



การออกแบบการทดลองด้วยวิธีของทากูชิเพื่อหาค่าที่ดีที่สุดของการ
กักรองสำหรับสปินเดิลมอเตอร์ในกระบวนการกัดโลหะด้วยเคมีไฟฟ้า

โดย

นายทรงคุณ เผือกทอง

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

พ.ศ. 2553

การออกแบบการทดลองด้วยวิธีของทาภูชิเพื่อหาค่าที่ดีที่สุดของการ
กัดร่องสำหรับสปินเดิลมอเตอร์ในระบบการกัดโลหะด้วยเคมีไฟฟ้า

โดย

นายทรงคุณ เผือกทอง

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

พ.ศ. 2553

Taguchi's an approach for process parameters optimization
of groove for spindle motor by electrochemical machining

By

Mr. Songkun Pauktong

An Independent Study Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Industrial Development

Department of Industrial Engineering

Faculty of Engineering

Thammasat University

2010