

ภาคผนวก ข

รูปขั้นตอนการใช้โปรแกรมสนับสนุน

วันที่รับงาน	งานเข้า	ชั่วโมงที่รับงาน (Si)	เวลาข้อมมาตรฐาน (Vi)	เวลาส่งมอบงาน (Di)	ค่าน้ำหนักความสำคัญ (wi)	M1	M2	M3	M4	เวลาที่เริ่มทำการข้อมได้จริง	เวลาทำงานที่เหลือก่อนถึงวันครบกำหนด (Ri)
1	J1	1	10	18	10	10	11	12	12		18
1	J2	1	4	12	8	5	4	6	5		12
1	J3	1	9	17	12	10	10	9	9		17
1	J4	1	6	14	4	7	6	6	6		14
1	J5	1	12	20	15	12	12	12	12		20
1	J6	1	10	18	8	10	11	12	12		18
1	J7	1	5	13	15	7	6	8	5		13
1	J8	1	3	11	36	3	4	5	6		11
1	J9	1	8	16	10	9	8	10	8		16
1	J10	1	15	23	15	16	17	18	16		23
1	J11	1	5	13	7	6	7	5	6		13
1	J12	1	4	12	36	4	6	5	4		12
1	J13	1	12	20	15	13	12	13	13		20
1	J14	1	8	16	4	8	8	8	8		16
1	J15	1	7	15	6	8	8	9	10		15
1	J16	1	9	17	8	10	9	10	13		17
1	J17	1	5	13	15	6	6	6	5		13
1	J18	1	3	11	4	5	3	3	5		11
1	J19	1	5	13	9	7	6	7	5		13
1	J20	1	7	15	22	10	10	10	10		15

รูปที่ ๗.2 ขั้นตอนก่อนจัดลำดับความสำคัญของใบสั่งงาน

งานเข้า	ชั่วโมงที่ รับงาน (Si)	เวลาซ่อม มาตรฐาน (Vi)	เวลาส่ง มอบงาน (Di)	ค่าน้ำหนัก ความสำคัญ (wi)	M1 std time	M2 std time	M3 std time	M4 std time	เวลาที่เริ่มทำ การซ่อมได้ จริง	เวลา ทำงานที่ เหลือก่อน ถึงวันครบ กำหนด (Ri)	M1 Total Time	M2 Total Time	M3 Total Time	M4 Total Time	M1 Enable	M2 Enable	M3 Enable	M4 Enable	M1 Remain time	M2 Remain time	M3 Remain time	M4 Remain time
J12	1	4	12	36	4	6	5	4		12	0	0	0	0	FALSE	TRUE	TRUE	TRUE	4	4	4	4
J8	1	3	11	36	3	4	5	6		11								2				
J20	1	7	15	22	10	10	10	10		15												
J10	1	15	23	15	16	17	18	16		23												
J5	1	12	20	15	12	12	12	12		20												
J13	1	12	20	15	13	12	13	13		20												
J7	1	5	13	15	7	6	8	5		13												
J17	1	5	13	15	6	6	6	5		13												
J3	1	9	17	12	10	10	9	9		17												
J1	1	10	18	10	10	11	12	12		18												
J9	1	8	16	10	9	8	10	8		16												
J19	1	5	13	9	7	6	7	5		13												
J6	1	10	18	8	10	11	12	12		18												
J16	1	9	17	8	10	9	10	13		17												
J2	1	4	12	8	5	4	6	5		12												
J11	1	5	13	7	6	7	5	6		13												
J15	1	7	15	6	8	8	9	10		15												
J14	1	8	16	4	8	8	8	8		16												
J4	1	6	14	4	7	6	6	6		14												
J18	1	3	11	4	5	3	3	5		11												

