

เอกสารอ้างอิง

1. Shigeaki, Y.M., 2008, **Arc Welding of Specific Steels and Cast Irons**, Fujisaw, Shinko Welding Service Co. Ltd, Vol.3, pp. 5-1 – 5-25.
2. ปนัดดา นิรนาทล้ำพงศ์ และคณะ, 2547, การสักรหรือในงานอุตสาหกรรมความรู้เบื้องต้นและการป้องกัน, พิมพ์ครั้งที่ 2, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 44-46 และ 285-291.
3. Davis, J.R., 2005, **Handbook of Thermal Spray Technology**, 2nd ed, The Materials Information Society, United States of America, pp. 56-59.
4. Annette, O.B., 2004, **Welding Handbook Welding Processes Part 1**, American Welding Society, Vol.2, No.9, pp. 51-102, pp. 103-146, pp. 501-558.
5. Kou, S., 2002, “Fusion Welding Processes”, **Welding Metallurgy**, 2nd ed., A John Wiley & Sons, Inc. Publication, New York, pp. 7-11.
6. J. R. Davis, Davis & Associates, 2000, “Cobalt-Base Alloys”, **ASM Specialty Handbook Nickel, Cobalt And Their Alloys**, Materials Park, OH, pp. 68-91.
7. ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 2010, **Specifications for Welding Rods Electrodes and Filler Metals**, Sec. II Part C, Three Park Avenue New York, pp. 87-116, pp. 227-250, pp. 319-338, pp. 477-500.
8. Callister, W.D., 2001, **Fundamentals of Materials Science and Engineering**, 5th ed., Wiley, New York, pp. 9-420.
9. ASTM Designation: G 65 – 04, 2010, “Standard Test Methods for Measuring Abrasion Using the Dry Sand/Rubber Wheel Apparatus”, **American Society for Testing Materials**.

10. M.F. Buchely, J.C. Gutierrez, L.M. León, A. Toro, 2005, “The Effect of Microstructure on Abrasive Wear of Hardfacing Alloys”, **Wear**, Vol., 259, pp. 52-61.
11. R.D. Wilson, J.A. Hawk, 1999, “Impeller Wear Impact-Abrasive Wear Test”, **Wear**, Vol., 225-229, pp. 1248-1257.
12. John, J., Holman, F., Adolfo, L., 2009, “The Effects of Welding Processes on Abrasive Wear Resistance for Hardfacing Deposits”, **Tribology International**, pp. 745-749.
13. ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 2004, **Ferrous Material Specifications**, Sec. II Part A, pp. 151-158.
14. อาษา ประทีปเสน, 2550, การทดสอบโดยไม่ทำลายในงานเชื่อมและงานวิจัย, โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ, หน้า 59-80 และ 125-161.
15. The American Society of Mechanical Engineers, 2010, **Welding and Brazing Qualifications**, Three Park Avenue New York, Vol.9, p. 208.
16. ASTM Designation: E 2109 – 01, 2007, “Standard Test Methods for Determining Area Percentage Porosity in Thermal Sprayed Coatings”, **American Society for Testing Materials**.
17. ASTM Committee E 04, 2007, “ASTM E407-07 Standard Practice for Microteaching Metal and Alloy”, **American Society for Testing and Material**.
18. แม้น อมรสิทธิ์ และสมชัย อัครทิวา, 2547, วัสดุวิศวกรรม, พิมพ์ครั้งที่ 1, บริษัท สำนักพิมพ์ท็อปจำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 54-84.
19. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2542, การวิเคราะห์ระบบการวัด, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 35-49 และ 77-113.
20. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2551, หลักการการควบคุมคุณภาพ, พิมพ์ครั้งที่ 3, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 469-526.

21. Nour, B., 2010, **Evaluating Measurement and Process Capabilities by GR&R with Four Quality Measures**, Univesity of Jordan, Amman-Jordan University Street, Amman 11942, Jordan.

22. กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ, 2554, **สถิติสำหรับงานวิศวกรรม**, พิมพ์ครั้งที่ 9, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 179-240 และ 261-296.

23. Douglas, C., 2009, **Desing and Analysis of Experiments**, 1st ed., John Wiley & Sons Singapore Pte. Ltd., pp. 89-101.

24. George, F.V., 2004, **Metallography and Microstructures**, ASM Handbook Committee, Vol.9, pp. 762-772.

25. Chester, T., William, C., 1972, **The Superalloys**, 1st ed., General Electric Company, pp. 145-174.

26. Kaplan, B., Blomqvist, A., Arhammar, C., Selleby, M., Norgren, S., 2011, **Structural Determination of (Cr,Co)₇C₃**, 18th Plansee seminar, Sandvik Coromant R&D, Stockholm, Sweden.