

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

- รศ.ประไพศรี สุทัศน์ ณ อยุธยา. (2551). การออกแบบและวิเคราะห์การทดลอง. กรุงเทพฯ: บริษัทสำนักพิมพ์ท็อป จำกัด.
- ณัฐดนัย ชี้อตระกูล (2551). ผลกระทบของอิเล็กโทรดต่อรอยแตกร้าวขนาดเล็กในทั้งสแตนคาร์ไบด์ ด้วยเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์: มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
- อภิวัฒน์ มุตะตามระ. (2552) การศึกษาเปรียบเทียบการกัดโลหะด้วยไฟฟ้าโดยการใช้อิเล็กโตรดชนิด ทองแดงทองเหลือง และกราไฟต์, วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ปีที่ 17 ฉบับที่ 2 เมษายน-มิถุนายน หน้า 43-49.
- บุญธรรม ลิ้มปิยพันธ์ (2544). การศึกษาเงื่อนไขความสัมพันธ์ที่เหมาะสมสำหรับงานอีดีเอ็ม . วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- วีระศักดิ์ บุตรเถื่อน . (2545) การศึกษาลักษณะของเศษจากการขึ้นรูปด้วยเครื่องอีดีเอ็ม . วิทยานิพนธ์ วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, .
- สุชาติ มั่นหมาย และ อนวัช เครือจันทร์ . (2537). การศึกษาการสึกหรอของอิเล็กโทรดชนิดแกรไฟต์ ของเครื่อง EDM. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี. น.18

ภาษาอังกฤษ

- D.M.Allen, H.J.A. Almond, J.S. Bhogal, A.E. Green, P.M. Logan and X.X. Huan (1999). Typical Metrology of Micro-hole Array Made in Stainless steel by Two-stage micro EDM *Annals of the CIRP* vol.48 ผู้เขียน. / (ปีที่พิมพ์). / ชื่อบทความ. / ชื่อวารสาร, ปีที่หรือเล่มที่, เลขหน้า
- Inoue, K, (1997). Fundamentals of Electrical Discharge Machining, Tokyo, Society of Non-Traditional Technology. pp.270.
- H. Gripenberg, J. Siiräinen, T. Saukkonen, and H. Hänninen (2008). Effects of EDM on surface residual stresses in a TMCP steel.

- B. B. Pradhan & M. Masanta & B. R. Sarkar & B. Bhattacharyya (2008) Investigation of electro-discharge micro-machining of titanium super alloy. *Production Engineering Department, Jadavpar University*
- P.M.George, Raghunath, L.M.Manocha and Ashish M.Warrier (2004).EDM machining of carbon–carbon composite - a Taguchi approach. *Journal of Materials Processing Technology* .vol.145 66-71.
- Gokul Vasudevamurthy, Travis W. Knight. (2007). Effect of system parameters on size distribution of 304 stainless steel particles produced by electrical discharge mechanism
- S Ali, S. Hinduja, J. Atkinson, M. Pandya.(2009). Shaped tube electrochemical drilling of good quality hole.*CIRP Annals – Manufacturing Technology*.Volume 58, Issue 1, 2009, Pages 185-188
- Shankar Singh*, S. Maheshwari, P.C. Pandey (2004). Some investigations into electric discharge machining of hardend tool steel using different electrode materials. *Journal Of materials Processing Technology* . p149
- F. Ghanema, C. Brahamb , H. Sidhomaa (2003). Influence of steel type on electrical discharge machined surface integrity. *Journal of Materials Processing Technology* 142 p.163–173
- A.A. Khan .(2007).Electrode wear and material removal rate during EDM of aluminum and mild steel using copper and brass electrode.*Department of Manufacturing and Materials Engineering, International Islamic University Malaysia*
- K.H. Ho and S.T.Newman.(2003).State of the art electrical discharge machining(EDM). *International Journal of Machine Tools and Manufacture*. vol.43, pp.1287-1300
- I. Mukherjee and P.K. Ray. (2006). A review of optimization techniques in metal cutting process.*Computer & Industrial Engineering*. vol.50, pp. 15-34.

- B. Ekmekçi, A. E. Tekkaya, and A. Erden.(2002).Investigation of residual stresses on electrical discharge machined surfaces. *Proceedings of ESDA2002*. 6th Biennial Conference on Engineering Systems Design and Analysis.
- R.A.Mahdavinejad and A.Mahdavinejad.(2005). ED machining of WC-Co. *Journal of Materials Processing Technology*. vol.162-163
- Kuang-YuanKung & Jenn-TsongHorng (2007). Material removal rate and electrode wear ratio study On the powder mixed electrical discharge machining Of cobalt-bonded tungsten carbide. *Int J Adv Manuf Technol* . pp.95–104
- Soo Hiong Lee and Xiaoping Li.(2003) Study of the surface integrity of the machined workpiece in the EDM of tungsten carbide. *Journal of Materials Processing Technology* vol.139 no.1-3 315-321
- Marek Rozenek, Jerzy Kozak.(2001). Electrical Discharge Machining in Dielectric-Powder Media. *Warsaw University of Technology, POLAND*
- O'Brien, Fergal J., Taylor, David. And Lee, T.clive.(2003).Micro-crack Accumulation at Different During Fatigue Testing of Compactbone. *Journal of Biomechanics*, vol.36.
- P.M.George, Raghunath, L.M.Manocha and Ashish M.Warrier. (2004) EDM machining of carbon–carbon composite - a Taguchi approach. *Journal of Materials Processing Technology*.vol.145 66-71
- P. C. Lin.(1998) Study of residual stress induced by EDM hole-drilling. *Mechanical Engineering: National Cheng Kung University*.
- Kahng CH, Rajurkar KP (1997). Surface characteristics behaviour Due to rough and fine cutting by EDM. *Ann CIRP25*. pp.77–82
- Rebelo JC (1998). Influence of EDM pulse energy on the surface Integrity of martensitic steels. *J Mater Process Technol* 84 (1):90–96
- I.Puertas*, C.J. Luis, L. Álvarez (2004) .Analysis of the influence of EDM parameters on surface quality, MRR and EW of WC–Co. *Journal of Materials Processing Technology*

- Che-Chung Wang+ and Yao Chien Lin. (2009) .Feasibility study of electrical discharge machining for W/Cu Composite. *International Journal of Refractory Metals & Hard Materials*
- Che-ChungWang, Han-Ming Chow, Lieh-Dai Yang, Chun-Te Lu. (2009).Recast layer removal after electrical discharge machining via Taguchi analysis: A feasibility study.*Journal of Materials Processing Technology*. 209 4134–4140