5365	6.88	1.45	26.36
Si K	0.25	0.8445	1.05	0.35	1.72
Cr K	7.26	1.0590	23.94	1.14	21.19
Fe K	1.01	0.9684	3.64	0.75	3.00
Co K	16.20	0.9550	59.22	1.74	46.24
Mo L	0.16	0.7629	0.75	0.71	0.36
W M	0.81	0.6252	4.53	1.06	1.13
Totals			100.00		

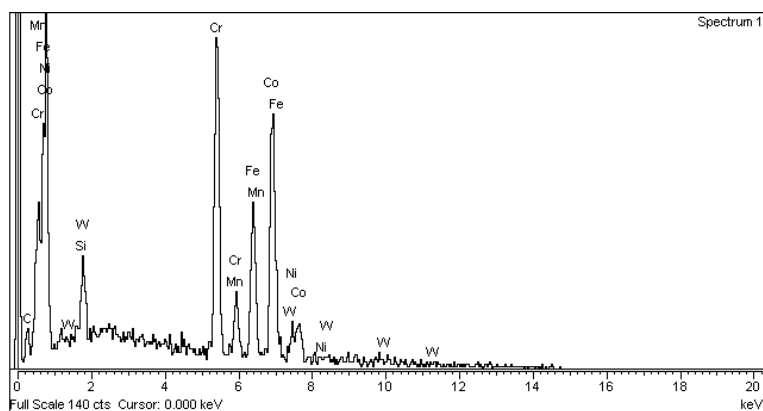


ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสสตีล โดยไม่มีการให้ความร้อนหลังการเชื่อม



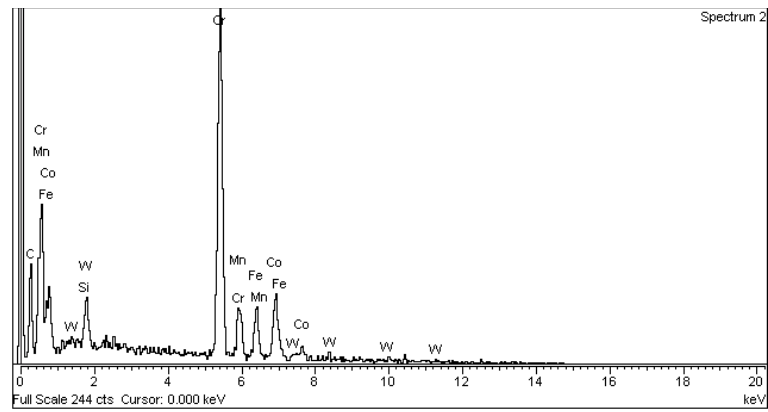
Label : Spectrum 1

Element	App Conc.	Intensity Corn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	0.51	0.5379	2.92	0.89	12.58
Si K	0.11	0.8325	0.41	0.31	0.76
Cr K	9.01	1.0736	25.84	1.09	25.74
Mn K	0.34	1.0579	0.99	0.64	0.93
Fe K	6.02	0.9817	18.88	1.15	17.51
Co K	12.99	0.9611	41.61	1.54	36.58
Ni K	1.73	0.9846	5.41	1.13	4.78
W M	0.79	0.6172	3.95	0.96	1.11
Totals			100.00		



