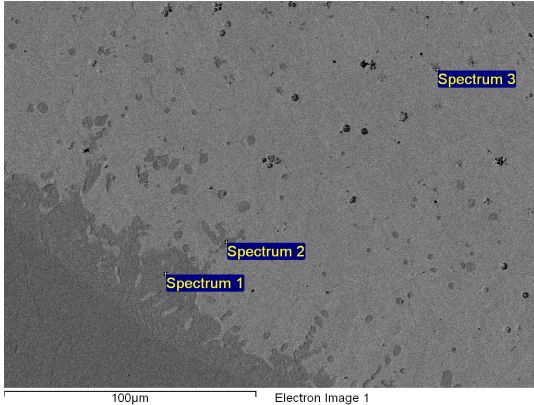


ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมในร่องยู (Spectrum 1)

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal U Groove Sp 1



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 2

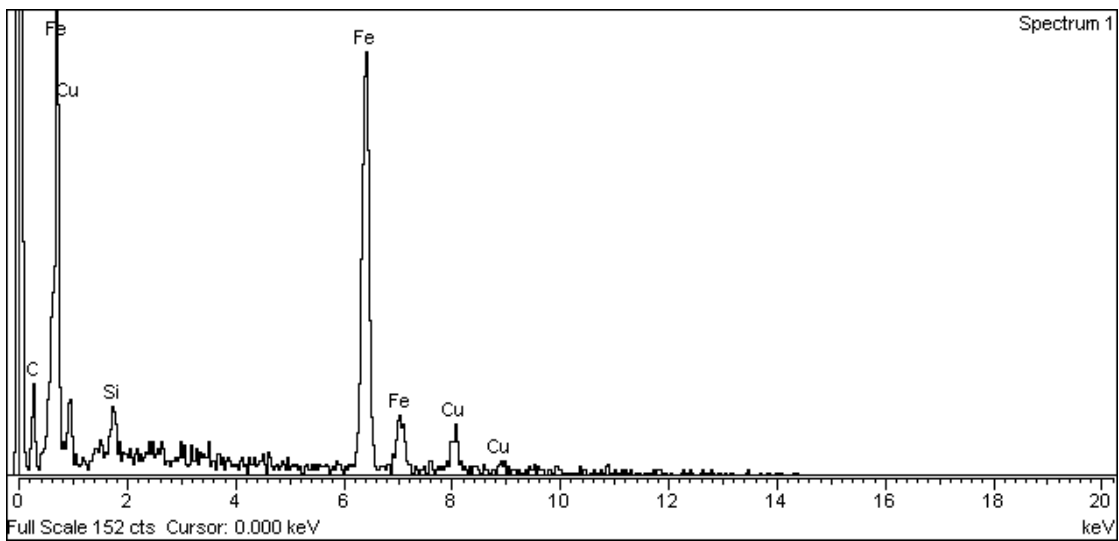
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
Si SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
C K	13.27	41.42
Si K	1.73	2.31
Fe K	75.03	50.39
Cu L	9.97	5.88
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
Collected : 6-Dec-2013 04:08 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 67.39
Detector : Silicon
Window : SATW

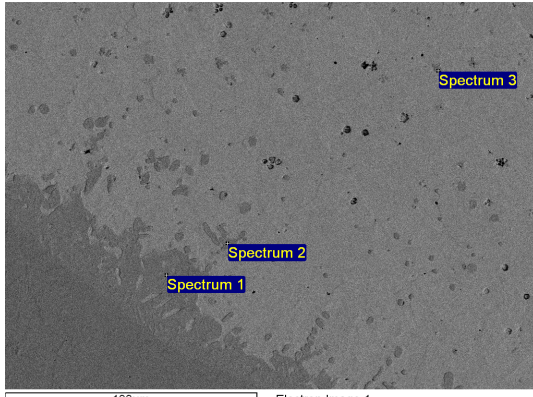
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 550 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมในร่องยู (Spectrum 2)

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal U Groove Sp 2



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 2

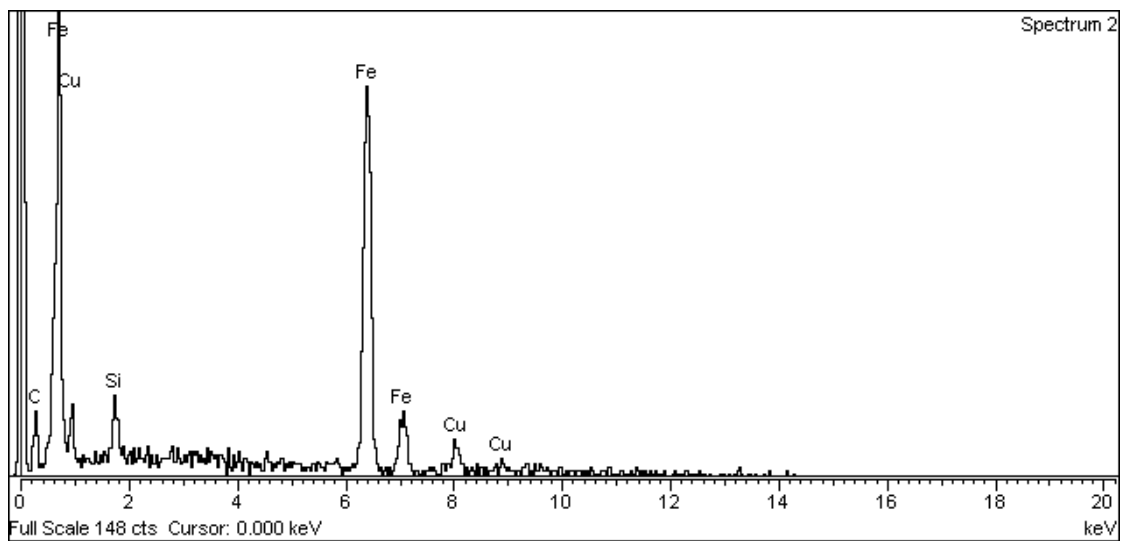
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
Si SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
C K	9.59	32.92
Si K	1.79	2.63
Fe K	78.03	57.59
Cu L	10.59	6.87
Totals	100.00	

Label : Spectrum 2
Collected : 6-Dec-2013 04:04 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 66.93
Detector : Silicon
Window : SATW

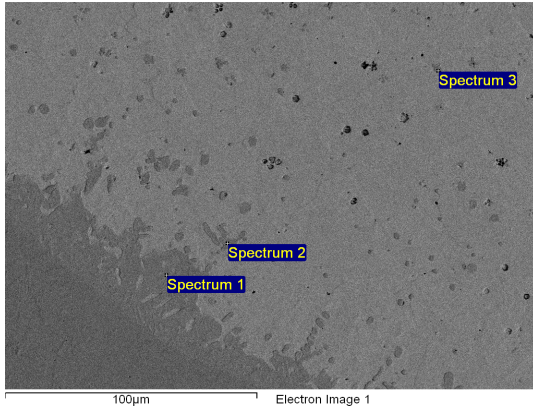
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 550 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมในร่องยู (Spectrum 3)

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal U Groove Sp 3



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 2

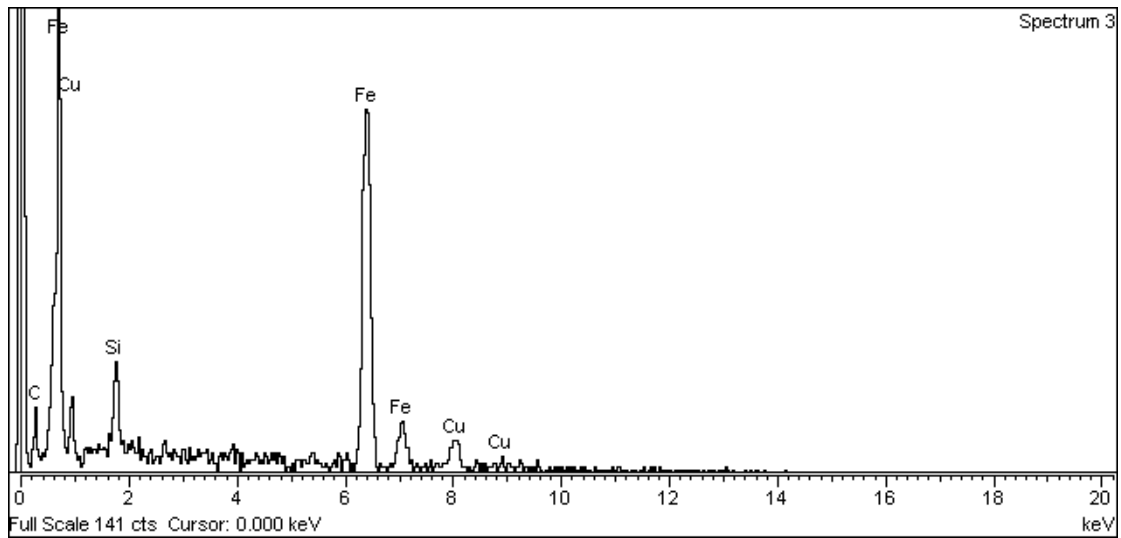
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
Si SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Label : Spectrum 3
Collected : 6-Dec-2013 04:06 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 67.00
Detector : Silicon
Window : SATW

Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 550 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6

Element	Weight%	Atomic%
C K	8.28	29.25
Si K	2.76	4.17
Fe K	77.86	59.16
Cu L	11.11	7.42
Totals	100.00	



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมร่องพื้นนิกเกิลเกิดของ
ชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นที่อุณหภูมิ 400 °C

Project 1 – Intermetallic Compound in Butter Layer (Preheat 400 °C)



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 3

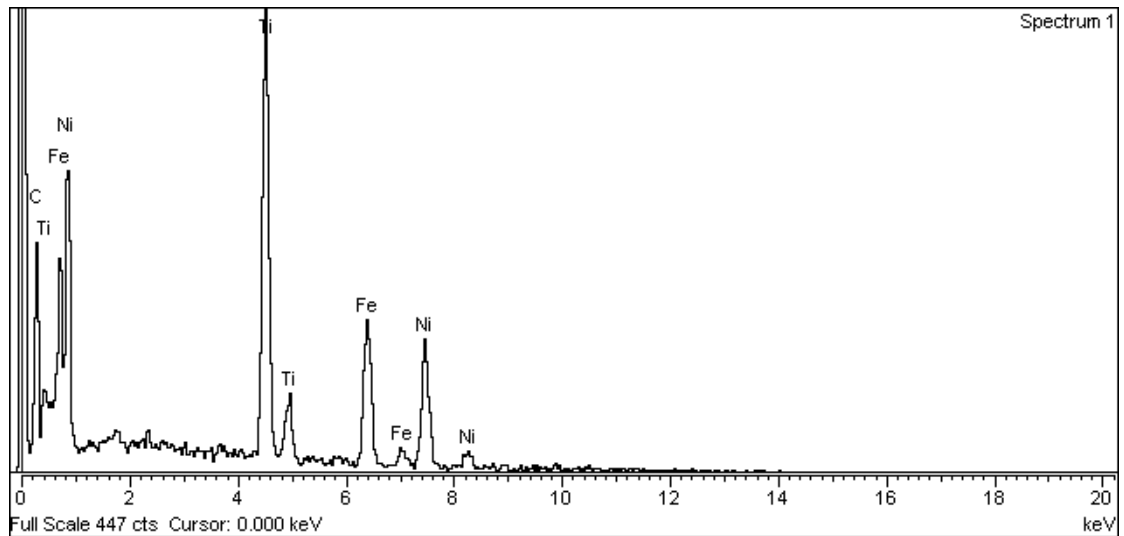
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
Ti Ti 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM

Label : Spectrum 1
Collected : 23-Sep-2013 01:15 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 63.20
Detector : Silicon
Window : SATW

Element	Weight%	Atomic%
C K	21.62	55.13
Ti K	29.11	18.61
Fe K	20.87	11.44
Ni K	28.40	14.81
Totals	100.00	

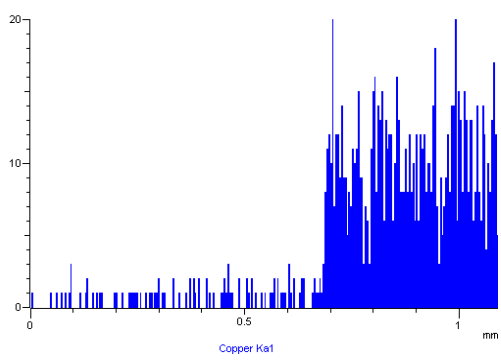
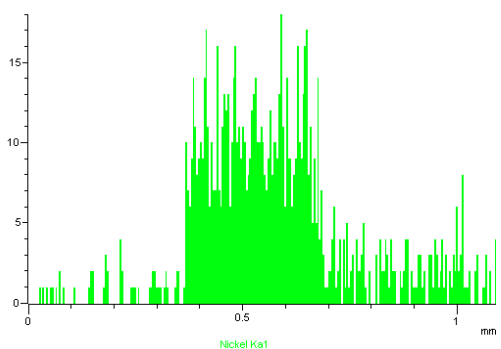
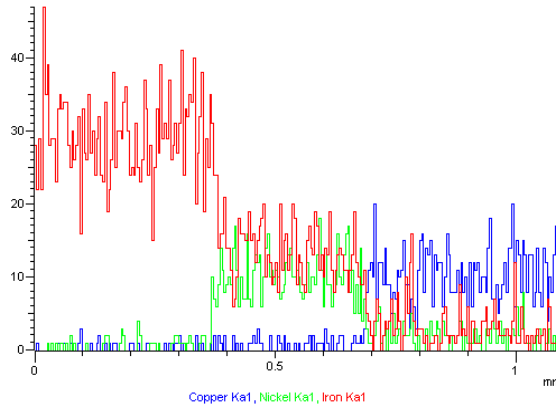
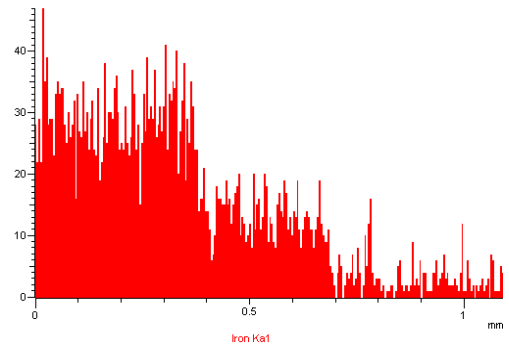
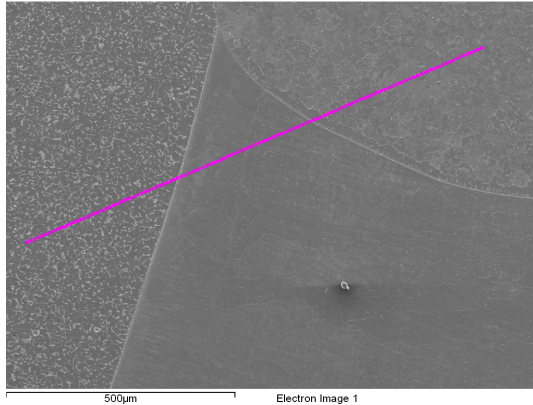
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 3000 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 5



ผลการตรวจสอบองค์ประกอบทางเคมีทางเคมีด้วย Line Scan บริเวณ โลหะฐานเหล็กกล้าคาร์บอน
แนวเชื่อมรองพื้น และแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานที่ผ่านการอุ่นที่อุณหภูมิ 400 °C

Project 1 – Line Scan on Carbon Steel, Butter Layer and Weld Metal Area (Preheat 400 °C)



Spectrum processing :
No peaks omitted

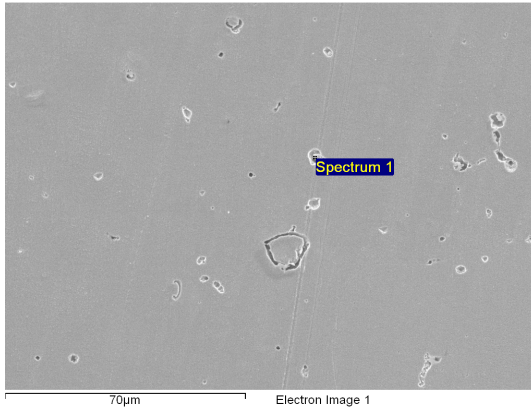
Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 4

Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	App Conc.	Intensity Corr.	Weight%	Weight% Sigma	Atomic%
Fe K	17.67	1.0328	40.17	0.98	42.81
Ni K	6.29	0.9924	14.88	0.82	15.09
Cu L	6.89	0.3598	44.94	1.13	42.10
Totals			100.00		

ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นชิ้นงานที่อุณหภูมิ 100 °C

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal (Preheat 100 °C)



