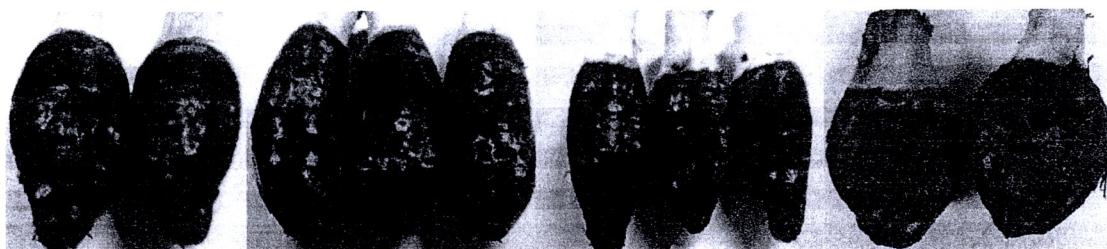


บทที่ 4

ผลการวิจัยและอภิปรายผล

4.1 ผลของปริมาณสตาร์ชทันย่อยในหัวเพือกสคที่มีสายพันธุ์และฤทธิ์ภานเก็บเกี่ยวแตกต่างกัน

การวิเคราะห์ปริมาณสตาร์ชทันย่อยในหัวเพือกสค 4 สายพันธุ์ ได้แก่ เพือกหอม (PH), เพือกหอม เชียงใหม่ (PHC), เพือกตาแดง (PT) และเพือกไม้ (PM) ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน ฤดูฝน และฤดูหนาว ก่อนนำไปใช้เป็นวัตถุคิดในการทำผงเพือกพบว่า สายพันธุ์เพือกและฤทธิ์ภานมีอิทธิพลร่วมต่อ ปริมาณความชื้นและปริมาณสตาร์ชทันย่อยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 3) โดยเพือกไม้ เพือกหอมเชียงใหม่ เพือกหอมและเพือกตาแดงที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อนมีปริมาณสตาร์ชทันย่อยสูงที่สุด (ร้อยละ 49.97, 48.76, 48.02 และ 47.45 โดยน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ) ขณะที่เพือกไม้ที่เก็บเกี่ยวใน ฤดูฝนมีปริมาณสตาร์ชทันย่อยน้อยที่สุด (ร้อยละ 22.80 โดยน้ำหนักแห้ง) และเพือกตาแดงที่เก็บ เกี่ยวในฤดูฝนมีปริมาณความชื้นมากที่สุด (ร้อยละ 85.50 โดยน้ำหนักเปียก) ส่วนใหญ่หัวเพือกสค ในฤดูฝนและฤดูหนาวมีปริมาณสตาร์ชทันย่อยน้อยกว่าฤดูร้อน อาจเนื่องจากปริมาณความชื้นของ หัวเพือกสคที่เก็บเกี่ยวในฤดูฝนและฤดูหนาวมีปริมาณที่สูง ทำให้มีการสร้างยอดและใบใหม่จึงเกิด การดึงแห้งในหัวไปใช้ ดังนั้นปริมาณสตาร์ชทันย่อยจึงมีปริมาณลดลง และตามที่มีการแบ่งประเภท ของแป้งทรายย่อยเป็น 4 ประเภท พบว่าสตาร์ชทันย่อยที่พับตามธรรมชาติมี 2 ประเภท ได้แก่ แป้ง ทรายย่อยชนิดที่ 1 เกิดจากลักษณะทางกายภาพของพืช โดยมีผนังเซลล์ห่อหุ้มอย่างแข็งแรงทำให้ เอนไซม์ไม่สามารถเข้าไปย่อยได้ ส่วนสตาร์ชทันย่อยชนิดที่ 2 เป็นแป้งที่มีคุณสมบัติเป็นสตาร์ชทัน ย่อยโดยธรรมชาติ เนื่องจากมีความสัมพันธ์กับผลึกที่มีตามธรรมชาติ พับในสตาร์ชมันฝรั่งและ สตาร์ชกล้วยคิด มีความทนทานต่อการย่อยด้วยเอนไซม์แอลฟ่าอะไมเลส (Englyst and others 1992) ซึ่งสตาร์ชทันย่อยในหัวเพือกสคจึงจัดเป็นสตาร์ชทันย่อยชนิดที่ 2



PH

PHC

PM

PT

ภาพที่ 13 หัวเพือกสคสายพันธุ์ต่างๆที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน

(PH: เพือกหอม, PHC: เพือกหอมเชียงใหม่, PM: เพือกไม้และ PT: เพือกตาแดง)



ตารางที่ 3 ปริมาณความชื้น (ร้อยละ โดยน้ำหนักเปียก) และปริมาณสตาร์ชทันย์อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง) ของหัวเผือกสดในแต่ละสายพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในฤดูกาลต่างๆ

สายพันธุ์	ฤดูกาล	ความชื้น (ร้อยละ โดยน้ำหนักเปียก)	ปริมาณสตาร์ชทันย์อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)
เผือกหอม	ฝน	76.60 ± 0.17^f	45.44 ± 0.02^b
	ร้อน	75.07 ± 0.37^g	48.02 ± 1.16^{ab}
	หนาว	79.78 ± 0.35^{de}	31.24 ± 0.18^{dc}
เผือกหอมเชียงใหม่	ฝน	81.70 ± 0.16^c	33.48 ± 0.34^{cde}
	ร้อน	79.11 ± 0.56^e	48.76 ± 0.38^a
	หนาว	75.56 ± 0.82^{fg}	33.78 ± 2.24^{cd}
เผือกตาแดง	ฝน	85.80 ± 0.02^a	31.02 ± 0.36^c
	ร้อน	74.41 ± 0.01^g	47.45 ± 0.48^{ab}
	หนาว	71.92 ± 0.04^h	34.85 ± 0.03^c
เผือกไม้	ฝน	80.89 ± 0.03^{cd}	22.80 ± 1.05^g
	ร้อน	75.07 ± 1.25^g	49.97 ± 2.70^a
	หนาว	83.39 ± 0.59^b	27.48 ± 0.91^f

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากผลการทดลองนี้ได้ทำการคัดเลือกเผือกสดที่มีปริมาณสตาร์ชทันย์อยสูง 3 สายพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน คือ เผือกหอม เผือกหอมเชียงใหม่และเผือกไม้ ไปทำการเตรียมผงเผือกในการทดลองต่อไป ทั้งนี้เผือกตาแดงที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อนมีปริมาณสตาร์ชทันย์อยสูง เช่นกัน แต่ไม่ทำการคัดเลือกไปทำการเตรียมผงเผือกในการทดลองขั้นต่อไป เพราะเผือกตาแดงมีลักษณะหัวเล็กมากและมีเมือกเหนียวทำให้เกิดอาการคันมีระหว่างการแปรรูป ซึ่งยากต่อการเตรียมตัวอย่างในกระบวนการนำไปแปรรูป

4.2 ผลของวิธีการโน้มต่อปริมาณสตาร์ชทันย์อยในแป้งและสตาร์ชจากเผือก

4.2.1 องค์ประกอบทางเคมีและกายภาพของแป้งและสตาร์ชจากเผือกต่างสายพันธุ์ที่ผ่านการโน้มวิธีต่างกัน

จากการวิจัยนี้ทำการผลิตแป้งด้วยวิธีโน้มแห้งและผลิตสตาร์ชด้วยวิธีโน้มเปียกจากเผือกสด 3 สายพันธุ์ (เผือกหอม เผือกหอมเชียงใหม่ และเผือกไม้) ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน ควบคุมปริมาณ

ความชื้นให้อบู่ในช่วงร้อยละ 10-11 ซึ่งมีค่าต่ำกว่าร้อยละ 13 ตามมาตรฐานกำหนด (กล้านรงค์ ศรีรัต และเกื้อภูด ปิยะจอมขวัญ 2546) และจากการทดลองนี้พบว่าชนิดของพันธุ์เพื่อกและวิธีการ ไม่มีอิทธิพลร่วมเนื่องต่อปริมาณไขมัน โปรตีนและถ้าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 4) แต่ไม่มีอิทธิพลร่วมต่อปริมาณความชื้นของแป้งและสาร์ชาจากเพื่อกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P > 0.05$; ตารางที่ 4) สาร์ชาจากเพื่อกทั้ง 3 สายพันธุ์ที่ผ่านการไม่เปียกมีปริมาณไขมัน โปรตีน เถ้า น้อยกว่าแป้งที่ผ่านการไม่แห้ง โดยแป้งจากเพื่อกไม่มีปริมาณไขมัน โปรตีนและถ้าสูงที่สุด (ร้อยละ 0.48, 10.54 และ 4.0 โดยนำหนักแห้ง ตามลำดับ) เมื่อเปรียบเทียบกับแป้งและสาร์ชาของเพื่อก พันธุ์อื่นๆ ($P \leq 0.05$) จากปริมาณโปรตีนในสาร์ชาจากเพื่อกทั้ง 3 สายพันธุ์น้อยกว่าปริมาณโปรตีน ในแป้งจากเพื่อกซึ่งสอดคล้องกับการทดลองของ Aprianita and others (2009) and Tattiyakul and others (2006) ได้รายงานว่าการสกัดสาร์ชาจากเพื่อกด้วยสารละลายน้ำเดียว ไชครอกไซด์ทำให้ ปริมาณโปรตีนลดลง ซึ่ง Watson (1984 อ้างถึงในมนุษยศาสตร์ เนชั่นพลากร 2549) ได้อธิบายว่าอาจ เกิดจากสารละลายน้ำเดียวไชครอกไซด์ สามารถทำลายพันธุ์ไชโดยเจนที่จับกันระหว่างโปรตีน จึงทำให้สกัดโปรตีนออกมาได้

ตารางที่ 4 องค์ประกอบทางเคมี (ร้อยละ โดยนำหนักแห้ง) ของแป้งที่ผ่านการไม่แห้งและสาร์ชาที่ ผ่านการไม่เปียกของเพื่อกต่างสายพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน

ชนิดแป้งเพื่อก	ความชื้น	ไขมัน	โปรตีน	ถ้า
แป้ง	PH	10.17±0.55	0.26±0.02 ^b	8.52±0.09 ^b
	PHC	10.96±0.09	0.25±0.01 ^b	8.10±0.74 ^b
	PM	10.29±0.79	0.48±0.07 ^a	10.54±0.07 ^a
สาร์ชา	PH	11.04±0.26	0.18±0.11 ^{bc}	0.07±0.06 ^c
	PHC	10.01±0.67	0.05±0.01 ^{cd}	0.15±0.04 ^c
	PM	10.77±0.95	0.01±0.00 ^d	0.26±0.05 ^c

a, b..ตัวอักษรแหนวยังแสดงว่ามีความแตกต่างกันแสดงว่ามีความต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่นร้อยละ 95

(PH: เพื่อกหอม, PHC: เพื่อกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพื่อกไม้)

จากการวัดคุณภาพด้านสีของแป้งและสาร์ชาจากเพื่อกทั้ง 3 สายพันธุ์ พบว่าชนิดของพันธุ์เพื่อก และวิธีการไม่มีอิทธิพลร่วมต่อค่าความสว่าง (L^*) ความเป็นสีแดง (a^*) ความเป็นสีเหลือง (b^*) และดัชนีความขาว (whiteness) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 5) โดยสาร์ชาจากเพื่อก

ทั้ง 3 สายพันธุ์ที่ผ่านการไม่เปียกมีค่าดัชนีความขาวและความสว่างสูงกว่าแต่มีค่าความเป็นสีแดง และความเป็นสีเหลืองน้อยกว่าแป้งที่ผ่านการไม่แห้ง กล่าวคือสตาร์ชจากเพือกมีสีขาวเพิ่มขึ้น เนื่องจากโซเดียมไฮดรอกไซด์ซึ่งใช้เป็นสารสกัดสตาร์ชมีสมบัติเป็นสารฟอกสี (bleaching agent) (Freeman and Watson 1971) สอดคล้องกับผลทดลองของจี บุญดี (2543 ถึง 2549) ที่พบว่าสตาร์ชจากกระจับที่ได้จากการไม่เปียกโดยการสกัดด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ มีค่าดัชนีความขาวสูงกว่าแป้งจากกระจับที่ได้จากการไม่แห้ง แป้งจากเพือกไม่มีค่าความเป็นสีเหลืองมากที่สุด (4.17) และแป้งจากเพือกหอมเชียงใหม่มีค่าความเป็นสีแดงมากที่สุด (2.50) เมื่อเทียบกับแป้งและสตาร์ชของเพือกพันธุ์อื่นๆ

ตารางที่ 5 ค่าสีของแป้งที่ผ่านการไม่แห้งและสตาร์ชที่ผ่านการไม่เปียกของเพือกต่างสายพันธุ์
ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน

ชนิดแป้งเพือก		ความสว่าง (L*)	ความเป็นสีแดง (a*)	ความเป็นสีเหลือง (b*)	ดัชนีความขาว (whiteness)
แป้ง	PH	72.01±0.36 ^d	1.75±0.05 ^b	3.68±0.04 ^c	71.71±0.36 ^d
	PHC	71.74±0.23 ^d	2.50±0.10 ^a	3.89±0.08 ^b	71.36±0.24 ^d
	PM	73.34±0.37 ^c	1.05±0.10 ^c	4.17±0.11 ^a	73.00±0.38 ^c
สตาร์ช	PH	78.68±0.90 ^b	0.16±0.08 ^d	1.68±0.12 ^e	78.61±0.90 ^a
	PHC	79.60±0.49 ^a	0.24±0.07 ^d	1.99±0.08 ^d	79.50±0.49 ^b
	PM	79.83±0.18 ^a	-0.04±0.03 ^e	1.99±0.03 ^d	79.73±0.18 ^a

a, b..ตัวอักษรแหนวยตัวที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

(PH: เพือกหอม, PHC: เพือกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพือกไม้)

4.2.2 คุณสมบัติความหนืดของแป้งและสตาร์ชจากเพือกต่างสายพันธุ์ที่ผ่านการไม่แห้ง

คุณสมบัติความหนืดของแป้งและสตาร์ชวัดโดยใช้เครื่อง Rapid Visco Analyzer (RVA) พบว่าชนิดของพันธุ์เพือกและวิธีการไม่เมื่อทิพลร่วมกันต่อค่าความหนืดสูงสุด (peak viscosity) ค่าเบรกดาวน์ (breakdown) ค่าความหนืดสุดท้าย (final viscosity) ค่าความแตกต่างระหว่างความหนืดสุดท้ายกับค่าความหนืดที่ต่ำสุด หรือ ค่าการคืนตัว (setback from trough) และอุณหภูมิที่เริ่มเกิดความหนืด (pasting temperature) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 6) เมื่อแป้งได้รับ

