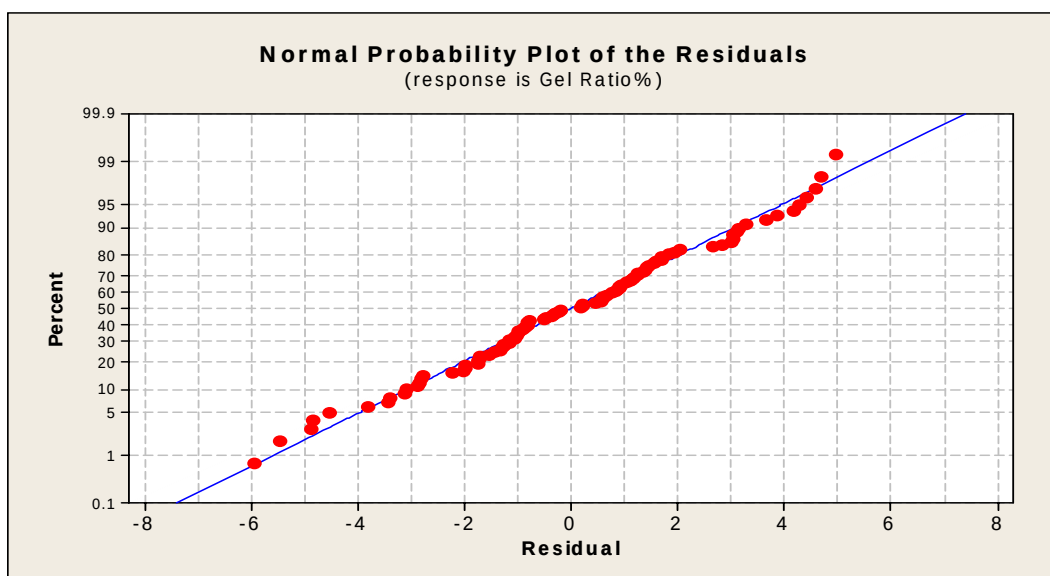


ภาคผนวก

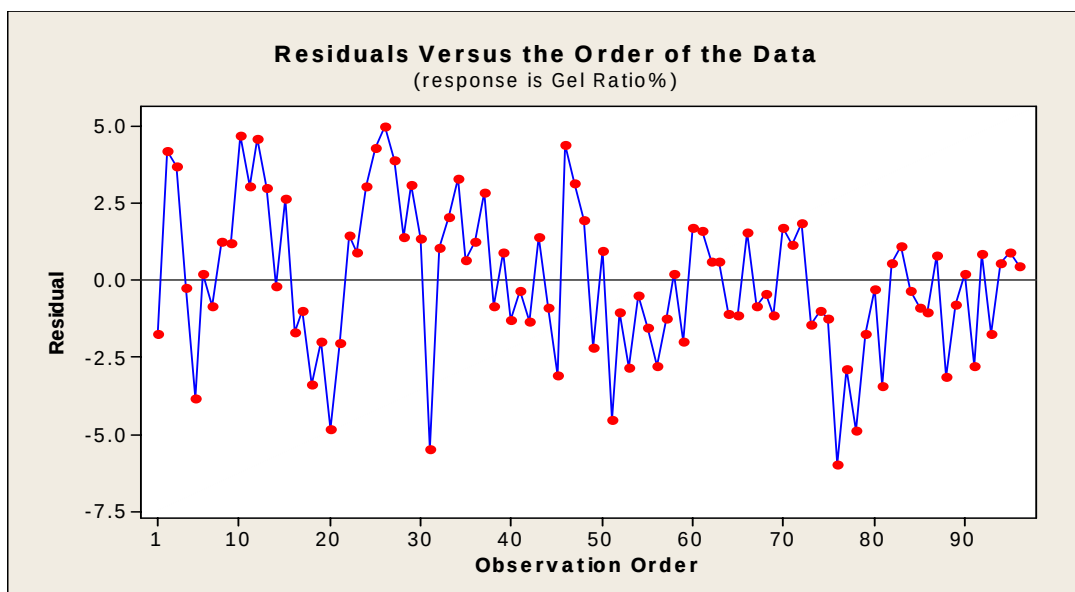
ภาคผนวก ก

ผลการทดสอบทางสถิติ รวมถึงกราฟต่าง ๆ ที่ได้จากโปรแกรม Minitab
 ในส่วนของผลการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Complete Randomization Design, CRD)
 ของปัจจัยเวลา