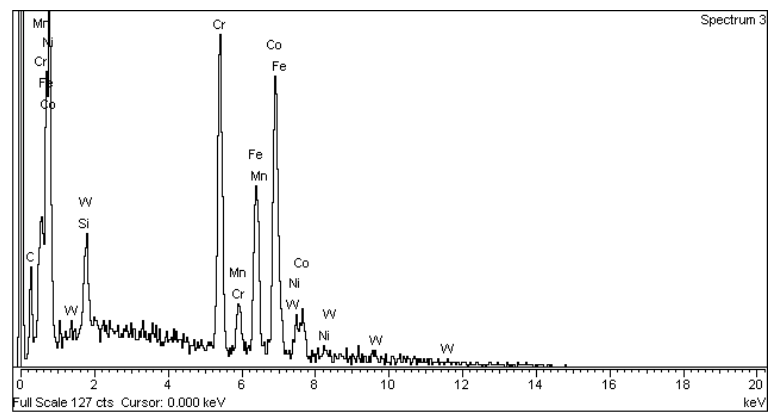
Label : Spectrum 2

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	2.51	0.6501	12.52	1.32	39.75
Si K	0.18	0.8944	0.64	0.31	0.87
Cr K	15.95	0.9946	52.11	1.61	38.20
Mn K	0.32	0.9736	1.07	0.86	0.74
Fe K	3.25	0.9138	11.56	1.04	7.89
Co K	5.05	0.9045	18.14	1.33	11.73
W M	0.80	0.6588	3.96	0.96	0.82
Totals			100.00		

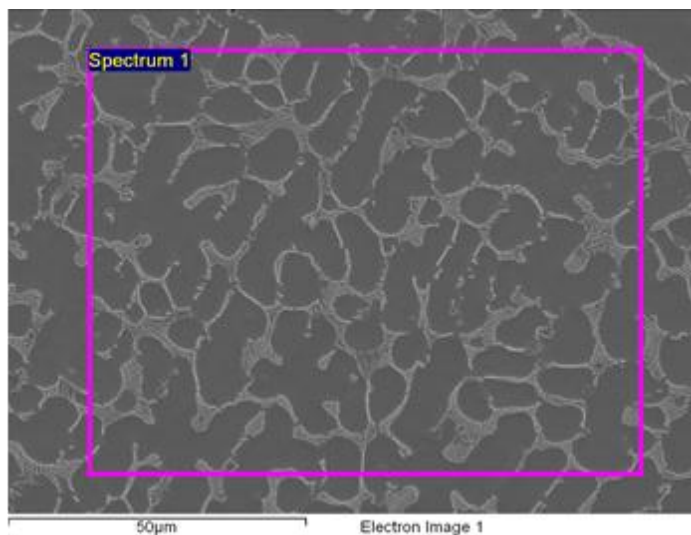


Label : Spectrum 3

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.26	0.5482	6.93	1.13	26.28
Si K	0.18	0.8371	0.67	0.31	1.08
Cr K	7.84	1.0646	22.29	1.02	19.52
Mn K	0.28	1.0452	0.80	0.63	0.66
Fe K	6.56	0.9710	20.42	1.17	16.65
Co K	12.67	0.9501	40.33	1.56	31.16
Ni K	1.53	0.9711	4.77	1.12	3.70
W M	0.78	0.6200	3.79	0.95	0.94
Totals			100.00		

