# บรรณานุกรม


รศ.ดร. ประไพศรี สุทัศน์ ณ อยุธยา , รศ.ดร.พงศ์ชนัน เหลืองไพบูลย์.(2551). *การออกแบบและการวิเคราะห์การทดลอง* .กรุงเทพฯ: ท้อป

รศ.ชูศรี วงศ์รัตนะ (2550). *เทคนิคการใช้สถิติเพื่อการวิจัย*.นนทบุรี: ไทเนรมิต อินเตอร์ โปรเกรสซิฟ

ปารเมศ ชุติมา.(2545). *การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม.* พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.

A.J. Lissaman(Autor), S. Martin(Autor), S.J. Martin(Editor). (1982). *Principles of Engineering Production* .England: Hodder Arnold.

Bala Murugan Gopalsamy,Biswanath Mondal,Sukamal Ghosh.(2009).*Taguchi method and ANOVA : An approach for process parameters optimization of hard machining harded steel*, Vol.68,August 2009,685-695

Wimalin Laosiritaworn,Nantakarn Chotchaithanakorn.(2009). *Artificial Neural Networks Parameters Optimization with Design of Experiments: An Application in Ferromagnetic Materials Modeling,* Chiang Mai J. Sci,2009; 36(1), 83-91

Hari Singh.(2008). *Optimizing Tool Life of Carbide Inserts for Turned Parts using Taguchi's Design of Experiments Approach.* IMECS 2008, 19-21 March, 2008

K.Palaniradja, N. Alagumurthi, V. Soundararajan.(2005). *Optimization of Process Variables in Gas Carburizing Process: A Taguchi Study with Experimental Investigation on SAE 8620 and AISI 3310 Steels.* Turkish J. Eng. Env. Sci, (2005), 279 -284.

Prabir Kumar Chaulia,Reeta Das.(2008). *Process Parameter Optimization for Fly Ash Brick by Taguchi Method.* Materials Research, Vol. 11, No. 2, 2008 ,159-164

S. Thamizhmanii, S. Saparudin, S. Hasan.(2006). *Analyses of surface roughness by turning process using Taguchi method.*Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering,Vol.20,2007

SThamizhmanii, K. Kamarudin, E. A. Rahim, A. Saparudin[3], S.Hasan.(2007) *Optimizing surface Roughness and Flank Wear on Hard Turning Process Using Taguchi Parameter Design.* Proceedings of the World Congress on Engineering 2007 Vol.WCE 2007

นายณัฐดนัย ซื้อตระกูล.(2551).ผลกระทบของอิเล็กโตรดต่อรอยแตกร้าวขนาดเล็กในทังสเตนคาร์ไบด์ ด้วยเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า.มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต.สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ.

นายประไพร รักไท้.(2548).การการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องกัดร่องขนาดเล็กสำหรับสปินเดิลไฮโดรมอเตอร์.สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.ครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต.สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้าสื่อสาร.

นายอัษฎาวุธ หนูเกื้อ.(2550).การปรับปรุงคุณภาพงานฉีดพลาสติดโดยวิธีการทากูชิ.มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต.สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ.

นางสาวสุวิมล ตันติวิภานุวงศ์.(2552).การออกแบบการทดลองด้วยวิธีทางทากูชิเพื่อศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อค่าเปอร์เซ็นต์ความสมบูรณ์ของกาวในกระบวนการเคียวริง.มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต.สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม.

นางสาวจีรานุช บุดดีจีน.(2551).การนำเทคนิคการออกแบบเพื่อการประกอบมาประยุกต์ใช้ในกระบวนการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุดของขวัญเครื่องสำอาง.มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต.สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม.