

แบบรายงานผลการวิจัยฉบับสมบูรณ์
โครงการวิจัย (Project)
โครงการวิจัยทุนอุดหนุนวิจัย มก. ปีงบประมาณ 2553

ส่วนที่ 1 ข้อมูลโครงการวิจัย

- 1.1 รหัส ว-ท(ด)23.53 ชื่อโครงการวิจัย การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตก๊าซไฮโดรเจนทางชีวภาพ โดยใช้ระบบเพาเดี้ยงเชือแบบกึ่งต่อเนื่อง
- 1.2 ลักษณะโครงการ เป็นโครงการวิจัยเดียว
- 1.3 ชื่อหัวหน้าโครงการ รศ. เดอ ลักษณ์ จิตราตอน
- 1.4 หน่วยงานต้นสังกัด ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ บางเขน
หน่วยงานหลัก ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ บางเขน
- 1.5 ประเภทโครงการ โครงการวิจัย 3 สาขา โครงการวิจัยสาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- 1.6 ระยะเวลาดำเนินงานวิจัยตลอดโครงการ 1 ปี ปีงบประมาณ 2553
- 1.7 สถานที่ดำเนินงานวิจัย/เก็บข้อมูล
 - ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- 1.8 งบประมาณรวมตลอดโครงการ 180,000.00 บาท ประกอบด้วย
 - ปีงบประมาณ 2553 ได้รับ 180,000.00 บาท
- 1.9 วัตถุประสงค์โครงการวิจัย
 - 1) ศึกษาปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเพาเดี้ยงแบบที่เรียกว่า purple non-sulfur phototrophic ด้วยวิธีการหมักแบบกึ่งต่อเนื่อง (semi-continuous fermentation) เมื่อใช้ระบบ repeated batch และ repeated-fed batch cultivation ในขนาด ขนาด 1.7 ลิตร ภายใต้สภาวะที่มีแสงจากหลอดไฟได้แก่ความเข้มข้นของเชื้อเริ่มต้น อยุ่ของเชื้อ เป็นต้น
 - 2) ผลิตก๊าซไฮโดรเจนโดยแบคทีเรียสีฟ้า purple non-sulfur phototrophic ด้วยวิธีการหมักแบบกึ่งต่อเนื่อง (semi-continuous fermentation) ในขนาด 1.7 ลิตร โดยใช้กรดอินทรีย์เป็นแหล่งไนโตรเจน ภายใต้สภาวะที่เหมาะสม
 - 3) ได้ข้อสรุป ปัญหา และข้อเสนอแนะ ในการขยายขนาดให้engที่ออกแบบไว้เดิมขนาด 6 ลิตรในการผลิตก๊าซไฮโดรเจน แบบกึ่งต่อเนื่อง (semi-continuous fermentation) ระบบไดรรับหนึ่งระหว่าง repeated batch และ repeated-fed batch
- 1.10 เป้าหมายผลงานวิจัยตลอดโครงการ

ปีงบประมาณ

2553

เดือนที่ ผลงานวิจัยที่คาดว่าจะได้

1-6

ก) ทดลองเพื่อศึกษาปัจจัยสำคัญในการผลิตก๊าซไฮโดรเจน โดยใช้ร

batch ใน photobioreactor ขนาด 1.7 ลิตร ได้แก่ ความเข้มข้นของเชื้อต้น อายุเชื้อ ปริมาณเชื้อ แสง ปริมาณแหล่งไนโตรเจน โดยติดตาม growth curve, วิเคราะห์ค่าปริมาณของเซลล์, ปริมาณไนโตรเจนที่เชื่อผลิต, อัตราผลิตก้าช, yield ของไนโตรเจน คือปริมาณไนโตรเจนต่อสับสเตรตที่ใช้ ?, ติดตามการเจริญเพื่อหาเวลาที่เชื้ออายุถึง stationary phase และกันเปลี่ยนแปลงค่า pH เป็นต้น การทดลองใช้อาหารมาตรฐาน ภายใต้สมมุติฐานทางทดลองไฟ

- 7-12 ก) กำหนดพารามิเตอร์ในการผลิตก้าชไนโตรเจนแบบ semi-continuous แล้วทดลองผลิตก้าชไนโตรเจน ด้วยวิธี repeated batch และ repeated fed-batch ในขนาด 1.7 ลิตร และทดลองปรับเปลี่ยน (vary) เบอร์เชา ละลายที่เข้าออก (Effluent) และ ที่เดิมลงไปแทน (Influent)
 ข) สรุปถึงพารามิเตอร์ที่สำคัญ ปัจจัย อุปสรรค ความเป็นไปได้ในก้าชไนโตรเจนโดยระบบแบบกึ่งต่อเนื่อง
 ค) เปรียบเทียบระบบการผลิตแบบ semi-continuous กับระบบการทดลองแบบ batch ที่ใช้อุปกรณ์ปัจจุบัน
 ง) เขียนรายงานฉบับสมบูรณ์

1.11 สรุปผลการดำเนินงานวิจัยตลอดโครงการ

- วัดถูกประสงค์ (ตามแผน)

1.1. ทดลองเพื่อศึกษาปัจจัยสำคัญในการผลิตก้าชไนโตรเจน โดยใช้ระบบ batch ในขนาดแบบขนาด 1.7 ลิตร เช่น ปริมาณ inoculum อายุเชื้อ ปริมาณเชื้อ growth curve, yield, Vmax, เวลาที่เชื้ออายุถึง stationary phase ผลจากผลิตภัณฑ์ที่เกิดในขณะเชื้อเจริญที่มีผลตอกลับ เป็นต้น การทดลองใช้อาหารเหลว (อาหารมาตรฐาน) ภายใต้สภาวะที่มีแสงจากหลอดไฟ

2.2. กำหนดพารามิเตอร์ในการผลิตก้าชไนโตรเจนแบบ semi-continuous แล้วทดลองผลิตก้าชไนโตรเจน ด้วยวิธี repeated batch และ repeated-fed batch ในขนาด 1.7 ลิตร ทั้งนี้ จะทำการทดลองปรับเปลี่ยน (vary) ค่าของพารามิเตอร์ต่างๆ ที่เลือกใช้ และหาจุดที่เหมาะสมที่สุด

3.3. สรุปถึงพารามิเตอร์สำคัญปัจจัย อุปสรรค ที่ได้จากการผลิตก้าชไนโตรเจนโดยแบบที่เรียกวัสดุและกระบวนการที่สำคัญที่สุด โดยเปรียบเทียบปริมาณและ อัตราการผลิตเซลล์และก้าชไนโตรเจน ที่ได้จากระบบ เป็นต้น

4. เปรียบเทียบระบบการผลิตแบบ semi-continuous กับระบบการหมักแบบ batch ที่ใช้อุปกรณ์ปัจจุบัน

4.5. เขียนรายงานฉบับสมบูรณ์

- เป้าหมาย/ผลที่คาด (ตามแผน)

1.1. ทราบถึงปัจจัยสำคัญที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้เป็นข้อมูลเลือกสภาพที่ดีที่สุดในการนำสารละลายเข้า -

ขอจากกระบวนการผลิตก๊าซไฮโดรเจน ในขนาดบานขนาด 1.7 ลิตร เมื่อใช้อาหารเหลว (อาหารมาตรฐาน) ภายใต้สภาวะที่มีแสงจากหลอดไฟ

2.2. สามารถนำเทคโนโลยีการผลิตแบบ semi-continuous fermentation วิธีไดวีชีฟัน (repeated batch และหรือ repeated fed-batch cultivation) มาใช้ในการผลิตก๊าซไฮโดรเจนโดยได้พารามิเตอร์ที่เหมาะสม ในขนาด 1.7 ลิตร

3.3.1 ได้ข้อดีข้อเดียวของการผลิตไฮโดรเจนแต่ละวิธี และพารามิเตอร์สำคัญ

3.2 ได้สรุปถึงปัญหา อุปสรรค ที่ได้จากการผลิตก๊าซไฮโดรเจนแบบกึ่งต่อเนื่อง และข้อเสนอแนะว่าสามารถใช้ระบบกึ่งต่อเนื่องได้ และ ได้ดีหรือไม่ อาจได้วิธีที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการผลิตก๊าซไฮโดรเจนแบบกึ่งต่อเนื่อง และได้ปริมาณก๊าซไฮโดรเจนที่เพิ่มขึ้น

4.5.1 รายงานฉบับสมบูรณ์

5.2 เสนอผลงานในการประชุมวิชาการ/เขียนบทความวิชาการ

- ผลการดำเนินงาน (ปฏิบัติได้จริง)

1.1.1 ทำการทดลองเสริจสิ้นแล้วและได้ผลสำเร็จ คือได้ค่าปัจจัยต่างๆ แล้ว (ก) ความเข้มข้นของเชื้อเริ่มต้น (ข) อายุเชื้อ (ค) ปริมาณเชื้อ (ง) แสง (จ) ปริมาณแหล่งในต่อเจน โดยติดตาม growth curve, วิเคราะห์ค่าโปรตีนของเซลล์, ปริมาณไฮโดรเจนที่เข้าผลิต, อัตราการผลิตก๊าซ, yield ของไฮโดรเจน คือปริมาณไฮโดรเจนต่อสับสตันด์ที่ใช้ไป, ค่า ?, ติดตามการเจริญเพื่อหาเวลาที่เชื้ออายุถึง stationary phase และการเปลี่ยนแปลงค่า pH

1.2 สรุปในเบื้องต้นได้ว่า ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อความสัมภាយของ lag phase ในการที่เซลล์จะสร้างไฮโดรเจน ได้แก่

1.2.1 ความเข้มแสง กล่าวคือ เมื่อความเข้มแสงเพิ่มขึ้น ปริมาณไฮโดรเจนจะเพิ่มขึ้น และความเข้มแสงที่น้อยที่สุดจะใช้ในการศึกษาการผลิตไฮโดรเจนแบบกึ่งต่อเนื่อง คือ 5,000 ลักก์

1.2.2 อายุของเชื้อเริ่มต้น ที่เหมาะสม คือ 32-48 ชั่วโมง ด้วยการเปรียบเทียบอัตราการเจริญจำเพาะของเซลล์ที่เพาะเลี้ยงภายใต้สภาวะไร้ออกซิเจน ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส

1.2.3 ปริมาณ inoculum ไม่มีอิทธิพล

1.2.4 ปริมาณแหล่งในต่อเจน เซลล์ผลิตไฮโดรเจนได้เมื่อปริมาณกูลูตامเอดีกับ 0.5 -5.0 mM และพบว่าปริมาณกูลูตามต 0.5 mM กราฟการผลิตก๊าซขันขันเล็กน้อย

2. ได้ทดลองผลิตไฮโดรเจนแบบกึ่งต่อเนื่องทั้ง repeated batch และ repeated -fed batch ในขนาด 1.7 ลิตร และทั้ง 2 แบบ

ได้ผลสำเร็จ การเพิ่มปริมาณการผลิตไฮโดรเจนด้วยระบบ semi-continuous fermentation ดังข้อ 2.1

โดยใช้พารามิเตอร์ที่เหมาะสมจากข้อ 1 คือ แสง 5,000 ลักซ์ และอัตราของเชื้อเริ่มต้น คือ 32 -48 ชั่วโมง เป็นการทดลองในขนาด 1.7 ลิตร

2.1 ในระบบ repeated batch ที่ให้ผลการผลิตไอก่อเจนสูงขึ้นกว่าระบบ Batch คือ ปริมาณสารละลายเซลล์ที่ถ่ายออกและอาหารใหม่ที่ใส่เข้าไปใหม่ เท่า 50% ของปริมาตรของเหลวทั้งหมด (1.7 ลิตร) ได้ปริมาณไอก่อเจนสะสมเพิ่มขึ้น 3 เท่าเมื่อเปรียบเทียบกับการเลี้ยงแบบ batch

2.2 ในระบบ repeated fed-batch ปริมาณสารละลายเซลล์ที่ถ่ายออกและอาหารใหม่ที่ใส่เข้าไปใหม่ เท่า 5% ของปริมาตรของเหลวทั้งหมด (1.7 ลิตร) ได้ปริมาณไอก่อเจนสะสมเพิ่มขึ้น 2 เท่า เมื่อเปรียบเทียบกับการเลี้ยงแบบ batch แต่เมื่อเปรียบเทียบกับระบบ repeated batch ระบบนี้ให้อัตราการผลิตต่ำกว่า