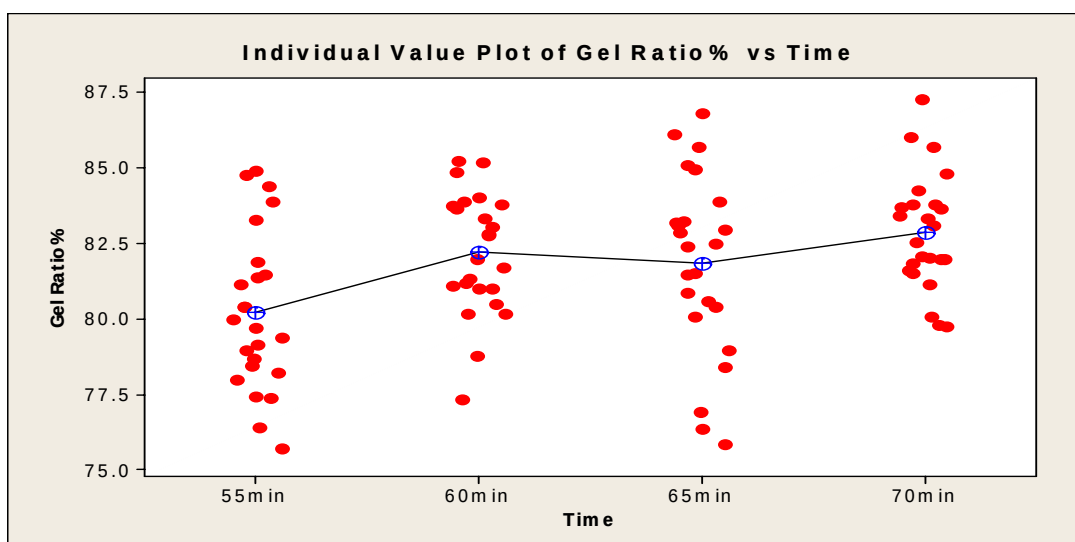
ภาพที่ ก-1

การแจกแจงข้อมูลแบบปกติของค่าผิดพลาดจากปัจจัยเวลา ระดับที่ 1-4



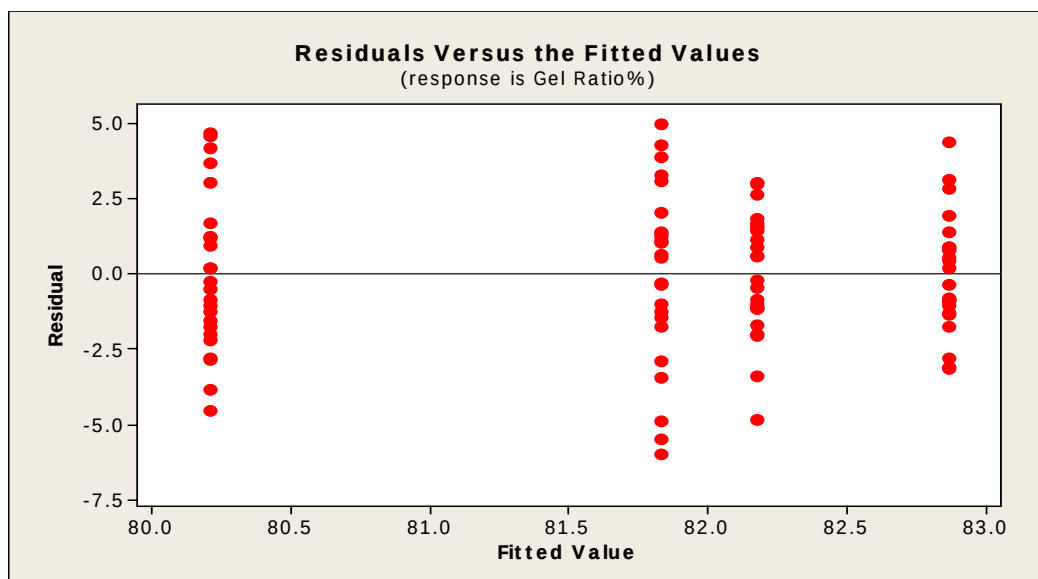
ภาพที่ ก-2

ความเป็นอิสระต่อกัน ของค่าผิดพลาดของปัจจัย เวลา ระดับที่ 1 – 4



ภาพที่ ก-3

ความคงที่ของความแปรปรวนที่เกิดขึ้นของปัจจัย เวลา ระดับที่ 1-4

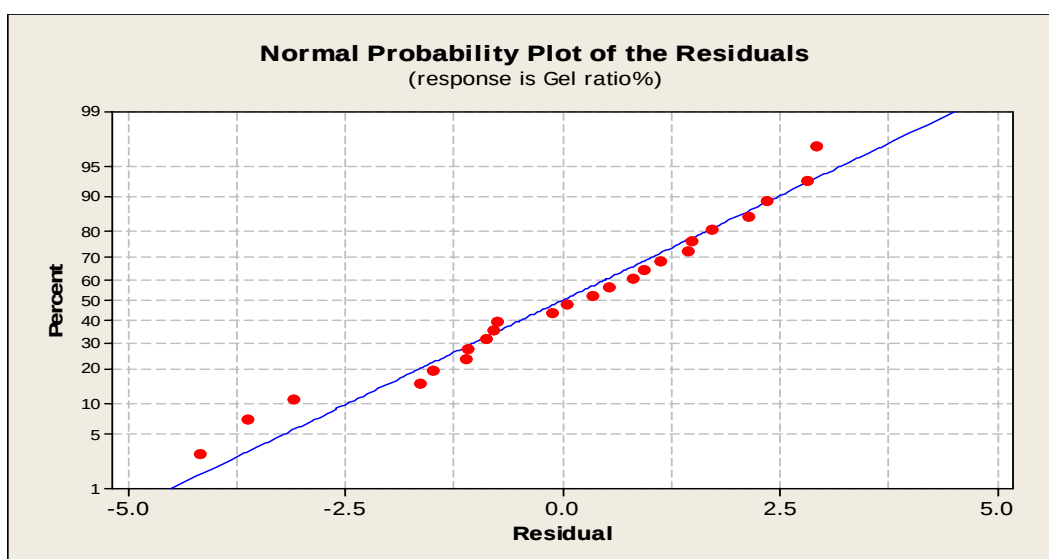


