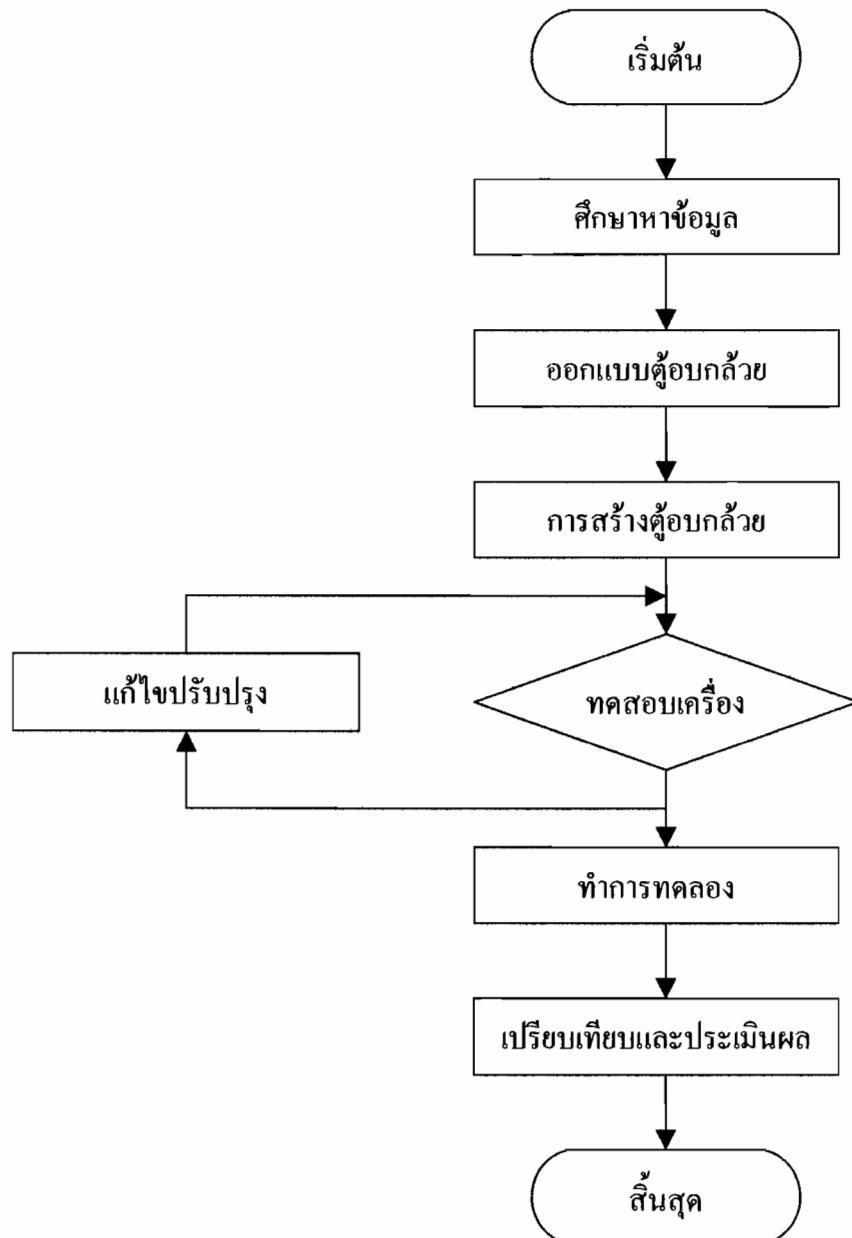


บทที่ 3

การออกแบบ

ตู้อบกล้วยมีการออกแบบและวิธีการดำเนินงานดังนี้ เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีระบบและมีประสิทธิภาพสามารถเรียงลำดับ การออกแบบและขั้นตอนการดำเนินการดังแผนภูมิต่อไปนี้