ความร้อนจะคุกน้ำและพองตัวขยายใหญ่ขึ้น นำบริเวณรอบๆเม็ดแป้งจะลดลง ทำให้แป้งเคลื่อนไหวได้ยากเกิดความหนืดขึ้น เมื่อเพิ่มอุณหภูมิสูงขึ้นน้ำแป้งจะมีความหนืดเพิ่มขึ้นจนถึงจุดที่มีความหนืดสูงสุด ซึ่งเป็นจุดที่เม็ดแป้งพองตัวเต็มที่ จากการทดลองเมื่อเปรียบเทียบแป้งและสาร์จากเผือกทั้งสามสายพันธุ์ที่ผ่านการไม่แห้งและไม่เปียกตามลำดับ ค่าความหนืดสูงสุดของสาร์ซึ่งกว่าแป้งจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ ($p \leq 0.05$) ความหนืดสูงสุดของสารละลายแป้งในระหว่างการเจลอาดีไนซ์จะแปรเปลี่ยนไปตามชนิดของแป้ง (รองรัตน์ รัตนารบรรณวัฒน์ 2546) แป้งที่มีค่าความหนืดสูงสุดสูง แสดงว่าเม็ดแป้งสามารถดูดซึมน้ำเข้าไปได้มากและมีการพองตัวสูงก่อนที่เม็ดแป้งจะแตกออก

เมื่อโครงสร้างภายในแตกออก ความหนืดจะลดลง ค่าความแตกต่างระหว่างความหนืดสูงสุดกับความหนืดต่ำสุดหรือเบรกดาวน์(breakdown) เป็นค่าที่แสดงถึงความแข็งแรงและทนต่อการให้ความร้อนและแรงที่ใช้ในการกวน ซึ่งค่าเบรกดาวน์สูง หมายถึงเม็ดแป้งมีความแข็งแรงและทนทานต่อการให้ความร้อนและแรงที่ใช้กวนต่ำ จากการทดลองนี้พบว่า สาร์ซึ่มีค่าเบรกดาวน์สูงกว่าแป้งจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ ($p \leq 0.05$)

ความหนืดสูดท้าย เกิดจากการเรียงตัวใหม่ของโมเลกุลแอมิโลส และแอมิโลเพคตินที่หลุดออกมายังเม็ดแป้งแตก จากการทดลองนี้ ความหนืดสูดท้ายของสาร์ซึ่งกว่าแป้งจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ ($p \leq 0.05$)

เมื่อแป้งได้รับความร้อนจนถึงอุณหภูมิที่เกิดเจลอาดีไนเซชันแล้วให้ความร้อนต่อไป จะทำให้มีเม็ดแป้งพองตัวเพิ่มขึ้นจนถึงจุดที่พองตัวเต็มที่และแตกออก โมเลกุลของแอมิโลสบนดาดเด็กจะกระจักรจากมาทำให้ความหนืดลดลง เมื่อปล่อยให้เย็นตัว โมเลกุลของแอมิโลสที่อยู่ใกล้กันจะเกิดการจัดเรียงตัวใหม่ด้วยพันธะไฮโดรเจนระหว่างโมเลกุล เกิดเป็นร่างแท่นมิติที่สามารถอุ้มน้ำและไม่มีการดูดซึมน้ำเข้ามาอีก มีความคงตัวมากขึ้น เกิดลักษณะเจลเหนียวคล้ายฟิล์มหรือผลึกประกายภารณ์นี้ว่า การเกิดรีโทรเกรเดชัน (retrogradation) หรือการคืนตัว (set back) (กล้ามรังค์ ศรีรัต และเกื้อกูล ปีบะจอมขวัญ 2546) ในการทดลองพบว่า สาร์ซึ่มีค่าการคืนตัวสูงกว่าแป้งจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ แป้งแต่ละชนิดจึงมีอัตราการคืนตัวที่แตกต่างกัน (กล้ามรังค์ ศรีรัต และเกื้อกูล ปีบะจอมขวัญ 2546) โดยสาร์ซึ่งจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ (เผือกหอม เผือกหวาน เผือกไม้) มีค่าการคืนตัวสูงใกล้เคียงกัน ($51.54, 47.54$, และ 49.92 RVU ตามลำดับ) ขณะเดียวกันแป้งจากเผือกหอมเชียงใหม่มีค่าการคืนตัวที่น้อยที่สุด (0.37 RVU)

อุณหภูมิที่เริ่มเกิดความหนืด เป็นค่าที่แสดงถึงอุณหภูมิต่ำที่สุดที่ใช้ในการหุงต้มตัวอย่างโดยแป้งจากเผือกไม้และเผือกหอมมีอุณหภูมิที่เริ่มเกิดความหนืดสูงที่ 85.10 และ 84.65 องศาเซลเซียส ตามลำดับ รองลงมาคือแป้งและสาร์ซึ่งจากเผือกหอมเชียงใหม่ 84.37 และ 83.10

องศาสตร์เชียส ตามลำดับ ซึ่งสอดคล้องกับการรายงานของ รองรัตน์ รัตนาธรรนวัฒน์ (2546) ที่รายงานไว้ว่าแป้งเพื่อกาเริ่มเกิดการพองตัวที่อุณหภูมิสูง (83.55 องศาเซลเซียส) เนื่องจากแป้งเพื่อกามีส่วนประกอบที่ไม่ใช้คาร์โบไฮเดรต เช่น เส้นไขยาน และโปรตีนที่มีมาก โดยจะคุดชันแน่ไว้ทำให้สตาร์ชของเพื่อกามีน้ำไม่เพียงพอในการพองตัว และอาจเกิดจากการที่โปรตีนสามารถสร้างพันธะระหว่างร่างแท้มีเซลล์ (micelles) ภายในเม็ดแป้ง ทำให้โมเลกุลแป้งแข็งแรงขึ้น การพองตัวจึงเกิดได้ยาก

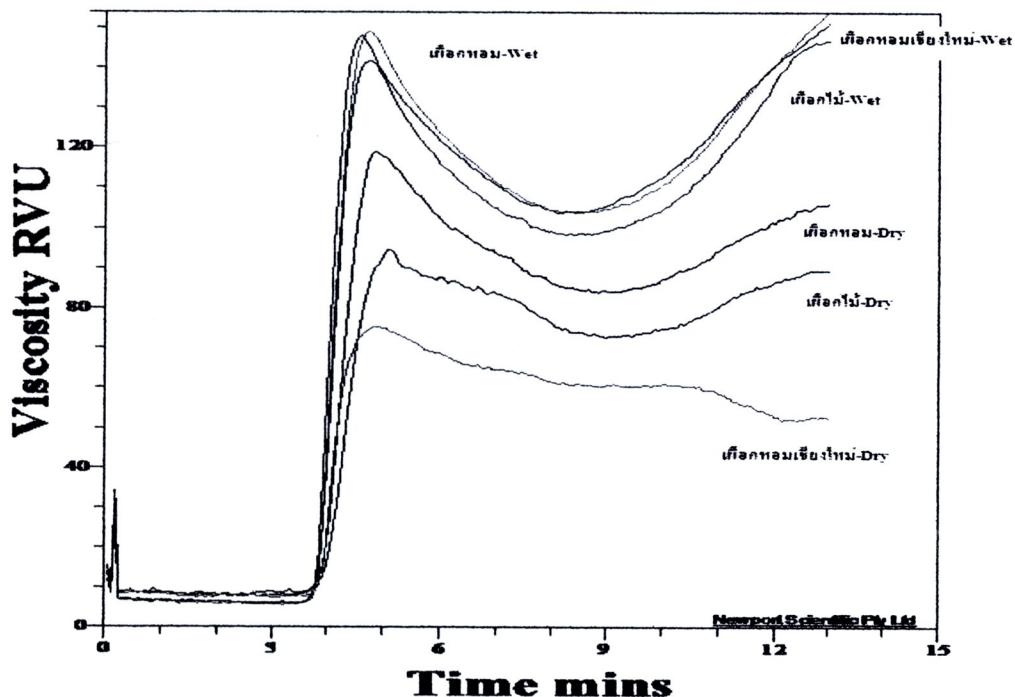
กราฟความหนืดเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิในขณะให้ความร้อนและลดความร้อนจาก RVA ในแป้งและสตาร์ชแต่ละชนิด (ภาพที่ 14) พบว่าแป้งและสตาร์ชแต่ละชนิดมีลักษณะของกราฟการเปลี่ยนแปลงความหนืดที่แตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายชนิด ได้แก่ องค์ประกอบอื่นๆที่ไม่ใช้คาร์โบไฮเดรต ระดับการเกิดการเสียหายของเม็ดแป้ง (starch damage) ระหว่างกระบวนการผลิต ปริมาณไขมัน สัดส่วนแอมิโน酇และเอนิโอล酇ติน การจัดเรียงและขนาดของเม็ดแป้ง ส่งผลให้แป้งชนิดต่างๆกัน มีคุณลักษณะความหนืดที่ต่างกันด้วย (กล้ามรังค์ ศรีรัต และเกื้อยูล ปีบะจอมหวัญ 2546)

ตารางที่ 6 คุณสมบัติค้านหนืดของแป้งที่ผ่านการไม่แห้งและสตาร์ชที่ผ่านการไม่เปียกของเพื่อกายพันธุ์ต่างๆที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน

ชนิดแป้งเพื่อก		ความหนืดสูงสุด (RVU)	เบรกดาน (RVU)	ความหนืดสุดท้าย (RVU)	การคืนตัว (RVU)	อุณหภูมิเริ่มเกิดความหนืด ($^{\circ}\text{C}$)
แป้ง	PH	101.46 \pm 24.57 ^b	26.62 \pm 11.73 ^{bc}	93.29 \pm 17.97 ^b	18.45 \pm 5.12 ^b	84.65 \pm 1.20 ^a
	PHC	70.58 \pm 6.48 ^b	21.21 \pm 1.82 ^c	49.25 \pm 4.12 ^c	0.37 \pm 0.17 ^c	84.37 \pm 0.53 ^{ab}
	PM	80.17 \pm 20.15 ^b	15.37 \pm 9.12 ^c	79.33 \pm 14.26 ^b	14.54 \pm 3.23 ^b	85.10 \pm 0.49 ^a
สตาร์ช	PH	148.17 \pm 1.41 ^a	46.12 \pm 0.77 ^a	153.58 \pm 0.23 ^a	51.54 \pm 1.94 ^a	82.30 \pm 1.13 ^b
	PHC	141.54 \pm 0.05 ^a	38.12 \pm 0.17 ^{ab}	150.96 \pm 0.29 ^a	47.54 \pm 0.05 ^a	83.10 \pm 0.00 ^{ab}
	PM	150.25 \pm 3.18 ^a	51.41 \pm 2.35 ^a	148.75 \pm 2.94 ^a	49.92 \pm 2.12 ^a	82.30 \pm 1.20 ^b

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

(PH: เพื่อกาเริ่ม, PHC: เพื่อกาเริ่มเชิงใหม่ และ PM: เพื่อกามี)



ภาพที่ 14 คุณสมบัติการเปลี่ยนแปลงความหนืดของแป้งผ่านการโน้มแห้ง (dry milling) และ สตาร์ชผ่านการโน้มเปียก (wet milling) ของเพือกสาขพันธุ์ต่างๆ โดยใช้เครื่อง RVA

4.2.3 ปริมาณสตาร์ชทรายออยและปริมาณสตาร์ซทั้งหมดของแป้งที่ผ่านการโน้มแห้งและสตาร์ชที่ผ่านการโน้มเปียกจากเพือกต่างสายพันธุ์

จากการวิเคราะห์ปริมาณสตาร์ชทรายออยและปริมาณสตาร์ซทั้งหมดของแป้งที่ผ่านการโน้มแห้ง และสตาร์ชที่ผ่านการโน้มเปียกจากเพือก 3 สายพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน พบร่วาชนิคของพันธุ์เพือก และวิธีการ โน้มมืออิทธิพลร่วมกันต่อปริมาณแป้งทรายออยและปริมาณสตาร์ซทั้งหมดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 7) โดยแป้งจากเพือกไม่มีปริมาณสตาร์ชทรายออยมากที่สุด (ร้อยละ 49.68 โดยน้ำหนักแห้ง) เมื่อเปรียบเทียบกับแป้งและสตาร์ซพันธุ์อื่นๆ และแป้งจากเพือกมีปริมาณสตาร์ซทั้งหมด (total starch) น้อยกว่าสตาร์ชจากเพือกทั้งสามสายพันธุ์ โดยสตาร์ชจากเพือกหอมมีปริมาณสตาร์ซทั้งหมดสูงที่สุด (ร้อยละ 90.09 โดยน้ำหนักแห้ง)

ตารางที่ 7 ปริมาณสตาร์ชทันย์อยและปริมาณสตาร์ชทั้งหมด (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง) ของแป้งที่ผ่านการไม่แห้งและสตาร์ชที่ผ่านการไม่เปลี่ยนของเผือกต่างสายพันธุ์ที่เก็บเกี่ยวในฤดูร้อน

ชนิดแป้งเผือก		ปริมาณสตาร์ชทั้งหมด (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)	ปริมาณสตาร์ชทันย์อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)
แป้ง	PH	66.86 ± 0.38^c	46.42 ± 0.60^c
	PHC	70.16 ± 2.04^d	48.14 ± 1.27^b
	PM	65.29 ± 0.85^c	49.68 ± 0.28^a
สตาร์ช	PH	90.08 ± 1.17^a	17.28 ± 0.18^e
	PHC	82.05 ± 0.97^c	11.55 ± 0.05^f
	PM	84.13 ± 0.79^b	19.34 ± 0.29^d

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

(PH: เพือกหอม, PHC: เพือกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพือกไม้)

4.3 ผลของการใช้แป้งและสตาร์ชจากเพือกในผลิตภัณฑ์กัวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด

4.3.1 ผลการศึกษาปริมาณการทดสอบแป้งและสตาร์ชจากเพือกในการผลิตกัวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด

4.3.1.1 ลักษณะเนื้อสัมผัสของกัวยเตี๋ยวเส้นเล็กสดทดสอบด้วยแป้งและสตาร์ชจากเพือกในการทดลองนี้ได้นำแป้งและสตาร์ชจากเพือกหอม เพือกหอมเชียงใหม่ และเพือกไม้มาใช้เป็นวัตถุคุณภาพแทนแป้งข้าวบางส่วนในการทำผลิตภัณฑ์กัวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด ซึ่งทำการศึกษาผลของการทดสอบด้วยแป้งและสตาร์ชจากเพือกในเส้นเล็กสดที่ระดับต่างๆ คือร้อยละ 10, 20 และ 30 แล้วนำเส้นเล็กสดที่ได้มามวัดค่าลักษณะเนื้อสัมผัสโดยดูค่าความเหนียวของเส้นกัวยเตี๋ยวโดยใช้แรงดึง (tensile strength) และความนุ่มนวลแบบวิธีการใช้แรงกด (compression) โดยใช้ Texture Analyzer ผลแสดงดังตารางที่ 8 และ 9