ภาพที่ ก-4

การกระจายตัวของค่าความผิดพลาดเมื่อเทียบกับปัจจัย เวลา ระดับที่ 1-4

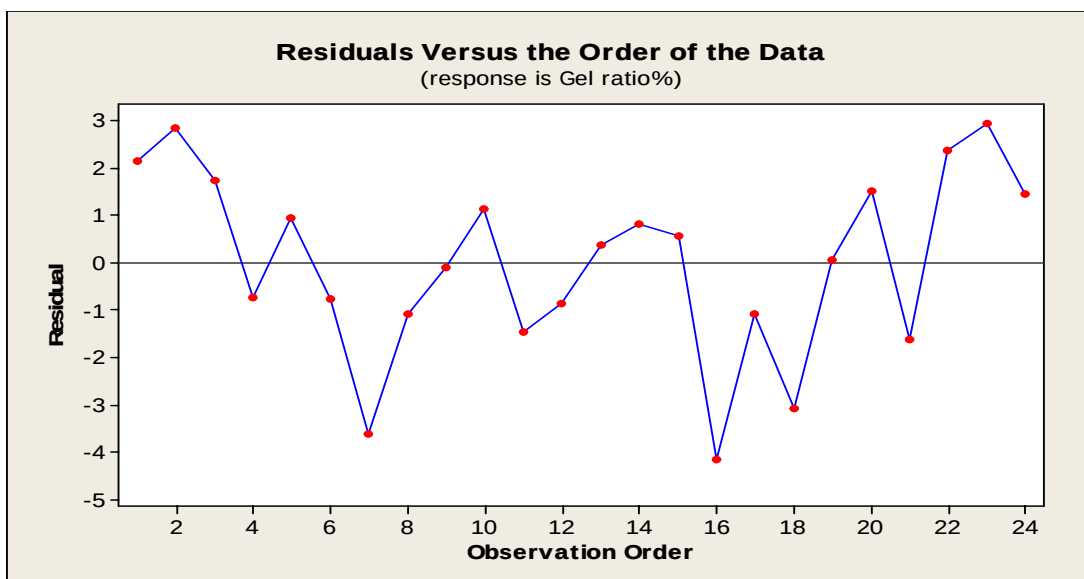
ภาคผนวก ข

ผลการทดสอบทางสถิติ รวมถึงกราฟต่าง ๆ ที่ได้จากโปรแกรม Minitab
 ในส่วนของผลการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Complete Randomization Design, CRD)
 ของปัจจัยชนิดของกาบ



