

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
กิตติกรรมประกาศ	ง
สารบัญ	จ
รายการตาราง	ช
รายการรูปประกอบ	ฉ
<b>บทที่</b>	
<b>1. บทนำ</b>	<b>1</b>
1.1 หัวข้องานวิจัย	1
1.2 ความสำคัญและที่มาของงานวิจัย	1
1.3 วัตถุประสงค์	1
1.4 ขอบเขตของงาน	1
1.5 ขั้นตอนดำเนินงาน	1
1.6 ประโยชน์และผลที่ได้รับจากงานวิจัย	2
<b>2. ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง</b>	<b>3</b>
2.1 การวิเคราะห์การทำงานระหว่างคน-เครื่องจักร (Man-Machine Analysis)	3
2.2 การวางแผนจัดตารางการผลิตหลัก (Master Production Scheduling: MPS)	4
2.3 เทคนิคในการเก็บรวบรวมและวิเคราะห์ข้อมูล	4
2.4 การศึกษาการทำงาน	6
2.5 แผนภูมิการผลิตต่อเนื่อง (Flow Process Chart)	12
2.6 การวิเคราะห์และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (KAIZEN)	12
2.7 Process Activity Mapping	14

	หน้า
<b>3. สภาพทั่วไปของโรงงานและสภาพปัจจุบัน</b>	<b>15</b>
3.1 สภาพทั่วไปของโรงงาน	15
3.2 ลักษณะของผลิตภัณฑ์	19
3.3 ลักษณะกระบวนการทางธุรกิจ	23
3.4 สภาพปัจจุบันของปัญหา	27
3.5 ศึกษากระบวนการผลิต	30
3.6 ศึกษาประเด็นปัญหา	36
3.7 วิเคราะห์ประเด็นปัญหา	39
3.8 แนวทางแก้ไขปัญหา	57
<b>4. การดำเนินงาน</b>	<b>58</b>
4.1 ขั้นตอนการดำเนินงานวิจัย	58
4.2 กระบวนการก่อตั้งโรงงาน	59
4.3 วิเคราะห์และปรับปรุงกระบวนการก่อตั้ง	63
4.4 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการทำงานปัจจุบันและหลังการปรับปรุง	71
4.5 ศึกษาแผนการผลิตหลัก	78
4.6 วิเคราะห์และปรับปรุงแผนการผลิตหลัก	78
4.7 เปรียบเทียบข้อมูลก่อนและหลังการปรับปรุง	92
4.8 สรุปผล	92
<b>5. สรุปผลและข้อเสนอแนะ</b>	<b>93</b>
5.1 สรุปผลดำเนินการ	93
5.2 ข้อเสนอแนะ	96
<b>เอกสารอ้างอิง</b>	<b>97</b>

## หน้า

## ภาคผนวก

ก. ข้อมูลการส่งมอบชิ้นงานปี 2556

99

## ประวัติผู้วิจัย

103