

รายการตาราง

ตาราง		หน้า
2.1	ลำดับการกำหนดการจัดส่งผลิตภัณฑ์ 2 รุ่นผลิตภัณฑ์เข้าสู่สายการผลิต	14
2.2	ลำดับการกำหนดการจัดส่งผลิตภัณฑ์ 3 รุ่นผลิตภัณฑ์เข้าสู่สายการผลิต	18
2.3	รายละเอียดด้านเวลาของสายการผลิต	21
2.4	การคำนวณค่าถ่วงน้ำหนัก	22
3.1	รุ่นผลิตภัณฑ์ของบริษัทและอัตราการผลิตที่ต้องการ	31
4.1	ปริมาณการผลิตเทียบกับเป้าหมายการผลิตโดยแยกตามรุ่นการผลิต เดือนมีนาคม พ.ศ. 2554	40
4.2	ภาระงานรวม (หน่วย : นาที) สำหรับสายการประกอบชิ้นส่วนยานยนต์ โดยไม่รวมเวลาในการเคลื่อนตำแหน่งของสายการผลิตที่ 1	45
4.3	การจัดสมดุลของสายการผลิตที่ 1	49
4.4	ภาระงานรวม (หน่วย : นาที) สำหรับสายการประกอบชิ้นส่วนยานยนต์ โดยไม่รวมเวลาในการเคลื่อนตำแหน่งของสายการผลิตที่ 2	50
4.5	การจัดสมดุลของสายการผลิตที่ 2	54
4.6	ลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 1	63
4.7	สรุปลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 2	64
4.8	สรุปลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 1	65
4.9	สรุปลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 2	67
5.1	สรุปลำดับการผลิตของผลิตภัณฑ์ทั้ง 10 รุ่นผลิตภัณฑ์	70
ก.1	การคำนวณลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 1	81
ก.2	การคำนวณลำดับการผลิตของสายการผลิตที่ 2	91