

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1) ศึกษาการรับรู้ระบบความปลอดภัยและพฤติกรรมความปลอดภัยของพนักงานระดับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรมเคมีภัณฑ์ 2) เพื่อศึกษาเปรียบเทียบลักษณะส่วนบุคคล ได้แก่ เพศ อายุ สถานภาพสมรส อายุงาน ระดับการศึกษา และประสบการณ์การอบรมเรื่องความปลอดภัยที่มีอิทธิพลต่อการรับรู้ระบบความปลอดภัย และพฤติกรรมความปลอดภัยของพนักงาน 3) เพื่อศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่างการรับรู้ระบบความปลอดภัย และพฤติกรรมความปลอดภัยของพนักงาน กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยทั้งสิ้น 224 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยคือแบบสอบถามที่ผู้วิจัยสร้างขึ้น โดยสถิติที่ใช้ในการวิจัย คือ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ( $\bar{X}$ ) และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D) ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ของเพียร์สัน (Person's Correlation Coefficient) และทดสอบสมมติฐานแต่ละข้อโดยใช้วิธี t-test วิธีวิเคราะห์ความแปรปรวนทางเดียว One – way ANOVA และการหาความสัมพันธ์ระหว่างสองตัวแปร (Person's Product Moment Correlation) โดยกำหนดระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ 0.05 และใช้โปรแกรมสำเร็จรูปทางสถิติ SPSS for Windows ในการประมวลผล ผลการวิจัยพบว่า

1. พนักงานมีระดับการรับรู้ระบบความปลอดภัยอยู่ในระดับดีมากและระดับพฤติกรรมความปลอดภัยอยู่ในระดับดี
2. พนักงานที่มีระดับการศึกษาและประสบการณ์การอบรมแตกต่างกันมีระดับการรับรู้ระบบความปลอดภัยแตกต่างกัน ส่วนพนักงานที่มีเพศ อายุ สถานภาพสมรส อายุงาน แตกต่างกัน มีระดับการรับรู้ระบบความปลอดภัยไม่แตกต่างกัน
3. พนักงานที่มีเพศ อายุ สถานภาพสมรส อายุงาน ระดับการศึกษาแตกต่างกัน มีระดับพฤติกรรมความปลอดภัยแตกต่างกัน ส่วนพนักงานที่มีประสบการณ์การอบรมแตกต่างกันมีระดับพฤติกรรมความปลอดภัยไม่แตกต่างกัน
4. การรับรู้ระบบความปลอดภัยมีความสัมพันธ์ทางบวกกับพฤติกรรมความปลอดภัยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .01 โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์เท่ากับ .132

## **ABSTRACT**

**TE 154156**

The purposes of this research were (1) to study level of perception toward safety system and level of safety behavior of operating employee in chemical product industry (2) to compare the personal characteristics affecting perception toward safety system and safety behavior of operating employee (3) to study correlation between perception toward safety system and safety behavior of operating employee. The total number of sample was 224. The questionnaires were developed by the researcher to collect data. The statistics used were percentage, arithmetic mean, standard deviation, Person's Correlation Coefficient and to test hypothesis were t – test, One – way ANOVA and Person's Product Moment Correlation which calculated by the SPSS for Windows. The hypothesis testing was set at the 0.05 level of significant. The results were as follows:

1. The employees had very good level of perception toward safety system while the employees had good level of safety behavior.
2. The different sex, age, marital status and working experience did not cause any difference in the perception toward safety system but the different education and training experience caused the difference to the perception toward safety system.
3. The different training experience did not cause any difference in the safety behavior but the different sex, age, marital status, working experience and education caused difference to the safety behavior.
4. The perception toward safety system had positive correlation with safety behavior at the 0.01 level of significant and the correlation coefficient was .132.