3.1 ศึกษาหาข้อมูล

จากการสำรวจเอกสารการวิจัย พบร่วมกับการเก็บรักษาพักระผลไม้ โดยปราศจากการสีอมลงของผลิตภัณฑ์ เช่น การแข็งเย็น การบ่มดองเคมี การควบคุมความดัน การขัดน้ำ ฯลฯ การศึกษาตู้อบกล้วยเป็นหนทางหนึ่ง ในการยึดอัญการเก็บผลิตภัณฑ์จากการเกษตร ปัญหาหลัก ๆ คือ การออกแบบเครื่องอบแห้งให้เหมาะสมกับผู้ใช้ ทั้งทางด้านเศรษฐศาสตร์และความต้องการ งานวิจัยนี้ได้ศึกษาเครื่องอบแห้งแบบต่าง ๆ เพื่อเป็นแนวทางหนึ่ง ในทางเลือกใช้เครื่องอบแห้ง การประเมินการใช้พลังงานและความคุ้มทุนทางเศรษฐศาสตร์ต่อไป

3.2 การออกแบบตู้อบกล้วย

หลักการทำงานของตู้อบกล้วยที่ใช้คลอดเป็นตัวทำความร้อน เป็นการอบแห้งโดยการถ่ายเทความร้อน ส่วนประกอบสำคัญของเครื่อง ได้แก่ ตู้อบ (drying chamber) แหล่งพลังงานความร้อน (heater) พัดลม (fan) ชุด漉ด โดยวัสดุที่ต้องการทำให้แห้งจะเรียงไว้ในถาดเรียงเป็นชั้นในตู้ ขณะที่เครื่องอบแห้งทำงาน ชุด漉ดจะทำงานคอยให้ความร้อน ความชื้นของวัสดุจะถูกระเหยออกภายใน ไอ ความร้อน – ความชื้น จะถูกดันผ่านเข้าไปในชุด漉ด ที่คอยดักความร้อนที่จะระเหยออกไป และจะถูกดูดกลับมาใช้ใหม่ด้วยพัดลม และมีชุดควบคุมช่วยปรับความร้อน

3.3 การสร้างตู้อบกล้วย

ตู้อบกล้วยใช้ความร้อนโดยชุด漉ด มีขนาดกว้าง 780 mm ยาว 1,050 mm. สูง 1,005 mm. ชุด漉ดจะเป็นตัวทำความร้อน มี 2 เส้น 1,800 และ 1,600 Watt ใช้ไฟฟ้า 220 Volt. ผนังห้องแบ่งออกเป็น 2 ชั้น โดยใช้เหล็ก 2 mm. โดยมีจำนวนไยแก้วกันกลางเพื่อเป็นฉนวนกันความร้อน ด้านบนมีท่อหมุนวนความร้อนวนของอากาศเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่อีกครั้ง ประตูของตู้อบทำจากโครงเหล็กหนา 25×25 mm. หุ้มด้วยแผ่นเหล็กหนา 2 mm. มีฉนวนไยแก้วกันความร้อน ติดตั้งเทอร์โนมิเตอร์ช่วยการวัดอุณหภูมิ 0°C ถึง 220°C ด้านในห้องอบมีชั้นวางกานทำด้วย เหล็กแป๊ป 25×25 mm. ความจุของถาด 3 ถาด ถาดใส่ทำด้วยเหล็กแป๊ป กว้าง 460 mm. ยาว 640 mm. ความสูงของขอบถาด 90.5 mm. พื้นทำด้วยตะแกรงเหล็ก ขนาดความกว้างของรูตะแกรงเหล็ก 2 mm. ระบบควบคุมอุณหภูมิของตู้อบใช้กล่องควบคุมทั้งหมด

ทำโครงตู้อบโดยขนาดตามที่ได้ออกแบบไว้แล้ว จึงทำการหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันความร้อนตามแบบที่วัดได้ไว้ให้ดีกับผนังรอบด้าน

1. ทำการขึ้นรูปตัดเชื่อมโครง
2. ทำการวางแผนโครงตู้อบปูย

3. ทำการตัดเจาะเหล็กแผ่น
4. ทำการหุ้มนวนภายในตู้
5. ทำแผ่นเหล็กมาประกอบกับโครงยึดให้ติด
6. การทำห่อหมุนวนอากาศ
7. ทำการม้วนห่อทองแดงสำหรับหมุนวนอากาศ
8. ทำการติดตั้งพัดลมดูดอากาศเข้า
9. ทำการติดตั้งท่อร์โนมิเตอร์
10. ทำการติดตั้งกล่องควบคุม
11. ทำการขัด ปูว พ่นสีของตู้อบกล้วย

