

รายการตาราง

ตาราง		หน้า
2.1	MUDA MURA MURI	13
2.2	หลักการ ECRS ของ KAIZEN	14
3.1	ข้อมูลชิ้นงานที่ผลิตในบริษัท	21
3.2	รายชื่อชิ้นงานที่ไม่มีกระบวนการอบชุบแข็ง (No Heat and Surface Treatment)	22
3.3	รายชื่อชิ้นงานที่มีกระบวนการมีการอบชุบแข็ง (Heat and Surface Treatment)	22
3.4	สรุปการจัดส่งชิ้นงาน WASHER ในรอบปี 2556	28
3.5	ข้อมูลความต้องการชิ้นงานของลูกค้าในปี 2556	37
3.6	รอบเวลาการผลิตชิ้นงานของแต่ละกระบวนการในชิ้นงาน WASHER	37
4.1	ข้อมูลการปรับปรุงกระบวนการกักรองที่เกิดขึ้น	75
4.2	สรุปผลการปรับปรุงกระบวนการกักรอง	78
4.3	เวลาที่ได้มาซึ่งข้อมูลระหว่างแผนกวางแผนการผลิตและแผนกต่างๆ	85
4.4	เวลาหลังการปรับปรุงที่ได้มาซึ่งข้อมูลระหว่างแผนกวางแผนการผลิตและแผนกต่างๆ	92
5.1	ข้อมูลเปรียบเทียบระหว่างก่อนและหลังการปรับปรุงการผลิตของกระบวนการกักรองโดยอาศัยหลัก Process Activity Mapping	93
5.2	ข้อมูลเปรียบเทียบระหว่างก่อนและหลังการปรับปรุงการเชื่อมโยงข้อมูล	94
5.3	ผลการปรับปรุงแผนการผลิตหลัก	95
5.4	ข้อมูลเปรียบเทียบระหว่างก่อนและหลังการปรับปรุงแผนการผลิตหลักปี 2557	95