ผลของการทดสอบแป้งและสตาร์ชจากเพือกในเส้นเล็กสดที่ระดับต่างๆ คือร้อยละ 10, 20 และ 30 โดยใช้แรงดึงซึ่งเป็นการวัดค่าแรงที่ใช้ดึงตัวอย่างให้แยกออกจากกันด้วยการอุดแรงไปในทิศทางตรงกันข้ามกันจนเส้นขาด ถ้าใช้แรงมากหรือค่า g สูง หมายถึงเส้นกัวยเตี๋ยวมีความเหนียวมาก ผลการทดลองพบว่าชนิดแป้งและสตาร์ชจากเพือกและระดับการทดสอบมีอิทธิพลร่วมต่อค่าแรงดึงของเส้นเล็กสดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$; ตารางที่ 8) โดยเส้นเล็กสดที่ทดสอบด้วยแป้งเพือกหอมร้อยละ 10, 20 และ 30 และเพือกไม้ร้อยละ 10 มีค่าแรงดึงสูงที่สุด (35.89, 34.79, 33.62 และ 32.46 g ตามลำดับ) เมื่อเพิ่มระดับการทดสอบจากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 20 และ 30 เส้นเล็กสดที่ทดสอบด้วยแป้ง

เพื่อกมีค่าแรงดึงลดลงแต่เส้นเล็กสดที่ทดสอบด้วยสตาร์ซจากเพื่อกมีค่าแรงดึงเพิ่มขึ้น อาจเนื่องจากสตาร์ซจากเพื่อกมีค่าความหนืดสุดท้ายสูงกว่าเป็นจากเพื่อกทั้ง 3 สายพันธุ์ (ตารางที่ 6) โดยเป็นจากเพื่อกหอมเชียงใหม่มีค่าความหนืดสุดท้ายน้อยที่สุด (49.25 RVU) เมื่อนำไปทดสอบในระดับร้อยละ 10 20 และ 30 ในเส้นเล็กสด พบร่วมกับเพิ่มระดับการทดสอบ เส้นเล็กสดมีค่าแรงดึงลดลงจาก 20.91 เป็น 15.10 และ 16.48 g ตามลำดับและสตาร์ซจากเพื่อกหอมมีค่าความหนืดสุดท้ายสูงที่สุด (153.58 RVU) เมื่อนำไปทดสอบในระดับร้อยละ 10 20 และ 30 ในเส้นเล็กสด พบร่วมกับเพิ่มระดับการทดสอบเส้นเล็กสดมีค่าแรงดึงเพิ่มขึ้นจาก 21.70 เป็น 30.27 และ 31.22 g ตามลำดับกล้ามรยางค์ ศรีรัตน์และคณะ (2539) ได้รายงานว่า RVA สามารถตรวจวัดค่าความหนืดต่างๆของน้ำเป็นหรือเป็นเหลวที่จะนำมาทำกาวยเตี๋ยวได้และสามารถประเมินคุณลักษณะของเส้นกาวยเตี๋ยวได้จากคุณสมบัติของน้ำเป็น โดยเฉพาะถ้าค่าความหนืดสุดท้ายสูงอาจทำให้เส้นกาวยเตี๋ยวเหนียวขึ้นหรือยากต่อการฉีกขาด

ตารางที่ 8 ค่าแรงดึง (tensile strength, g) ของกาวยเตี๋ยวเส้นเล็กสดที่มีการทดสอบด้วยเป็นเพื่อกต่างชนิดในระดับต่างๆกัน

ชนิดเป็นเพื่อก	ระดับ (ร้อยละ)	แรงดึง (g)	
เป็น	PH	10	35.89 ± 1.64^a
		20	34.79 ± 1.66^{ab}
		30	33.62 ± 1.69^{abc}
	PHC	10	20.91 ± 3.30^e
		20	15.10 ± 0.63^f
		30	16.48 ± 3.70^f
	PM	10	32.46 ± 1.51^{abc}
		20	31.43 ± 2.05^{bc}
		30	30.92 ± 3.09^{bc}
สตาร์ซ	PH	10	21.70 ± 3.41^{de}
		20	30.27 ± 2.02^c
		30	31.22 ± 3.01^{bc}
	PHC	10	15.43 ± 1.52^f
		20	23.11 ± 1.11^{de}
		30	31.89 ± 2.72^{bc}
	PM	10	16.70 ± 3.37^f
		20	23.21 ± 1.94^{de}
		30	24.86 ± 2.78^d

a, b..ตัวอักษรแนบทับตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (PH: เพื่อกหอม, PHC: เพื่อกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพื่อกไม้)

ตารางที่ 9 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานเด็กติดหูทั่วไปเมืองกรุงเทพมหานครที่ระดับต่างๆ

ชนิดแป้ง ผื่นออก	ระดับ (ร้อยละ)	ความแข็ง (hardness, g)	ความแข็ง (hardness, g)	ความเหนียวของหัวแป้ง (adhesiveness, g)	การยึดเกาะกัน (cohesiveness)	ความยืดหยุ่น (springiness)	ความติดหนึบ (gumminess, g)	ความคงทนแข็งกรึง (chewiness, g)
PH	10	7,193.73±124.03 ^c	1,594.73±0.17 ^{def}	0.17±0.01 ^h	0.40±0.08 ^e	1,230.13±101.53 ^e	493.98±105.19 ^e	
	20	7,636.33±2013.06 ^b	1,920.03±0.16 ^{cdef}	0.25±0.01 ^{efgh}	0.50±0.23 ^{cde}	1,894.93±321.55 ^{cd}	987.83±573.95 ^{cde}	
	30	5,637.63±226.07 ^{ef}	2,403.13±0.08 ^{cde}	0.24±0.04 ^{efgh}	0.35±0.05 ^e	1,356.23±211.16 ^{de}	483.47±153.78 ^e	
	40	5,679.43±301.18 ^{ef}	1,989.43±0.22 ^{cdef}	0.45±0.03 ^{ab}	0.89±0.19 ^b	2,551.63±120.19 ^{ab}	2,280.33±545.27 ^b	
PHC	20	4,856.43±200.21 ^g	2,153.73±0.10 ^{cdef}	0.40±0.09 ^{ab}	0.90±0.04 ^b	2,199.93±179.33 ^{ab}	1,983.03±445.77 ^b	
	30	5,481.83±109.15 ^{efg}	3,114.53±0.32 ^{bc}	0.51±0.09 ^a	1.25±0.64 ^a	2,806.23±215.27 ^a	3,402.43±1375.93 ^a	
	40	6,405.53±270.27 ^d	736.97±0.10 ^f	0.19±0.05 ^{fghi}	0.66±0.22 ^{bcd}	1,242.43±218.23 ^e	873.96±603.81 ^{de}	
	PM	5,824.33±310.13 ^{de}	875.42±2.05 ^f	0.19±0.02 ^{gh}	0.70±0.20 ^{bcd}	1,099.43±241.04 ^e	763.01±191.08 ^{de}	
	30	5,079.73±120.28 ^{fg}	2,349.73±3.21 ^{cde}	0.27±0.04 ^{defg}	0.57±0.26 ^{bcd}	1,359.13±128.64 ^{de}	814.45±509.46 ^{de}	

a, b...ตัวอักษรระบุแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความซ้อมั่นรับรองถึง 95 (PH: ผื่นออกหอน, PHC: ผื่นออกหอมเรียบใหม่ และ PM: ผื่นออกใหม่)



ตารางที่ 9 ค่าเฉลี่ยต่อห้องของต้นไม้ต่างๆที่มีการลดแหนดตัวอย่างเพื่อต่อต้านการดูดซับทาง (ต่อ)

ชนิดแป้งพื้นเมือง		ระดับ (รุ่งเรือง)	ความแข็ง (hardness, g)	ความเหนียวทาน้ำปูน (adhesiveness, g)	ความต้านทานร้าบใน การยึดเกาะกัน (cohesiveness)	ความยืดหยุ่น (springiness)	ความติดหนึบ (gumminess, g)	ความคงทนแม่ลูกภาค (cheawiness ,g)
PH	10	4,952.73±200.17 ^b	3,221.83±2.24 ^{bc}	0.28±0.05 ^{def}	0.67±0.23 ^{bcde}	1,379.73±236.29 ^{de}	891.25±195.52 ^{de}	
	20	5,592.23±146.21 ^{ef}	5,050.53±0.14 ^a	0.44±0.07 ^{ab}	0.85±0.12 ^{bc}	2,461.93±124.13 ^{abc}	2,127.23±634.08 ^b	
	30	6,132.93±123.08 ^{de}	4,813.23±0.04 ^a	0.38±0.03 ^{bc}	0.76±0.15 ^{bcd}	2,353.03±256.73 ^{abc}	1,845.13±684.72 ^{bc}	
	10	3,600.73±278.20 ^h	1,350.73±0.22 ^{ef}	0.52±0.04 ^a	0.90±0.14 ^b	1,884.73±178.22 ^{cd}	1,692.03±354.45 ^{bcd}	
	20	7,235.13±165.08 ^c	4,101.03±0.33 ^{ab}	0.32±0.03 ^{cde}	0.80±0.05 ^{bc}	2,293.53±224.50 ^{abc}	1,827.53±77.38 ^{bc}	
	30	7,896.23±227.33 ^{ab}	3,065.63±0.05 ^{bcd}	0.26±0.07 ^{defghi}	0.81±0.19 ^{bc}	2,046.73±198.57 ^{bc}	1,665.73±649.85 ^{cd}	
PM	10	7,993.53±145.19 ^{ab}	702.96±4.25 ^f	0.34±0.06 ^{cd}	0.94±0.09 ^b	2,741.13±247.25 ^a	2,606.03±884.86 ^{ab}	
	20	8,324.93±268.23 ^a	2,912.23±1.51 ^{bcd}	0.27±0.05 ^{defghi}	0.42±0.08 ^{de}	2,225.03±193.90 ^{abc}	955.13±340.31 ^{cde}	
	30	8,234.93±147.26 ^{ab}	3,421.33±1.71 ^{bc}	0.28±0.05 ^{def}	0.84±0.13 ^{bc}	2,302.83±148.02 ^{abc}	1,962.93±548.61 ^b	

a,b. ต้องมีรูปแบบที่ต่างกันและต่อจะได้รูปแบบต่างๆ ตามที่ระบุไว้ในข้อ 95

จากการวัดเนื้อสัมผัสของเส้นเลือดโดยใช้แรงกดที่ระยะการกดร้อยละ 70 ของความสูงของตัวอย่างเส้นสอด ซึ่งเป็นการวัดค่าแรงที่เกิดจากการกดลีกงล ไปถึงผิวภายในของเส้นเลือดพบว่าชนิดแป้งและสตาร์ชจากเพือกและระดับการทดสอบมีอิทธิพลร่วมต่อค่าเนื้อสัมผัสของเส้นเลือดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$; ตารางที่ 9) โดยก้าวเดียวเส้นเลือดทดสอบด้วยสตาร์ชจากเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 และสตาร์ชจากเพือกไม้ร้อยละ 10-30 มีค่าความแข็ง (7,896.23, 7,993.53, 8,324.93 และ 8,234.93 g ตามลำดับ) สูงที่สุดเมื่อเทียบกับเส้นเลือดสูตรอื่นๆ ค่าความแข็งเป็นแรงสูงสุดของการกดครั้งแรกซึ่งค่าความแข็งของเส้นเลือดที่ทดสอบด้วยแป้งจากเพือกทั้ง 3 สายพันธุ์มีแนวโน้มลดลงเมื่อเพิ่มระดับการทดสอบ จากการอธิบายของชุดみな อัศวสีรีและนิลศิริ นิลเนตร (2548) รายงานว่าเนื่องจากเส้นก้าวเดียวทั่วไปผลิตจากแป้งข้าวเจ้า ซึ่งแป้งข้าวเจ้ามีสัดส่วนของแอลิโอลสก่อนข้างสูงประมาณร้อยละ 19 ดังนั้นเมื่อให้ความร้อนแก่สารละลายแป้งข้าวเจ้านุ่ม เส้นก้าวเดียวที่ได้มีลักษณะใสและเหนียว แต่เมื่อผลิตเส้นก้าวเดียวที่ใช้แป้งกลั่วน้ำว้าทดสอบแป้งข้าวเจ้าจะทำให้ก้าวเดียวมีลักษณะซุ่น มีความเหนียวลดลงและขาดง่าย เนื่องจากปริมาณแอลิโอลส์น้อยลงจึงทำให้แรงที่ใช้ในการกดลดลงด้วย เส้นเลือดทดสอบด้วยสตาร์ชจากเพือกหอมร้อยละ 20, 30 และเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 20 มีความเหนียวหนึบสูงที่สุด (5,050.53, 4,813.23 และ 4,101.03 g ตามลำดับ) และค่าความยืดหยุ่นของเส้นเลือดทดสอบด้วยแป้งเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าสูงที่สุด (1.25) และเส้นเลือดที่ทดสอบด้วยแป้งจากเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 และเส้นเลือดทดสอบด้วยสตาร์ชจากเพือกไม้ร้อยละ 10 มีค่าความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวสูงที่สุด (3,402.43 และ 2,606.03 g ตามลำดับ)

4.3.1.2 ค่าสีของก้าวเดียวเส้นเลือดทดสอบด้วยแป้งและสตาร์ชจากเพือก

จากการทดสอบด้วยแป้งและสตาร์ชจากเพือกในเส้นเลือดที่ระดับต่างๆ คือร้อยละ 10 20 และ 30 ได้มีการวัดคุณภาพด้านสีของเส้นเลือด ผลแสดงดังตารางที่ 11 พบว่าชนิดแป้งและสตาร์ชจากเพือกและระดับการทดสอบมีอิทธิพลร่วมต่อค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) และค่านิความขาว (whiteness) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 10) เส้นเลือดที่ทดสอบด้วยแป้งและสตาร์ชจากเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 10 มีค่าความสว่าง (69.25 และ 68.88 ตามลำดับ) และค่านิความขาว (68.90 และ 68.79 ตามลำดับ) สูงที่สุด และเส้นเลือดที่ทดสอบด้วยแป้งจากเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าความเป็นสีแดงสูงที่สุด (2.66 และ 2.53 ตามลำดับ) โดยส่วนใหญ่ของและเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าความเป็นสีแดงสูงที่สุด (2.66 และ 2.53 ตามลำดับ) โดยส่วนใหญ่เส้นเลือดที่ทดสอบด้วยแป้งมีค่าความสว่างและค่าความเป็นสีแดงสูงกว่าเส้นเลือดที่ทดสอบด้วยสตาร์ชจากเพือกทั้ง 3 สายพันธุ์ เมื่อเพิ่มระดับการทดสอบด้วยแป้งจากเพือกในเส้นเลือดจากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 20 และ 30 ทำให้ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ในเส้นเลือดเพิ่มขึ้น อาจเนื่องจากแป้ง

