

ประมวลศัพท์และคำย่อ

Abrasion	=	การสึกหรอ
Abrasive Wear	=	การสึกหรอแบบขัดถู
Adhesive Wear	=	การสึกหรอแบบขัดสี
Agitator	=	เครื่องกวน
Analysis of Variance (ANOVA)	=	การวิเคราะห์ความแปรปรวน
Austenitic Stainless Steels	=	เหล็กกล้าไร้สนิมประเภทออสเทนนิติก
Brazing	=	การเล่นประสาน
Brazing Procedure Specification (BPS)	=	การควบคุมการเล่นประสานให้เป็นไปตามข้อกำหนดตัวแปรในการเล่น ประสาน
Buttering Layer	=	ชั้นรองพื้น
Capillary Attraction	=	ปฏิกิริยาท่อเล็ก
Carbon Steel	=	เหล็กกล้าคาร์บอน
Casting	=	การหล่อ
Cobalt Based Alloys	=	โลหะผสมกลุ่มโคบอลต์
Consistency	=	ความสอดคล้อง
Corrosion	=	การกัดกร่อน
Corrosion Resistant	=	ต้านทานการกัดกร่อน
Crushing Strength	=	ความแข็งแรงต่อการบดของลูกบด
Crystal Structure Analysis	=	การวิเคราะห์โครงสร้างผลึก
Current	=	กระแสไฟฟ้า
Defect	=	ข้อบกพร่อง
Density	=	ความหนาแน่น
Diameter	=	ความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง
Digger	=	เครื่องขุด
Discrimination	=	การแยกความแตกต่าง
Erosion	=	การกัดกร่อน
Etching	=	การกัดกรด
Eutectic Chromium Carbides	=	ยูเทคติกโครเมียมคาร์ไบด์
Ferrite Levels	=	ระดับเฟอร์ไรท์

ประมวลศัพท์และคำย่อ (ต่อ)

Filler Metal	=	โลหะเติม
Flame	=	เปลวไฟ
Flow Rate	=	อัตราการไหลของแก๊ส
Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	=	การเชื่อมอาร์กทั้งสแตนเลสคลุม
Gauge Repeatability and Reproducibility (GR&R)	=	การประเมินความสามารถของกระบวนการวัดจากความผันแปรของระบบการวัด
Gouge	=	ร่อง
Gouging Abrasion	=	การสึกหรอจากการเซาะร่อง
Grinding	=	การเจียรไน
Grinding Abrsion	=	การสึกหรอจากการเจียรไน
Hardfacing	=	การเชื่อมพอกผิวแข็ง
Hardfacing Layers	=	ชั้นพอกผิวแข็ง
Hard Surface Finish	=	ผิวแข็งสำเร็จ
Heat Resistant	=	ต้านทานความร้อน
High Stress	=	ความเค้นสูง
High Temperature Service	=	สภาวะการใช้งานในที่อุณหภูมิสูง
High Velocity Oxygen Fuel Spraying (HVOF)	=	การพ่นเคลือบด้วยเปลวเพลิงความเร็วสูง
Hypereutectic Structure	=	โครงสร้างไฮเปอร์ยูเทคติก
Indication	=	รอยความไม่ต่อเนื่อง
Intergranular Corrosion	=	การกัดกร่อนตามบริเวณขอบเกรน
Impact Force	=	แรงปะทะ
Impact Wear	=	การสึกหรอแบบกระแทก
Low Stress Scratching	=	ขัณฑวนิตที่เกิดที่ความเค้นต่ำ
Mass Loss	=	มวลน้ำหนักที่หายไป
Matrix	=	โครงสร้างเนื้อพื้น
Mechanical Locking	=	การยึดเกาะทางกล
Milling	=	การปาดผิว
Mixer	=	เครื่องผสม
Network of Carbides	=	เครือข่ายของคาร์ไบด์
Optical Microscope (OM)	=	กล้องจุลทรรศน์แบบแสง

ประมวลศัพท์และคำย่อ (ต่อ)

Penetrant Testing (PT)	=	การทดสอบด้วยวิธีสารแทรกซึม
Polarity	=	ลักษณะขั้วทางไฟฟ้า
Post Weld Heat Treatment (PWHT)	=	การให้ความร้อนหลังการเชื่อม
Process	=	กระบวนการ
Radiographic Testing	=	การทดสอบด้วยวิธีการถ่ายภาพด้วยรังสี
Remainder	=	ค่าที่เหลือและมีเปอร์เซ็นต์มากที่สุด
Sand Blasting	=	การยิงทรายที่บริเวณผิวหน้าชิ้นงาน
Scanning Election Microscope (SEM)	=	กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบกราด
Scratching Abrasion	=	การสึกหรอจากการขีดข่วน
Shielded Metal Arc Welding (SMAW)	=	การเชื่อมอาร์กถวดหุ้มฟลักซ์
Silver Brazing Flux	=	ฟลักซ์เงินสำหรับใช้ในกระบวนการเล่น ประสาน
Solid Solution	=	สารละลายของแข็ง
Solid-Solution Strengthening	=	ความแข็งแรงแบบการตกผลึกของแข็ง
Source	=	แหล่งพลังงาน
Thermal Spraying	=	การพ่นเคลือบด้วยเปลวความร้อน
Toughness	=	ความแกร่ง
Travel Speed	=	ความเร็วของการเดินรอยเชื่อม
Type of Wear	=	ชนิดของการสึกหรอ
Uniformity	=	ความสม่ำเสมอ
Variance	=	ความแปรปรวน
Vickers Diamond Pyramid	=	หัวทดสอบความแข็งรูปทรงพีระมิดฐาน สี่เหลี่ยมจัตุรัสในสเกลวิกเกอร์
Vickers Hardness (HV)	=	หน่วยความแข็งจากการทดสอบความ แข็งแบบวิกเกอร์
Vickers's Hardness Test	=	การทดสอบความแข็งแบบวิกเกอร์
Voltage	=	แรงดันไฟฟ้าหรือความต่างศักยะ
Volume Loss	=	ปริมาตรที่หายไป
Wear	=	การสึกหรอ
Wear Rate	=	อัตราการสึกหรอ

ประมวลศัพท์และคำย่อ (ต่อ)

Wear Resistant	=	ต้านทานการสึกหรอ
Welding Procedure Specification (WPS)	=	การควบคุมการเชื่อมให้เป็นไปตามข้อกำหนดตัวแปรในการเชื่อม
X-ray Diffraction	=	การเลี้ยวเบนของรังสีเอ็กซ์