รูปที่ ข.3 ขั้นตอนหลังจัดลำดับความสำคัญของใบสั่งงาน

วันที่รับงาน	งานเข้า	ชั่วโมงที่รับงาน (Si)	เวลาซ่อมมาตรฐาน (Vi)	เวลาส่งมอบงาน (Di)	ค่าน้ำหนักความสำคัญ (wi)	M1 std time	M2 std time	M3 std time	M4 std time	เวลาที่เริ่มทำการซ่อมได้จริง	เวลาทำงานที่เหลือจนถึงวันครบกำหนด (Ri)	M1 Total Time	M2 Total Time	M3 Total Time	M4 Total Time	M1 Enable	M2 Enable	M3 Enable	M4 Enable	M1 Remain time	M2 Remain time	M3 Remain time	M4 Remain time
1	J12	1	4	12	36	4	6	5	4		12	0	0	0	0	TRUE	TRUE	TRUE	TRUE	4	4	4	4
1	J8	1	3	11	36	3	4	5	6		11								4				
1	J20	1	7	15	22	10	10	10	10		15												
1	J10	1	15	23	15	16	17	18	16		23												
1	J5	1	12	20	15	12	12	12	12		20												
1	J13	1	12	20	15	13	12	13	13		20												
1	J7	1	5	13	15	7	6	8	5		13												
1	J17	1	5	13	15	6	6	6	5		13												
1	J3	1	9	17	12	10	10	9	9		17												
1	J1	1	10	18	10	10	11	12	12		18												
1	J9	1	8	16	10	9	8	10	8		16												
1	J19	1	5	13	9	7	6	7	5		13												
1	J6	1	10	18	8	10	11	12	12		18												
1	J16	1	9	17	8	10	9	10	13		17												
1	J2	1	4	12	8	5	4	6	5		12												
1	J11	1	5	13	7	6	7	5	6		13												
1	J15	1	7	15	6	8	8	9	10		15												
1	J14	1	8	16	4	8	8	8	8		16												
1	J4	1	6	14	4	7	6	6	6		14												
1	J18	1	3	11	4	5	3	3	5		11												

รูปที่ ๓.4 ขั้นตอนก่อนตัดใบสั่งงานเข้าสู่ระบบการจ่ายงาน

วันที่รับงาน	งานเข้า	ชั่วโมงที่รับงาน (Si)	เวลาซ่อมมาตรฐาน (Vi)	เวลาส่งมอบงาน (Di)	ค่าน้ำหนักความสำคัญ (wi)	M1 std time	M2 std time	M3 std time	M4 std time	เวลาที่เริ่มทำการซ่อมได้จริง	เวลาที่ทำงานที่เหลือจนถึงวันครบกำหนด (Ri)	M1 Total Time	M2 Total Time	M3 Total Time	M4 Total Time	M1 Enable	M2 Enable	M3 Enable	M4 Enable	M1 Remain time	M2 Remain time	M3 Remain time	M4 Remain time
1	J5	1	12	20	15	12	12	12	12		20					TRUE	TRUE	TRUE	TRUE				
1	J13	1	12	20	15	13	12	13	13		20												
1	J7	1	5	13	15	7	6	8	5		13												
1	J17	1	5	13	15	6	6	6	5		13												
1	J3	1	9	17	12	10	10	9	9		17												
1	J1	1	10	18	10	10	11	12	12		18												
1	J9	1	8	16	10	9	8	10	8		16												
1	J19	1	5	13	9	7	6	7	5		13												
1	J6	1	10	18	8	10	11	12	12		18												
1	J16	1	9	17	8	10	9	10	13		17												
1	J2	1	4	12	8	5	4	6	5		12												
1	J11	1	5	13	7	6	7	5	6		13												
1	J15	1	7	15	6	8	8	9	10		15												
1	J14	1	8	16	4	8	8	8	8		16												
1	J4	1	6	14	4	7	6	6	6		14												
1	J18	1	3	11	4	5	3	3	5		11												

รูปที่ ๗.5 ขั้นตอนหลังตัดใบสั่งงานเข้าสู่ระบบการจ่ายงาน