3.4 ขั้นตอนดำเนินการ

วัตถุคืนที่ใช้อบแห้งคือกล้วยน้ำว้า มีขั้นตอนการผลิต ดังต่อไปนี้

1. การปอกกล้วย คัดเลือกกล้วยน้ำว้าสุกงอม ซึ่งสังเกตได้จากสีเหลืองจัดของเปลือกกล้วยไม่มีจุดดำและมีกลิ่นหอม นำมาล้างหรือฉีดคัวบนน้ำ ทำความสะอาดทิ้งไว้ให้แห้งแล้วปอกเปลือกและดึงเส้นใยออกให้หมด
2. การอบแห้งกล้วย นำกล้วยน้ำว้าที่ปอกแล้วมาวางเรียงบนตะแกรงที่ชั้นของรถเข็นแล้ว ลำเลียงเข้าตู้อบแห้งทำการอบแห้งประมาณวันละ 7-8 ชั่วโมง

3. การหมักกล้วย นำกล้วยน้ำว้าออกจากการตู้อบ เก็บไปหมักในภาชนะเพื่อให้มีระยะเวลาความชื้นจากเนื้อในออกมากสู่ผิวในช่วงกลางคืน ตอนเช้านำกล้วยไปอบแห้งต่อไปอีก ทำเช่นนี้ 1-2 วัน

4. การแบนกล้วย เมื่อกล้วยแห้งพอเหมาะสมจึงนำกล้วยมาแบนด้วยเครื่องแบบกล้วย ซึ่งมีระยะเวลาถึงขั้นตอนนี้จะประมาณ 4-5 วัน
5. การอบแห้งกล้วยแบบเมื่อนำกล้วยมาแบนเสร็จแล้วจะนำมาอบแห้งต่ออีกประมาณ 1-2 วัน

6. การบรรจุหินห่อกล้วยที่ผ่านการอบแห้ง เสร็จเรียบร้อยแล้วเก็บในภาชนะเพื่อเตรียมบรรจุหินห่อในลักษณะต่าง ๆ

การอบกล้วยสำหรับเครื่องอบแห้งทั้ง 3 ชนิด ใช้วิธีการอบแบบเป็นชุด (Batch) ทำการทดลองคล้ายคลึงกันทั้ง 3 วิธี ดังนี้

1. ชั้นหนาหนักกล้วยน้ำว้าก่อนทำการอบแห้ง และชั้นหนาหนักกล้วยตัวอย่างคัวยเครื่องซึ่งละเอียด บันทึกน้ำหนักของกล้วย เรียงกล้วยทั้งหมดบนตะแกรง ลำเลียงเข้าตู้เพื่อทำการอบ

2. ขณะทำการอบบันทึกข้อมูลต่าง ๆ ตามตำแหน่ง
3. เก็บกลิ้งมาซึ่งน้ำหนักหลังการอบแห้งแต่ละวัน บันทึกข้อมูลแล้วนำกลิ้งไปหมักไว้ในภาชนะที่เตรียมไว้ในช่วงกลางคืน
4. หลังการอบแห้งได้ระยะเวลาหนึ่งกลิ้งจะมีความแห้งพอเหมาะสมจึงนำกลิ้งมาแบบคั่วเครื่องแบบกลิ้ง

3.5 ข้อมูลทางด้านเศรษฐศาสตร์

ข้อมูลนี้สามารถนำไปวิเคราะห์เพื่อพิจารณาว่า เครื่องอบแห้งชนิดใดที่เหมาะสมต่อการลงทุน ข้อมูลที่ต้องการทราบคือ

1. ต้นทุนการผลิต แยกได้เป็น
 - 1.1 ราคาถั่วสีสด
 - 1.2 ค่าแรงงาน เช่น ค่าจ้างปอกกลิ้ง
2. ราคาขายของกลิ้งตาก
3. ค่าก่อสร้างเครื่องอบแห้ง

3.6 วิธีการใช้งานของตู้อบกลิ้ง

1. นำกลิ้งใส่ถาด เป็นจำนวน 3 ถาด
2. เปิดชุดควบคุม กดลวด ทำงาน
3. เปิดสวิตซ์พัดลม
4. ตั้งอุณหภูมิตามต้องการ
5. นำถาดใส่กลิ้งเข้าตู้อบ
6. ทำการปิดประตูตู้อบกลิ้ง