

ภาคผนวก ข

ผลการทดสอบสมรรถภาพทางกายภาพ

ตารางที่ ข.1 ผลการทดสอบค่าดัชนีการไหลของพอลิเมอร์ผสมระหว่าง
PLA/PBSA/PBAT ที่อัตราส่วน PLA/PBSA 90/10 และที่ PBAT ต่างๆ

ปริมาณ	ค่าที่ได้				ค่าเฉลี่ย	MFR g/10min
10	0.2022	0.1902	0.2100	0.2190	0.2113	3.97
20	0.1290	0.2120	0.2321	0.2110	0.2321	3.35
30	0.3700	0.3118	0.3012	0.2161	0.2398	4.21
40	0.2271	0.3169	0.3198	0.3107	0.305	5.12
50	0.1831	0.208	0.2113	0.2551	0.2898	4.90

ตารางที่ ข.2 ผลการทดสอบค่าดัชนีการไหลของพอลิเมอร์ผสมระหว่าง
PLA/PBSA/PBAT ที่อัตราส่วน PLA/PBSA 80/20 และที่ PBAT ต่างๆ

ปริมาณ	ค่าที่ได้				ค่าเฉลี่ย	MFR g/10min
10	0.2062	0.2271	0.23	0.2423	0.2264	4.53
20	0.2901	0.2708	0.2982	0.2987	0.2895	5.79
30	0.3771	0.3783	0.3276	0.2961	0.3698	7.36
40	0.3271	0.3129	0.3128	0.3155	0.317	6.34
50	0.2831	0.3008	0.2613	0.27	0.2788	5.57

ตารางที่ ข.3 ผลการทดสอบค่าดัชนีการไหลของพอลิเมอร์ผสมระหว่าง
PLA/PBSA/PBAT ที่อัตราส่วน PLA/PBSA 70/30 และที่ PBAT ต่างๆ

ปริมาณ	ค่าที่ได้				ค่าเฉลี่ย	MFR g/10min
10	0.1209	0.2121	0.2609	0.2419	0.2321	5.28
20	0.3217	0.1290	0.2432	0.2543	0.2765	7.37
30	0.3332	0.3123	0.3862	0.2121	0.3434	8.24
40	0.3211	0.3243	0.3165	0.3122	0.323	5.52
50	0.2221	0.3164	0.2654	0.2145	0.2765	4.41

ตารางที่ ข.4 ผลการทดสอบค่าดัชนีการไหลของพอลิเมอร์ผสมระหว่าง
PLA/PBSA/PBAT ที่อัตราส่วน PLA/PBSA 80/20 และที่ PBAT ต่างๆ

ปริมาณ	ค่าที่ได้				ค่าเฉลี่ย	MFR g/10min
10	0.2000	0.2321	0.22	0.2432	0.2242	9.6
20	0.2201	0.2809	0.2482	0.1987	0.2695	8.28
30	0.3441	0.3583	0.3456	0.2321	0.3698	10.2
40	0.3271	0.3129	0.3128	0.3155	0.317	8.88
50	0.2441	0.3122	0.2613	0.2349	0.3288	8.16