

ก

ชื่อโครงการ	:	เครื่องอัดแท่งเชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass Fuel Extruder)
ชื่อนักศึกษา	:	นาย สามารถ บุญมี นาย สามล ดิษฐ์ทับ นาย ประทีป ท้วมเทศ นาย ศักดิ์ชัย พิระพันธ์
โปรแกรมวิชา	:	เทคโนโลยีการเกษตรและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม (เทคโนโลยีเครื่องกล)
อาจารย์ที่ปรึกษา	:	อาจารย์ วีระชาติ จริตงาม
ปีการศึกษา	:	2550

บทคัดย่อ

โครงการปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ เกี่ยวข้องกับการออกแบบ การสร้าง และทดสอบเครื่องอัดแท่งเชื้อเพลิงชีวมวล เกล็ดียวอัด ได้ออกแบบโดยการอาศัยข้อมูลต่างๆ ที่ได้รับจากเครื่องอัดแท่งเชื้อเพลิงเขียว และด้วยการใช้ทฤษฎีการอัดแท่งอาหารประกอบ ทำให้ได้เกล็ดียวอัดที่มีการเพิ่มความดันด้วยการลดความสูงของเกล็ดียว และให้ระยะพิชของเกล็ดียวมีค่าคงที่ ซึ่งเกล็ดียวมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มม. ยาวทั้งหมด 400 มม. ทำงานที่ 65 รอบต่อนาที และใช้มอเตอร์ไฟฟ้า 1 เฟส ขนาด 3 แรงม้าเป็นต้นกำลังขับเคลื่อน การสร้างเกล็ดียวอัดได้โดยการใช้แท่งเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ (เหนียว) คัดและพันไปรอบๆ เพลาลเหล็กกล้า จากนั้นเชื่อมให้ติดกันด้วยเชื่อมไฟฟ้า ส่วนการทดสอบเครื่องอัดแท่งเชื้อเพลิงชีวมวล โดยใช้ชานอ้อยกับขุยมะพร้าวอัตราส่วน 1:1, 1:2, 1:3 โดยใช้แป้งมันเป็นตัวผสมในอัตราส่วน วัสดุ 5 กิโลกรัมต่อแป้งมัน 1 กิโลกรัม โดยก่อนการทดสอบ จะต้องเตรียมวัตถุดิบทดสอบด้วยเครื่องบดละเอียดและขั้นตอนต่างๆ จากนั้นวัตถุดิบก็ถูกทดสอบ เมื่อทำการทดสอบกับวัสดุต่างๆแล้ว สามารถสรุปผลได้คือ วัสดุที่สามารถอัดด้วยเกล็ดียวนี้ควรมีความละเอียดพอสมควรเพื่อจะไม่ติดกับใบเกล็ดียว และผลการทดสอบซึ่งจากที่สรุปมาทั้งหมดมีดังนี้

ชานอ้อย 100%การอัดในความยาว 1 เมตร ใช้เวลาในการอัด 3.5 นาที เวลาเฉลี่ยในการคัมน้ำเดือด 18 นาที ให้ค่าความร้อน 3337.41 cal/g มีค่าความหนาแน่น 0.65 g/m³

ชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:1 การอัดในความยาว 1 เมตร ใช้เวลาในการอัด 1.5 นาที เวลาเฉลี่ยในการคัมน้ำเดือด 21 นาที ให้ค่าความร้อน 3291.82 cal/g มีค่าความหนาแน่น 0.61 g/m³

ชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:2 การอัดในความยาว 1 เมตรใช้เวลาในการอัด 1.5 นาที เวลาเฉลี่ยในการค้ำน้ำเคือด 23 นาที ให้ค่าความร้อน 3506.21 cal/g มีค่าความหนาแน่น 0.57 g/m³

ชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:3 การอัดในความยาว 1 เมตร ใช้เวลาในการอัด 2 นาที เวลาเฉลี่ยในการค้ำน้ำเคือด 34 นาที ให้ค่าความร้อน 3273.18 cal/g มีค่าความหนาแน่น 0.53 g/m³

จากการทดลองคณะผู้จัดทำมีความคิดเห็นว่า ชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:2 ใช้เวลาในการอัดใกล้เคียงกับชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:1 เวลาในการค้ำน้ำเคือด มากกว่าชานอ้อย 100% และให้ความร้อนสูงสุด ทางคณะผู้จัดทำแนะนำชานอ้อย กับขุยมะพร้าว ในอัตราส่วน 1:2 ในการอัดแท่งเชื้อเพลิงชีวมวล

Project : Biomass Fuel Extruder

Student : 1. Mr. Samart boonmee

2. Mr. Prateep thuamtad

3. Mr. Samol distup

4. Mr. Sakchai peerapan

Program : Agricultural Technology and Industrial Technology (Mechanical Technology)

Thesis advisor : Mr. Weerachat jaritngam.

