

รายการสัญลักษณ์

A	=	จำนวนทริเมนต์ในการทดลอง
DR	=	สัดส่วนการแยกความแตกต่าง
d_1	=	เส้นทแยงมุมของรอยกด
$GR\&R$	=	ความผันแปรของระบบการวัด
F	=	ค่าองศาอิสระ
HV	=	ความแข็งแรงแบบวิกเกอร์ส
MS_E	=	ค่าผิดพลาดเฉลี่ยกำลังสอง
N	=	จำนวนค่าสังเกตในแต่ละทริเมนต์
P	=	ขนาดของน้ำหนักกด
P/TV	=	ความผันแปรระบบการวัดต่อความผันแปรของกระบวนการ
TV	=	ความผันแปรของกระบวนการ
T_α	=	ค่าความแตกต่างที่คำนวณโดยวิธีการทดสอบของทูกี
α	=	ระดับนัยสำคัญ
σ_g	=	ความผันแปรของระบบการวัด
σ_p	=	ความผันแปรของตัวงาน