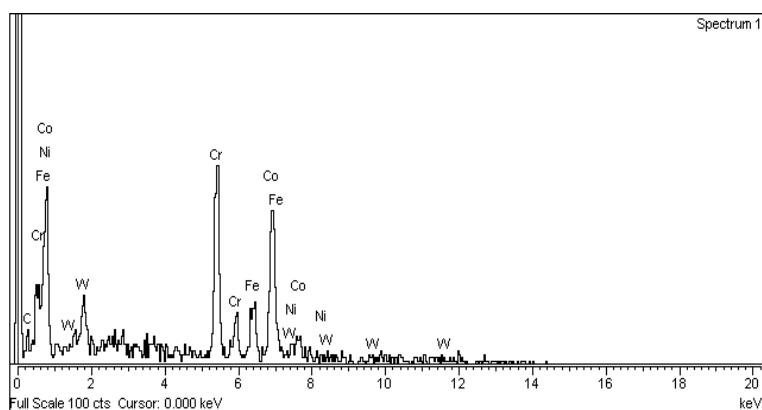


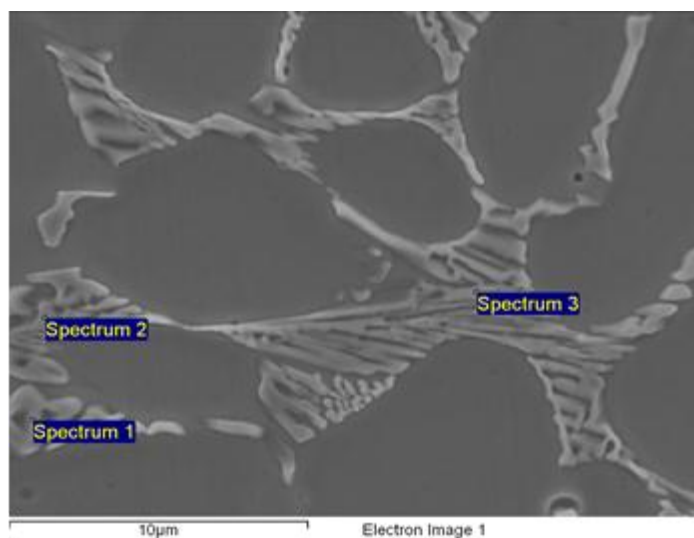
ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม โดยมี การให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นรองพื้น



Label : Spectrum 1

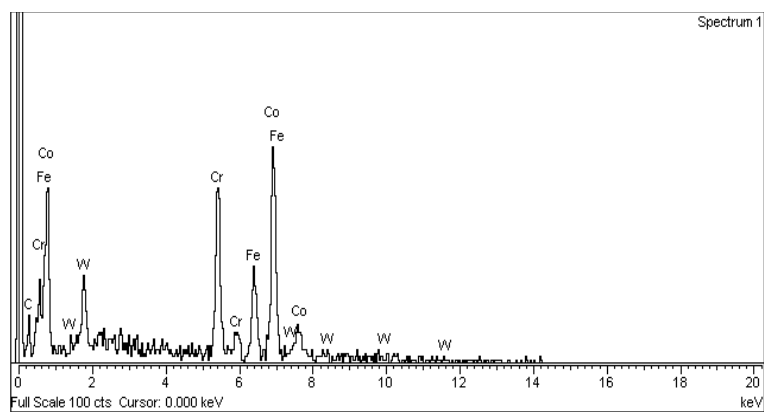
Element	Weight%	Atomic%
C K	5.14	20.88
Cr K	27.64	25.91
Fe K	12.29	10.72
Co K	46.00	38.05
Ni K	3.65	3.04
W M	5.28	1.40
Totals	100.00	





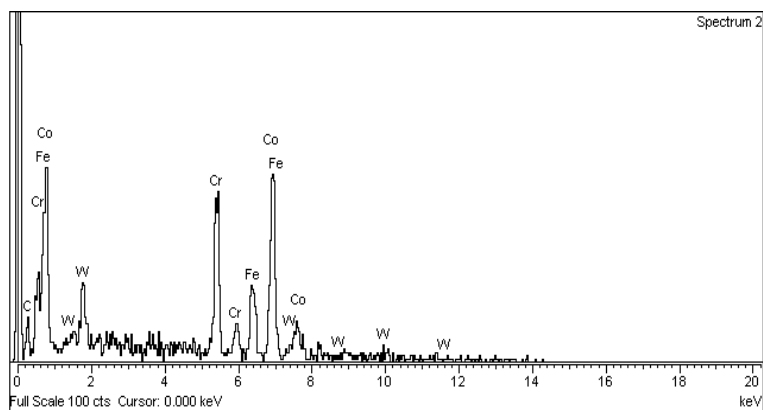
Label : Spectrum 1

Element	Weight%	Atomic%
C K	7.02	27.14
Cr K	19.27	17.21
Fe K	16.34	13.58
Co K	51.55	40.60
W M	5.81	1.47
Totals	100.00	