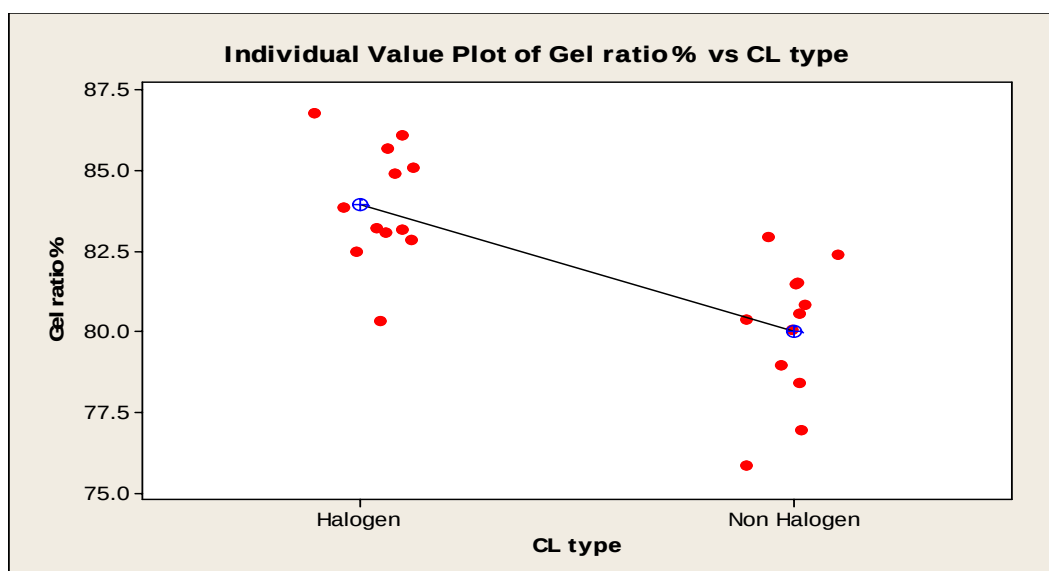
ภาพที่ ข-1

การแจกแจงข้อมูลแบบปกติของค่าผิดพลาดจากปัจจัยชนิดของกาบ ระดับที่ 1-2



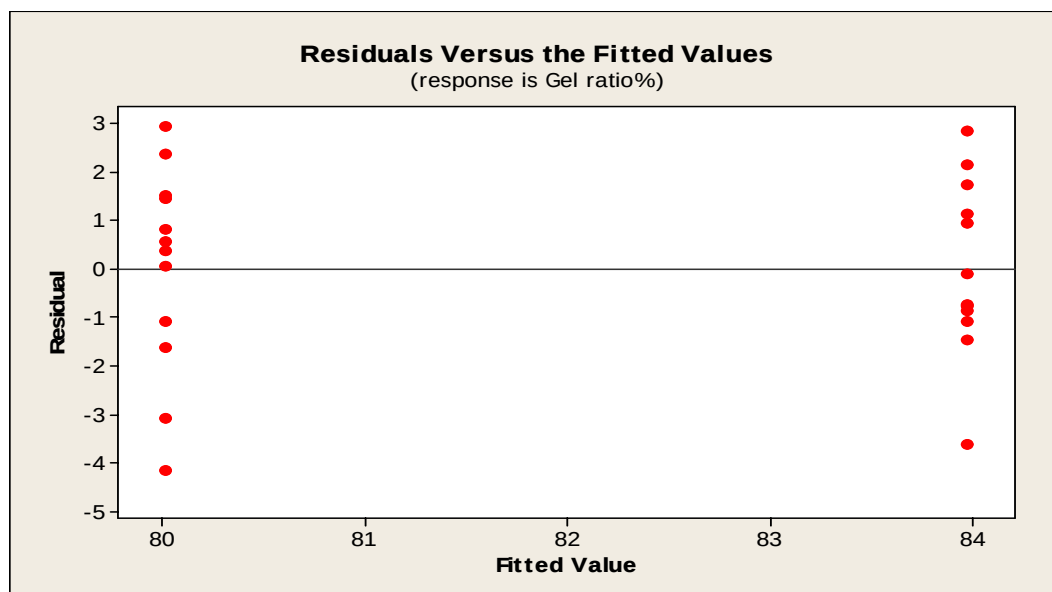
ภาพที่ ๑-2

ความเป็นอิสระต่อกัน ของค่าผิดพลาดของปัจจัยชนิดของกาว ระดับที่ 1 – 2