2.2. ได้ทดลองผลิตไอก่อเจนแบบกึ่งต่อเนื่องทั้ง repeated batch และ repeated -fed batch ในขนาด 1.7 ลิตร แล้วทั้ง 2 แบบ

ได้ผลสำเร็จ การเพิ่มปริมาณการผลิตไอก่อเจนด้วยระบบ semi-continuous fermentation ดังข้อ 2.1

โดยใช้พารามิเตอร์ที่เหมาะสมจากข้อ 1 คือ แสง 5,000 ลักซ์ และอัตราของเชื้อเริ่มต้น คือ 32 -48 ชั่วโมง เป็นการทดลองในขนาด 1.7 ลิตร

2.1 ในระบบ repeated batch ที่ให้ผลการผลิตไอก่อเจนสูงขึ้นกว่าระบบ Batch คือ ปริมาณสารละลายเซลล์ที่ถ่ายออกและอาหารใหม่ที่ใส่เข้าไปใหม่ เท่า 50% ของปริมาตรของเหลวทั้งหมด (1.7 ลิตร) ได้ปริมาณไอก่อเจนสะสมเพิ่มขึ้น 3 เท่าเมื่อเปรียบเทียบกับการเลี้ยงแบบ batch

2.2 ในระบบ repeated fed-batch ปริมาณสารละลายเซลล์ที่ถ่ายออกและอาหารใหม่ที่ใส่เข้าไปใหม่ เท่า 5% ของปริมาตรของเหลวทั้งหมด (1.7 ลิตร) ได้ปริมาณไอก่อเจนสะสมเพิ่มขึ้น 2 เท่า เมื่อเปรียบเทียบกับการเลี้ยงแบบ batch แต่เมื่อเปรียบเทียบกับระบบ repeated batch ระบบนี้ให้อัตราการผลิตต่ำกว่า

2.2 เลือกวิธีการผลิตก้าวไอก่อเจนแบบ repeated batch ศึกษาปริมาตรสารละลายที่จะนำไปใช้และถ่ายออก กำหนดอัตราเป็น 25% 75% และ 90% เปรียบเทียบกับการทดลองในข้อ 2.1

ได้ผลสำเร็จ ได้ปริมาตรสารละลายที่จะถ่ายเทที่ดีขึ้นกว่าผลในข้อ 2.1 คือ ปริมาตรที่ถ่ายเทแล้วให้ผลดีที่สุดเท่ากับ 25% โดยเดิมทุกๆ 96 ชั่วโมง ทำให้เวลาในการเกิดก้าวไอก่อเจนเริ่มได้เร็วขึ้น โดยเฉพาะในช่วงที่ 2 คีด เริ่มใน 18 ชม. นั่นคือ สามารถลดระยะเวลา lag phase ในการผลิตก้าว (เดิมใช้เวลาช่วง lag phase เท่ากับ 24 ชม.)

3.3. สามารถสรุปผลได้ ให้ผลต่อกับการทำการทดลองในขนาดขยาย 5-10 ลิตรต่อไป

คือ อุปะหะว่างดำเนินการ โดยเปรียบเทียบปริมาณและ อัตราการผลิตเซลล์และก้าวไอก่อเจน ที่ได้จากระบบ เป็นต้น

3.1 พารามิเตอร์ที่สำคัญ คือ ปริมาณแสงในต่อเจน ในที่นี้ คือ กรดกลูตามิค (L-glutamic acid) และความเข้มแสง, อัตราของเชื้อ และปริมาณเชื้อเริ่มต้น

3.2 สรุปผลสำเร็จ สามารถเพิ่มอัตราการผลิตก๊าซไฮโดรเจน, ยืดเวลาการผลิตก๊าซ, ได้ปริมาณก๊าซสะสมเพิ่มขึ้นและลดระยะเวลาการเริ่มต้นการผลิตก๊าซ (lag phase) คือสามารถผลิตก๊าซได้เร็วขึ้น โดยการใช้ระบบ semi-continuous ได้ทั้ง repeated batch และ repeated fed batch โดยเฉพาะระบบ repeated batch ที่มีอัตราการถ่ายเทสารละลายน้ำ 25-50% ทุกๆ 96 ชั่วโมง สามารถผลิตไฮโดรเจนทั้งหมดได้มากกว่าระบบ batch 2-3 เท่า ได้ระยะเวลา平均 210-347 ชั่วโมง และเริ่มผลิตใน cycle ที่ 2 เร็วขึ้น 6 ชม.