เพื่อกมีค่าความเป็นสีแดง (a*) มากกว่าสตาร์ซจากเพื่อก โดยเป็นจากเพื่อกหอมเชียงใหม่ มีค่าความเป็นสีแดงมากที่สุด (2.50) (ตารางที่ 5) เมื่อนำไปทดสอบในสันเล็กสดพบว่าสันเล็กสดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าความเป็นสีแดง (a*) สูงที่สุด (2.53) และจากการเพิ่มระดับการทดสอบทำให้ค่าความสว่าง (L*) ของสันเล็กสดลดลง โดย L* แสดงค่าความสว่างของสีซึ่งมีค่า 0-100 ที่ 0 แสดงถึงสีดำ และ 100 แสดงถึงสีขาว ซึ่งเป็นจากเพื่อกหอมเชียงใหม่มีค่าความสว่างน้อยที่สุด (71.74) (ตารางที่ 5) เมื่อนำไปทดสอบในสันเล็กสดที่ระดับร้อยละ 10 20 และ 30 พบว่าเมื่อเพิ่มระดับการทดสอบสันเล็กสดมีค่าความสว่างลดลงจาก 69.25 เป็น 65.96 และ 65.20 ตามลำดับ

ตารางที่ 10 ค่าสีของกุยเตี้ยวสันเล็กสดทดสอบด้วยเป็นและสตาร์ซจากเพื่อกต่างชนิด
ที่ระดับต่างๆ

ชนิดของเป็น ^a เพื่อก	ระดับ (ร้อยละ)	ความสว่าง (L*)	ความเป็นสีแดง (a*)	ความเป็นสีเหลือง (b*)	ดัชนีความขาว (whiteness)
เป็น	PH	10	66.33±0.30 ^b	0.31±0.02 ^f	6.94±0.21 ^{abc}
		20	65.23±0.28 ^c	1.68±0.16 ^c	7.21±0.19 ^{ab}
		30	63.27±0.38 ^d	2.66±0.08 ^a	6.48±0.16 ^{bc}
	PHC	10	69.25±0.38 ^a	-0.29±0.14 ^g	4.64±0.35 ^d
		20	65.96±0.08 ^{bc}	1.37±0.10 ^e	3.53±0.24 ^e
		30	65.20±0.25 ^c	2.53±0.03 ^a	4.67±0.09 ^d
	PM	10	65.45±0.36 ^c	0.39±0.09 ^f	6.70±0.43 ^{bc}
		20	65.72±0.17 ^{bc}	1.51±0.06 ^d	6.75±0.16 ^{bc}
		30	63.81±0.05 ^d	2.12±0.08 ^b	6.40±0.37 ^b
สตาร์ซ	PH	10	62.27±0.17 ^e	-1.05±0.03 ^{kl}	7.04±0.11 ^{abc}
		20	59.46±0.39 ^g	-0.73±0.07 ⁱ	6.33±0.34 ^c
		30	57.28±0.19 ^h	-0.58±0.01 ^h	6.60±0.34 ^{bc}
	PHC	10	68.88±0.30 ^a	-1.49±0.05 ^m	1.75±0.09 ^f
		20	59.59±0.25 ^g	-0.93±0.03 ^{jk}	5.30±0.48 ^d
		30	59.43±1.36 ^g	-0.39±0.04 ^g	6.95±1.14 ^{abc}
	PM	10	63.79±0.34 ^d	-1.11±0.05 ^l	7.58±0.41 ^a
		20	61.46±0.60 ^f	-1.08±0.10 ^l	6.93±0.26 ^{abc}
		30	56.73±0.24 ^h	-0.86±0.07 ^{ij}	6.39±0.30 ^c

a, b..ตัวอักษรแนวนอนตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (PH: เพื่อกหอม, PHC: เพื่อกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพื่อกไม้)

4.3.1.3 ปริมาณสตาร์ชทอนย่อยของกวยเตี๋ยวเส้นเล็กสุดทดแทนด้วยแป้งและสตาร์ชจาก

เผือก

จากการทดแทนแป้งและสตาร์ชจากเผือกในเส้นเล็กสุดที่ระดับต่างๆ คือร้อยละ 10 20 และ 30 แล้วทำการวิเคราะห์ปริมาณสตาร์ชทอนย่อย พบว่าชนิดแป้งและสตาร์ชจากเผือกและระดับการทดแทนมีอิทธิพลร่วมต่อบริมาณสตาร์ชทอนย่อยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$; ตารางที่ 11) เส้นเล็กสุดที่ทดแทนด้วยแป้งมีปริมาณสตาร์ชทอนย่อยสูงกว่าเส้นเล็กสุดที่ทดแทนด้วยสตาร์ชจากเผือกทั้ง 3 สายพันธุ์ โดยเส้นเล็กสุดที่ทดแทนด้วยแป้งจากเผือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 10 มีปริมาณสตาร์ชทอนย่อยสูงที่สุด (ร้อยละ 1.83 โดยน้ำหนักแห้ง) และสูงกว่าสูตรควบคุม (ร้อยละ 0.72 โดยน้ำหนักแห้ง) ($p \leq 0.05$; ตารางที่ 12)

ตารางที่ 11 ปริมาณสตาร์ชทอนย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง) ของกวยเตี๋ยวเส้นเล็กสุดทดแทนด้วยแป้งเผือกต่างชนิดที่ระดับต่างๆ

ชนิดของแป้งเผือก	ระดับ (ร้อยละ)	ปริมาณสตาร์ชทอนย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)	
แป้ง	PH	10	1.49 ± 0.00^b
		20	1.53 ± 0.02^b
		30	1.42 ± 0.02^{bc}
	PHC	10	1.83 ± 0.06^a
		20	1.54 ± 0.05^b
		30	1.46 ± 0.07^{bc}
	PM	10	1.32 ± 0.03^d
		20	1.30 ± 0.07^{cd}
		30	1.30 ± 0.22^{cd}
สตาร์ช	PH	10	0.94 ± 0.05^{fgh}
		20	0.97 ± 0.06^{fgh}
		30	0.81 ± 0.05^h
	PHC	10	0.99 ± 0.10^{efg}
		20	1.29 ± 0.08^{cd}
		30	1.08 ± 0.03^{ef}
	PM	10	1.11 ± 0.03^{ef}
		20	1.14 ± 0.01^{ed}
		30	0.89 ± 0.05^{gh}

a, b..ตัวอักษรแรมตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (PH:เผือกหอม, PHC:เผือกหอมเชียงใหม่ และ PM:เผือกไม้)

ตารางที่ 12 เปรียบเทียบปริมาณสตาร์ชทันย่อย (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง) ของก๋วยเตี๋ยวเส้นเล็กสด
ทุกแทนค่วยเป็นจากເដືອກທີ່ສູງທີ່ສຸດກັບສູຕຽນຄວາມຄຸມ

กวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด	ปริมาณสตาร์ชทันย้อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)
สูตรควบคุม	0.72 ± 0.04^b
แป้งเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 10	1.83 ± 0.07^a

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

4.3.1.4 การคัดเลือกตัวอย่างก่อนเติมวัสดุสำหรับนำไปศึกษาการทำกุ้งเติมวัสดุ

จากตารางที่ 11 ส่วนใหญ่เส้นเลือกสอดที่มีการทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองทั้ง 3 ชนิดและในทุกระดับการทดสอบมีปริมาณสาระที่มากกว่าเส้นเลือกสอดที่มีการทดสอบด้วยสาระจากเพื่อกรองที่เห็นสมควรว่าเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองทั้ง 3 ชนิดเหมาะสมแก่การนำไปผลิตเป็นเส้นเลือกแห่งต่อไป จากนั้นพิจารณาคุณภาพด้านเนื้อสัมผัสของเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองที่ 8 แสดงค่าแรงดึงของเส้นเลือกสอด โดยส่วนใหญ่เส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองจะมีค่าแรงดึงมากกว่าเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยสาระจากเพื่อกรอง โดยเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองทั้ง 10, 20 และ 30 และเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองไม่ต่ำกว่า 10 มีค่าแรงดึงสูงที่สุด จากตารางที่ 9 แสดงค่าแรงดึงร้อยละ 70 ซึ่งเป็นระเบียบกรองร้อยละ 70 ของความสูงของตัวอย่างเส้นสอด ซึ่งเป็นการวัดค่าแรงที่เกิดจากการกรดลีกลงไปถึงผิวภายในของเส้นสอด พบว่าเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกรองเที่ยงใหม่ร้อยละ 10-30 มีค่าความสามารถในการยึดเกาะกัน (cohesiveness) และค่าความติดเหนียว (gumminess) สูงที่สุด ถึงแม้ว่าเส้นเลือกสอดที่ทดสอบด้วยสาระจากเพื่อกรองจะมีค่านี้อยู่สูง แต่ได้ทำการผลิตเส้นเลือกสอดทดสอบด้วยสาระจากเพื่อกรองเบื้องต้นแล้วพบว่าเส้นเลือกสอดที่ได้ลอกเป็นแผ่นออกจากถาดยากและขาดง่าย

จากคุณภาพเส้นเลือกสดด้านเนื้อสัมผัสและปริมาณสตาร์ชทันย่อยได้ทำการคัดเลือกเส้นเลือกสดที่สดใหม่ด้วยแป้งจากเพื่อก้าไปศึกษารอบแห่งในขั้นตอนต่อไป ตัวอย่างเส้นเลือกสดที่คัดเลือกได้ดังต่อไปนี้

1. กໍາວຍເຕີ່ງວາເສັ້ນເລື້ອກສົດທົດແກ່ນດ້ວຍເປັນຈາກເພື່ອກໄມ້ຮ້ອຍລະ 10 ເພຣະມີຄ່າແຮງດຶງສູງທີ່ສຸດ
ເນື່ອເປົ້າໃຫຍງທີ່ບໍ່ມີຄ່າແຮງດຶງສູງ

2. ก່າວຍເຕື່ອຍວເສັນເລີກສົດທົດແຫນດ້ວຍແປ່ງຈາກເພື່ອກຫອມຮ້ອຍລະ 20 ເພຣະມີຄໍາແຮງດຶງສູງທີ່ສຸດ
ເຊັ່ນກັນ

3. ກ່າວຍເຕື່ອຍວເສັນເລີກສົດທົດແຫນແປ່ງຈາກເພື່ອກຫອມເຂີຍໃໝ່ຮ້ອຍລະ 30 ເພຣະມີຄໍາ ອ່າ
ຄວາມສາມາດໃນການຢືນເກະກັນ (cohesiveness) ອ່າຄວາມຢືນຫຼຸ່ມ (gumminess) ອ່າຄວາມຕິດເໜີຍວ
(gumminess) ແລະ ຄວາມຄງທນເມື່ອຖືກເຄື່ອງ (chewiness) ສູງທີ່ສຸດ

4.3.2 ຕີກຢາພລບອງກາຮອນແໜ້ງຕ່ອງຄຸນລັກຍະນະຂອງພລິຕັກຟ້າກ່າວຍເຕື່ອຍ

4.3.2.1 ລັກຍະນີ້ອສັນຜັສຂອງກ່າວຍເຕື່ອຍເສັນເລີກແໜ້ງທີ່ມີກາຮອນແຫນດ້ວຍແປ່ງເພື່ອກ

ໃນກາຮອນທີ່ຈະນຳກ່າວຍເຕື່ອຍເສັນເລີກສົດຈາກຂໍ້ 4.3.1.4 ໂດຍຄັດເລືອກໜິດເສັນເລີກສົດຈາກ
ຄຸນກາພຂອງເນື້ອສັນຜັສແລະ ປຣິມານສຕາຣ໌ຈາກຍ່ອຍ ນຳໄປອົບແໜ້ງ ໂດຍໃຊ້ Cabinet tray dryer ທີ່
ອຸນຫຼວມ 45 ກັນ 55 ອົງສາເຊລເຊີຍສ ແລະ ທີ່ຄວາມເຮົວລົມ 0.4 ກັນ 0.6 ເມຕຣຕ່ອວິນາທີ ແລ້ວນຳເສັນເລີກແໜ້ງ
ທີ່ໄດ້ໄປກາຮັດກືນຮູບໂດຍກາຮັດແໜ້ງນໍານານ 3 ນາທີ ແລະ ນຳໄປກາຮັດໃຫ້ສຸກໂດຍກາຮັດລວກໃນນໍາເດືອນນານ 1
ນາທີ ເພື່ອວັດຄໍາລັກຍະນີ້ອສັນຜັສໂດຍດູກ່າວຍເຕື່ອຍຂອງເສັນກ່າວຍເຕື່ອຍໂດຍໃຊ້ແຮງດຶງ (tensile
strength) ດ້ວຍເຄຣືອງ Texture Analyzer

ຈາກກາຮັດໃຫ້ແຮງດຶງນີ້ເປັນກາຮັດຄໍາແຮງທີ່ໃຫ້ດຶງຕົວຍ່າງໃຫ້ແຍກອອກຈາກກັນດ້ວຍກາຮອນແຮງ
ໄປໃນທີ່ກາຮັດຕ່ອງກັນຢ່າງເປັນຈຳກັນຈຳເສັນຂາດ ດ້ວຍໃຫ້ແຮງນັກຫຼືຄໍາ g ສູງ ມາຍດື່ງເສັນກ່າວຍເຕື່ອຍຄວາມ
ເໜີຍວ່ານີ້ມີຄວາມທີ່ກ່າວຍເຕື່ອຍເສັນເລີກສົດ ອຸນຫຼວມແລະ ຄວາມເຮົວລົມໃນກາຮອນແໜ້ງນີ້ອີທີພລ
ຮ່ວມກັນຕ່ອງຄໍາແຮງດຶງຂອງເສັນເລີກແໜ້ງຍ່າງ ໄນມີນັຍສຳຄັນທາງສົດຕິ ($P>0.05$) ແຕ່ຂຶ້ນອູ້ກັບອີທີພລ
ຂອງໜິດກ່າວຍເຕື່ອຍເສັນເລີກສົດແລະ ອຸນຫຼວມໃນກາຮອນແໜ້ງ (ຕາຮາງທີ່ 13) ຢ້ອອີທີພລຂອງໜິດ
ກ່າວຍເຕື່ອຍເສັນເລີກສົດແລະ ຄວາມເຮົວລົມໃນກາຮອນແໜ້ງ (ຕາຮາງທີ່ 14)



ตารางที่ 13 ค่าแรงดึงของกาวยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งทอดแทนด้วยแป้งเพือกชนิดต่างๆ ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิระดับต่างๆ

ชนิดกาวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด	อุณหภูมิ (°C)	แรงดึง (g)
เพือกไม้ร้อยละ 10	45	16.13±3.45 ^b
	55	18.58±1.18 ^b
เพือกหอมร้อยละ 20	45	24.08±3.34 ^a
	55	22.45±2.43 ^a
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	45	12.43±0.67 ^c
	55	24.17±1.21 ^a

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 13 เส้นเล็กแห้งที่ทอดแทนด้วยแป้งเพือกหอมร้อยละ 20 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 และ 55 องศาเซลเซียส และเส้นเล็กแห้งที่ทอดแทนด้วยแป้งเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส มีค่าแรงดึง (24.17, 24.08 และ 22.45 g ตามลำดับ) สูงกว่า เส้นเล็กแห้งสูตรอื่นๆ โดยส่วนใหญ่แต่ละอุณหภูมิในการอบแห้งมีผลต่อค่าแรงดึงของเส้นเล็กแห้ง ไม่แตกต่างกันหรือแตกต่างกันน้อยมาก

ตารางที่ 14 ค่าแรงดึงของกาวยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งทอดแทนด้วยแป้งเพือกต่างชนิดผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลมระดับต่างๆ

ชนิดกาวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด	ความเร็วลม (m/s)	แรงดึง (g)
เพือกไม้ร้อยละ 10	0.4	16.13±3.45 ^b
	0.6	18.58±1.18 ^b
เพือกหอมร้อยละ 20	0.4	25.84±1.55 ^a
	0.6	20.69±0.57 ^b
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	0.4	18.18±5.87 ^b
	0.6	18.42±7.06 ^b

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 14 เส้นเล็กแห้งที่ทดสอบด้วยแป้งเพื่อกรองร้อยละ 20 ผ่านการอบแห้งที่ความเร็ว 0.4 เมตรต่อวินาทีมีค่าแรงดึงดึงสูงที่สุด (25.84 g) และแต่ละความเร็วลมในการอบแห้งมีผลต่อค่าแรงดึงของเส้นเล็กแห้งไม่แตกต่างกัน

การวัดความแข็งแบบวิธีการใช้แรงกดและมีระเบียบการกรองร้อยละ 70 ของความสูงของตัวอย่าง เส้นก้าวยเดียวซึ่งเป็นการวัดค่าแรงที่เกิดจากการกดลึกลงไปถึงผิวภายในของเส้นก้าวยเดียวพบว่าไม่มีอิทธิพลร่วมกันระหว่างชนิดของก้าวยเดียวเส้นเล็กสด อุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้งต่อค่าเนื้อสัมผัสอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P>0.05$) แต่ชนิดของก้าวยเดียวเส้นเล็กสดและอุณหภูมิในการอบแห้งมีอิทธิพลร่วมกันต่อค่าความแข็งและความติดเหนียวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\leq0.05$; ตารางที่ 15) ส่วนปัจจัยของความเร็วลมในการอบแห้งมีผลต่อค่าความเหนียวหนึบอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\leq0.05$; ตารางที่ 16) ปัจจัยของชนิดก้าวยเดียวสดมีผลต่อค่าความเหนียวหนึบ ความยืดหยุ่น และความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวของเส้นเล็กแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\leq0.05$; ตารางที่ 17) และปัจจัยของอุณหภูมิในการอบแห้งมีผลต่อค่าความเหนียวหนึบ และความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวของเส้นเล็กแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P\leq0.05$; ตารางที่ 18)

ตารางที่ 15 ค่าความแข็งและค่าความติดเหนียวของก้าวยเดียวเส้นเล็กแห้งทดสอบด้วยแป้งเพื่อกรองต่างๆ ชนิดผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิระดับต่างๆ

ชนิดก้าวยเดียวเส้นเล็กสด	อุณหภูมิ ($^{\circ}\text{C}$)	ความแข็ง (hardness, g)	ความติดเหนียว (gumminess, g)
เพื่อกรองร้อยละ 10	45	$4,403.23\pm678.50^{\text{d}}$	$3,262.53\pm475.14^{\text{d}}$
	55	$5,888.53\pm410.89^{\text{c}}$	$4,350.93\pm503.58^{\text{c}}$
เพื่อกรองร้อยละ 20	45	$6,538.33\pm307.42^{\text{b}}$	$5,011.23\pm409.01^{\text{bc}}$
	55	$7,609.43\pm413.99^{\text{a}}$	$6,248.23\pm980.51^{\text{a}}$
เพื่อกรองร้อยละ 30	45	$7,272.23\pm777.41^{\text{a}}$	$5,849.73\pm842.14^{\text{a}}$
	55	$7,309.23\pm531.17^{\text{a}}$	$5,710.13\pm610.26^{\text{ab}}$

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 15 เส้นเล็กแห้งที่ทดสอบด้วยแป้งเพื่อกรองร้อยละ 20 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสมีค่าความแข็งและความติดเหนียวสูงที่สุด (7,609.43 และ 6,248.23 g

ตามลำดับ) และเส้นเล็กแห้งที่ทดสอบด้วยแป้งเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 และ 55 องศาเซลเซียส มีค่าความแข็ง (7,272.23 และ 7,309.23 g ตามลำดับ) และความติดเหนียว (5,849.73 และ 5,710.13 g ตามลำดับ) สูงที่สุดเช่นกัน

ตารางที่ 16 ค่าความเหนียวหนึบของกวยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งทดสอบด้วยแป้งเพือกผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลมระดับต่างๆ

ความเร็วลม (m/s)	ค่าความเหนียวหนึบ (adhesiveness, g)
0.4	172.50 ± 85.87^a
0.6	118.12 ± 59.64^b

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 16 ความเหนียวหนึบของเส้นเล็กแห้งทดสอบด้วยแป้งเพือกผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาที (172.50 g) มีค่าสูงกว่าการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.6 เมตรต่อวินาที (118.12 g).

ตารางที่ 17 ค่าความเหนียวหนึบ ความยืดหยุ่นและความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวของกวยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งทดสอบด้วยแป้งจากเพือกชนิดต่างๆ

กวยเตี๋ยวเส้นเล็กสด	ความเหนียวหนึบ (adhesiveness, g)	ความยืดหยุ่น (springiness)	ความคงทนเมื่อถูกเคี้ยว (chewiness, g)
เพือกไม้ร้อยละ 10	74.90 ± 38.57^b	$0.71 \pm .11^b$	$2,760.73 \pm 838.09^b$
เพือกหอมร้อยละ 20	172.80 ± 75.57^a	$0.83 \pm .07^a$	$4,727.73 \pm 1194.14^a$
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	188.23 ± 62.26^a	$0.69 \pm .09^b$	$4,004.33 \pm 617.62^a$

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 17 เส้นเล็กแห้งทดสอบด้วยแป้งจากเพือกหอมร้อยละ 20 และเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าความเหนียวหนึบ (172.80 และ 188.23 g ตามลำดับ) และความคงทนเมื่อถูกเคี้ยว (4,727.73 และ 4,004.33 g ตามลำดับ) สูงที่สุด

ตารางที่ 18 ค่าความเหนียวหนึบและความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวของก๋วยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งทอดแทนด้วย
แป้งเพื่อผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิระดับต่างๆ

อุณหภูมิ (°C)	ความเหนียวหนึบ (adhesiveness, g)	ความคงทนเมื่อถูกเคี้ยว (chewiness, g)
45	125.47 ± 71.96^b	$3,470.13 \pm 1101.10^b$
55	165.15 ± 80.53^a	$4,191.63 \pm 1238.29^a$

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 18 เส้นเล็กแห้งทอดแทนด้วยแป้งเพื่อผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส มีค่าความแข็ง ความเหนียวหนึบและความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวสูงกว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส

4.3.2.2 ค่าสีของก๋วยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งที่ทอดแทนด้วยแป้งเพื่อหลังผ่านกระบวนการลวก

จากการศึกษาผลการอบแห้งเส้นเล็กสดที่ทอดแทนด้วยแป้งจากเพื่อ ก้มร้อยละ 10 เพื่อ ก้มร้อยละ 20 และเพื่อ ก้มร้อยละ 30 อบแห้งที่อุณหภูมิ 45 กับ 55 องศาเซลเซียสและที่ความเร็ว 0.4 และ 0.6 เมตรต่อวินาที ทำการวิเคราะห์ค่าสีของเส้นเล็กแห้งหลังผ่านการลวก พบร่วมนิค ของก๋วยเตี๋ยวเส้นเล็กสด อุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้งมีอิทธิพลร่วมต่อค่าความเป็นสีแดง (a*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b*) และดัชนีความขาว (whiteness) (ตารางที่ 19) ยกเว้นค่าความสว่าง (L*) ซึ่งมีอิทธิพลร่วมเนื่องจากอุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้งเท่านั้น (ตารางที่ 20)

ตารางที่ 19 ค่าความเป็นสีแดง (a*) และค่าความเป็นสีเหลือง (b*) ของก๋วยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งหลัง การลวกที่ทกดแทนด้วยแป้งเพื่อกชนิดต่างๆ ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิและความเร็วลม ระดับต่างๆ

ชนิด ก๋วยเตี๋ยว เส้นเล็กสด	อุณหภูมิ (°C)	ความเร็วลม (m/s)	ค่าความเป็น สีแดง (a*)	ค่าความเป็น สีเหลือง(b*)	ดัชนีความขาว (whiteness)
เผือกไม้ ร้อยละ 10	45	0.4	2.09 ± 0.19^{bc}	13.79 ± 0.36^a	64.77 ± 0.93^{cde}
		0.6	1.09 ± 0.14^{de}	8.54 ± 0.94^{bc}	67.21 ± 0.89^{bc}
	55	0.4	0.96 ± 0.07^e	12.61 ± 0.85^a	62.89 ± 0.59^e
		0.6	1.16 ± 0.47^{de}	12.71 ± 0.11^a	64.74 ± 2.26^{cde}
เผือกหอม ร้อยละ 20	45	0.4	2.04 ± 0.13^{bc}	7.75 ± 0.41^c	69.36 ± 0.37^b
		0.6	2.39 ± 0.37^b	8.29 ± 1.24^{bc}	66.22 ± 1.02^{cd}
	55	0.4	1.67 ± 0.21^{cd}	7.75 ± 0.35^c	64.96 ± 0.59^{cde}
		0.6	1.98 ± 0.12^{bc}	9.93 ± 0.55^b	65.07 ± 1.24^{cde}
เผือกหอม เชียงใหม่ ร้อยละ 30	45	0.4	3.14 ± 0.27^a	8.01 ± 0.70^{bc}	71.87 ± 0.60^a
		0.6	3.18 ± 0.68^a	8.04 ± 1.61^{bc}	67.00 ± 1.34^{bcd}
	55	0.4	3.54 ± 0.46^a	8.92 ± 1.27^{bc}	64.41 ± 2.35^{de}
		0.6	3.27 ± 0.64^a	9.11 ± 1.99^{bc}	65.91 ± 2.30^{cd}

a, b..ตัวอักษรในแต่ละคอลัมน์ที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 19 พบว่า อุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้ง 2 ระดับของเส้นเล็กแห้งที่ทกดแทนด้วยแป้งเผือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าความเป็นสีแดงสูงที่สุด เส้นเล็กแห้งทกดแทนด้วยแป้งเผือกไม้ร้อยละ 10 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียสและมีความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาที กับตัวอย่างที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสและมีความเร็วลม 0.4 และ 0.6 เมตรต่อวินาที มีค่าความเป็นสีเหลืองสูงที่สุด (13.79 , 12.61 และ 12.71 ตามลำดับ) และเส้นเล็กแห้งที่ทกดแทนด้วยแป้งเผือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียสและมีความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาที มีดัชนีความขาวสูงที่สุด (71.87)

ตารางที่ 20 ค่าความสว่าง (L^*) ของก๊วยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งที่มีการหดแทนด้วยแป้งเพื่อผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิและความเร็วลมระดับต่างๆ (หลังการลวก)

อุณหภูมิ (°C)	ความเร็วลม (m/s)	ค่าความสว่าง (L^*)
45	0.4	70.43 ± 2.47^a
	0.6	67.96 ± 0.84^b
55	0.4	65.58 ± 1.43^c
	0.6	67.03 ± 1.83^{bc}

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 20 เส้นเล็กแห้งที่หดแทนด้วยแป้งเพื่อผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียสและความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาที มีค่าความสว่าง (70.43) สูงกว่าเส้นเล็กแห้งสูตรอื่นๆ

การวัดการสูญเสียของแข็งขณะลวก (cooking loss) พบว่าชนิดของก๊วยเตี๋ยวเส้นเล็กสด อุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้งไม่มีอิทธิพลร่วมต่อค่าการสูญเสียของแข็งขณะลวก ($p>0.05$) แต่ขึ้นอยู่กับอิทธิพลของชนิดของเส้นเล็กสดและความเร็วลมในการอบแห้ง (ตารางที่ 21)

ตารางที่ 21 ร้อยละการสูญเสียของแข็งขณะลวกของก๊วยเตี๋ยวเส้นเล็กแห้งที่หดแทนด้วยแป้งเพื่อผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลมระดับต่างๆ

ชนิดก๊วยเตี๋ยวเส้นเล็กสด	ความเร็วลม (m/s)	ร้อยละการสูญเสียของแข็งขณะลuki (cooking loss, %)
เพือกไม้ร้อยละ 10	0.4	7.73 ± 0.58^a
	0.6	7.17 ± 0.18^b
เพือกหอนร้อยละ 20	0.4	6.12 ± 0.31^{cd}
	0.6	6.19 ± 0.17^{cd}
เพือกหอนเชียงใหม่ร้อยละ 30	0.4	5.74 ± 0.44^d
	0.6	6.43 ± 0.35^c

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จากตารางที่ 21 เส้นเล็กแห่งทคลแทนด้วยเป็นจากเพือกไม้ร้อยละ 10 ผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาทีมีปริมาณของแข็งที่สูญเสียไปขณะลวกสูงที่สุด (ร้อยละ 7.73) ขณะเดียวกันเส้นเล็กสดที่ทคลแทนด้วยเป็นจากเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.4 เมตรต่อวินาทีมีปริมาณของแข็งที่สูญเสียไปขณะลวก (ร้อยละ 5.74) น้อยที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับเส้นเล็กแห้งสูตรอื่นๆ ซึ่งเป็นผลมาจากการให้ความร้อนแล้วมีของแข็งที่ละลายได้ละลายออกมากตัวอย่าง (Mestres and others 1988)