Spectrum processing :
Peaks possibly omitted : 0.260, 1.740 keV

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 2

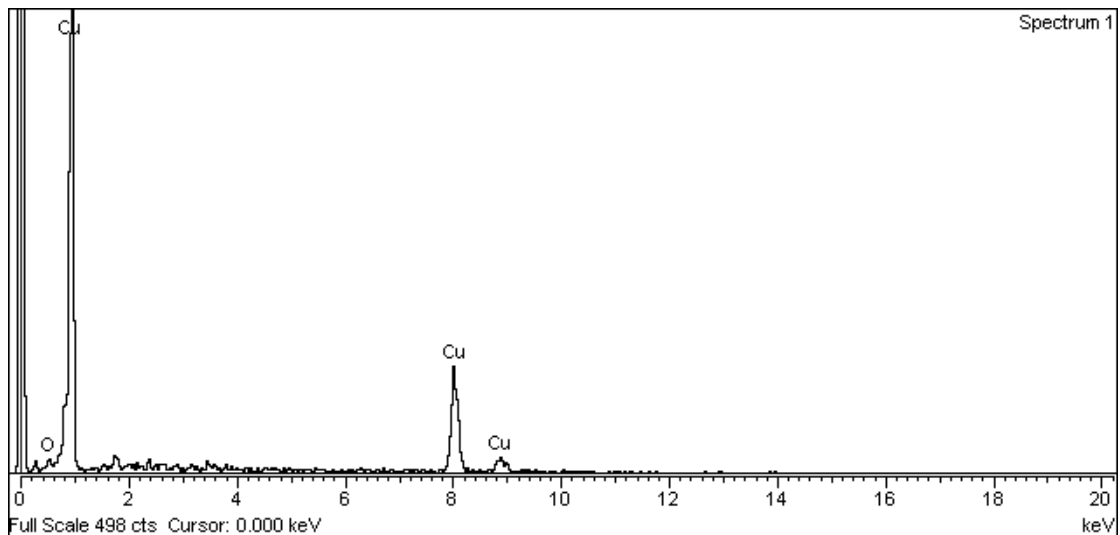
Standard :
O SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
O K	2.41	8.94
Cu L	97.59	91.06
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
Collected : 6-Dec-2013 05:11 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 67.12
Detector : Silicon
Window : SATW

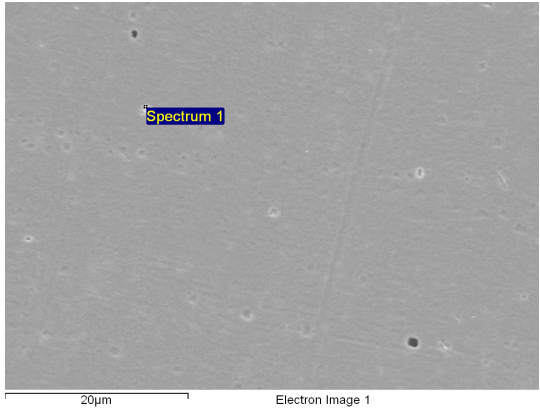
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 750 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นชิ้นงานที่อุณหภูมิ 200 °C

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal (Preheat 200 °C)



Spectrum processing :
Peaks possibly omitted : 0.260, 1.720 keV

Processing option : All elements analyzed (Normalised)
Number of iterations = 2

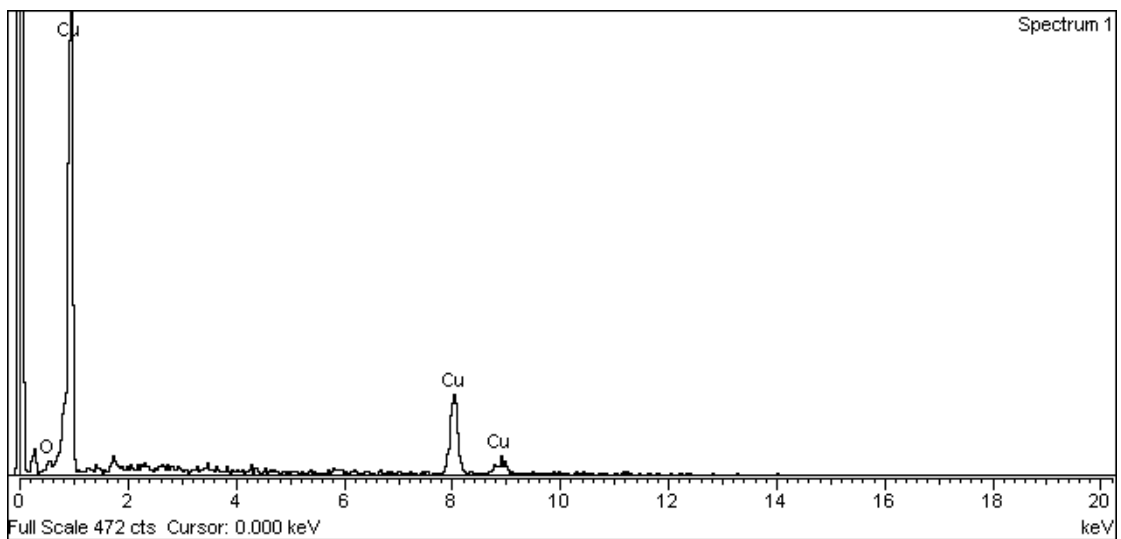
Standard :
O SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
O K	1.79	6.73
Cu L	98.22	93.27
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
 Collected : 6-Dec-2013 05:08 PM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 67.29
 Detector : Silicon
 Window : SATW

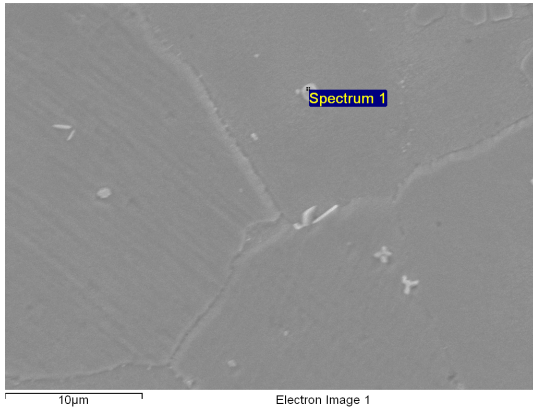
 Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

 Magnification : 2000 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นชิ้นงานที่อุณหภูมิ 300 °C

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal (Preheat 300 °C)



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 3

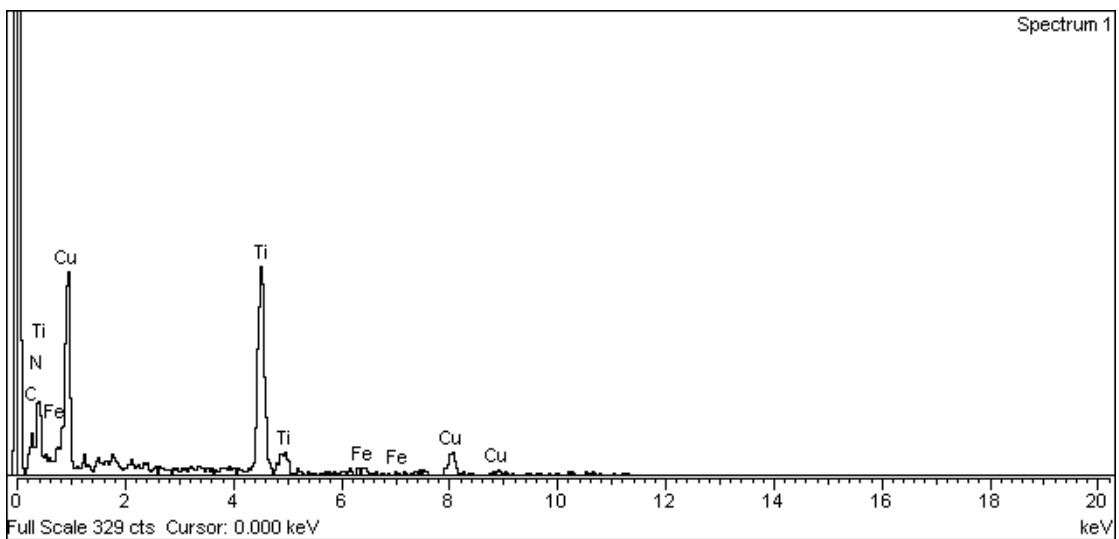
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
N Not defined 1-Jun-1999 12:00 AM
Ti Ti 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Label : Spectrum 1
Collected : 29-May-2014 11:08 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 71.83
Detector : Silicon
Window : SATW

Element	Weight%	Atomic%
C K	8.17	21.50
N K	15.11	34.08
Ti K	37.99	25.06
Fe K	1.51	0.85
Cu L	37.23	18.51
Totals	100.00	