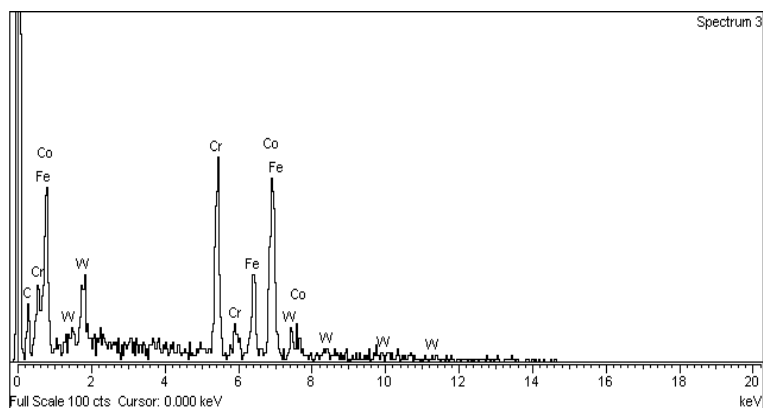
Label : Spectrum 2

Element	Weight%	Atomic%
C K	5.62	22.48
Cr K	22.19	20.50
Fe K	15.23	13.10
Co K	52.46	42.75
W M	4.49	1.17
Totals	100.00	

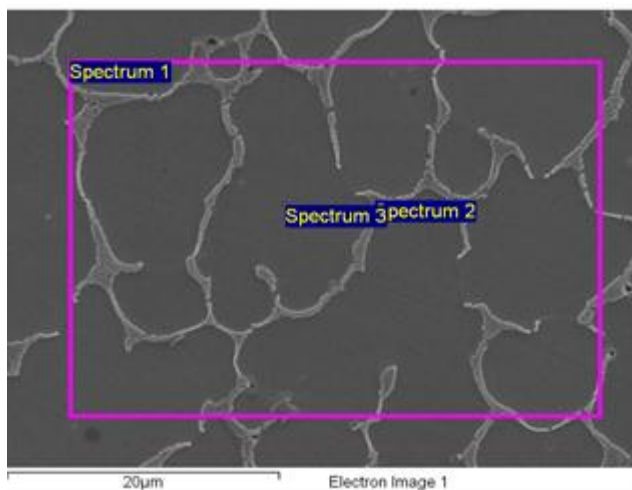


Label : Spectrum 3

Element	Weight%	Atomic%
C K	9.10	32.72
Cr K	23.24	19.31
Fe K	15.81	12.23
Co K	47.26	34.65
W M	4.59	1.08
Totals	100.00	

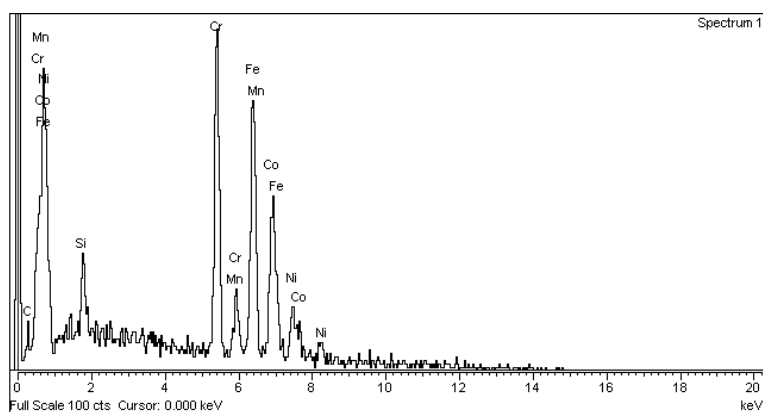


ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสสตีล โดยมี การให้ความร้อนหลังการเชื่อมภายหลังการเชื่อมชั้นด้านทานการสึกหรอที่ผิวหน้า



