

เอกสารอ้างอิง

1. มีเชาว์ จันทรศิริวัฒนา, 2552, การลดต้นทุนกระบวนการผลิตโดยใช้หลักวิศวกรรมคุณค่า กรณีศึกษา การผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ แผงวงจรไฟฟ้าชนิดอ่อน, วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการพัฒนาอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, หน้า 24-29
2. วันชัย ธิจิรวนิช, 2541, การออกแบบผังโรงงาน, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, บริษัทด้านสถาปัตย์การพิมพ์ จำกัด, หน้า 31.
3. มาลินี ลีลัคณาวิระ, 2549, การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต โดยใช้เทคนิคการจัดสมดุลการผลิต และการวางผังโรงงานในบริษัท สยามคอมเพรสเซอร์อุตสาหกรรม จำกัด, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
4. นพเก้า ศิริพลไพบูลย์, หลักการเพิ่มผลผลิต (Basic Productivity Improvement), สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ, สำนักพิมพ์โรงพิมพ์ประชาชน, หน้า 135-137.
5. Mikell, P.G., 2001, **Automation Production Systems and Computer Integrated Manufacturing**, Second Edition, Prentice Hall International Inc, pp. 525-532.
6. วิจิตร ตันทสุทธี, วันชัย ธิจิรวนิช, จรุง มหิตทาฟองกุล และชวเวช ชาญสง่าเวช, 2539, การศึกษาการทำงาน, พิมพ์ครั้งที่ 5, โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, หน้า 24-32.
7. สมโภชน์ กุลศิริศรีตระกูล, 2543, การเพิ่มผลผลิตของสายการประกอบโครงเสริมกันชนหน้า, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
8. ยุทธณรงค์ จงจันทร์, ฌฐา คุปตัยเจียร และยอดนภา เกษเมือง, 2554, “การเพิ่มผลผลิตด้วยเทคนิคการจัดสมดุลสายการผลิต และวางผังโรงงาน กรณีศึกษา: โรงงานผลิตเตาเหล็กหล่อ”, การประชุมวิชาการ ข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรมประจำปี 2554, 21 ตุลาคม 2554, หน้า. 399-408

9. Nils, B., Malte, F. and Armin S., 2007, "A classification of assembly line balancing problems", **European Journal of Operational Research**, Vol.183, pp. 674-693.

10. Johan, O.O. and Yosi, T., 2012, "Increasing Line Efficiency by using Tiime Study and Line Balancing", **Proceedings of the Asia Pacific Industrial Engineering & Management Systems Conference**.

11. Hamza, R.M.A. and Al-Manaa, J.Y., 2013, "Selection of Balancing Method for Manual Assembly Line of Two Stages Gearbox", **Global Perspectives on Engineering Management**, Vol.2 Iss. 2, pp. 70-81

12. Santosh, T. G. and Suresh M.S., 2013, "Use of Ranked Position Weighted Method for Assembly Line Balancing", **International Journal of Advanced Engineering Research and Studies**, 2 July 2013.

13. Pachghare, V. and Dalu, R.S., 2014, "Assembly Line Balancing", **International Journal of Science and Research**, Vol.3, March, ISSN. 2319-7064.

14. Shriram, S., Varsha, K., Rahul, P. and Subodh, P., 2014, "Assembly Line Balancing: A Case Study in Silencer Manufacturing", **International Journal of Current Engineering and Technology**, Vol.4, No.3, June.

15. Prashant, U. B., Shriram, M. S. and Varsha, N. K., 2014, "Line Balancing on Wiring Harness Assembly Line: A Case Study", **Article published in International Journal of Current Engineering and Technology**, Vol.4, No.2, April, pp. 968-973