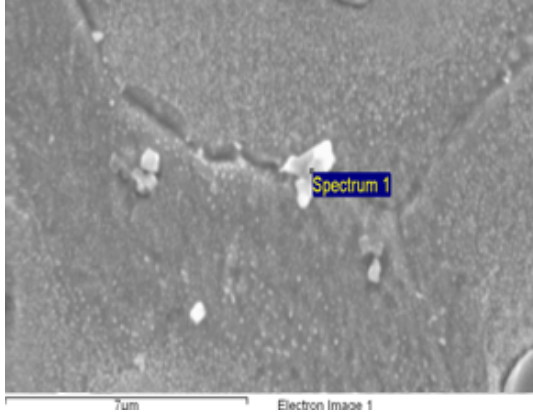
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 3000 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นชิ้นงานที่อุณหภูมิ 400 °C

Project 1 – Intermetallic Compound in Weld Metal (Preheat 400 °C)



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 3

Standard :

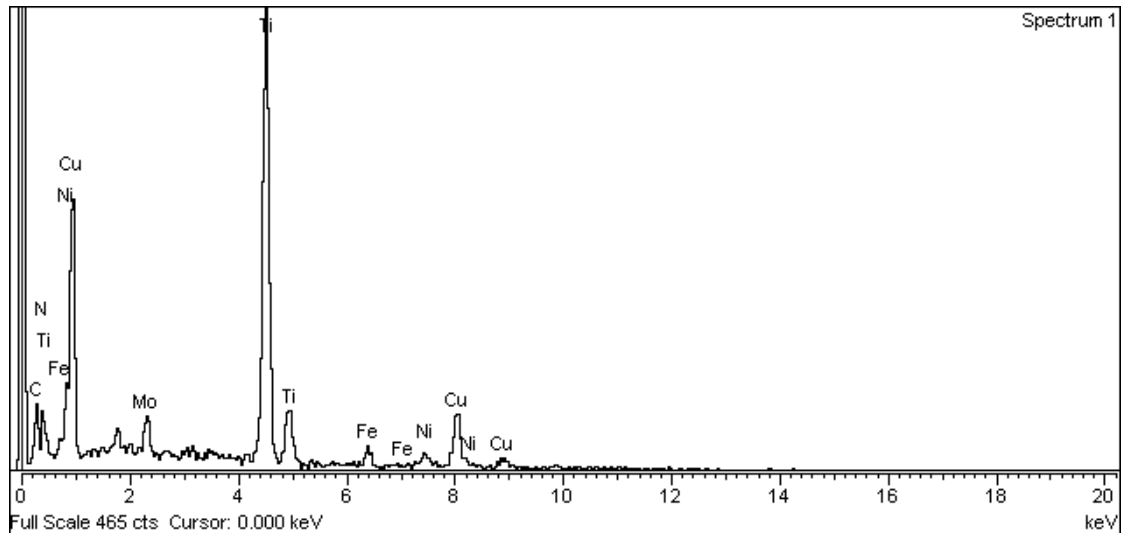
- C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
- N Not defined 1-Jun-1999 12:00 AM
- Ti Ti 1-Jun-1999 12:00 AM
- Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
- Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
- Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM
- Mo Mo 1-Jun-1999 12:00 AM

Label : Spectrum 1
 Collected : 10-Jul-2013 11:02 AM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 69.40
 Detector : Silicon
 Window : SATW

 Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

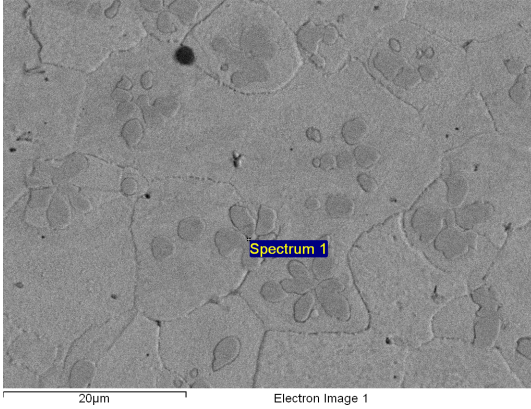
 Magnification : 7500 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6

Element	Weight%	Atomic%
C K	11.52	33.85
N K	4.92	12.40
Ti K	42.01	30.94
Fe K	3.60	2.27
Ni K	3.71	2.23
Cu L	30.54	16.95
Mo L	3.70	1.36
Totals	100.00	



ผลการตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีของสารประกอบโลหะส่วนที่ 2 ที่ตกผลึกในแนวเชื่อมทองแดง
ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่นชิ้นงานที่อุณหภูมิ 400 °C

Project 1 – Intermetallic Compound 2 in Weld Metal (Preheat 400 °C)



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 3

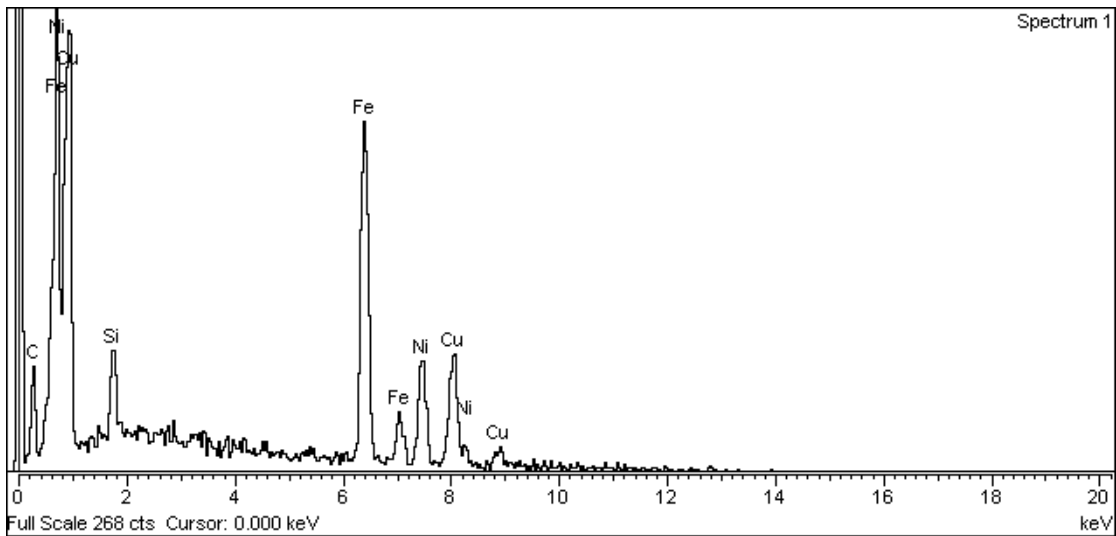
Standard :
C CaCO3 1-Jun-1999 12:00 AM
Si SiO2 1-Jun-1999 12:00 AM
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Label : Spectrum 1
Collected : 6-Dec-2013 06:07 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 69.20
Detector : Silicon
Window : SATW

Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

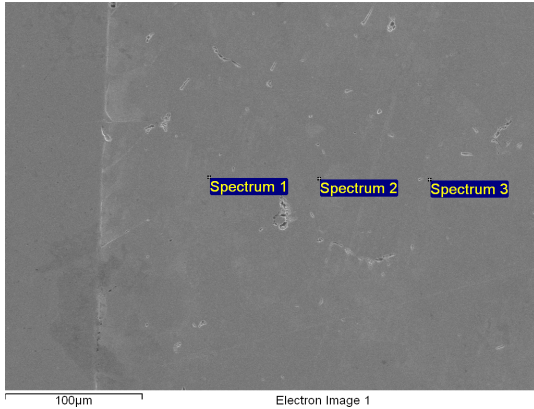
Magnification : 2000 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6

Element	Weight%	Atomic%
C K	9.54	33.62
Si K	2.03	3.06
Fe K	36.80	27.89
Ni K	19.05	13.73
Cu L	32.58	21.70
Totals	100.00	



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลเกิดในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 100 °C (Spectrum 1)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 100 °C) Sp1