3.3 ข้อเสนอแนะ สมควรสนับสนุนให้ขยายขนาดเป็นถังหมักขนาด 5-10 ลิตร ซึ่งทางกลุ่มวิจัยมีศักยภาพที่จะทำได้

ปัญหา อุปสรรค คือ การเพาะเลี้ยงแบคทีเรีย Rubrivivax gelatinosus SB24 ที่ชอบอุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส แต่ในห้องปฏิบัติการอุณหภูมิจะเข้มงวดมากกว่า 40 องศาเซลเซียส เมื่อปิดตึก ต้องอยู่ตราชั่งระบบตลอดเวลา แม้จะมีระบบควบคุมอุณหภูมิ แต่ถ้าความร้อนที่เกิดจากการที่อากาศไม่ถ่ายเทไม่ได้ นิลิตหรือผู้ช่วยวิจัยจึงต้องอยู่กับระบบอย่างต่อเนื่อง เช่น ตลอด 240-385 ชม. หรือ 10-15 วัน หลายครั้งที่ผู้ช่วยและนิลิตผู้ช่วยวิจัยป่วย และบางครั้งเกิดอุบัติเหตุจากการอดนอน หัวหน้าโครงการต้องออกค่ารักษาพยาบาลเป็นการส่วนตัว นอกจากการให้ค่าล่วงเวลาด้วย และเป็นภาระที่จะหาผู้ช่วยวิจัยด้วยค่าตอบแทนที่น้อย ตามที่สวพ.ให้ เสนอให้ในรอบที่ขอทำกับระบบขนาดขยาย 5-10 ลิตร สวพ.ควรณาเพิ่มจำนวนทุนสนับสนุนให้ และขอให้สามารถเบิกค่าวัสดุพยาบาลให้นิลิตช่วยวิจัยได้ด้วย

4. ได้ผลสำเร็จ สามารถเพิ่มอัตราการผลิตก๊าซไฮโดรเจน, ยืดเวลาการผลิตก๊าซ, ได้ปริมาณก๊าซสะสมเพิ่มขึ้นและลดระยะเวลาการเริ่มต้นการผลิตก๊าซ (lag phase) คือสามารถผลิตก๊าซได้เร็วขึ้น โดยการใช้ระบบ semi-continuous โดยเฉพาะระบบ repeated batch ที่มีอัตราการถ่ายเทสารละลายน้ำ 25-50% ทุกๆ 96 ชั่วโมง สามารถผลิตไฮโดรเจนทั้งหมดได้มากกว่าระบบ batch 2-3 เท่า ได้ระยะเวลา average 210-347 ชั่วโมง และเริ่มผลิตใน cycle ที่ 2 เร็วขึ้น 6 ชม.

มีความเป็นไปได้ในการขยายขนาดจาก 1.7 ลิตร เป็น 6-10 ลิตร เนื่องจาก photobioreactor เป็นระบบการผลิตไฮโดรเจนที่ผู้ช่วยได้ออกแบบ และจดสิทธิบัตร คือ

- 1) “ถังหมักเพื่อผลิตก๊าซไฮโดรเจนโดยแบคทีเรียสังเคราะห์แสง (Fermentor for Hydrogen Production by Photosynthetic bacteria)” ไปเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ.2551 และ
 - 2) “ชุดผลิตก๊าซไฮโดรเจนด้วยชีววิธีที่ควบคุมอุณหภูมิได้ (Set of Biohydrogen Production with Temperature controller)” เมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2553 ซึ่งสิทธิบัตรทั้งสองฉบับเป็นระบบที่ได้รับการพัฒนาจากคณะผู้ช่วยแล้วโดยสามารถผลิตไฮโดรเจนภายใต้สภาวะที่เหมาะสม ที่มีการควบคุมอุณหภูมิ ซึ่งต้องรักษาในขนาดบรรจุ 1.7 ลิตร
- สำหรับปัญหาที่อาจจะเกิดจากการปนเปื้อน (contaminate) จากจุลินทรีย์ที่เราไม่ต้องการ สามารถแก้ไขได้

