

## บทที่ 8 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

### 8.1 สรุปผลการทดลอง

การออกแบบหัวเผาวัสดุพูนที่การเผาไหม้แบบเป็นชั้นสำหรับเชื้อเพลิงผสมโดยไม่มีการสเปรย์ใหม่ เพื่อแก้ไขปัญหาการขยายตัวและหลอมละลายของ PB รวมทั้งการหลอมละลายของตาข่ายสแตนเลส โดยการเพิ่มส่วนของการหล่อเย็นประสบความสำเร็จเป็นอย่างดีส่งผลให้สามารถปรับระยะ  $X_{PB}$  ได้ อย่างเป็นสมควรรวมทั้งอายุการใช้งานของตาข่ายสแตนเลสเพิ่มขึ้น ยิ่งไปกว่านั้นอากาศที่ใช้ในการหล่อเย็นยังได้รับผลของการอุ่นอากาศไปในตัวสูงสุดถึง  $500\text{ }^{\circ}\text{C}$  นอกจากนี้แล้วหัวเผาที่ออกแบบใหม่ยังมีความกระทัดรัดเหมาะสำหรับการนำไปใช้งานในเชิงพาณิชย์

จากการทดลองพบว่าหัวเผาสามารถใช้ในการศึกษาอิทธิพลของเชื้อเพลิง  $\Phi$  ระยะ  $X_{PB}$  และ FR ได้ อย่างเป็นประสิทธิภาพ และจากผลการทดลองสามารถสรุปได้เป็นข้อๆ ดังนี้

#### 8.1.1 อิทธิพลของค่า $\Phi$ ต่อสมรรถนะการเผาไหม้

พบว่าเชื้อเพลิงทั้ง 3 ชนิดให้แนวโน้มที่เหมือนกันคือเมื่อเพิ่มค่า  $\Phi$  พบว่าโครงสร้างอุณหภูมิการเผา ไหม้ยกตัวสูงขึ้นเนื่องจากการเผาไหม้เข้าใกล้การเผาไหม้ทางทฤษฎี (stoichiometry) ทางทฤษฎีมากขึ้น นอกจากนี้ยังพบว่าหัวเผาให้ขอบเขตการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงทั้ง 3 ชนิดกว้าง โดยเชื้อเพลิง LPG ให้ขอบเขตการเผาไหม้ที่กว้างที่สุดประมาณ 0.25-0.66 ซึ่งเป็นเพราะคุณสมบัติพิเศษของวัสดุพูนที่ ช่วยในหมุนเวียนความร้อนทำให้การเผาไหม้ที่เกิดขึ้นเป็นการเผาไหม้แบบที่มีการหมุนเวียนความ ร้อนในตัว (Heat recirculating combustion) นอกจากนี้ยังพบว่าการเผาไหม้ดังกล่าวให้อุณหภูมิการเผา ไหม้ที่สูงกว่าอุณหภูมิการเผาไหม้ทางทฤษฎี (Adiabatic flame temperature) ในทุกกรณี

#### 8.1.2 อิทธิพลของค่า $X_{PB}$ ต่อสมรรถนะการเผาไหม้

พบว่าเชื้อเพลิงทั้ง 3 ชนิดให้แนวโน้มที่เหมือนกันคือเมื่อเพิ่มระยะ  $X_{PB}$  ส่งผลให้อุณหภูมิสูงสุดของ การเผาไหม้ลดตัวลงและบริเวณที่เกิดปฏิกิริยาการเผาไหม้ขยายตัวไปทางด้านท้ายน้ำเนื่องจากการ รูปแบบการเผาไหม้เปลี่ยนจาก Premixed เป็นแบบ Non-premixed ซึ่งในรูปแบบหลังพบว่ามีผลคล้ ายคลึงกับการเผาไหม้แบบเป็นลำดับขั้น (Staged combustion) ยิ่งไปกว่านั้นยังพบว่าการเผาไหม้ใน รูปแบบ Non-premixed ส่งผลให้ปริมาณ CO และ  $\text{NO}_x$  ลดลง ในส่วนของ CO นั้นคาดว่าน่าจะเกิด จากการที่บริเวณที่เกิดปฏิกิริยาการเผาไหม้ขยายตัวและผลจากการหมุนเวียนความร้อนของวัสดุพูน ช่วยให้อุณหภูมิการเผาไหม้สูงเพียงพอทำให้ CO มีเวลาในการทำปฏิกิริยากับ O กลายเป็น  $\text{CO}_2$

