

ภาคผนวก ก.

การทดลอง

ตารางที่ ก.1 ตารางการทดลอง การทนแรงดึง

	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	1	2	3	31	<u>32</u>	6	61	8	36
	28	56	30	58	5	60	7	35	9
	55	29	57	4	59	33	34	62	63
2 เซนติเมตร	64	38	66	40	<u>41</u>	42	16	17	18
	10	65	39	67	68	15	70	44	72
	37	11	12	13	14	69	43	71	45
3 เซนติเมตร	19	20	48	22	23	51	79	53	54
	73	74	21	49	<u>77</u>	24	25	26	81
	46	47	75	76	50	78	52	80	27
2,3 เซนติเมตร	82	83	84	102	86	87	97	89	98
	91	100	101	85	<u>103</u>	96	88	99	90
	106	92	93	94	95	104	105	107	108

ตารางที่ ก.2 ตารางการเก็บผล การทนแรงดึง

	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	64.85	65.04	70.69	61.19	68.96	71.73	68.17	61.88	63.51
	75.14	70.92	74.56	65.00	64.67	75.12	59.33	68.48	60.07
	64.46	70.97	59.17	63.56	64.93	66.63	61.78	65.26	69.03
2 เซนติเมตร	90.44	80.93	77.24	78.42	83.87	88.02	80.84	80.98	79.46
	82.14	82.35	78.45	79.62	80.96	77.92	84.55	82.12	77.88
	84.47	75.75	79.51	79.93	84.63	76.19	78.36	79.14	71.71

ตารางที่ ก.2 ตารางการเก็บผล การทนแรงดึง (ต่อ)

	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
3 เซนติเมตร	66.15	62.57	67.94	70.43	69.12	76.92	87.76	69.57	63.02
	70.09	64.08	65.76	81.45	71.34	84.56	78.51	87.19	83.55
	67.86	85.19	67.09	76.42	76.19	79.08	66.19	75.83	72.39
2,3 เซนติเมตร	90.50	87.83	93.92	91.09	90.58	87.30	103.42	92.61	81.08
	93.70	93.18	91.14	83.04	95.60	82.62	93.03	99.15	85.41
	86.16	93.54	91.56	94.19	89.86	90.85	86.64	93.82	95.00

1.2 ตารางการเก็บข้อมูล

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ Mpa}$$

ตารางที่ ก.3 สรุปผลโดยเฉลี่ย 3 ตัวอย่าง (ตามตารางที่ ก.1 –ก. 2)

	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	64.74	66.49	63.27	65.29	68.03	67.05	68.65	69.91	64.94
2 เซนติเมตร	83.23	82.11	80.92	81.93	81.81	79.84	81.57	78.08	75.80
3 เซนติเมตร	74.78	76.69	70.16	67.09	74.20	79.07	69.29	77.96	72.85
2,3 เซนติเมตร	74.78	76.69	70.16	67.09	74.20	79.07	69.29	77.96	72.85

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ Mpa}$$

ตารางที่ ก.4 ตารางทดลอง การทนแรงกระแทก

ความยาวเส้นใย	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	1	2	3	31	<u>32</u>	6	61	8	36
	28	56	30	58	5	60	7	35	9
	55	29	57	4	59	33	34	62	63
2 เซนติเมตร	64	38	66	40	<u>41</u>	42	16	17	18
	10	65	39	67	68	15	70	44	72
	37	11	12	13	14	69	43	71	45
3 เซนติเมตร	19	20	48	22	23	51	79	53	54
	73	74	21	49	<u>77</u>	24	25	26	81
	46	47	75	76	50	78	52	80	27
2,3 เซนติเมตร	82	83	84	102	86	87	97	89	98
	91	100	101	85	<u>103</u>	96	88	99	90
	106	92	93	94	95	104	105	107	108

ตารางที่ ก.5 ตารางการเก็บข้อมูล

	อุณหภูมิในการเช็ดตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการเช็ดตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	2.1	2.3	10	2.3	2.3	2.6	2.7	2.4	2.8
	2.2	2.4	2.3	2.5	2.4	3.1	6.9	2.3	2.6
	1.5	2.3	2.5	2.4	2.3	2.4	3	2.5	2.4
2 เซนติเมตร	2.7	2.8	2.4	6.2	3.1	3.2	3.2	3.3	3.2
	2.6	2.8	2.2	2.6	3.1	3.4	3.1	3.4	3.6
	2.6	3.1	2.6	2.7	3.4	2.9	3.2	3.6	3.2

ตารางที่ ก.5 ตารางการเก็บข้อมูล (ต่อ)

	อุณหภูมิในการแช่ตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการแช่ตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
3 เซนติเมตร	2.9	2.8	3.7	3.9	2.9	3.1	3.1	3.1	3.2
	6.9	3.6	3.1	3.2	5.5	3.2	3.4	2.9	3.3
	3.4	2.9	2.6	3.1	3.1	3.8	3.2	3.3	3.3
2,3 เซนติเมตร	3.6	3.7	3.9	3.9	4.1	4.1	4.2	6.1	3.9
	3.8	3.8	3.5	4.2	4.3	3.6	4.3	3.5	4.2
	3.6	3.5	4	3.6	3.8	3.5	1.8	4.1	6.6

1 J = 1 N/m

ตารางที่ ก.6 สรุปผลโดยเฉลี่ย 3 ตัวอย่าง (ตามตาราง ก.4 – ก.5)

	อุณหภูมิในการแช่ตัว								
	60 °C			70 °C			80 °C		
	เวลาในการแช่ตัว								
ความยาวเส้นใย	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.	10 น.	15 น.	20 น.
1 เซนติเมตร	1.93	2.33	2.40	2.40	2.33	2.70	2.83	2.40	2.60
2 เซนติเมตร	2.13	2.50	2.40	2.47	2.60	2.90	3.00	2.70	2.73
3 เซนติเมตร	2.27	2.63	2.37	2.50	2.83	3.00	3.10	3.07	3.07
2,3 เซนติเมตร	2.63	2.90	2.40	2.60	3.20	3.17	3.17	3.43	3.33

1 J = 1 N/m