รายการตาราง

ตาราง		หน้า
2.1	ประเภทโลหะผสมและโลหะผสมหล่อ	7
3.1	ส่วนผสมทางเคมีของเหล็กกล้าคาร์บอนเกรด SS400	22
3.2	ส่วนผสมทางเคมีของทองแดงบริสุทธิ์	22
3.3	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและส่วนผสมทางเคมีของลวดเชื่อม	23
3.4	ตัวแปรที่ใช้ในการเชื่อมในร่องยูบนผิวหน้าเหล็กกล้าคาร์บอนด้วยลวดเชื่อมทองแดง ERCu	29
3.5	ตัวแปรที่ใช้ในการเชื่อมเพื่อตรวจสอบค่าความร้อนเข้าที่สามารถคงความหนาของแนวเชื่อมรองพื้นนิกเกิล ERNi-1 ไว้ได้	29
3.6	ตัวแปรที่ใช้ในการเชื่อมรองพื้นด้วยลวดเชื่อมนิกเกิล ERNi-1 ทางด้านเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน SS400 กับทองแดงบริสุทธิ์แบบต่อชน	35
3.7	ตัวแปรที่ใช้ในการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน SS400 กับทองแดงบริสุทธิ์แบบต่อชนที่มีการอุ่นชิ้นงานทองแดงด้วยอุณหภูมิที่แตกต่างกัน	35
4.1	ค่าความถูกต้องสัมพัทธ์ (%RA) ของการตรวจสอบปริมาณทองแดงในเหล็กกล้าคาร์บอนในแต่ละระยะการตรวจสอบ	74