เพิ่มขึ้น และในส่วนของ  $\text{NO}_x$  คาดว่าน่าจะเป็นมาจากอุณหภูมิสูงสุดของการเผาไหม้ลดลงจึงส่งผลให้ Thermal  $\text{NO}_x$  ลดลง

### 8.1.3 อิทธิพลของค่า FR ต่อสมรรถนะการเผาไหม้

พบว่าเชื้อเพลิงทั้ง 3 ชนิดให้แนวโน้มที่เหมือนกันคือเมื่อเพิ่ม FR ส่งผลให้โครงสร้างของอุณหภูมิการเผาไหม้ยกตัวสูงขึ้น เนื่องจากปริมาณความร้อนที่ป้อนเข้าไปมีปริมาณเพิ่มขึ้นแต่ไม่ได้ส่งผลกระทบต่อค่า  $\Phi$  และจากเหตุผลนี้ทำให้ปริมาณมลพิษ CO และ  $\text{NO}_x$  ไม่เปลี่ยนแปลงมากนัก

## 8.2 ข้อเสนอแนะ

- 8.2.1** จากการทดลองในกรณีของอิทธิพลของค่า  $\Phi$  และ FR พบว่าเมื่อเพิ่มค่าทั้งสองนี้จนมีค่าสูงถึงจุดๆหนึ่งส่งผลให้ความยาวของห้องเผาไหม้ (PE) ไม่เพียงพอที่จะทำให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ภายใน PE ดังนั้นการนำเอาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนที่มีชั้นของวัสดุพอร์มาติดตั้งทางด้านท้ายน่าจะเป็ทางเลือกที่เหมาะสมเนื่องจากความดันของการเผาไหม้จะสูงขึ้นรวมทั้งยังมีพื้นที่ให้ส่วนผสมที่ยังเผาไหม้ไม่หมดไปเผาไหม้ต่อ ซึ่งคาดว่าจะจะทำให้ขอบเขตการเผาไหม้ของหัวเผาเพิ่มขึ้นอีกมาก ยิ่งไปกว่านั้นความร้อนที่ได้ยังสามารถนำไปใช้งานได้เป็นอย่างดี
- 8.2.2** ในบางสภาวะการทดลองพบว่าเกิด Fuel decomposition ใน PB อันเนื่องมาจากอุณหภูมิที่สูงซึ่งเกิดจากอุณหภูมิการอุ่นอากาศที่สูงจนเลยจุดติดไฟด้วยตนเองของเชื้อเพลิงทำให้การเผาไหม้เกิดขึ้นทางด้านต้นน้ำมากเกินไปจึงควรมีการหล่อเย็นในบริเวณที่เกิด Fuel decomposition ซึ่งจำเป็นต้องออกแบบ PB ใหม่
- 8.2.3** จากการทดลองพบว่าสามารถเผาไหม้เชื้อเพลิงได้เจือจางมากถึง  $\Phi = 0.25$  ซึ่งคาดว่าน่าจะนำมาเผาไหม้เชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อนต่ำๆได้เป็นอย่างดี
- 8.2.4** ควรทำการวิเคราะห์กลไกการเกิด  $\text{NO}_x$  อย่างละเอียดเพื่อให้ทราบถึงกลไกการเกิด  $\text{NO}_x$  ที่แท้จริง