Spectrum processing :
 No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 1

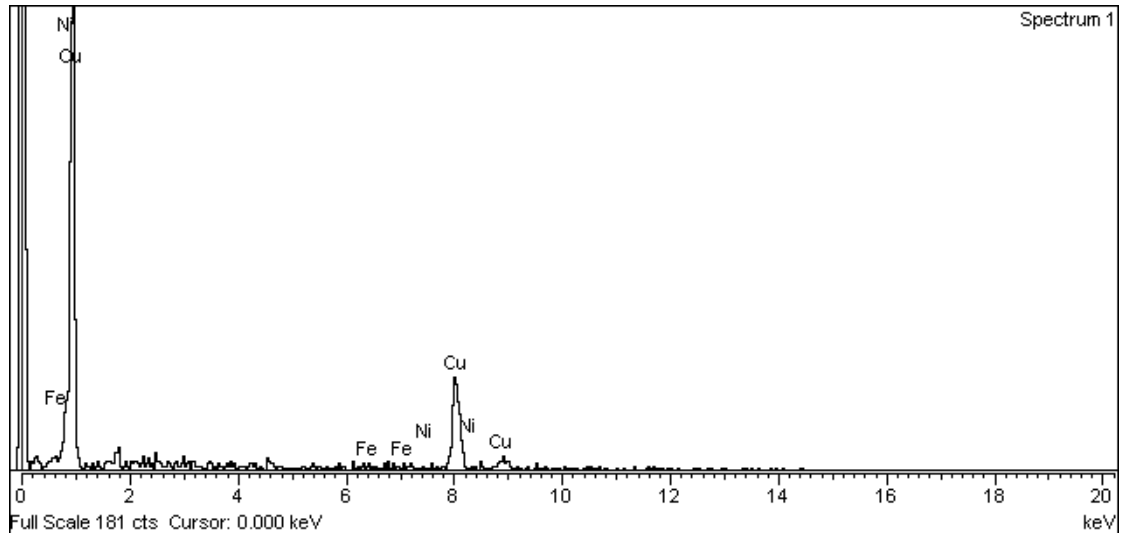
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
 Collected : 7-Jun-2014 12:11 PM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 71.53
 Detector : Silicon
 Window : SATW

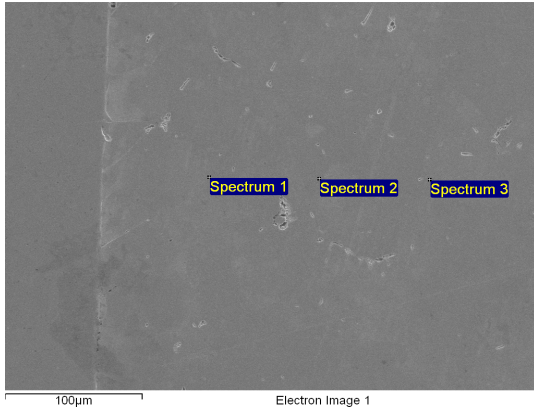
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 100 °C (Spectrum 2)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 100 °C) Sp2



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 1

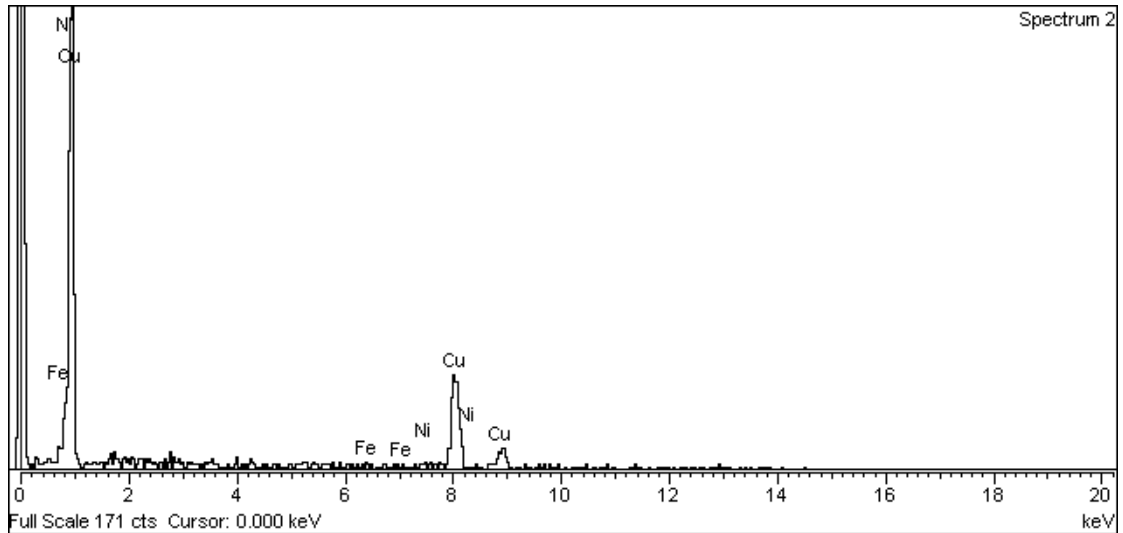
Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 2
Collected : 7-Jun-2014 12:12 PM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 71.62
Detector : Silicon
Window : SATW

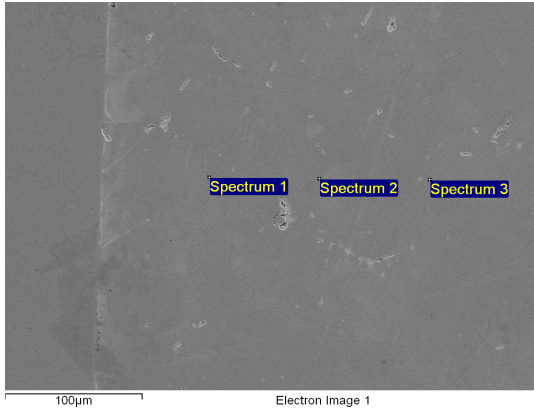
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 100 °C (Spectrum 3)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 100 °C) Sp3



Spectrum processing :
 No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 1

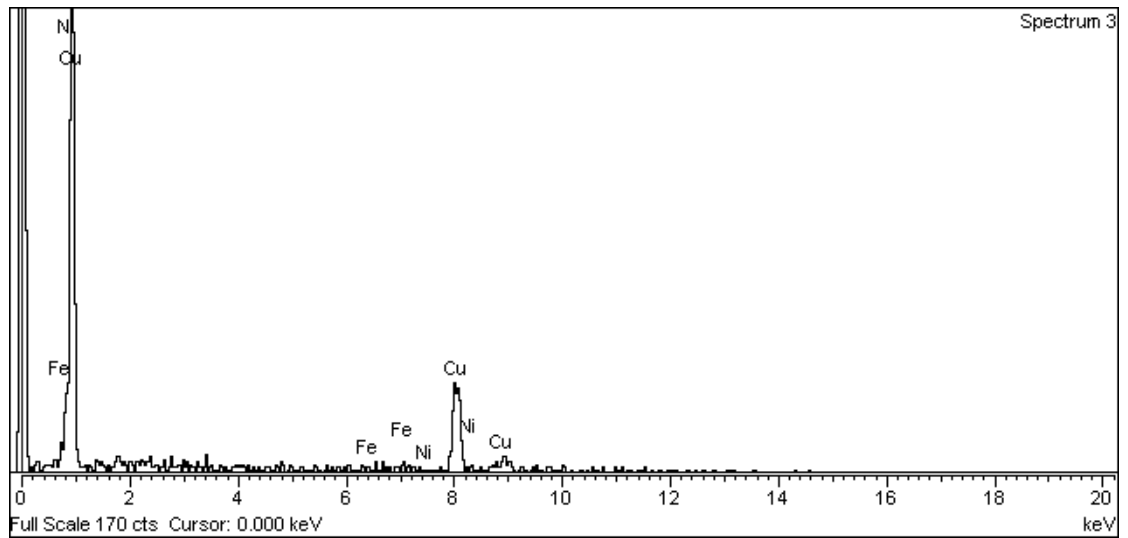
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 3
 Collected : 7-Jun-2014 12:13 PM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 71.54
 Detector : Silicon
 Window : SATW

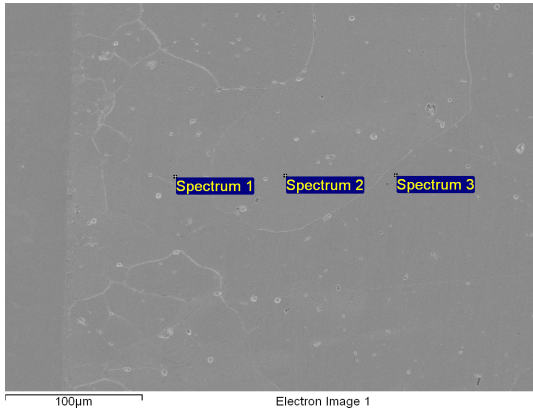
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 200 °C (Spectrum 1)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 200 °C) Sp1



