

เอกสารอ้างอิง

1. Bell, K.J. and Mueller, A.C., 1984, “Construction of Shell and Tube Heat Exchangers”, **Wolverine Engineering Data Book II**, Wieland-Werke AG, Germany, p. 33.
2. AWS, 1996, “Copper and Copper Alloys”, “Nickel and Cobalt Alloys”, **Welding Handbook**, Vol.3, pp. 164-183, pp. 218-219.
3. ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 2010, ASME Code Section IX, p. 67.
4. เซาวลิต ลิมมณีวิจิตร (ผู้แปล), 2548, โลหะวิทยางานเชื่อม, สาขาวิศวกรรมหล่อโลหะและโลหะการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 2-11, 3-1, 5-15.
5. Kou, S., 2003, **Welding Metallurgy**, 2nd ed., Wiley, New York, pp. 172, 397-399.
6. Hobart Institute of Welding Technology, 1993, **Welding Guide**, Ohio, U.S.A., pp.43-44, 71.
7. AWS, 2004, “Gas Tungsten Arc Welding”, **Welding Handbook**, Vol. 2, p. 105.
8. ESAB, “Joining Copper and Copper Alloy to Steel/Stainless steel”, In **Repair and Maintenance Welding Handbook**, 2nd ed., pp. 23-24.
9. Lippold, J.C., Baeslack III, W.A. and Varol, I., 1992, “Heat-Affected Zone Liquefaction Cracking in Austenitic and Duplex Stainless Steel”, **Welding Research Supplement**, [Electronic], Available: www.aws.org/wj/supplement/WJ_1992_01_s1.pdf [2013, December 11].
10. Noecker II, F.F. and DuPont, J.N., 2006a, “Microstructural Development and Solidification Cracking Susceptibility of Cu Deposits on Steel Part I”, **Journal of Materials Science**, Vol. 42, No. 2, p. 497.

11. Noecker II, F.F. and DuPont, J.N., 2006b, “Microstructural Development and Solidification Cracking Susceptibility of Cu Deposits on Steel Part II-Use of a Ni Interlayer”, **Journal of Materials Science**, Vol. 42, No. 2, p. 515.
12. สุวัฒน์ ผิวสะอาด, 2543, การศึกษากรรมวิธีและขั้นตอนของการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้าคาร์บอนกับทองแดงสำหรับงานซ่อมบำรุงด้วยกระบวนการเชื่อมทิก, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการเชื่อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 27
13. อาสา ประทีปเสน, 2537, การทดสอบโดยไม่ทำลายในงานเชื่อมและงานวิจัย, โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, หน้า 84.
14. แม้น อมรสิทธิ์ และ สมชัย อัครทิวา (ผู้แปล), 2547, วัสดุวิศวกรรม, ทอปปแมคโครฮิล, กรุงเทพมหานคร, หน้า 192.
15. Yamamoto, S., 2008, **Arc Welding of Specific Steel and Cast Irons**, 3rd ed., Shinko Welding Service Co.,Ltd., Japan.
16. ASME Section II Part C Specification Welding Rods, Electrode and Filler Metals Materials, 2010, “SFA-5.7 Copper and Copper-Bare Welding Rods and Electrodes”, SFA-5.14 Nickel and Nickel-Alloy Bare Welding Electrodes and Rods”, **ASME (The American Society of Mechanical Engineers)**
17. เชิดเชลง ชิดชวนกิจ, ขงยุทธ เสริมสุธิอนุวัฒน์, อรรถกร กลั่นความดี และโตชิเอ โอกูมูระ, 2524, วิศวกรรมการเชื่อม, สมาคมส่งเสริมความรู้ด้านเทคนิคระหว่างประเทศ, กรุงเทพฯ, หน้า 143.