Academic year: 2550

Abstract

degree project composes this . pertaining to designing . building . and test compress nun mass fuel . a strand compresses . get design by data all dwelling . at receive from compress green fuel . and with using compressing the food assemble . make get a strand compresses that have pressure expansion with height reduction of a strand . and give the distance of a strand is valuable are stable . which . a strand has 100 diameter millimeter sizes . long all 400 a millimeter . work that 65 round build [wasp] minute . and use 1 small stump electricity hill . 3 horsepower sizes etc. the drive . building strand compresses can do by using carbon low steel . (. sticky) . bend and involve go to around . floating steel axle . from that time believe in give next with believe in the electricity . test part compresses nun mass fuel . do by use the bagasse and 1:1 .1:2 . 1:3 coconut ratio fuzz by use cassava starch are formed cooperate in the ratio . 5 kilogram inventories build [wasp] 1 cassava kilogram starch . by before the test . must prepare the raw material tests with the millstone is circumspect [powdery] and all step . from that time the raw material . tested . when . do the test has and all inventory already . can can conclude be : . the material that can compress with this strand is will supposed to meticulousness [powdery] moderately in order to . misfire with a strand . and the test which . as . summarize come to all have as follows . 100% compressing bagasses in length 1 the meter . take time in compressing 3.5 minute the time share in 18 water just off the boil deceits minute . appraise 3337.41 cal/g heats are valuable the seek crowded 0.65 g/m³ the bagasse . with coconut fuzz . in the 1:1 compressing ratio in length 1 the meter . take time in compressing 1.5 minute the time share in 21 water just off the boil deceits minute .

appraise 3291.82 cal/g heats are valuable the seek crowded 0.61 g/m³ the bagasse . with coconut fuzz . in the 1:2 compressing ratio in length 1 the meter takes time in compressing 1.5 minute the time shares in 23 water just off the boil deceits minute . appraise 3506.21 cal/g heats are valuable the seek crowded 0.57 g/m³ the bagasse . with coconut fuzz . in the 1:3 compressing ratio in length 1 the meter . take time in compressing 2 minute the time share in 34 water just off the boil deceits minute . appraise 3273.18 cal/g heats are valuable the seek crowded 0.53 g/m³ from faculty organizer experiment thinks that . . bagasse . with coconut fuzz . in 1:2 ratio takes time in compressing is similar to with the bagasse . with coconut fuzz . in the 1:1 time ratio in water just off the boil deceit . more than 100% bagasses and give topmost heat . faculty organizer way advises the

มหาวิทยาลัยราชภัฏนครราชสีมา
Nakhon Sawan Rajabhat Univ.

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์เรียบร้อยแล้วนี้ เกิดจากความวิริยะอุตสาหะของคณะผู้จัดทำโครงการที่ได้ร่วมมือกันทำงานและได้รับความอนุเคราะห์จากบุคคลหลายๆฝ่ายทางคณะผู้จัดทำโครงการปริญญานิพนธ์ขอขอบพระคุณท่าน อาจารย์ วีระชาติ จิรดงาม ที่ได้เสียสละเวลามาเป็นที่ปรึกษาในการทำโครงการครั้งนี้และรวมถึงอาจารย์ทุกท่านในสาขาวิชาเทคโนโลยีเครื่องกลที่ได้ให้การแนะนำและข้อเสนอแนะที่ดีมาตลอด รวมทั้งเพื่อนๆที่คอยช่วยเหลือตลอดจนบุคคลที่ส่วนเกี่ยวข้องที่ไม่ได้เอ่ยนามมาไว้ ณ ที่นี้ด้วยและมีอาจลืมได้ ขอขอบพระคุณบิดา-มารดา ที่คอยเป็นกำลังให้ตลอดจนกำลังทรัพย์ในการทำปริญญานิพนธ์ ฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์

คณะผู้จัดทำขอขอบคุณงามความดีปริญญานิพนธ์นี้แด่ผู้มีพระคุณทุกท่าน รวมไปถึงภาควิชาเทคโนโลยีการเกษตรและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏนครสวรรค์

นาย สามารถ บุญมี

นาย สามถ ดิษทัต

นาย ประทีป ท้วมเทศ

นาย ศักดิ์ชัย พิระพันธ์

คณะผู้จัดทำ