Spectrum processing :
Peak possibly omitted : 0.260 keV

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 3

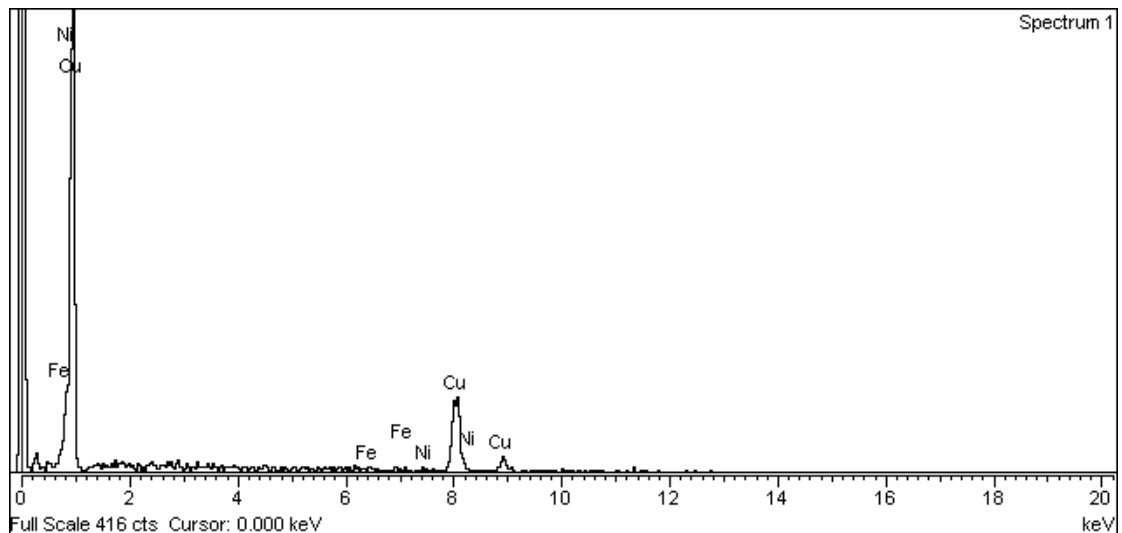
Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
Collected : 7-Jun-2014 11:35 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 72.48
Detector : Silicon
Window : SATW

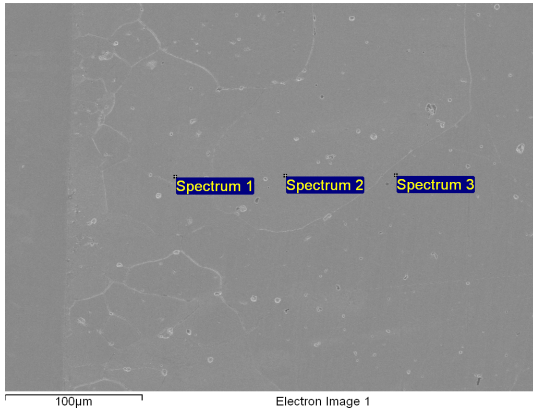
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 200 °C (Spectrum 2)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 200 °C) Sp2



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 1

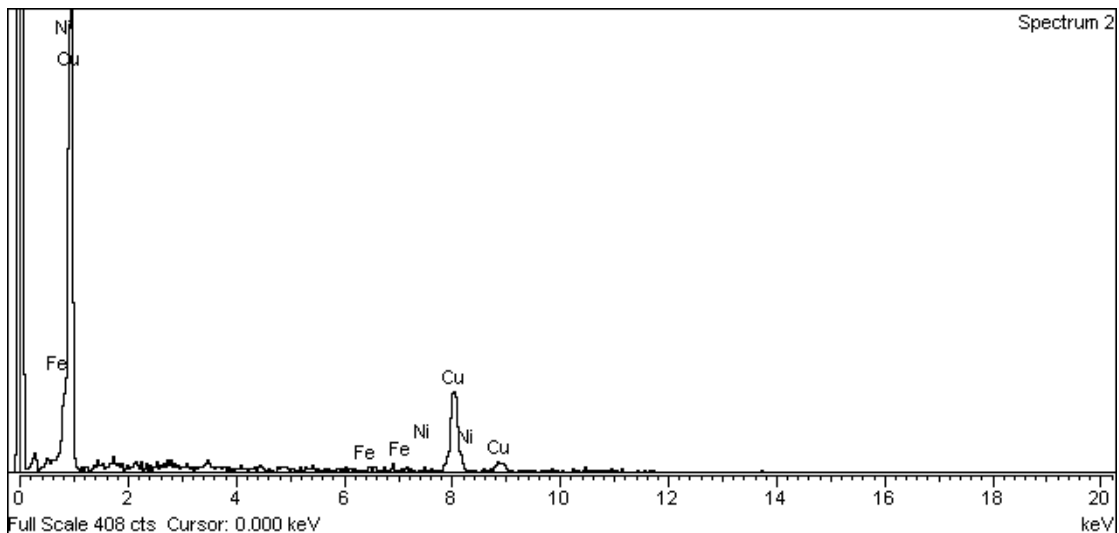
Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 2
Collected : 7-Jun-2014 11:36 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 72.36
Detector : Silicon
Window : SATW

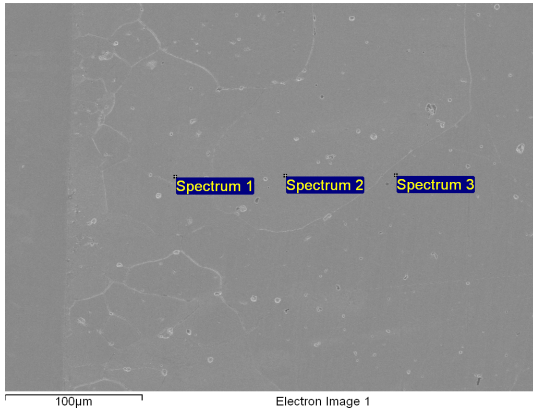
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 200 °C (Spectrum 3)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 200 °C) Sp3



Spectrum processing :
 Peak possibly omitted : 0.260 keV

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 1

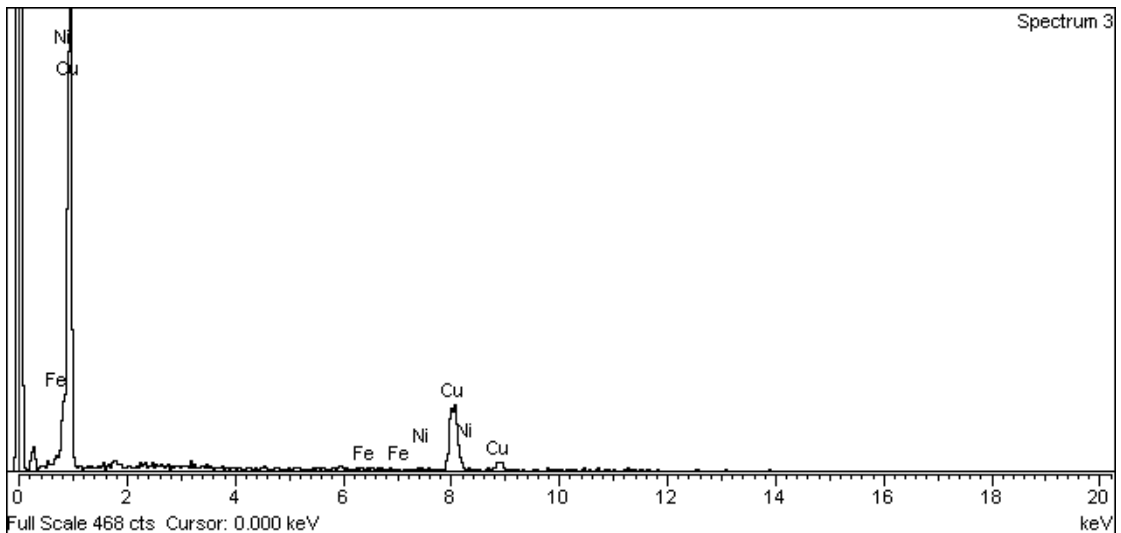
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 3
 Collected : 7-Jun-2014 11:38 AM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 72.33
 Detector : Silicon
 Window : SATW

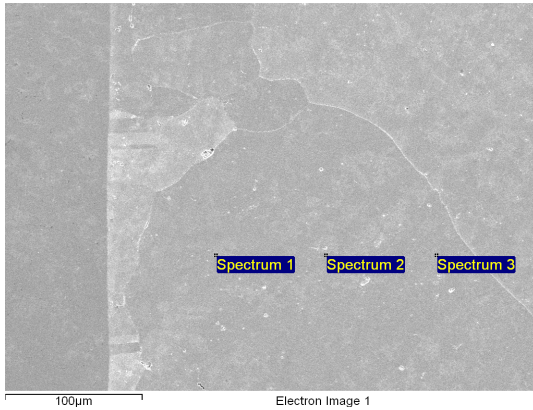
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลเกิดในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 300 °C (Spectrum 1)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 300 °C) Sp1