ภาพที่ ๑-3

ความคงที่ของความแปรปรวนที่เกิดขึ้นของปัจจัยชนิดของกาว ระดับที่ 1-2

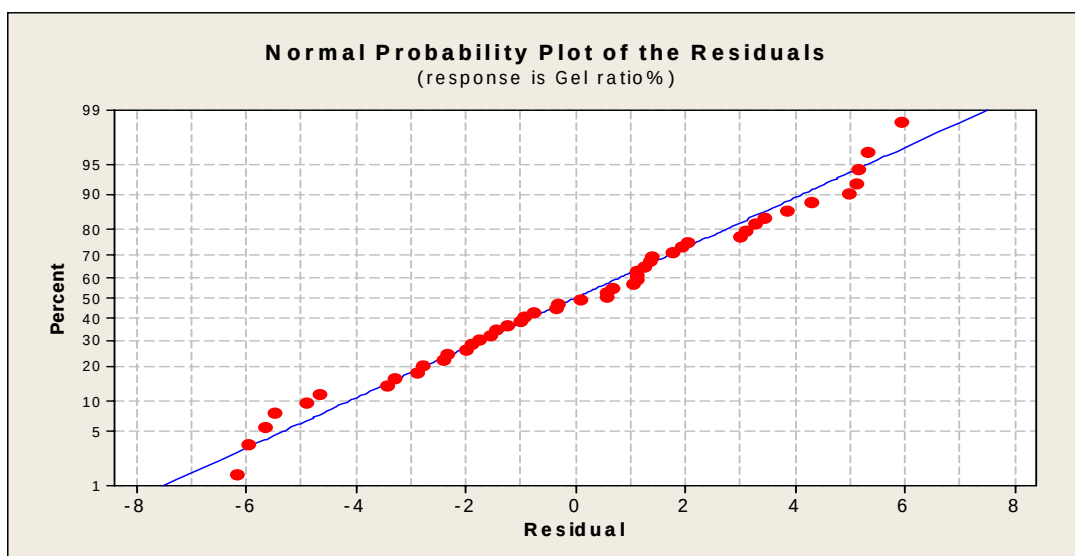


ภาพที่ ข-4

การกระจายตัวของค่าความผิดพลาดเมื่อเทียบกับปัจจัยชนิดของกาว ระดับที่ 1-2

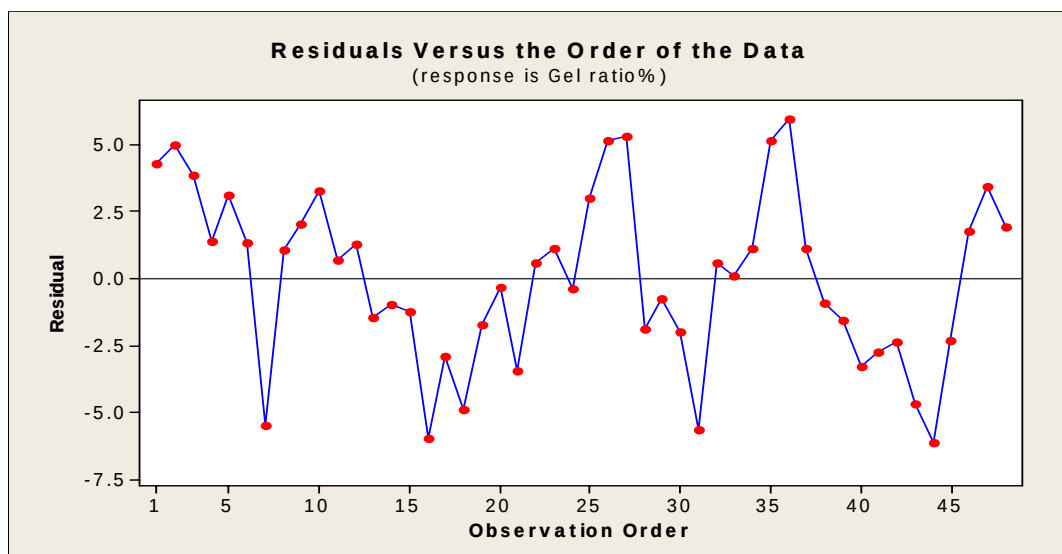
ภาคผนวก ค

ผลการทดสอบทางสถิติ รวมถึงกราฟต่าง ๆ ที่ได้จากโปรแกรม Minitab
 ในส่วนของผลการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Complete Randomization Design, CRD)
 ของปัจจัยจำนวนชั้นการนำเข้าของผลิตภัณฑ์