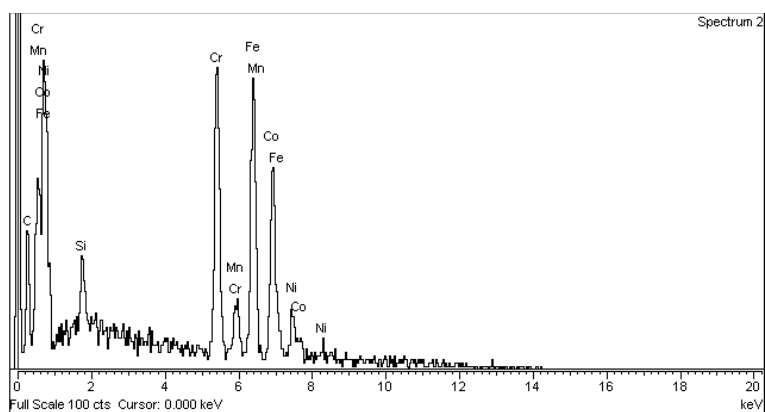
Label : Spectrum 1

Element	App Conc.	Intensity Corn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	0.29	0.5297	2.41	1.10	10.23
Si K	0.16	0.8163	0.86	0.37	1.56
Cr K	6.20	1.0816	25.64	1.32	25.09
Mn K	0.00	1.0297	0.00	0.00	0.00
Fe K	7.83	0.9744	35.99	1.72	32.79
Co K	5.68	0.9516	26.73	1.80	23.08
Ni K	1.80	0.9598	8.37	1.58	7.26
Totals			100.00		



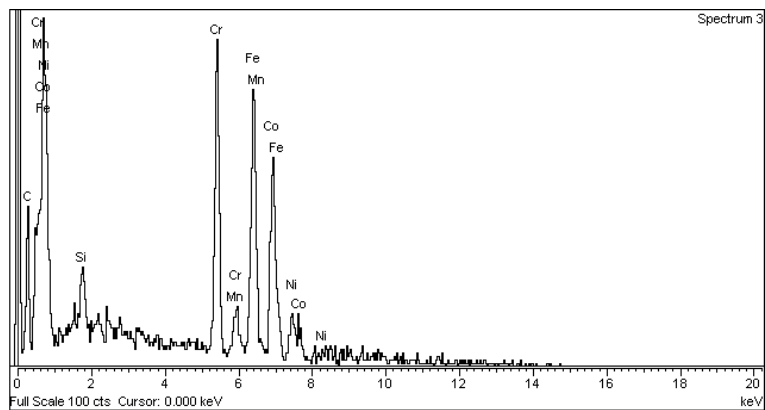
Label : Spectrum 2

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.58	0.5552	10.79	1.50	35.85
Si K	0.19	0.8247	0.88	0.33	1.25
Cr K	5.57	1.0572	19.96	1.10	15.33
Mn K	0.34	1.0085	1.27	0.76	0.92
Fe K	7.94	0.9562	31.46	1.53	22.49
Co K	6.50	0.9286	26.52	1.61	17.96
Ni K	2.26	0.9391	9.11	1.36	6.19
Totals			100.00		

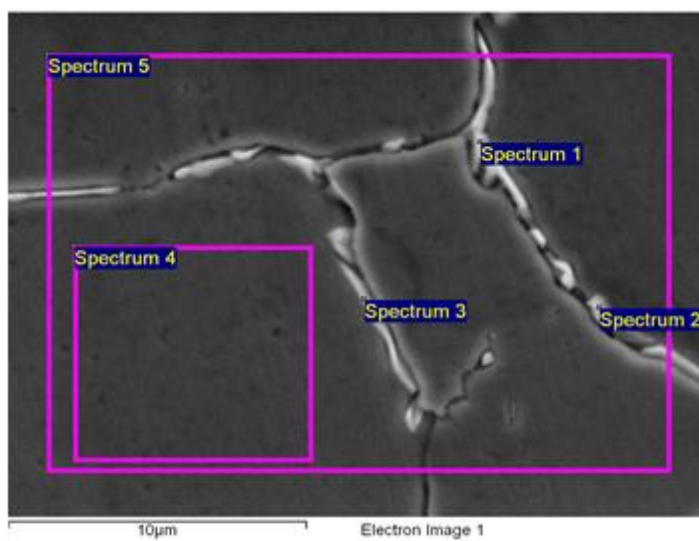


Label : Spectrum 3

Element	App Conc.	Intensity Corrn.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
C K	1.52	0.5594	10.75	1.62	35.73
Si K	0.20	0.8289	0.97	0.34	1.37
Cr K	5.51	1.0601	20.62	1.14	15.83
Mn K	0.24	1.0119	0.93	0.67	0.68
Fe K	7.63	0.9521	31.79	1.61	22.72
Co K	6.91	0.9293	29.47	1.69	19.96
Ni K	1.29	0.9396	5.46	1.46	3.71
Totals			100.00		