จากการวิเคราะห์ปริมาณสารชานย่อยของเส้นเล็กแห้งพบว่าอิทธิพลของชนิดของกัญชากับเส้นเล็กสด อุณหภูมิและความเร็วลมในการอบแห้งไม่มีผลต่อปริมาณสารชานย่อยอย่างนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) แต่ขึ้นอยู่กับชนิดของเส้นเล็กสดเท่านั้น (ตารางที่ 22) โดยเส้นเล็กแห้งที่ทคลแทนด้วยเป็นเพือกไม้ร้อยละ 10 และเส้นเล็กแห้งทคลแทนด้วยเป็นเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีปริมาณสารชานย่อยสูงที่สุด (ร้อยละ 2.05 และ 1.83 โดยน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ) ซึ่งใกล้เคียงกับสูตรควบคุม (ร้อยละ 1.43 โดยน้ำหนักแห้ง) ($p>0.05$; ตารางที่ 23)

ตารางที่ 22 ปริมาณสารชานย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง) ของกัญชาเส้นเล็กแห้งทคลแทนด้วย เป็นเพือกชนิดต่างๆ

ชนิดกัญชาเส้นเล็กสด	ปริมาณสารชานย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)
เพือกไม้ร้อยละ 10	2.05 ± 0.43^a
เพือกหอมร้อยละ 20	1.55 ± 0.25^b
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	1.83 ± 0.18^{ab}

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 23 เปรียบเทียบปริมาณสารชานย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง) ของกัญชาเส้นเล็กแห้ง ทคลแทนด้วยเป็นจากเพือกที่สูงที่สุดกับสูตรควบคุม

กัญชาเส้นเล็กแห้ง	ปริมาณสารชานย่อย (ร้อยละ โดยน้ำหนักแห้ง)
เพือกไม้ร้อยละ 10	2.05 ± 0.43
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	1.83 ± 0.18
สูตรควบคุม	1.43 ± 0.03

a, b..ตัวอักษรแนวตั้งที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95



4.3.3 ผลโดยรวมของการอบแห้งก้าวเดียวเติมเส้นเลือกสอด

จากการศึกษาผลของการอบแห้งก้าวเดียวเติมเส้นเลือกสอดต่อคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ก้าวเดียวเติมเส้นเลือกแห้ง โดยคัดเลือกเส้นเลือกสอด 3 ชนิด (ทกดแทนด้วยเปลี่ยนเพื่อใหม่ร้อยละ 10 เพื่อกรองร้อยละ 20 และเพื่อกรองเชียงใหม่ร้อยละ 30) นำมาอบแห้งที่อุณหภูมิ 45 และ 55 องศาเซลเซียส และความเร็วลม 0.4 และ 0.6 เมตรต่อวินาที พบร่วมกันที่อุณหภูมิ 45 และ 55 องศาเซลเซียส และความเร็วลมในการอบแห้งมีผลให้คุณสมบัติทางกายภาพและเคมีของเส้นเลือกแห้งที่ทกดแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อเปลี่ยนแปลงไปเมื่อเทียบกับเส้นเลือกสอด เช่น ค่าแรงดึง ความแข็งและความหนึบหนานลดลง และค่าความเป็นสีแดงและเหลืองเพิ่มขึ้น เป็นผลที่ต่างชนิดกัน อุณหภูมิ และความเร็วลมในการอบแห้งมีผลให้ก้าวเดียวเติมเส้นเลือกแห้งมีค่าการสูญเสียของแข็งคงทนเพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับเส้นเลือกสอด โดยที่เป็นจากเพื่อกรองเชียงใหม่ที่ระดับการทกดแทนร้อยละ 30 สูญเสียของแข็งน้อยกว่าสูตรอื่นๆ ซึ่งผลการทำผลิตภัณฑ์เส้นเลือกแห้งจากเส้นเลือกสอดนั้น ทำให้มีปริมาณการเปลี่ยนแปลงของสารชthonยอยเพิ่มขึ้นในก้าวเดียวเติมเส้นเลือกแห้ง จึงได้แสดงผลการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติที่เด่นชัดของเส้นเลือกแห้งในรูปแบบร้อยละของการเปลี่ยนแปลงค่าต่างๆ ดังนี้

ตารางที่ 24 ร้อยละการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกสอดที่ทกดแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อกรองและเส้นเลือกแห้งที่ผ่านการอบแห้ง ณ อุณหภูมิระดับต่างๆ

ชนิดเปลี่ยน	อุณหภูมิ (°C)	แรงดึง (g)		ร้อยละการเปลี่ยนแปลง
		เส้นเลือกสอด	เส้นเลือกแห้ง	
เพื่อใหม่ร้อยละ 10	45	32.46	16.13	50.31
	55		18.58	42.76
เพื่อกรองร้อยละ 20	45	34.79	24.08	30.78
	55		22.45	35.47
เพื่อกรองเชียงใหม่ร้อยละ 30	45	16.48	12.43	24.58
	55		24.17	46.66

จากตารางที่ 24 แสดงการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกแห้งจากการอบแห้งเส้นเลือกสอดที่ทกดแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อต่างชนิด ณ อุณหภูมิระดับต่างๆ พบร่วมจากการอบแห้งเส้นเลือกสอดที่ทกดแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อกรองทำให้มีการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกแห้งลดลงอยู่ในช่วงร้อยละ 24.58-50.31 ยกเว้นเส้นเลือกแห้งที่ทกดแทนด้วยเปลี่ยนเพื่อกรองเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่ 55 องศาเซลเซียส มีการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงเพิ่มขึ้นร้อยละ 46.66

ตารางที่ 25 ร้อยละการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกสุดที่ทดแทนด้วยเป้าหมายเดียวกัน

ชนิดแป้ง	ความเร็วลม (m/s)	แรงดึง		ร้อยละการเปลี่ยนแปลง
		เส้นเล็กสุด	เส้นเล็กแห้ง	
เผือกไม้ ร้อยละ 10	0.4	32.46	16.13	50.31
	0.6		18.58	42.76
เผือกห้อม ร้อยละ 20	0.4	34.79	25.84	25.73
	0.6		20.69	40.53
เผือกห้อมเชียงใหม่ ร้อยละ 30	0.4	16.48	18.18	10.32
	0.6		18.42	11.77

จากตารางที่ 25 แสดงการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกแห่งจากการอบแห้งเส้นเลือกดที่ทดสอบด้วยแป้งจากเพื่อกต่างชนิด ณ ความเร็วลมระดับต่างๆ พบว่าจากการอบแห้งเส้นเลือกดที่ทดสอบด้วยแป้งจากเพื่อกทำให้มีการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงของเส้นเลือกแห่งลดลงอยู่ในช่วงร้อยละ 25.73-50.31 ยกเว้นเส้นเลือกแห่งทดสอบด้วยแป้งเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.4 และ 0.6 เมตรต่อวินาที มีการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดึงเพิ่มขึ้นร้อยละ 10.32-11.77

ตารางที่ 26 ร้อยละการเปลี่ยนแปลงค่าความเสี่ยงของเส้นเลือกสุดที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกำลังเส้นเลือกแห่งที่ผ่านการอบแห้ง ณ อุณหภูมิระดับต่างๆ

ชนิดเบื้อง	อุณหภูมิ	ค่าความแข็ง		ร้อยละการเปลี่ยนแปลง
	(°C)	เต้านเล็กสด	เต้านเล็กแห้ง	
เผือกไม้	45	6,405.53	4,403.23	31.26
	55		5,888.53	8.07
เผือกหอม	45	7,636.33	6,538.33	14.38
	55		7,609.43	0.35
เผือกหอมเชียงใหม่	45	5,481.83	7,272.23	32.66
	55		7,309.23	33.34

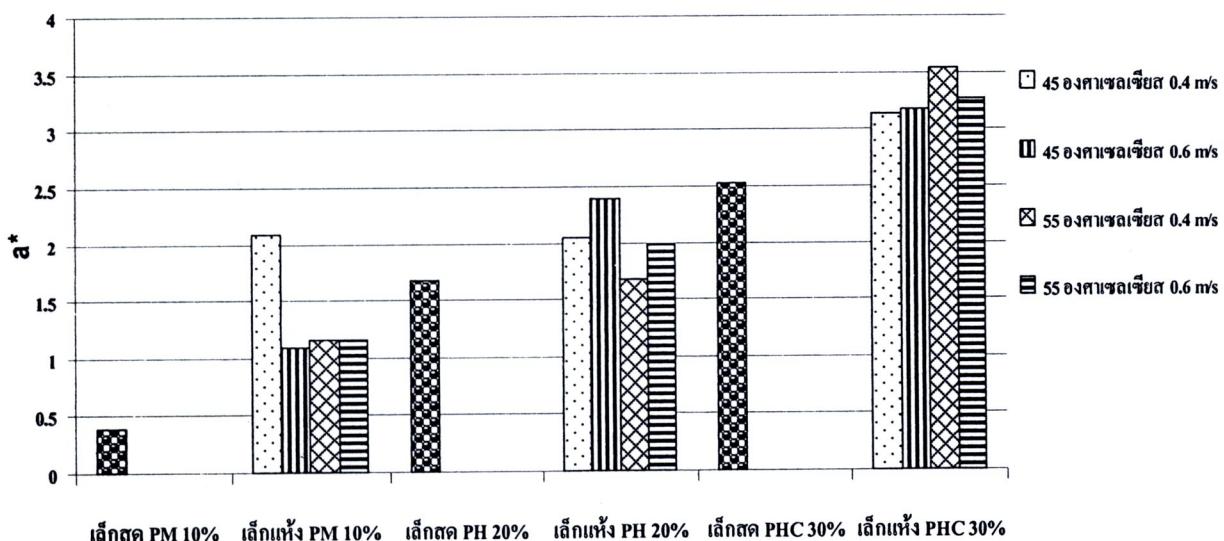
จากตารางที่ 26 แสดงการเปลี่ยนแปลงค่าความแข็งของเส้นเลือกแห่งจากการอบแห้งเส้นเลือกสุดท้ายแทนด้วยแป้งจากเผือกต่างชนิด ณ อุณหภูมิระดับต่างๆ พบว่าจากการอบแห้งเส้นเลือกสุดที่

ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกำให้มีการเปลี่ยนแปลงค่าความแข็งของเส้นเลือกแห้งลดลงอยู่ในช่วงร้อยละ 0.35-31.26 ยกเว้นเส้นเลือกแห้งทดสอบด้วยเป็นเพื่อกhomเมืองใหม่ร้อยละ 30 ผ่านการอบแห้งที่ 45 และ 55 องศาเซลเซียส มีการเปลี่ยนแปลงค่าความแข็งเพิ่มขึ้นร้อยละ 32.66-33.34

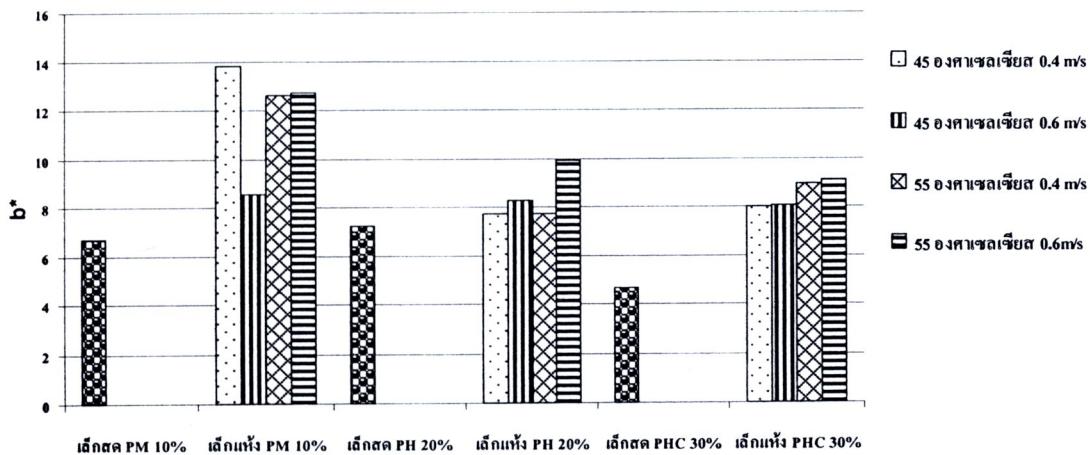
ตารางที่ 27 ร้อยละการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดของเส้นเลือกสดและเส้นเลือกแห้งที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกชนิดต่างๆ

ชนิดกัวย์เต็บวสด	ค่าความหนืดของเส้น		ร้อยละการเปลี่ยนแปลง
	เส้นเลือกสด	เส้นเลือกแห้ง	
เพื่อกไม้ร้อยละ 10	736.97	74.91	89.83
เพื่อกhomร้อยละ 20	1,920.03	172.80	91.00
เพื่อกhomเมืองใหม่ร้อยละ 30	3,114.53	188.23	93.95

จากตารางที่ 27 แสดงการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดของเส้นเลือกแห้งจากการอบแห้งเส้นเลือกสดทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกชนิดต่างๆ พนว่าจากการอบแห้งเส้นเลือกสดทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกทำให้มีการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดของเส้นเลือกแห้งลดลงอยู่ในช่วงร้อยละ 89.83-93.95



ภาพที่ 15 กราฟแท่งเปรียบเทียบค่าความเป็นตีดeng (a^*) ของกัวย์เต็บวเส้นเลือกสดและเส้นเลือกแห้ง หลังการลวกที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อก



ภาพที่ 16 กราฟแท่งเปรียบเทียบค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ของกํวยเตี๋ยวเส้นเล็กและเส้นเล็กแท่งหลังการลวกที่ทกดแทนด้วยแป้งจากเผือก

จากภาพที่ 15 และ 16 แสดงการเปรียบเทียบค่าความเป็นสีแดง (a^*) และสีเหลือง (b^*) ของเส้นเล็กและเส้นเล็กแท่งหลังที่ทกดแทนด้วยแป้งจากเผือก พ布ว่าจากการอบแห้งผลิตภัณฑ์เส้นเล็กและเส้นเล็กแท่งด้วยแป้งจากเผือก ที่ อุณหภูมิและความเร็วลมระดับต่างๆ ทำให้ค่าความเป็นสีแดงและค่าความเป็นสีเหลืองเพิ่มขึ้น สดคคล้องกับผลการทดลองของ พรพิศ โพธิสุข (2548) พ布ว่าค่าสีเหลือง (b^*) ของเส้นกํวยเตี๋ยวข้าวกล้องที่ผ่านการอบแห้งมีค่าสูง อาจเกิดขึ้นจากความร้อนในการอบแห้ง ทำให้หมู่ไฮดอกรซิล (hydroxyl group) ระหว่างโมเลกุลภายในน้ำตาลหลุดออกจากกันกลายเป็นน้ำตาลโมเลกุลตัวๆ และสุดท้ายกลายเป็นคิโตน (ketone) ที่ทำให้มีสีเหลืองเพิ่มขึ้น และอาจเกิดสีน้ำตาลจากปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่เรียกว่าปฏิกิริยาเมลลาร์ด (maillard reaction) เนื่องจากมีสารประกอบในโครงเจนอยู่มาก ซึ่งสดคคล้องกับปริมาณโปรตีนที่มีในแป้งเผือก โดยแป้งจากเผือกไม่มีปริมาณโปรตีนมากที่สุด (ร้อยละ 10.54 โดยน้ำหนักแห้ง) เมื่อทำการอบแห้งเส้นเล็กและเส้นเล็กแท่งด้วยแป้งจากเผือกไม่ที่อุณหภูมิ 45 และ 55 องศาเซลเซียส และที่ความเร็วลม 0.4 และ 0.6 เมตรต่อวินาที ทำให้ค่าความเป็นสีเหลืองของเส้นเล็กแท่งเพิ่มขึ้นมากที่สุด (13.79, 8.54, 12.61 และ 12.71 ตามลำดับ) จากเส้นเล็กและเส้นเล็กแท่งด้วยแป้งจากเผือกไม้ (6.7)

