

ประมวลศัพท์และคำย่อ

Arc Length	=	ระยะอาร์ก
Base Metal	=	โลหะฐาน
BCC	=	Body Centered Cubic
Butt Joint	=	ต่อชน
Butter Layer	=	แนวเชื่อมรองพื้น
Carbon Steel SS400	=	เหล็กกล้าคาร์บอน SS400
Complete Penetration	=	การหลอมละลายที่สมบูรณ์
Constant Current (CC)	=	กระแสคงที่
Copper	=	ทองแดง
Corrosion Resistance	=	การต้านทานการกัดกร่อน
DC Motor	=	มอเตอร์กระแสตรง
Etching	=	การกัดผิวหน้าชิ้นงานทดสอบด้วยกรด
FCC	=	Face Centered Cubic
Ferrite	=	เฟอร์ไรต์
Fusion Line	=	ขอบแนวเชื่อม
Grain Boundary	=	ขอบเกรน
Groove	=	ร่องรอยต่อ
Groove Face	=	ผิวหน้าร่องรอยต่อ
Heat Affected Zone	=	บริเวณกระทบร้อน
Heat Exchanger	=	ระบบแลกเปลี่ยนความร้อน
Hot Crack	=	การแตกร้าวที่อุณหภูมิสูง
Incomplete Root Penetration	=	หลอมละลายที่ไม่สมบูรณ์บริเวณราก
Infrared Temperature Measurement	=	เครื่องวัดอุณหภูมิชนิดแสงอินฟราเรด
Insert	=	สอด
Intermetallic Compound	=	สารประกอบโลหะ
Macrostructure	=	โครงสร้างมหภาค
Manual	=	ด้วยมือ
Melting Area	=	พื้นที่หลอมละลาย
Melting Point (M.P.)	=	จุดหลอมเหลว
Microstructure	=	โครงสร้างจุลภาค

ประมวลศัพท์และคำย่อ (ต่อ)

Milling	=	การกัด
Minimum Preheat	=	อุณหภูมิอุ่นชิ้นงานต่ำสุด
Minimum Remaining Thickness	=	ความหนาคงเหลือต่ำสุด
Pearlite	=	เพิร์ลไลท์
Phase	=	เฟส
Pipeline Diffusion	=	การแพร่แบบท่อ
Polishing	=	การขัดเงา
Portable Gas Cutting Machine	=	เครื่องตัดแก๊สแบบเคลื่อนที่
Power Supply	=	แหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า
Precipitate	=	การตกผลึก
Preheat	=	การอุ่นชิ้นงาน
Pure Copper	=	ทองแดงบริสุทธิ์
Relative Accuracy	=	ค่าความถูกต้องสัมพัทธ์
Residual Stress	=	ความเค้นตกค้าง
Scanner	=	เครื่องสแกน
Shielding Gas	=	แก๊สปกคลุมแนวเชื่อม
Solubility	=	การละลายเข้ากันได้
Standard Pattern	=	แบบแผนมาตรฐาน
Stored Energy	=	พลังงานสะสม
Tack Weld	=	แนวเชื่อมยึด
Thermal Conductivity	=	การนำความร้อน
Torch Angle	=	มุมหัวเชื่อม
Travel Angle	=	มุมเดิน
Travel Speed	=	ความเร็วในการเชื่อม
Tube	=	ท่อ
Tungsten	=	ทังสเตน
U Groove	=	ร่องยู
Weld Metal	=	แนวเชื่อม
Weld Pool	=	บ่อหลอมละลาย
Weld Pool	=	บ่อหลอมละลาย

ประมวลศัพท์และคำย่อ (ต่อ)

Welding Procedure Specification (WPS)	=	เอกสารวิธีการเชื่อม
Welding Torch Direction	=	ทิศทางหัวเชื่อม
Welding Torch	=	หัวเชื่อม
Welding	=	การเชื่อม
Wire Feed Speed	=	ความเร็วในการป้อนลวดเชื่อม
X-ray Diffraction	=	การเลี้ยวเบนของรังสีเอ็กซ์