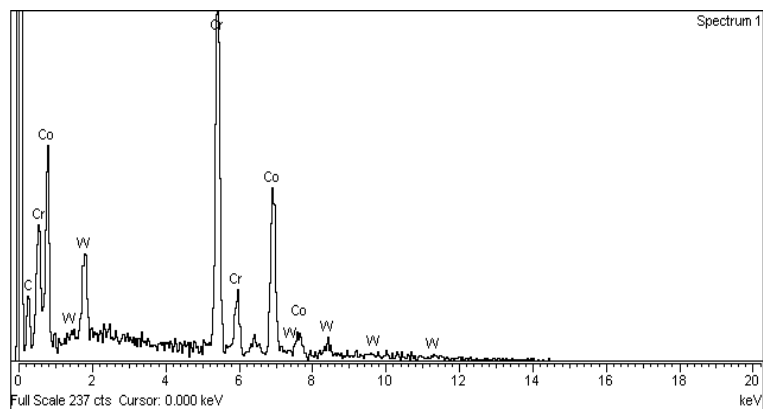


ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการเล่นประสาน



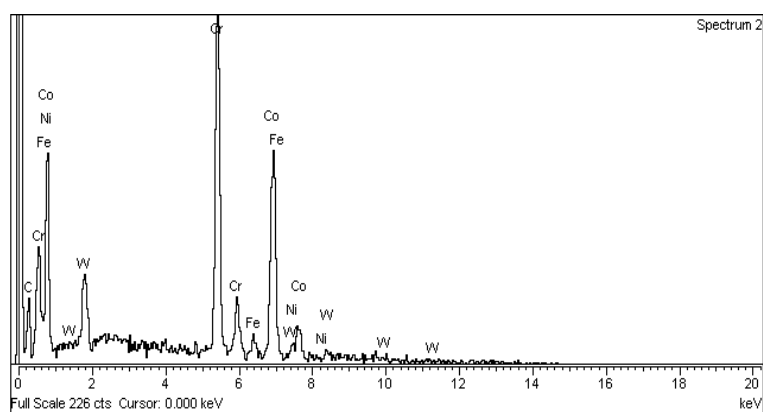
Label : Spectrum 1

Element	Weight%	Atomic%
C K	8.41	30.90
Cr K	41.66	35.37
Co K	42.73	32.00
W M	7.20	1.73
Totals	100.00	



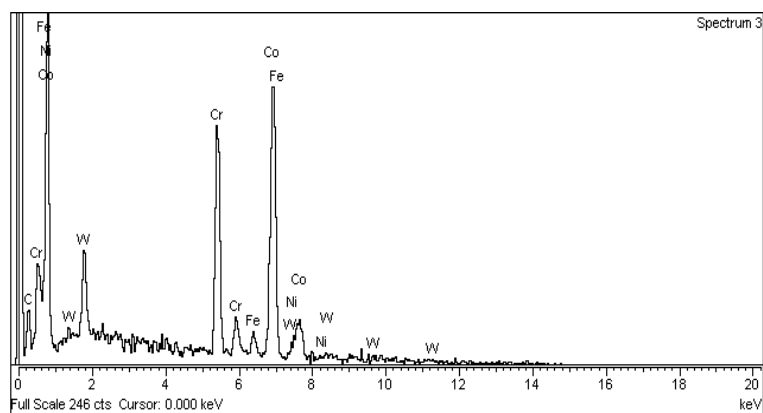
Label : Spectrum 2

Element	Weight%	Atomic%
C K	8.26	30.50
Cr K	34.75	29.63
Fe K	2.96	2.35
Co K	45.96	34.57
Ni K	1.95	1.48
W M	6.11	1.47
Totals	100.00	