ตารางที่ 28 ร้อยละการเปลี่ยนแปลงปริมาณสตาร์ชทนย่อยขององเส้นเล็กสดและเส้นเล็กแห้งที่ทดลองด้วยเปลี่ยนจากเพือกชนิดต่างๆ

ชนิดแป้ง	ปริมาณสตาร์ชทนย่อย (ร้อยละ โดยนำหนักแห้ง)		ร้อยละของการเปลี่ยนแปลง
	เส้นเล็กสด	เส้นเล็กแห้ง	
เพือกไม้ร้อยละ 10	1.32	2.05	55.30
เพือกหอมร้อยละ 20	1.53	1.55	1.31
เพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30	1.46	1.83	25.34

จากตารางที่ 28 แสดงการเปลี่ยนแปลงปริมาณสตาร์ชทนย่อยของเส้นเล็กแห้งจากการอบแห้งเส้นเล็กสดทดลองด้วยเปลี่ยนจากเพือกชนิดต่างๆ พนว่าการอบแห้งเส้นเล็กสดที่ทดลองด้วยเปลี่ยนจากเพือกทำให้มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณสตาร์ชทนย่อยที่เพิ่มขึ้นอยู่ในช่วงร้อยละ 1.31-55.30 จากปริมาณสตาร์ชทนย่อยที่เพิ่มขึ้นในผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห้ง อาจเกิดจากกระบวนการเกิดสตาร์ชทนย่อยชนิดที่ 3 ซึ่งเกิดจากกระบวนการให้ความร้อนในการนึ่งและการอบแห้งเส้นก้าวเดียว เมื่อแป้งได้รับความร้อนจะเกิดการเจลติดในตัว เช่น จากน้ำจะเกิดจากการคืนตัว แล้วเมื่อแป้งเย็นตัวลง แอมิโลสและแอมิโลเพคตินจะจัดเรียงตัวกันอีกรังเป็นโครงสร้างหลักที่แข็งแรง จึงมีความทนต่อการบอยของเอนไซม์มากขึ้น (Englyst and others 1992)

4.3.4 ผลการศึกษาการยอมรับของผู้บริโภคในผลิตภัณฑ์ก้าวเดียวเส้นเล็กแห้งที่ใช้สตาร์ชทนย่อยจากเพือกทดลองแป้งข้าว

จากการทำแห้งผลิตภัณฑ์ก้าวเดียวเส้นเล็กสดที่ทดลองด้วยสตาร์ชทนย่อยจากเพือกไม้ร้อยละ 10 เพือกหอมร้อยละ 20 และเพือกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ที่อุณหภูมิ 45 กับ 55 องศาเซลเซียสและความเร็วลม 0.4 กับ 0.6 เมตรต่อนาที จากนั้นทำการคัดเลือกผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห้งที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส ความเร็วลม 0.4 เมตรต่อนาที เนื่องจากเส้นเล็กแห้งทดลองด้วยเปลี่ยนจากเพือกผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสมีค่าความแห้งน้ำหนึ่งและความคงทนเมื่อถูกเคี้ยวสูง (ตารางที่ 18) และผ่านการอบแห้งที่ความเร็วลม 0.4 เมตรต่อนาทีมีค่าความแห้งน้ำหนึ่งสูงชั้นกัน (ตารางที่ 16) นำมาทดสอบความชอบของผู้บริโภค 100 คน เปรียบเทียบกับสูตรควบคุม (ไม่มีแป้งเพือก) และผลิตภัณฑ์ก้าวเดียวเส้นเล็กแห้งทางการค้า 2 ชนิด ออกแบบการทดลองแบบ Latin square วางแผนการทดสอบชิมแบบ Balance first order carry-over effects เพื่อลดความคลาดเคลื่อนที่อาจเกิดขึ้นจากกลั่นรสและความเข้มข้นใดๆ ที่ตกค้างมาจากตัวอย่างที่ถูกชิมก่อนหน้าซึ่งจะส่งผลกระทบต่อการรับรู้ทางประสาทสัมผัสของตัวอย่างที่กำลังทดสอบชิมอยู่ โดยการว



แผนการทดสอบชิมแบบนี้ สามารถเกลี่ยผลตกลักษณะได้ (วิลลคานา โพธิ์ศรี และคณะ 2548) ผลการทดสอบชิมตัวอย่างผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งในกลุ่มผู้บริโภค 100 คน (ตารางที่ 29) พบว่าผู้บริโภคให้คะแนนเฉลี่ยความชอบต่อเนื้อสัมผัส สี และความชอบโดยรวมแต่ละสูตรแตกต่างกัน ($p \leq 0.05$) ส่วนคะแนนเฉลี่ยความชอบต่อกลิ่นผู้บริโภคให้คะแนนในแต่ละสูตรแตกต่างกันอย่างไม่มีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) โดยผู้บริโภคให้ค่าคะแนนเฉลี่ยความชอบโดยรวมของเส้นเลือดแห้งที่ทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกไม้ร้อยละ 10 และเพื่อกหอมร้อยละ 20 (6.07 และ 6.03 ตามลำดับ) ใกล้เคียงสูตรควบคุม (6.46) ซึ่งมีค่าคะแนนความชอบโดยรวมเฉลี่ยอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบ

สำหรับความชอบต่อเนื้อสัมผัส พบร้าเส้นเลือดแห้งทดสอบด้วยเป็นจากเพื่อกไม้ร้อยละ 10 (6.07) มีค่าคะแนนใกล้เคียงกับสูตรควบคุม (6.23) ($p > 0.05$) ส่วนเป็นเพื่อกหอมร้อยละ 20 และเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าคะแนน 5.97 และ 5.73 ตามลำดับ ซึ่งคะแนนความชอบต่อเนื้อสัมผัสอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบ

ส่วนความชอบด้านสีพบว่า ผู้บริโภคให้คะแนนเส้นเลือดแห้งสูตรควบคุม และทางการค้า 2 ชนิด (7.26, 7.21 และ 6.93 ตามลำดับ) ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกัน ($p > 0.05$) ส่วนเส้นเลือดแห้งที่ทดสอบด้วยเป็นเพื่อกไม้ร้อยละ 10 เพื่อกหอมร้อยละ 20 และเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 มีค่าคะแนนไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$) โดยมีค่าคะแนนเป็น 5.80, 5.62 และ 5.51 ตามลำดับคะแนนอยู่ในระดับค่อนข้างชอบเล็กน้อย

ส่วนความชอบด้านกลิ่น ผู้บริโภคให้คะแนนเส้นเลือดแห้งในแต่ละสูตรไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$) โดยมีค่าคะแนนอยู่ในช่วง 5.89-6.29 จัดอยู่ในค่อนข้างชอบเล็กน้อยถึงชอบ

ตารางที่ 29 ค่าคะแนนเฉลี่ยความชอบของผู้บริโภคต่อคุณลักษณะทางประสานสัมผัสของผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งที่ใช้เป็นทบทวนย่อยจากเพื่อกหทดสอบเป็นข่าวบางส่วน

สูตร	ความชอบ			
	เนื้อสัมผัส	สี	กลิ่น	ความชอบโดยรวม
เส้นเลือดแห้งทดสอบด้วย PM 10%	6.07 ± 1.74^{ab}	5.80 ± 1.52^b	6.16 ± 1.87	6.07 ± 1.51^{bc}
เส้นเลือดแห้งทดสอบด้วย PH 20%	5.94 ± 1.81^b	5.62 ± 1.68^b	6.29 ± 1.68	6.03 ± 1.58^{bc}
เส้นเลือดแห้งทดสอบด้วย PHC 30%	5.73 ± 1.72^b	5.51 ± 1.74^b	6.09 ± 1.68	5.84 ± 1.49^c
เส้นเลือดแห้งสูตรควบคุม	6.23 ± 1.93^{ab}	7.26 ± 1.10^a	5.93 ± 1.65	6.46 ± 1.55^{ab}
เส้นเลือดแห้งทางการค้าชนิดที่ 1	6.50 ± 1.521^a	6.93 ± 1.17^a	5.89 ± 1.78	6.47 ± 1.27^{ab}
เส้นเลือดแห้งทางการค้าชนิดที่ 2	6.54 ± 1.76^a	7.21 ± 0.99^a	6.17 ± 1.62	6.65 ± 1.29^a

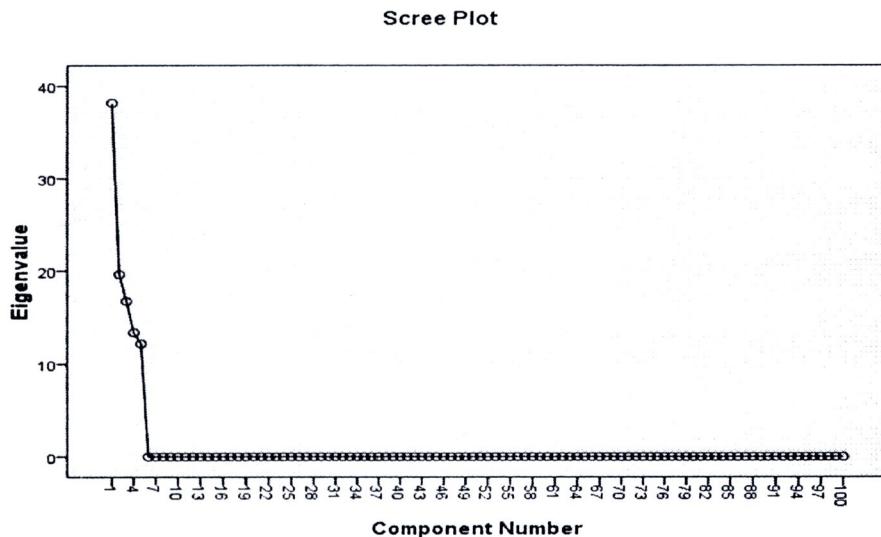
a, b..ตัวอักษรระบุตัวที่ต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (PH: เพื่อกหอม, PHC: เพื่อกหอมเชียงใหม่ และ PM: เพื่อกไม้)

เนื่องจากค่าคะแนนความชอบของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งทดแทนด้วยแป้งจากເដືອກ มีความแตกต่างในด้านความชอบโดยรวม เนื้อสัมผัส และสี เมื่อเทียบกับสูตรความคุณดังนั้นจึงทำการจัดกลุ่มรูปแบบความชอบโดยรวมและเนื้อสัมผัสของผู้บริโภคโดยใช้เทคนิค Principal Component Analysis (PCA) เพื่อให้เห็นภาพรวมของข้อมูลให้ชัดเจนมากขึ้น ซึ่งการสร้าง PCA เป็นการทำเพื่อลดจำนวนตัวแปรหรือจัดกลุ่มตัวแปร 100 ตัว ซึ่งก็คือผู้บริโภค 100 คน ผลการจัดกลุ่มรูปแบบความชอบโดยรวมและเนื้อสัมผัสเพื่อลดจำนวนตัวแปรผู้บริโภค (100 คน) จะได้ การจัดกลุ่ม 5 กลุ่ม (5 PC_i) (ร้อยละความแปรปรวนทั้ง 5PC ของความชอบโดยรวม ได้แก่ PC1= 38.16, PC2= 19.61, PC3= 16.72, PC4=13.37 และ PC5= 12.13 และความชอบด้านเนื้อสัมผัส ได้แก่ PC1=29.48, PC2=21.84, PC3=17.82, PC4=15.85 และ PC5= 15.01) ซึ่งแสดงถึงความแปรปรวนของข้อมูลความชอบโดยรวมได้เกือบ 100% กราฟที่แสดงจำนวนที่เหมาะสมของ PC_i ที่ใช้ในการอธิบายความแปรปรวนของข้อมูลชุดนี้เรียกว่า “Scree plot” (ภาพที่ 17 และ 18)