Spectrum processing :
 No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 3

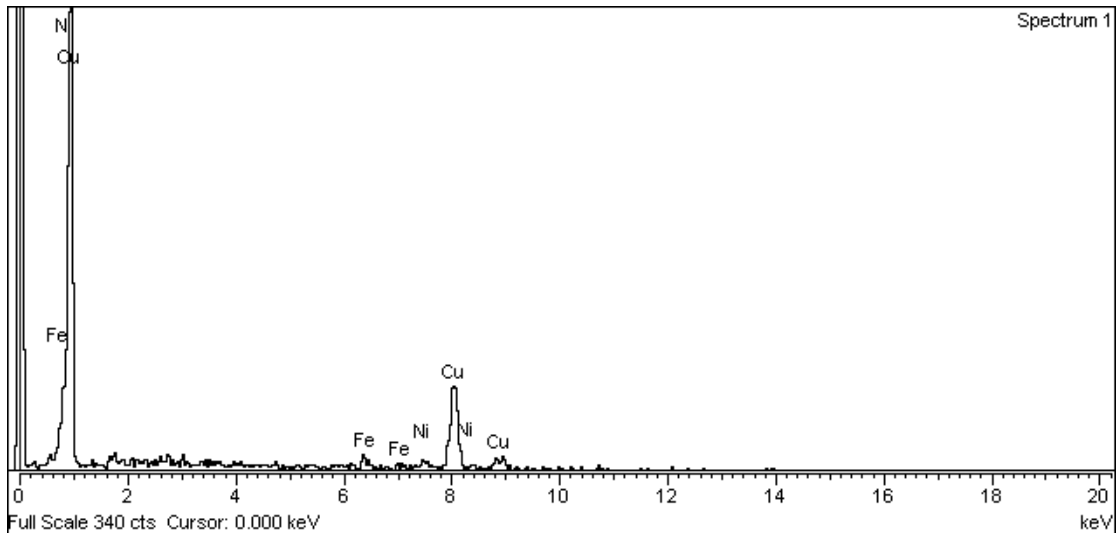
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	6.17	6.94
Ni K	4.47	4.78
Cu L	89.35	88.28
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
 Collected : 5-Jun-2014 08:56 AM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 76.50
 Detector : Silicon
 Window : SATW

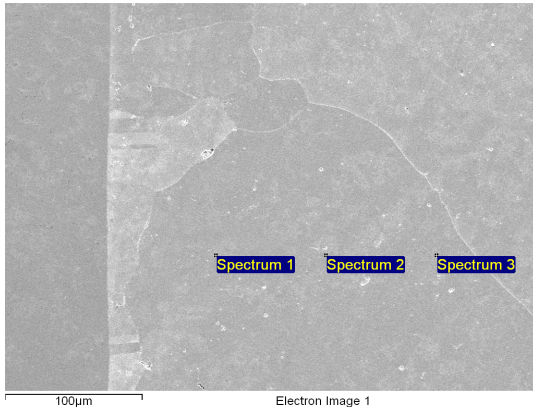
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 300 °C (Spectrum 2)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 300 °C) Sp2



Spectrum processing :
 No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 1

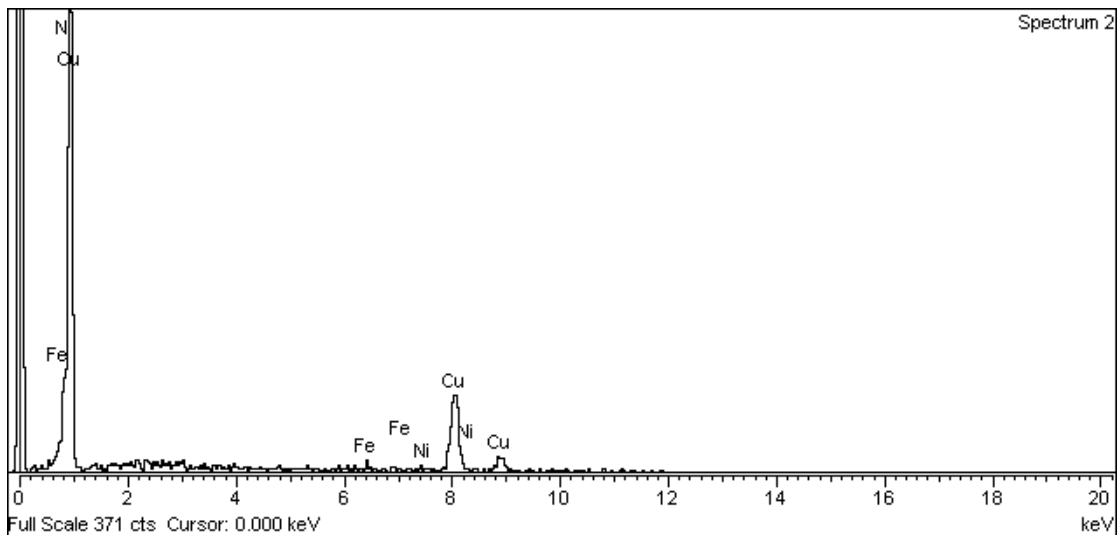
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	0.00	0.00
Ni K	0.00	0.00
Cu L	100.00	100.00
Totals	100.00	

Label : Spectrum 2
 Collected : 5-Jun-2014 08:57 AM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 75.86
 Detector : Silicon
 Window : SATW

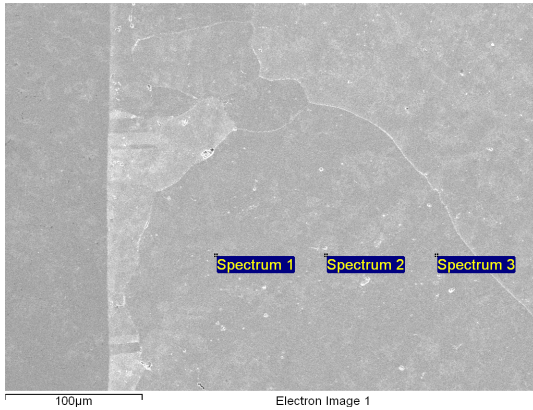
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
 ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 300 °C (Spectrum 3)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 300 °C) Sp3



Spectrum processing :
 No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
 (Normalised)
 Number of iterations = 3

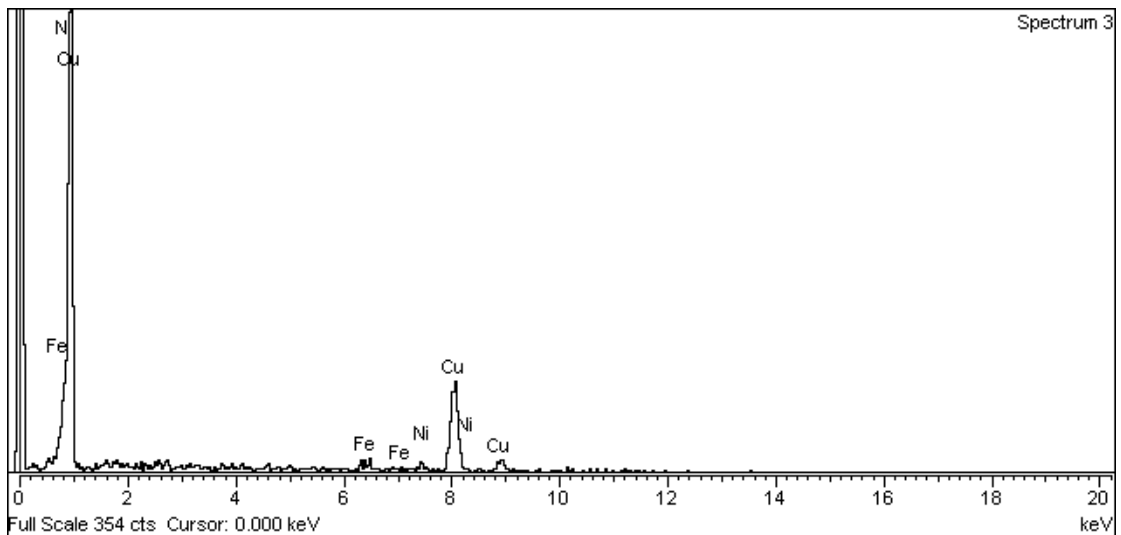
Standard :
 Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
 Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
 Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	1.92	2.17
Ni K	5.92	6.36
Cu L	92.16	91.48
Totals	100.00	