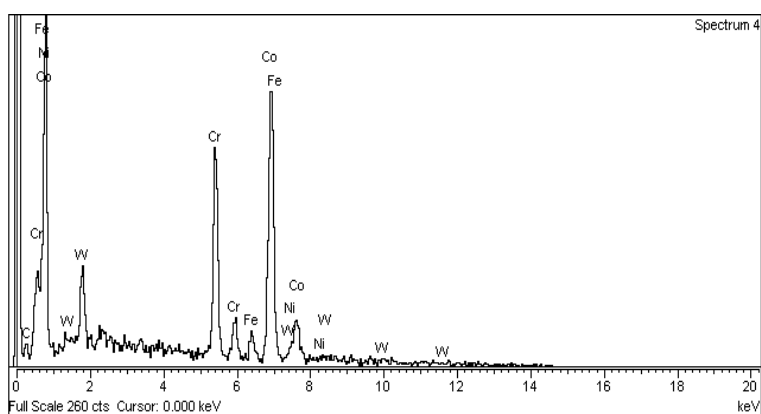
Label : Spectrum 3

Element	Weight%	Atomic%
C K	6.27	24.91
Cr K	23.23	21.33
Fe K	3.51	3.00
Co K	57.50	46.59
Ni K	3.08	2.50
W M	6.42	1.67
Totals	100.00	



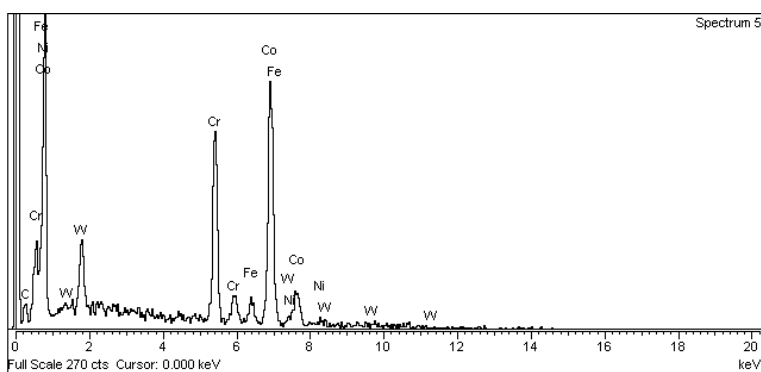
Label : Spectrum 4

Element	Weight%	Atomic%
C K	2.81	12.60
Cr K	21.09	21.89
Fe K	4.21	4.07
Co K	61.47	56.27
Ni K	3.37	3.09
W M	7.06	2.07
Totals	100.00	

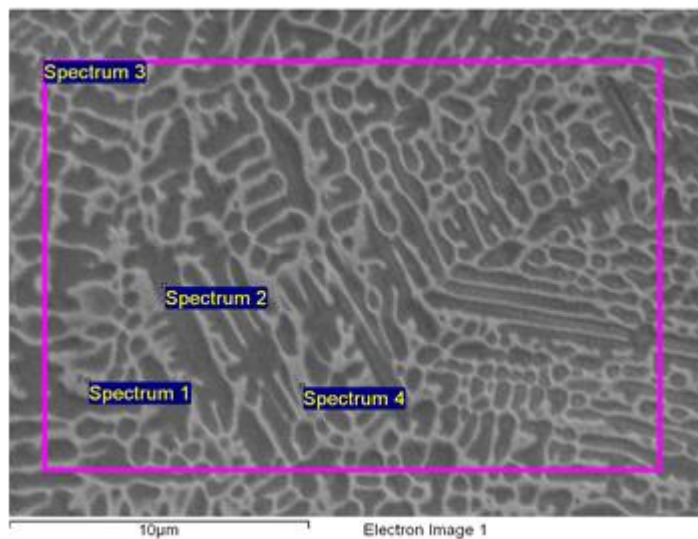


Label : Spectrum 5

Element	Weight%	Atomic%
C K	3.14	13.85
Cr K	22.56	22.99
Fe K	4.48	4.25
Co K	61.04	54.90
Ni K	2.39	2.16
W M	6.40	1.85
Totals	100.00	