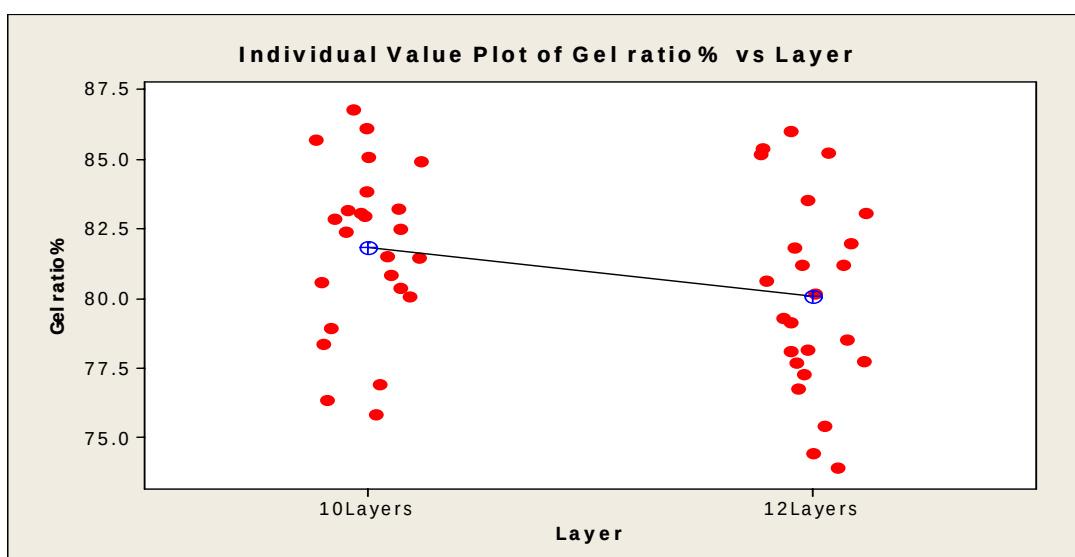
ภาพที่ ค-1

การแจกแจงข้อมูลแบบปกติของค่าผิดพลาดจากปัจจัยจำนวนชั้นการนำเข้าของผลิตภัณฑ์
 ระดับที่ 1-2



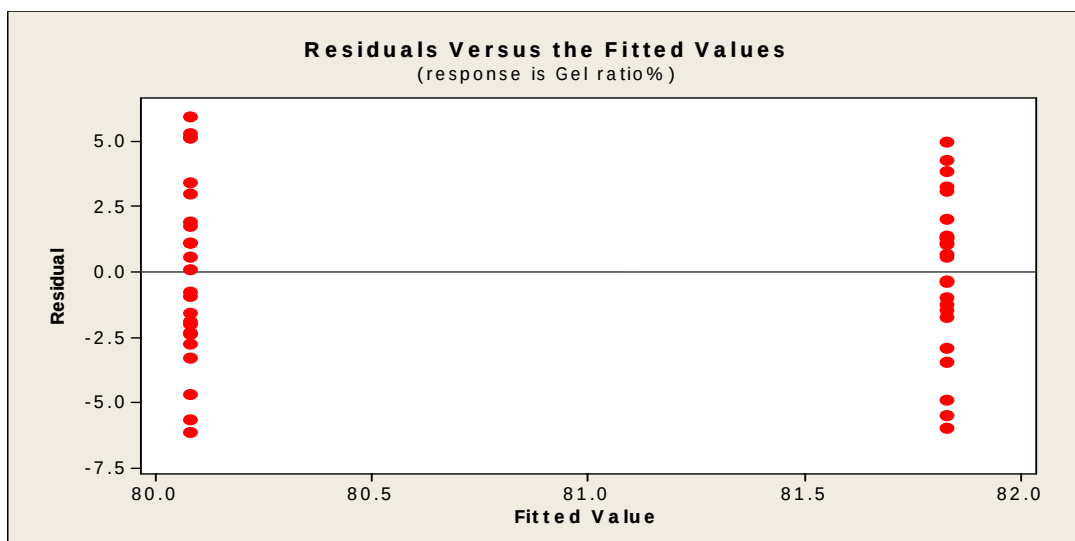
ภาพที่ ค-2

ความเป็นอิสระต่อกัน ของค่าผิดพลาดของปัจจัยจำนวนชั้นการนำเข้าสู่ผลิตภัณฑ์
ระดับที่ 1 – 2



ภาพที่ ค-3

ความคงที่ของความแปรปรวนที่เกิดขึ้นของปัจจัยจำนวนชั้นการนำเข้าสู่ผลิตภัณฑ์
ระดับที่ 1-2



ภาพที่ ค-4

การกระจายตัวของค่าความผิดพลาดเมื่อเทียบกับปัจจัย จำนวนชั้นการนำเข้าของผลิตภัณฑ์
ระดับที่ 1-2