

รายการสัญลักษณ์

D_a	=	ปริมาณความต้องการที่ต้องผลิตสินค้า
d	=	ความสูญเสียสมดุลในการผลิต
E	=	ประสิทธิภาพของสายการผลิต
E_b	=	ประสิทธิภาพสมดุลการผลิต
H	=	จำนวนชั่วโมงต่อกะ
R_c	=	อัตราการผลิตในอุดมคติ
R_p	=	อัตราการผลิต
S	=	จำนวนกะ
s	=	ระยะความยาวของชิ้นงาน
T_c	=	รอบเวลาในการผลิต
T_s	=	เวลาทำงานมากที่สุด
T_{wc}	=	เวลาการทำงานรวม
t	=	รอบเวลาที่ต้องการ
v	=	ความเร็วสายพาน
w	=	จำนวนคนงานหรือสถานีงาน