

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
3.1 ตารางแสดงประสิทธิภาพการดำเนินงานในแผนตรวจสอบคุณภาพ	25
3.2 %Utilization Record ของเครื่อง HPLC	28
3.3 %Utilization Record ของเครื่อง HPTLC	29
3.4 %Utilization Record ของเครื่อง UV	30
3.5 %Utilization Record ของเครื่อง Density meter	31
3.6 %Utilization Record ของเครื่อง Tapped Density _	32
3.7 %Utilization Record ของเครื่อง IR	33
3.8 %Utilization Record ของเครื่อง KF	34
3.9 %Utilization Record ของเครื่อง Brookfield	35
3.10 %Utilization Record ของเครื่อง GC	36
3.11 ตารางแสดงสาเหตุที่เป็นไปได้ของปัญหาความล่าช้าในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ และ แนวทางการพิสูจน์	38
4.1 เวลาการทำงานในการตรวจสอบคุณภาพแต่ละหัวข้อ	44
4.2 สรุปเวลาที่ใช้ในแต่ละรายการ	48
4.3 อธิบายเวลาทำงานที่เหลืออยู่ของพนักงาน	52
4.4 รายการงานตรวจสอบคุณภาพ กรณีศึกษา 7 วัน	59
4.5 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในวันที่ 1	61
4.6 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุด ครั้งที่ 1	63
4.7 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 1	65
4.8 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานมากที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 1	65
4.9 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 1	66
4.10 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุด ครั้งที่ 2	67
4.11 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 2	70
4.12 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือมากที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 2	70

รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
4.13 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 2	71
4.14 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 3	72
4.15 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือน้อยที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 3	73
4.16 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุดหลังจากปรับปรุงข้อมูลครั้งที่ 3	73
4.17 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 3	75
4.18 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 4	77
4.19 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือน้อยที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 4	77
4.20 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุดหลังจากปรับปรุงข้อมูลครั้งที่ 4	78
4.21 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 4	79
4.22 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 5	81
4.23 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือน้อยที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 5	81
4.24 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุดหลังจากปรับปรุงข้อมูลครั้งที่ 5	82
4.25 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 5	83
4.26 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 6	85
4.27 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือน้อยที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 6	85
4.28 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุดหลังจากปรับปรุงข้อมูลครั้งที่ 6	86
4.29 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 6	87
4.30 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 7	88
4.31 การคำนวณเวลาทำงานที่เหลือของพนักงานแต่ละคน ครั้งที่ 7	90

รายการตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
4.32 เรียงลำดับพนักงานตรวจสอบคุณภาพโดยเรียงลำดับจากพนักงานที่มีเวลาการทำงานเหลือมากที่สุดขึ้นก่อน ครั้งที่ 7	90
4.33 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เรียงลำดับตามเวลาส่งมอบงานเร็วที่สุดหลังจากปรับปรุงข้อมูลครั้งที่ 7	91
4.34 การจัดงานของพนักงานตรวจสอบคุณภาพ ครั้งที่ 8	91
4.35 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ Acetone ที่ต้องมาจัดในวันถัดไป	93
4.36 ผลการจัดตารางการทำงานโดยใช้วิธีฮิวริสติก	94
4.37 เปรียบเทียบผลการจัดตารางการทำงาน	97
ก.1 เวลาการทำงานในการตรวจสอบคุณภาพแต่ละรายการงาน	103
ข.1 รายการงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์วันที่ 1	113
ค.1 ดัชนีชี้วัดระดับตำแหน่งงาน (Individual-based KPIs)	138
ง.1 เวลาส่งมอบงานตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์แผนกตรวจสอบคุณภาพ	140