โดยการเขื่อมต่อระบบหมุนเวียนสารละลายให้เป็นท่อระบบปิดได้

5.1 รายงานฉบับสมบูรณ์ (ฉบับร่าง)

5.2 อยู่ระหว่างดำเนินการเขียนบทความวิชาการ

1.12 ผลการดำเนินงานวิจัยเป็นไปตามแผนหรือไม่ อย่างไร

- เป็นไปตามแผน

1.13 ปัญหา อุปสรรคในการดำเนินงาน และแนวทางแก้ไข

มีปัญหาและอุปสรรคด้านนี้ๆ

- 4) เพื่อป้องกันคุบติเหตุขุนแวงในระหว่างปฏิบัติงานวิจัย ที่ปัจจุบันการเก็บตัวอย่าง หรือการถ่ายเทสารอาหารใช้เป็นแบบ manual การแก้ไขปัญหาคือออกแบบระบบทั้งหมดให้เป็นระบบ auto ซึ่งกลุ่มผู้วิจัยต้องอาศัยวิศวกรรมมาออกแบบ แต่ต้องให้ fit กับศรีวิทยาของเชื้อ และสร้าง Automated Photobioreactor system ให้

- วัสดุอุปกรณ์ 1) เมื่อใช้ถังหมักแบบขนาดใหญ่เลย คือ 6 ลิตร พบร้า เนื่องจากถังขนาดถังหมักที่ออกแบบของยังไม่เหมาะสมกับการประยุกต์มาใช้ระบบก็ต่อเนื่อง เช่น ความไม่เหมาะสมในการถ่ายเทของเหลวเข้าและออกจากถังหมัก ปัญหาการปนเปื้อน (contaminate) จากจุลทรรศ์ที่เราไม่ต้องการเมื่อมีการถ่ายเทของเหลวซ้ำๆ หมายเหตุ แนวทางในการแก้ปัญหา คือ การทำระบบการถ่ายเทของเหลวให้เป็นระบบปิด ซึ่งคงต้องอาศัยวิศวกรรมออกแบบ และสร้างระบบอัตโนมัติที่ประดับโรงงานจริงๆ หากทำได้ในห้องปฏิบัติการนี้ จะคงต้องใช้ระบบที่จดสิทธิบัตรเท่านั้น ซึ่งต้องอาศัย skill ของผู้วิจัย

- เทคนิคการวิจัย 2) การใช้ระบบเซลล์ตัวริง (cell immobilized) เพื่อยieldเซลล์แบบที่เรียสั้งเคราะห์แสงกับผนังของ photobioreactor ทำให้การถ่ายเทของเหลวเข้าออกจากถังหมักมีเฉพาะสายหาระหว่างน้ำ ซึ่งจะเสนอในโครงการต่อไป

- อื่นๆ 3) ไฟฟ้าที่ตีก้มจะดับเมื่อฝนตก ทำให้หลายครั้งผลกระทบดลลงเสียต้องทำใหม่ แนวทางการแก้ไข คือ ปัจจุบัน ทางคณะวิทยาศาสตร์ ได้ดำเนินการ จัดการระบบหมักแปลงสำหรับตึกจุลชีววิทยา - พันธุศาสตร์ เรียบร้อยแล้วซึ่งสามารถแก้ไขปัญหาเรื่องไฟฟ้าได้ระดับหนึ่ง แนวทางการแก้ไข

1.14 สรุปผลการดำเนินงานตามวัตถุประสงค์

- บรรลุ

1.15 ผลผลิต/สิ่งที่ได้จากการวิจัย (Outputs)

- หัวเรื่องวิทยานิพนธ์

การเพิ่มประสิทธิภาพผลิตพลังงานไฮโดรเจนโดยแบคทีเรียสั้นเคราะห์แสงเมื่อใช้วัสดุเกษตรเหลือทิ้งประเภทแบ๊ง