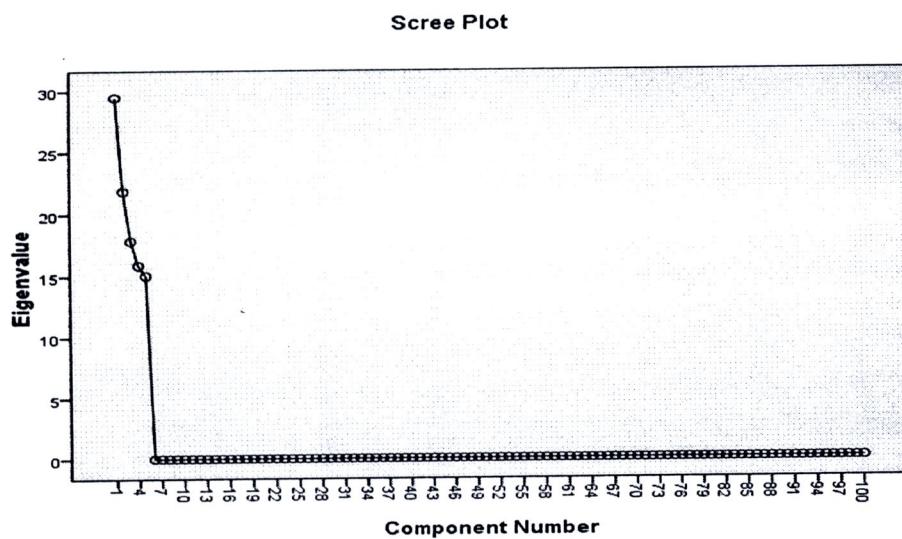
ผลการวิเคราะห์ PCA พบว่าอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบโดยรวมด้วย PC1 เท่ากับ ร้อยละ 38.16, PC2 เท่ากับร้อยละ 19.61 หมายถึงแกน PC1-PC2 (ภาพที่ 19) โดยอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบโดยรวมจากผู้บริโภค 100 คน ได้ร้อยละ 57.77 และอีกร้อยละ 16.73 ถูกอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลด้วย PC3 หมายถึงแกน PC1- PC3 อธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบจากผู้บริโภค 100 คน ได้ ร้อยละ 74.50 ซึ่งกราฟของ PC1-PC3 เป็นภาพสามมิติซึ่งแยกต่อการจัดกลุ่มผู้บริโภค จึงได้ทำการจัดกลุ่มจากการ PC1-PC2 (ภาพที่ 19) โดยที่แต่ละจุดแสดงถึงส่วนปลายทิศทางเวครอตความชอบจากผู้ซื้อแต่ละคน สามารถจัดกลุ่มตามความชอบที่มีต่อผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้ง 6 ชนิด ได้เป็นกลุ่มใหญ่ 3 กลุ่ม จากนั้นพิจารณาว่ากลุ่มความชอบของผู้บริโภคทั้งสามกลุ่มนี้นั่นว่าชอบผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งสูตรใดบ้างสามารถทำได้โดยการสร้าง interactive graph จากค่า co-ordinates ของแกน PC1 และ PC2 ที่เป็นค่าจากการทำรีเกรรสชัน และบันทึกไว้เป็นตัวแปรใหม่ ได้เป็นผังของผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งที่ตอบสนองต่อผังความชอบโดยรวมของผู้บริโภค (ดังภาพที่ 20) การแปลความหมายของผังที่ 19 และ 20 คือ การกำหนดตรงตำแหน่งของผลิตภัณฑ์และผู้บริโภคให้อยู่ใน quadrant เดียวกัน และตำแหน่งตรงกัน (วิลศนา โพธิ์ศรี และคณะ 2548) สามารถอธิบายได้ว่ามีกลุ่มผู้บริโภค มีความชอบโดยรวมต่อผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งแตกต่างกัน 3 กลุ่ม คือกลุ่มที่หนึ่งชอบผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งสูตรควบคุณและเส้นเลือดแห้งทางการค้าชนิดที่ 1 ซึ่งเป็นกลุ่มใหญ่ที่สุด กลุ่มที่สอง คือกลุ่มที่ชอบผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งที่ทดสอบแทนด้วยแป้งจากເດືອກ ไม้ร้อยละ 10 และເດືອກหมื่นร้อยละ 20 และกลุ่มที่สามคือกลุ่มที่ชอบผลิตภัณฑ์เส้นเลือดแห้งที่ทดสอบแทนด้วยแป้งจากເດືອກหมื่นเชียงใหม่ร้อยละ 30

ผลการวิเคราะห์ PCA พบร่วมกันว่าอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบด้านเนื้อสัมผัสด้วย PC1 เท่ากับ ร้อยละ 29.48, PC2 เท่ากับร้อยละ 21.84 หมายถึงแก่น PC1-PC2 (ภาพที่ 21) โดยอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบด้านเนื้อสัมผัสจากผู้บริโภค 100 คน ได้ร้อยละ 51.32 และอีกร้อยละ 17.82 ถูกอธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลด้วย PC3 หมายถึงแก่น PC1-PC3 อธิบายความแปรปรวนของชุดข้อมูลความชอบด้านเนื้อสัมผัสจากผู้บริโภค 100 คน ได้ร้อยละ 69.14 ซึ่งกราฟของ PC1-PC3 เป็นภาพสามมิติซึ่งยากต่อการจัดกลุ่มผู้บริโภค จึงได้ทำการจัดกลุ่มจากราฟ PC1-PC2 (ภาพที่ 21) โดยที่แต่ละจุดแสดงถึงส่วนปลายทิศทางเวกเตอร์ความชอบด้านเนื้อสัมผัสจากผู้ชิงแต่ละคน สามารถจัดกลุ่มตามความชอบด้านเนื้อสัมผัสที่มีต่อผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่ง 6 ชนิด ได้เป็นกลุ่มใหญ่ 3 กลุ่ม จากนั้นพิจารณาว่ากลุ่มความชอบด้านเนื้อสัมผัสของผู้บริโภค ทั้งสามกลุ่มนั้นว่าชอบเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งสูตรใดบ้าง สามารถทำได้โดยการสร้าง interactive graph จากค่า co-ordinators ของแก่น PC1 และ PC2 ที่เป็นค่าจากการทำเรียงสั่น และบันทึกไว้เป็นตัวแปรใหม่ ได้เป็นผังของผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งที่ตอบสนองต่อผังความชอบด้านเนื้อสัมผัสของผู้บริโภค (ดังภาพที่ 21) การแบ่งความหมายของผังที่ 21 และ 22 คือ การกำหนดตรงตามแนงของผลิตภัณฑ์และผู้บริโภคให้อยู่ใน quadrant เดียวกัน และตำแหน่งตรงกัน (วิลลนา โพธิ์ศรี และคณะ 2548) สามารถอธิบายได้ว่านอกกลุ่มผู้บริโภค มีความชอบด้านเนื้อสัมผัสต่อผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งแตกต่างกัน 3 กลุ่ม คือกลุ่มที่หนึ่งชอบเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งทางการค้าชนิดที่ 1,2 และเส้นเล็กแห่งที่ทคลแทนด้วยเปลี่ยนเพื่อก ไม้ร้อยละ 10 ซึ่งเป็นกลุ่มใหญ่ที่สุด กลุ่มที่สอง คือกลุ่มที่ชอบเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งสูตรควบคุม และกลุ่มที่สาม คือกลุ่มที่ชอบเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งที่ทคลแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อกหอมร้อยละ 20 และเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30

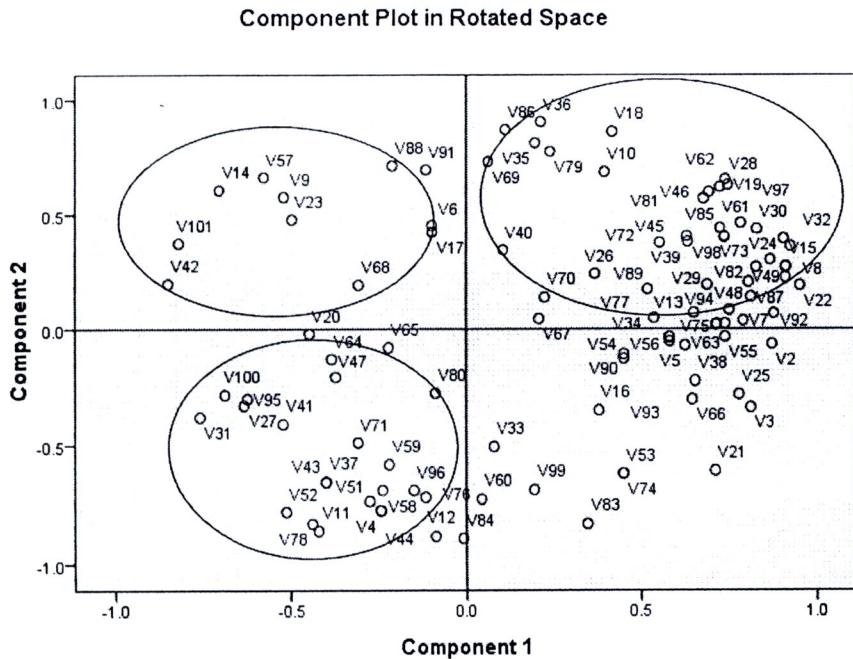
อย่างไรก็ตามจากผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งที่ทคลแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อก ไม้ร้อยละ 10 เพื่อกหอมร้อยละ 20 และเพื่อกหอมเชียงใหม่ร้อยละ 30 ให้ผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งที่จัดกลุ่มจากความชอบโดยรวมของผู้บริโภค ถึงแม้ว่าไม่ได้อยู่กลุ่มเดียวกับเส้นเล็กแห่งสูตรควบคุม แต่ยังมีผู้บริโภคกลุ่มที่สองและสามที่มีความชอบต่อผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งทคลแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อก และจากการจัดกลุ่มความชอบด้านเนื้อสัมผัส ผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งที่ทคลแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อก ไม้ร้อยละ 10 จัดอยู่ในกลุ่มเดียวกับผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งทางการค้า นอกจากนี้ค่าคะแนนความชอบโดยรวมของเส้นเล็กแห่งทคลแทนด้วยเปลี่ยนเพื่อก ไม้ร้อยละ 10 และเพื่อกหอมร้อยละ 20 มีค่าใกล้เคียงสูตรควบคุม ดังนั้นเส้นเล็กแห่งที่ทคลแทนด้วยเปลี่ยนจากเพื่อก จึงมีศักยภาพเพียงพอที่จะนำมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์เส้นเล็กแห่งใบอาหารเชิงการค้าได้



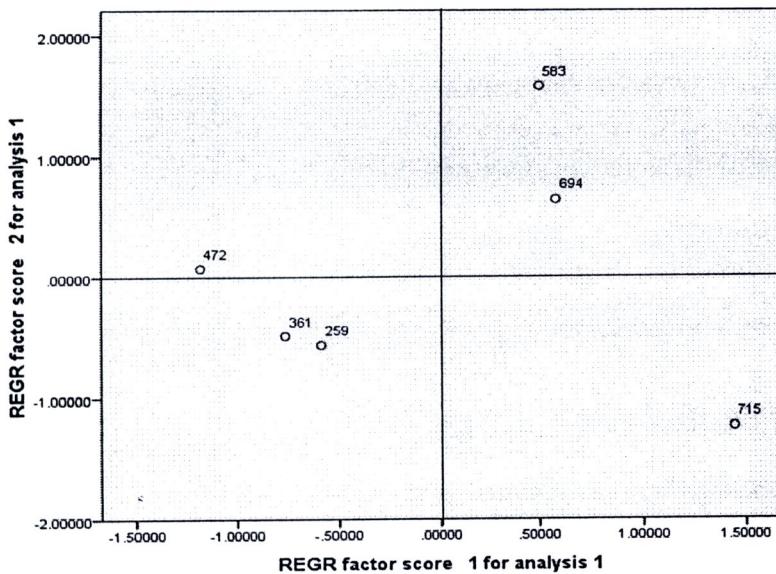
ภาพที่ 17 Scree plot ของข้อมูลความชอบโดยรวมจากผู้บริโภค 100 คน



ภาพที่ 18 Scree plot ของข้อมูลความชอบต่อเนื้อสัมผัสจากผู้บริโภค 100 คน



ภาพที่ 19 Principle Component Analysis (PCA) แสดงความชอบโดยรวมต่อผู้บริโภค 100 คน



ภาพที่ 20 Principle Component Analysis (PCA) แสดงความชอบโดยรวมต่อผลิตภัณฑ์
เส้นเลือกแห่ง 6 สูตร

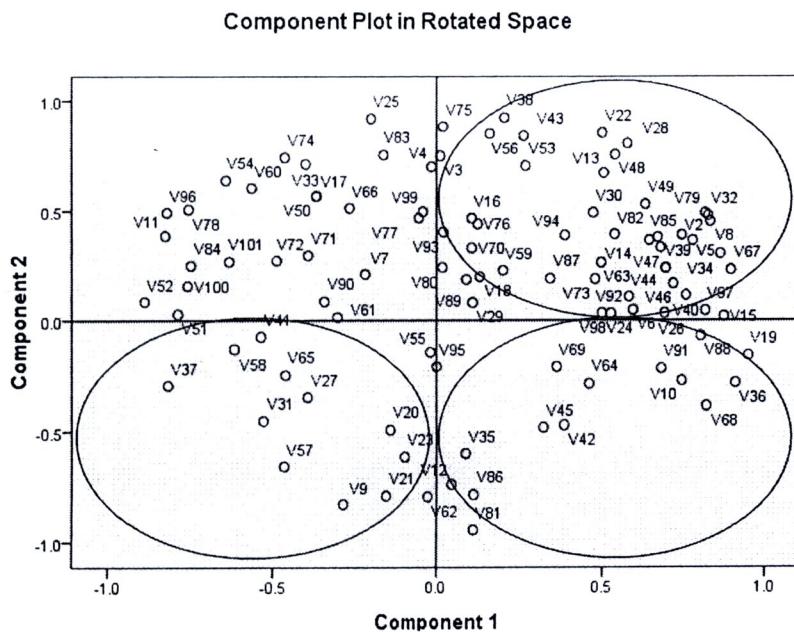
หมายเหตุ : 259 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกรีดร้อยละ 10

472 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกรีดห้อมเชียงใหม่ร้อยละ 30

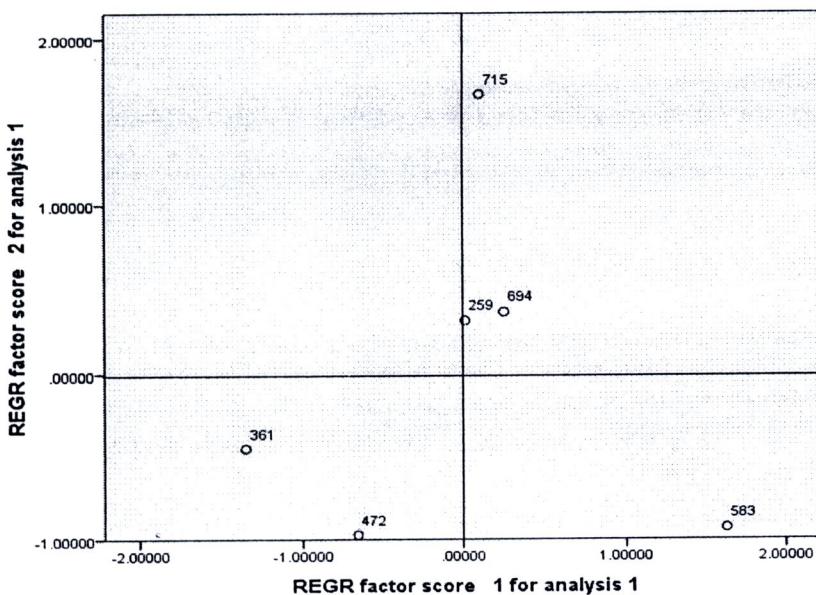
361 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกรีดห้อมร้อยละ 20 583 คือสูตรควบคุม

694 คือเส้นเลือกแห่งทางการค้าชนิดที่ 1

715 คือเส้นเลือกแห่งทางการค้าชนิดที่ 2



ภาพที่ 21 Principle Component Analysis (PCA) แสดงความชอบด้านเนื้อสัมผัสของผู้บริโภค 100 คน



ภาพที่ 22 Principle Component Analysis (PCA) แสดงความชอบด้านเนื้อสัมผัสด้วยผลิตภัณฑ์ เส้นเล็กแห่ง 6 สูตร

หมายเหตุ : 259 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกวนร้อยละ 10

361 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกวนร้อยละ 20

472 คือสูตรผสมแป้งเพื่อกวนร้อยละ 30 583 คือสูตรควบคุม

694 คือเส้นเล็กแห่งทางการค้าชนิดที่ 1

715 คือเส้นเล็กแห่งทางการค้าชนิดที่ 2