Label : Spectrum 3
 Collected : 5-Jun-2014 08:59 AM
 Livetime (s) : 60.00
 Real time (s) : 75.73
 Detector : Silicon
 Window : SATW

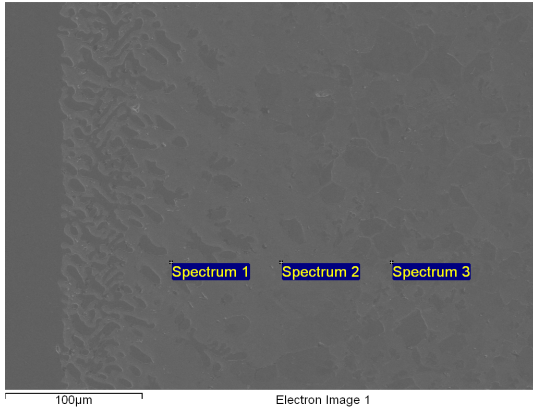
Tilt (deg) : 0.0
 Elevation (deg) : 35.0
 Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
 Accelerating voltage (kV) : 15.00
 Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 400 °C (Spectrum 1)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 400 °C) Sp1



Spectrum processing :
Peaks possibly omitted : 0.260, 1.740 keV

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 4

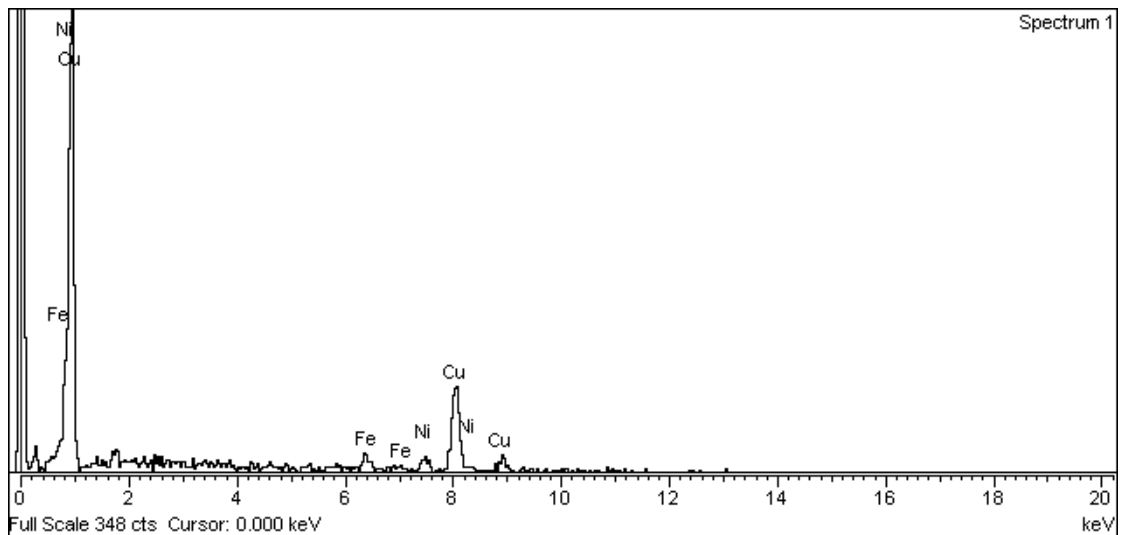
Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	5.90	6.61
Ni K	9.92	10.56
Cu L	84.17	82.82
Totals	100.00	

Label : Spectrum 1
Collected : 5-Jun-2014 10:09 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 72.61
Detector : Silicon
Window : SATW

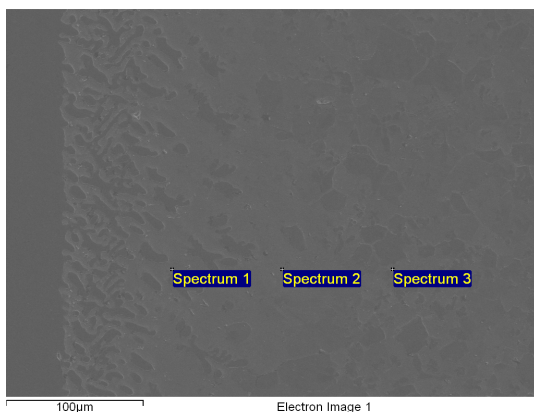
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 400 °C (Spectrum 2)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 400 °C) Sp2



Spectrum processing :
Peaks possibly omitted : 0.272, 1.760 keV

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 4

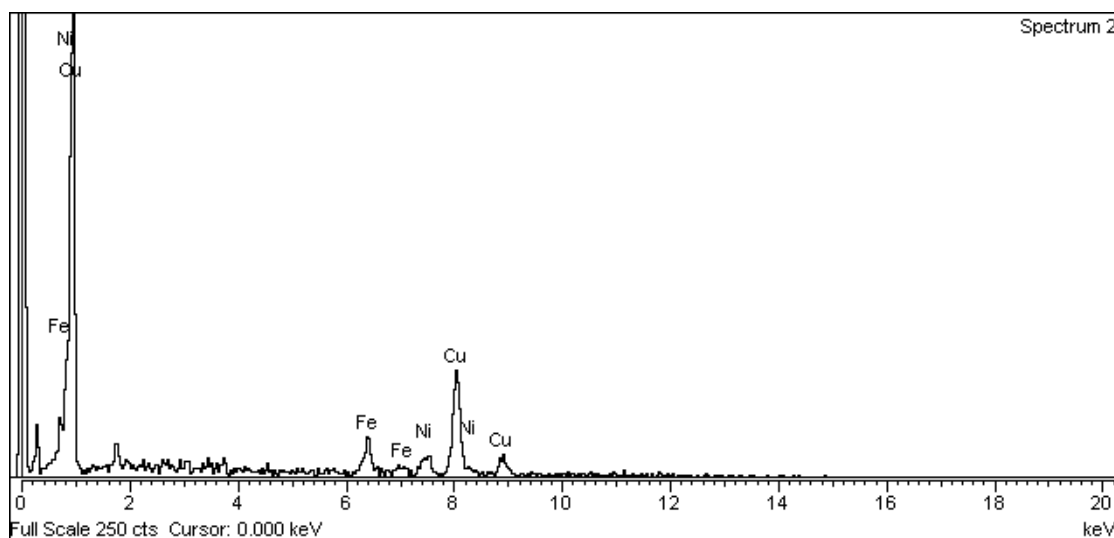
Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	10.45	11.62
Ni K	10.90	11.53
Cu L	78.64	76.85
Totals	100.00	

Label : Spectrum 2
Collected : 5-Jun-2014 10:10 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 72.90
Detector : Silicon
Window : SATW

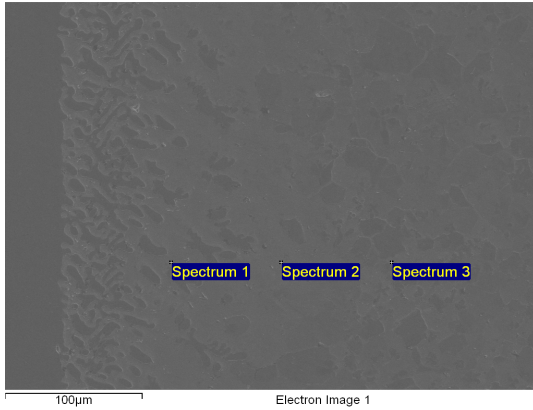
Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6



ผลการตรวจสอบปริมาณนิกเกิลในแนวเชื่อมทองแดง ของชิ้นงานเชื่อมแบบต่อชน ที่ผ่านการอุ่น
ชิ้นงานที่อุณหภูมิ 400 °C (Spectrum 3)

Project 1 – Ni RICH in Weld Metal (Preheat 400 °C) Sp3



Spectrum processing :
No peaks omitted

Processing option : All elements analyzed
(Normalised)
Number of iterations = 4

Standard :
Fe Fe 1-Jun-1999 12:00 AM
Ni Ni 1-Jun-1999 12:00 AM
Cu Cu 1-Jun-1999 12:00 AM

Element	Weight%	Atomic%
Fe K	7.51	8.40
Ni K	7.80	8.30
Cu L	84.69	83.30
Totals	100.00	

Label : Spectrum 3
Collected : 5-Jun-2014 10:11 AM
Livetime (s) : 60.00
Real time (s) : 72.93
Detector : Silicon
Window : SATW

Tilt (deg) : 0.0
Elevation (deg) : 35.0
Azimuth (deg) : 0.0

Magnification : 300 X
Accelerating voltage (kV) : 15.00
Process time : 6