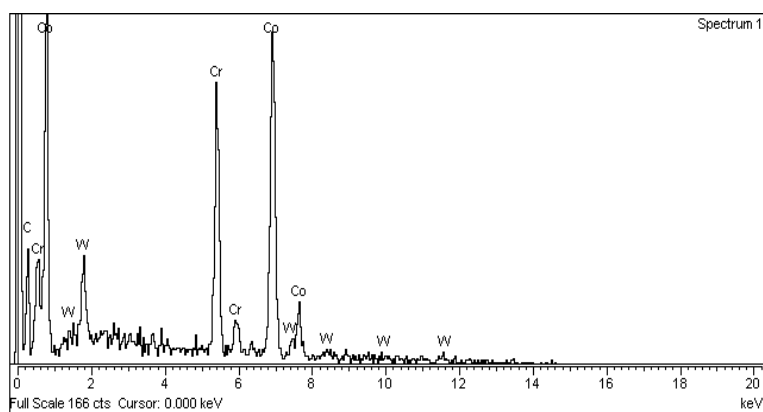


ผลการวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีระดับจุลภาคของกระบวนการกระบวนการพ่นเคลือบด้วยเปลวเพลิง
ความเร็วสูง



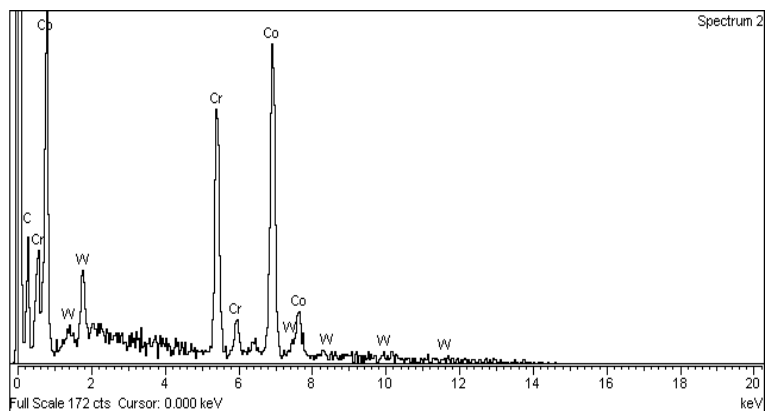
Label : Spectrum 1

Element	Weight%	Atomic%
C K	12.69	41.81
Cr K	21.91	16.68
Co K	60.15	40.38
W M	5.24	1.13
Totals	100.00	



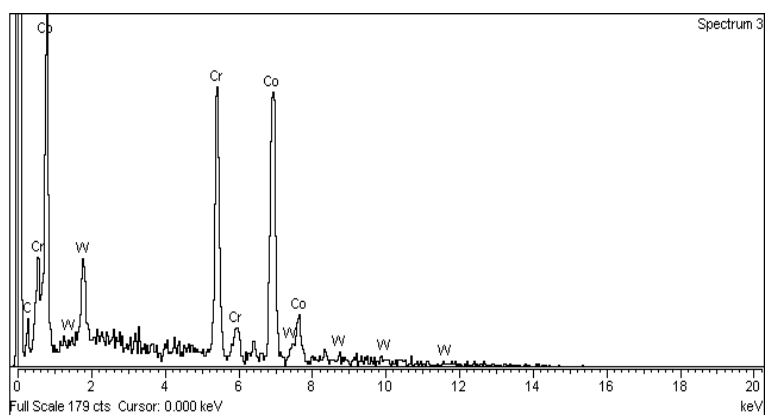
Label : Spectrum 2

Element	Weight%	Atomic%
C K	13.23	42.56
Cr K	22.42	16.66
Co K	61.16	40.10
W M	3.19	0.67
Totals	100.00	



Label : Spectrum 3

Element	Weight%	Atomic%
C K	5.68	22.94
Cr K	25.02	23.34
Co K	63.36	52.15
W M	5.94	1.57
Totals	100.00	



Label : Spectrum 4

Element	Weight%	Atomic%
C K	12.33	40.75
Cr K	25.95	19.81
Co K	57.09	38.45
W M	4.63	1.00
Totals	100.00	

