

รายการรูปประกอบ

รูป	หน้า
3.1 กระบวนการผลิตของโรงงานกรณีศึกษา	18
3.2 สายการผลิตปัจจุบันของแผนกบรรจุ	20
3.3 รูปแบบการจัดสายการบรรจุผลิตภัณฑ์ รุ่น Rachael Ray (SKU: 87375)	22
3.4 กราฟเปรียบเทียบเวลาการทำงานกับเวลาที่ต้องการ (ก่อนปรับปรุง)	29
4.1 รางลูกกลิ้งที่ออกแบบมาเพื่อวางพาเลท	33
4.2 ลักษณะการวางพาเลทบนรางลูกกลิ้ง	34
4.3 กราฟเวลาทำงาน (หลังการปรับปรุง)	36
4.4 โครงข่ายงานของผลิตภัณฑ์ รุ่น Rachael Ray (SKU: 87375)	38
4.5 การจัดส่วนงานย่อยลงในสคมภ์ ตามวิธีการของกิลบริดจ์และเวสเตอร์	39
4.6 สายการบรรจุผลิตภัณฑ์รุ่น Rachael Ray (SKU: 87375) (หลังปรับปรุง)	49
4.7 สายการผลิตของแผนกบรรจุ (หลังปรับปรุง)	50