1.16 จุดเด่นของผลงานวิจัย / ผลผลิต / สิ่งที่ได้จากการวิจัย (outputs)

- สร้างองค์ความรู้ใหม่/นวัตกรรมที่ทันสมัย

ได้องค์ความรู้ทางด้านการพัฒนาการผลิตพลังงานก๊าซไอกอโรเจน โดยแบบที่เรียกว่าเคราะห์แสง โดยประยุกต์ใช้ระบบการเพาะดีเยี่ยงเซลล์แบบกึ่งต่อเนื่อง (semi-continuous fermentation) เป็นความรู้ที่มีฐานทางด้านจุลชีววิทยา และเทคโนโลยีชีวภาพเป็นองค์ความรู้ใหม่เพื่อเพิ่มศักยภาพการผลิตก๊าซไอกอโรเจน และเพื่อเป็นแนวทางไปสู่การพัฒนาขยายขนาด

1.17 การนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์ (Outcomes)

1. การนำผลการวิจัยไปเผยแพร่/ถ่ายทอด

1.1 วารสารวิชาการระดับชาติ/วารสารวิชาการระดับนานาชาติ

1.2 นำเสนอในงานประชุม/สัมมนาระดับชาติและนานาชาติ

1.3 เผยแพร่ผลงานในรูปแบบการจัดนิทรรศการ

1.4 บทความ

1.5 จัดอบรมถ่ายทอด

1.6 นำเสนอทางสื่อผสม

1.7 ภาครัฐนำไปใช้กำหนดแผนนโยบาย

1.8 มีผู้นำผลงานวิจัยไปอ้างอิง

1.9 อื่นๆ

2. เป้าหมายการนำผลลัพธ์ / ผลสำเร็จที่ได้ / หรือคาดว่าจะได้จากการวิจัยไปใช้ประโยชน์

1. ด้านการศึกษา/serivice การเรียนการสอน

- เพื่อเพิ่มพูนวิชาความรู้และเทคโนโลยีใหม่ๆในการผลิตพลังงานทางเลือกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

2. ด้านการเกษตร

- เป็นการนำวัตถุดิบททางการเกษตรมาเพิ่มมูลค่า เพื่อให้มีทางเลือกในการลดผลกระทบทางการเกษตรล้นตลาด

3. ด้านทรัพยากรธรรมชาติ/สิ่งแวดล้อม

- เพื่อเป็นการลดมลพิษทางสิ่งแวดล้อม ไม่ว่าจะเป็นทางอากาศเพราะพัลงงานก้าชไฮโดรเจนเป็น พัลงงานทางเลือกที่เมื่อเผาไหม้แล้วให้น้ำเป็นผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้เป็นการลด มลพิษทางน้ำโดยการนำน้ำทึบจากโรงงานอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ เพื่อมาผลิตเป็นพัลงงานก้าช ไฮโดรเจนโดยแบคทีเรียสังเคราะห์แสง

4. ด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย

- ลดปัญหามลพิษที่เกิดขึ้นจากการด้านอากาศและน้ำ ช่วยลดสภาวะเรือนกระจกที่เป็นสาเหตุทำให้ เกิดการเปลี่ยนแปลงสภาวะอากาศอย่างรุนแรงไปทั่วทุกภูมิภาคซึ่งเป็นสาเหตุให้เกิดความเจ็บป่วยจาก การเปลี่ยนแปลงสภาวะอากาศอย่างรุนแรง ตลอดภาวะโลกร้อน

5. ด้านเศรษฐกิจ

- เป็นแนวทางเพิ่มความมั่นคงทางด้านเศรษฐกิจจากการผลิตพัลงงานทดแทนขึ้นได้เองในประเทศไทย จำกัดอุดหนุนการเกษตรในประเทศไทย

6. ก่อให้เกิดความร่วมมือระหว่างหน่วยงาน/การสร้างเครือข่าย

- เกิดความร่วมมือทางวิชาการด้านพัลงงานทดแทนหรือพัลงงานทางเลือก ระหว่างสถาบันการศึกษา ทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ

7. นำความรู้ไปริจย์/พัฒนาขั้นต่อไป

- เป็นแนวทางในการนำความรู้ที่ได้พัฒนาเพื่อเพิ่มผลผลิตพัลงงานก้าชไฮโดรเจน และเพื่อเป็นแนวทาง ในการผลิตพัลงงานก้าชไฮโดรเจนโดยแบคทีเรียสังเคราะห์แสงในระดับอุตสาหกรรมต่อไป

1.18 ผลกระทบ (Impact) ที่เกิดจากการนำผลการวิจัยไปใช้ สอดคล้องกับยุทธศาสตร์ด้านใด

- ยุทธศาสตร์การบริหารราชการแผ่นดิน (พ.ศ.2548 - 2551)

1 . ยุทธศาสตร์การพัฒนาบนฐานความน่าเชื่อถือทางวิชาการและสร้างความมั่นคงของฐาน ทรัพยากรและสิ่งแวดล้อม

เป้าประสงค์ การพัฒนาคุณค่าความหลากหลายทางชีวภาพ และภูมิปัญญาท้องถิ่น

2 . ยุทธศาสตร์การพัฒนาคุณภาพคนและสังคมไทยสู่สังคมแห่งภูมิปัญญาและการเรียนรู้

เป้าประสงค์ การพัฒนาคนให้มีคุณธรรมนำความรู้ เกิดภูมิคุ้มกัน

3 . ยุทธศาสตร์การสร้างความเข้มแข็งของชุมชนและสังคมให้เป็นฐานที่มั่นคงของประเทศไทย

เป้าประสงค์ การเสริมสร้างศักยภาพของชุมชน ในการอยู่ร่วมกันกับทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมอย่างสันติและเกื้อกูล

4 . ยุทธศาสตร์การปรับโครงสร้างเศรษฐกิจให้สมดุลและยั่งยืน

เป้าประสงค์ การปรับโครงสร้างการผลิตเพื่อเพิ่มผลิตภาพ และคุณค่าของสินค้าและบริการบนฐานความรู้ และความเป็นไทย

5 . ยุทธศาสตร์การเสริมสร้างธรรมาภินาลในการบริหารจัดการประเทศไทย มุ่งเสริมสร้างความเป็นธรรมใน สังคมอย่างยั่งยืน

เป้าประสงค์ การรักษาและเสริมสร้างความมั่นคง เพื่อสนับสนุนการบริหารจัดการประเทศอย่างยั่งยืน ความยั่งยืน

- นโยบายและยุทธศาสตร์การวิจัยของชาติ (พ.ศ.2551 - 2553)

ยุทธศาสตร์การวิจัยที่ 4 การเสริมสร้างและพัฒนาทุนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กลยุทธ์การวิจัยที่ 1 การบริหารจัดการและการใช้ประโยชน์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

แผนงานวิจัยที่ 1 การวิจัยเกี่ยวกับการบริหารจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

1.19 การรับความคุ้มครองทรัพย์สินทางปัญญา

1.20 การได้รับรางวัล

1.21 งานที่จะทำต่อไป

- การนำผลสำเร็จจากการปรับปรุงระบบการผลิตไฮโดรเจน กล่าวคือสามารถใช้ระบบ repeated batch ใน การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้ต่อเนื่องและ เพิ่มปริมาณผลิตภัณฑ์ในได้มากกว่าระบบ Batch ไปทำการ พัฒนาต่อไป คือ (1) ขยายขนาดทำใน photobioreactor ที่ออกแบบไว้เดิมขนาด 5-10 ลิตร และ (2) ทดลองระบบการตึงเซลล์ (cell immobilized) กับการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตไฮโดรเจน อนึ่ง ได้รับทุน สนับสนุนการวิจัยจาก สวพ.ต่อมาแล้วในปีงบประมาณ 2555

1.22 คำชี้แจงเพิ่มเติม

1.23 ได้แนบรายงานผลการวิจัยฉบับสมบูรณ์ของโครงการ (Project) ตามหัวข้อในส่วนที่ 2 มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....กฤษณะ อุบล.....หัวหน้าโครงการ

(รศ.เลอถกษณ์ จิตรดอน)

6 ก.พ. 2557